



深圳众城无线技术有限公司

Shenzhen unity wireless technology co., ltd

地址：深圳市宝安区西乡东方建富愉盛工业区 A6 栋 4 楼

电话：0755-23285621

传真：0755-23285621

承 认 书

客户名称：_____

客户料号：_____

客户项目：_____

众城料号：ZC3216ANT2450-ZC02

产品描述：类型：3216 双极 陶瓷天线

日期： 2023. 2. 22

研发确认	结构：wencaihui	签章：
	射频：zhanzhineng	

客户回签

部门	项目/工程部：	签章：
	采购部：	

目录

一、封面 (Cover)	1
二、目录(Index)	2
三、产品参数(ProductParameter)	4~6
四、环境与可靠性测试(reliabilitytesting)	8~9
五、包装规范(Package specification)	10

1. 频率

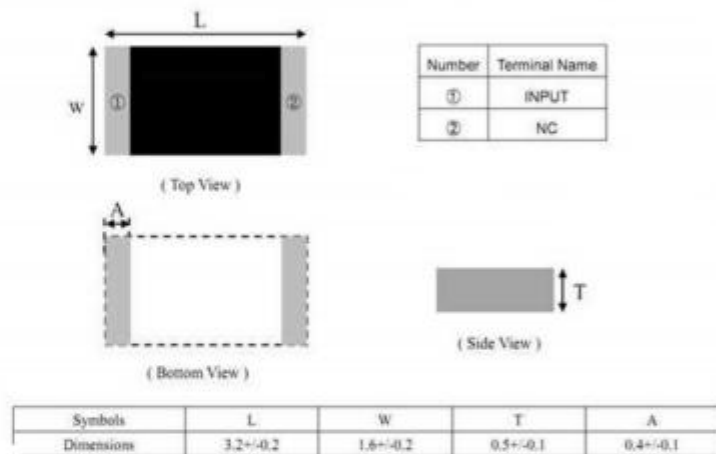
2400-2500 兆赫

2. 应用

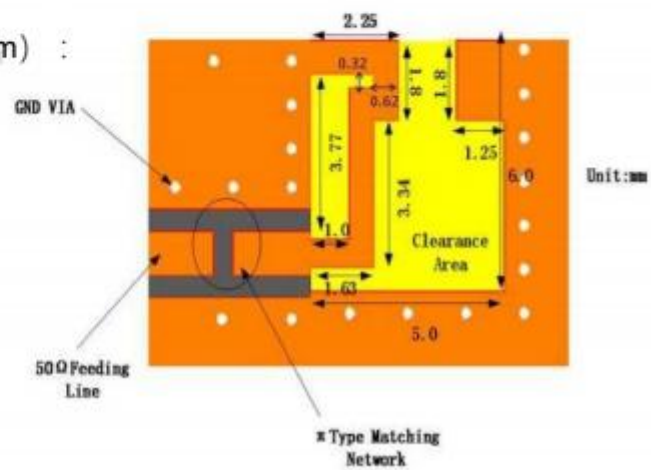
用于小型化蓝牙系统

3. 尺寸（单位：毫米）

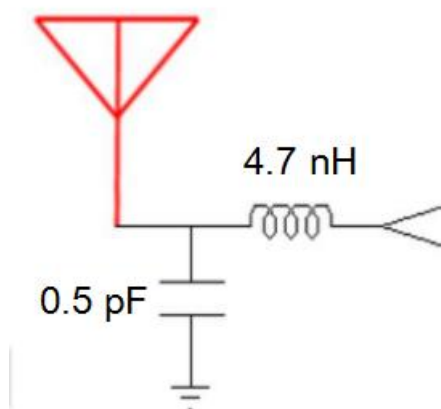
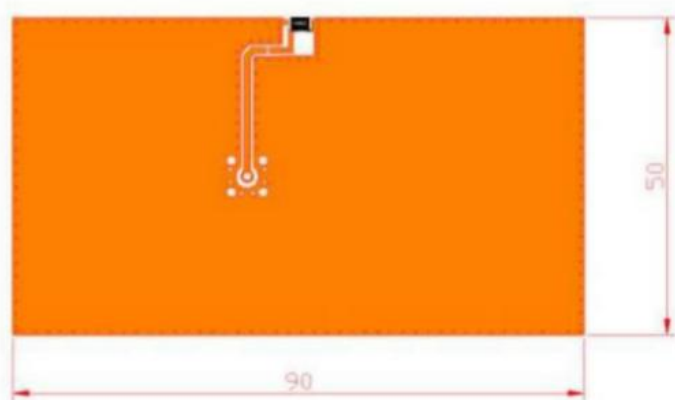
1. 概览：



