

SPECIFICATION

SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A0)

	CUSTOMER(客户名称)	
	CS P/N(客户机种)	7.7uh发射线圈
	Antenna type(天线类型)	MPP模组线圈
	FREQUENCY(频率)	
	ZTX NO.(物料编号)	1.22.00660
	DATE(日期)	2023-12-04

CUSTOMER			
QA	ME	RF	MANAGER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章):

MANAGER	MANAGER	ME	RF	LISTER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED	
		刘黎平	梁文耀	

ZTX 中天迅

Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd

地址: 深圳市宝安区石岩镇石龙大道34号(腾达工业园)

邮编: 518000

电话: 0755-27588320

传真: 0755-27588045

<http://www.chinaztx.com>

ZTX 中天迅 产品规格书 Product Specification			编号/Code	/
			版本/Ver.	A0
			页数/Page	2/4
客户编号 Customer Code	/	品 名 Product Name	无线充线圈 Wireless charging coil	
产品规格 Specification	1.22.00660	绕线方向 Winding Direction	CCW	
文件发行记录 Document issue record				
版本/Ver.	变更内容 Modify Desc.		发行日期 Issue Date	
A0	首发行		2023/12/4	
深圳市中天迅通信科技股份有限公司 SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD		产品种类 Prodct Type		无线充线圈 Wireless Charging coil
		版 本 Ver.		A0

ZTX 中天迅 产品规格书 Product Specification				编号/Code		/			
				版本/Ver.		A0			
				页数/Page		3/4			
客户编号 Customer Code		/		品 名 Product Name		无线充线圈 Wireless charging coil			
产品规格 Specification		1.22.00660		绕线方向 Winding Direction		CCW			
一. 绕线参数 Winding Specification:									
线圈绕线方式 Wdg Type		出线 Wire		线径Wire OD				圈数 Turns	层数 Layer
CCW		1	2	0.08 漆包线				11	1
二. 电性规格Electrical Specifications:									
序号/NO.	性能 Properties	测试条件 Test conditions	数值Value	Unit 单位	TOL 公差	测试仪器 Tester			
1	LS	100KHZ/1V	7.7	μH	10%	TH2830			
2	DCR	@25°C	65	mΩ	max	TH2516			
3	Q值	100KHZ/1V	60		Min	TH2830			
三. 物料清单Material list									
NO.	Material			Spec.					
1	漆包绞线			0.08					
2	铁氧体双槽硬磁片			43.5					
3	铁氧体硬磁圆片			15					
4	背胶			普通双面背胶带单手撕位42*0.05					
深圳市中天迅通信技术股份有限公司				产品种类 Product type		无线充线圈 Wireless Charging coil			
SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD				版 本 Ver.		A0			

编号/Code	/
版本/Ver.	A0
页数/Page	4/4

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co., Ltd 深圳市中天迅通信科技股份有限公司 文件编号 ZTX-QD-WI-ASSY-665 岗位编号 P01 工单序号/名称 包装 版本 A1 上工序名称 外观 产品型号 LDS 产品名称 7.7无线充电圈 包装规范 KP																																																															
物料明细表 (物料明细参照ERP系统为准) <table><tr><th>NO</th><th>物料编号</th><th>物料名称</th><th>材质/规格</th><th>用量</th><th>单位</th></tr><tr><td>1</td><td>415000A11021</td><td>珍珠棉</td><td>350*250*60mm 25格珍珠棉+上盖5mm纸板5mm</td><td>1/400</td><td>套</td></tr><tr><td>2</td><td>400000A11000</td><td>外箱</td><td>350*250*190MM K415K</td><td>1/800</td><td>个</td></tr><tr><td>3</td><td>4140000000040</td><td>拉伸膜</td><td>宽10CM</td><td>不限量</td><td>卷</td></tr></table> 治工具明细表 <table><tr><th>NO</th><th>设备/工具编号</th><th>设备/工具名称</th><th>设备/工具规格</th><th>用量</th><th>单位</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 步骤1：每格装16pcs，每盘25格，共400pcs；装入格内的成品引线统一第一侧摆放，避免封装过程中对引线造成伤害。 步骤2：每两盘为一箱（800pcs）整齐摆放，等待封装。 物料标签 ROHS标签 月份标签 中间隔一层珍珠棉片 步骤3：最上层用珍珠棉片封盖，并用拉伸膜缠绕封盒，放入纸箱中进行封箱。 步骤4：填写物料标签贴于右上角，RoHS标签、月份标签贴于外标签旁。尾数贴贴尾数标签。						NO	物料编号	物料名称	材质/规格	用量	单位	1	415000A11021	珍珠棉	350*250*60mm 25格珍珠棉+上盖5mm纸板5mm	1/400	套	2	400000A11000	外箱	350*250*190MM K415K	1/800	个	3	4140000000040	拉伸膜	宽10CM	不限量	卷	NO	设备/工具编号	设备/工具名称	设备/工具规格	用量	单位	1						2						3						4						修订日期 5月18日 修订人 向恒峰 生产评审 李大喜 品质审核 邓孝华 工程批准 邓孝华			
NO	物料编号	物料名称	材质/规格	用量	单位																																																										
1	415000A11021	珍珠棉	350*250*60mm 25格珍珠棉+上盖5mm纸板5mm	1/400	套																																																										
2	400000A11000	外箱	350*250*190MM K415K	1/800	个																																																										
3	4140000000040	拉伸膜	宽10CM	不限量	卷																																																										
NO	设备/工具编号	设备/工具名称	设备/工具规格	用量	单位																																																										
1																																																															
2																																																															
3																																																															
4																																																															
操作注意事项 1) 操作人员需佩戴手套或手套作业，禁止裸手作业； 2) 作业过程产品需轻拿轻放，防止产品表面划痕、碰伤； 3) 在包装环节或库内，物料与内箱（或包装袋）的标签信息必须进行对比核对； 4) 不允许在非工班包装环节进行粘贴、更换标签、留存有标签； 5) 同一时间在同一工位只能同时放置和操作同一编码、同一批次物料，不可混料，如有异常，及时上报当班班长。						版本 A1 修订内容 新发行 修订日期 5月18日 修订人 向恒峰																																																									
环境要求 1.组测车间温度管控为15℃-28℃；湿度为：35%-70%. 2.检验区域工作台面光照度要求：800Lux-1200Lux. 3.作业区域工作台面光照度要求：400Lux-800Lux.						版本 A1 修订内容 新发行 修订日期 5月18日 修订人 向恒峰																																																									
产品种类 Product type 版本 Ver.						无线充电圈 Wireless Charging coil																																																									
SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD 版本：A1 共3页；第3页						A0																																																									