



规格承认书

Specification for Approval

客户: 伏达半导体 (合肥) 有限公司
 Customer: _____
 客户料号: TNO6
 Customer Part No.: _____
 供应商: 东莞市吉欧电子科技有限公司
 Supplier: _____
 规格描述: _____
 Spec description: _____
 供应商料号: J-FDTN06-L30
 Supplier Part No.: _____
 日期: 20221110
 Date: _____
 版本: A.0
 Version: _____
 制作: 杨茂新
 Draw: _____

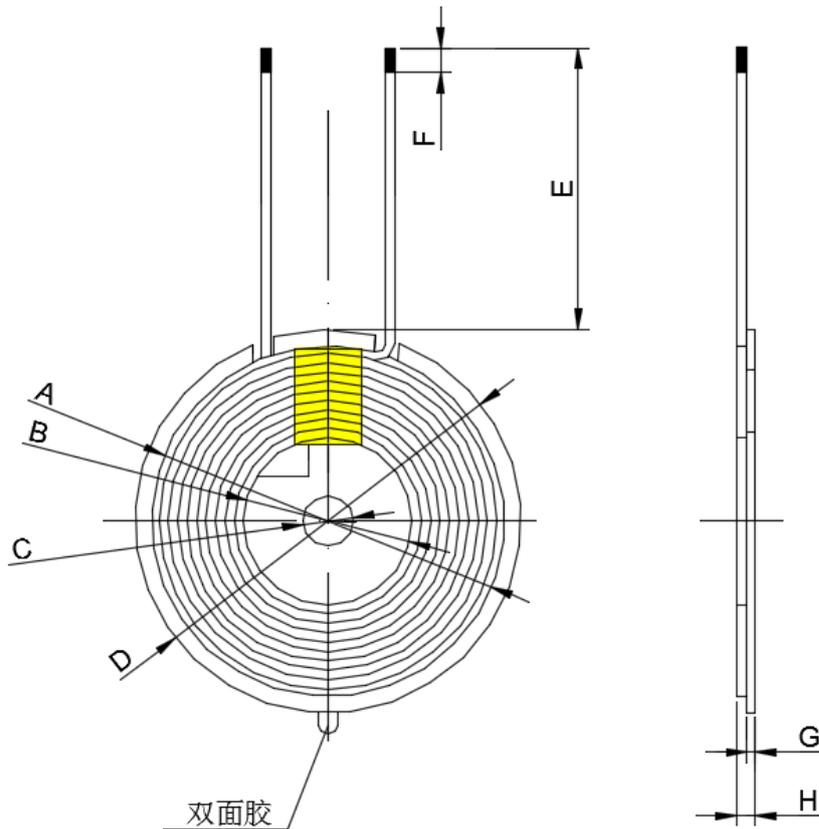
供应商确认 Supplier Approve		客户确认 Customer Approve
研发确认 EE Confirm by	工程确认 PE Confirm by	
罗杰		
品质确认 QE Confirm by	批准 Approval by	
刘娟	罗银宾	

东莞市吉欧电子科技有限公司

DONGGUAN JIU ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

第二资源 The second resource	德华磁材	范工
--------------------------------	------	----

2. 尺寸规格 Dimension specification



1. 隔磁片规格 42.5*5.0*0.8, 背面贴双面胶

2. 线圈引线处贴 5MM 宽的高温胶带

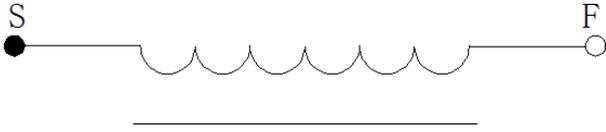
单位(Unit):毫米(mm)

A	B	C	D	E	F	G
40±1	20.5±0.5	5.0±0.5	42.5±0.6	16±1	4±1	0.8±0.1
H						
2.0MAX						

东莞市吉欧电子科技有限公司

DONGGUAN JIU ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

3.原理图 Schematic diagram



4.电器特性 Electronic character

温度 TEMPERATURE:25±10°C,湿度 RELATIVE HUMIDITY :65±20%

项目 TIEM	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS
IND	7.5UH±5%	100 KHZ/1.0V	LCZ METER 1062
DCR	80mΩ Max	\	LCZ METER 1062
Q	75±10	100 KHZ/1.0V	LCZ METER 1062

5.线圈参数 Coil specification

圈数 Turns	线径 Wire Dia.	绕线方式疏/密 Wdg. Type Spred/Close	绕线方向 Wdg.Direction	相交是/否 Intersect Yes/Not	线圈正/反贴 Coil Positive/Anti Paste
11 TS	0.08*72P 热风绞线 (Stranded wire)	密绕 (Close)	逆时针 (Anticlockwise)	相交 (Yes)	反贴 (Anti-/Paste)

6.材料清单 Bill of Materials

序号	材料名称	品名描述	物料代码
----	------	------	------

东莞市吉欧电子科技有限公司

DONGGUAN JIOU ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD

number	Material name	Description	Material Code
1	线材	0.08*72P 热风绞线	
2	硬磁片	G42.5*5.3*0.8H (有孔, 双槽带 L 槽)	
3	普通双面背胶	41*0.15H (带手撕)	
4	金手指胶布	4~5mm	
5	粘和剂	P28 黄胶	

7. 生产注意事项 Precautions for production

1. 引线头不能有毛刺，散开等外观不良现象。
2. 线圈与铁氧体的间隙不能大于 0.5mm。
3. 线圈的绕线方式必须按照规格书定义的绕向制作。
4. 黄色高温胶布宽度严格按照规格书定义制作。
5. 线圈表面不能出现锡珠，建议浸锡工艺不使用助焊剂。
6. 线圈表面不能出现松散或部分铜线出现不规律排列现象。