2. PCB布局图（单位：mm）：



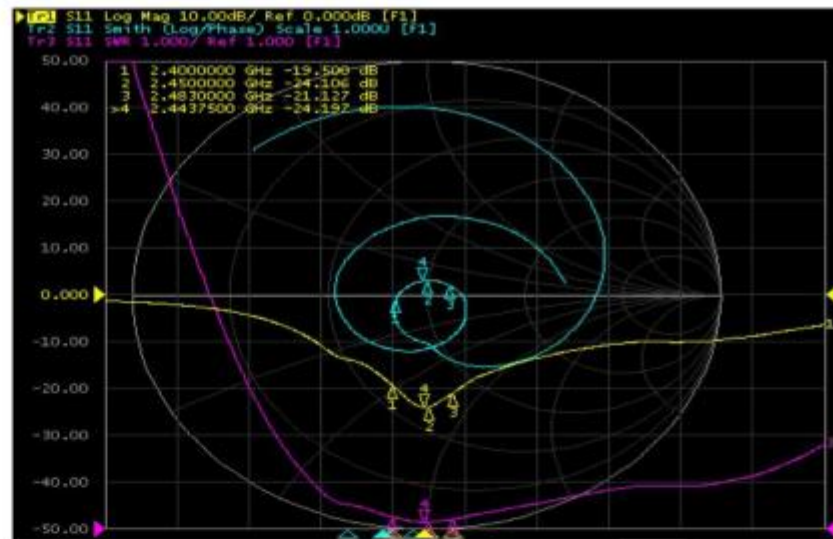
4. 评估板尺寸和匹配电路



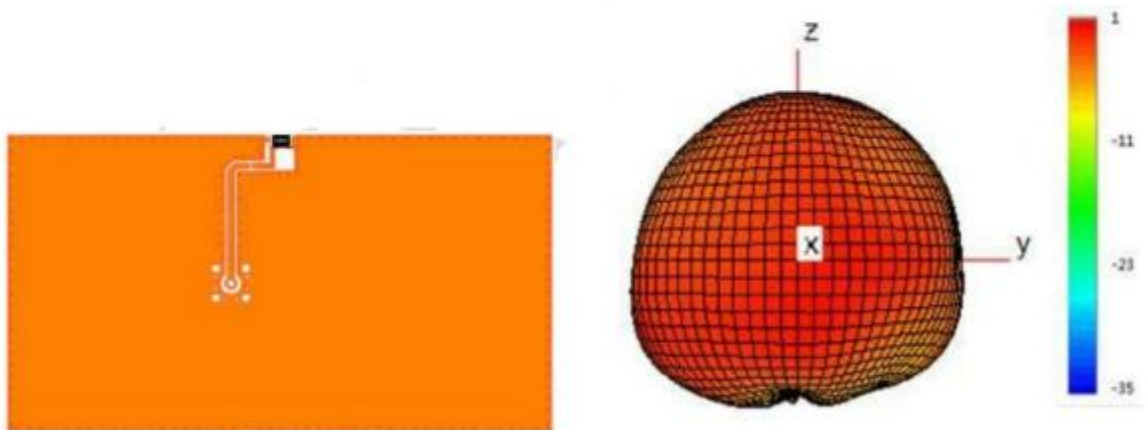
5. 电气特性

零件号	ZC3216ANT2450-ZC02
中心频率	2450 兆赫
带宽	100（类型）兆赫
V.S.W.R	≤ 2.0
最高增益	4.34db
阻抗	50 欧姆
极化	线性极化
方位波束宽度	全方位

6. 退货损失 (S11)

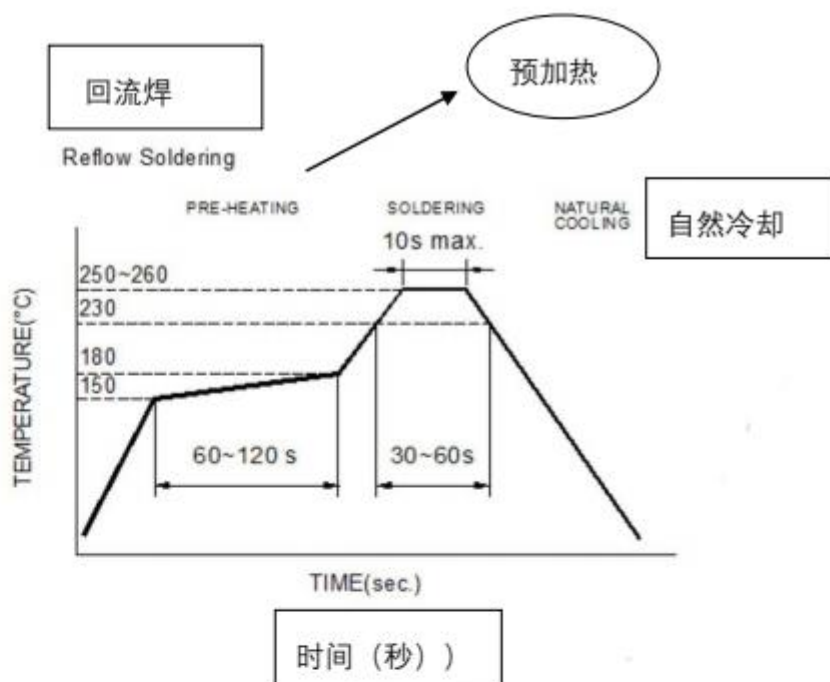


7. 辐射模式与效率



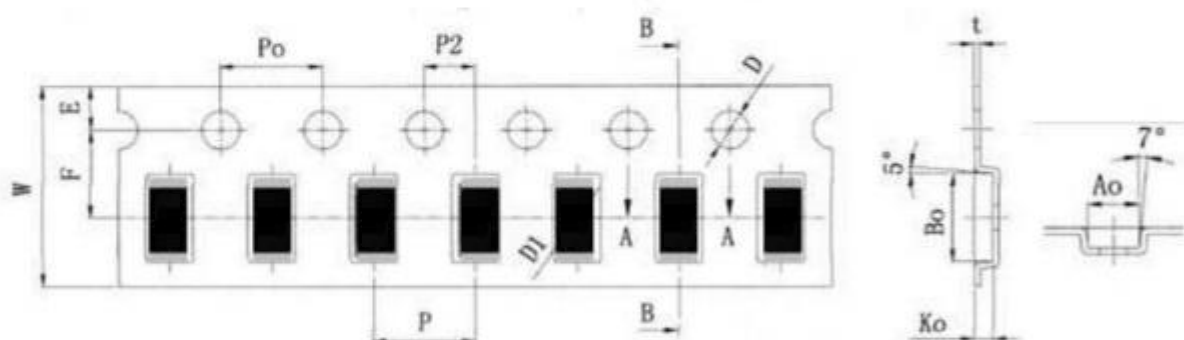
频率 (兆赫)	2400	2450	2500
效率 (dB)	-1.87	-1.67	-1.94
效率 (%)	65	68	64
增益 (dBi)	3.12	4.34	3.45

8. 回流焊标准条件



9. 包装和尺寸

塑料胶带



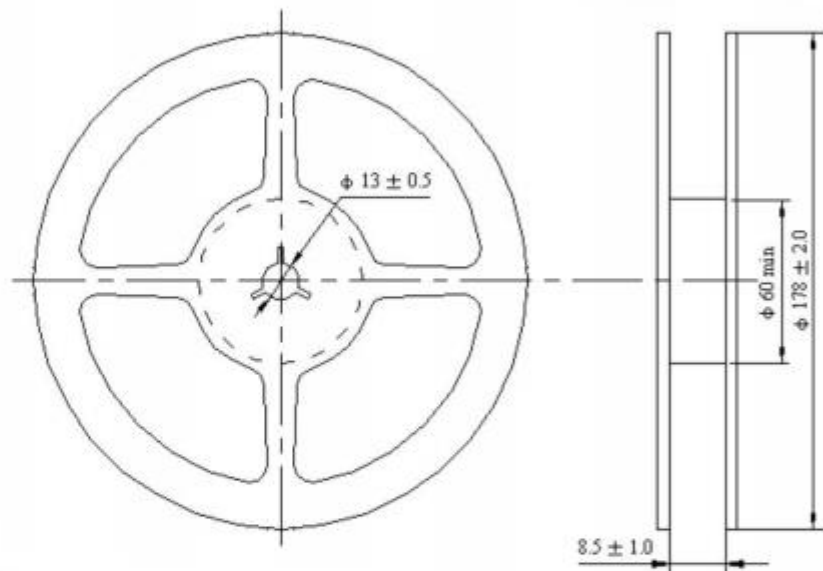
外觀	規格	公差
W	8.00	±0.10
P	4.00	±0.10
E	1.75	±0.10
F	3.50	±0.05
P2	2.00	±0.05
D	1.50	+0.10 -0.00
D1	1.00	±0.10
Po	4.00	±0.10
10Po	40.00	±0.20

外觀	規格	公差
Ao	1.85	±0.10
Bo	3.50	±0.10
Ko	0.73	±0.10
t	0.23	±0.05

ò 包装说明

运输车拖车预留150~200mm长度，拖车预留250~300mm长度
托架的引线，并在托架的引线部分再加250mm的胶带
载体

ò 卷筒（6000件/卷筒）



ò 贮存期

可氧化材料，真空密封袋12个月，请在168小时内重新包装
使用后经重新密封包装处理小时。

储存温度范围： $<30^{\circ}\text{C}$ ，湿度： $<60\%\text{RH}$

测试项目	试验条件/试验方法	规格
可焊性 IEC 60068-2-58 GB/T2423. 28	*锡槽温度：240±5℃ *浸泡时间：2±0.5 秒 焊料：用于焊接的 Sn96. 5Ag3. 0Gu0. 5 无铅的。	每个表面的至少 95% 终端电极必须被覆盖 用新鲜的焊料。
浸出（抗性） 解散（金属化） JIS C5101	c*锡槽温度：260±5℃ *浸出浸泡时间：10±1 秒 焊料：Sn96. 5 Ag3. 0 Gu0. 5 用于无铅的。	边缘金属化损失 每个电极不得超过 25%
抵抗 焊接热 IEC 60068-2-58 GB/T2423. 28	, 1*预热温度：120~150℃, 1 分钟. *焊料温度：260±5℃ *浸泡时间：10±1 秒 焊料：Sn96. 5Ag3. 0Gu0. 5 无铅 保存后进行测量 在室温下持续 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气系统中的描述 房间的特点 温度 边缘金属化损失 每个电极不得超过 25%.
IEC 60068-2-32 GB/T2423. 8 顾客的 规格	高度：50 厘米跌落 *试验表面：混凝土或混凝土的刚性表面 钢. *次数：每个单元 6 次；每个单元 2 次两边。	. 无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
振动 GB/T 2423. 10	频率：10Hz~55Hz~10Hz（1min） *总振幅：1.5mm IEC 60068-2-6 *测试时间：6 小时（三次各两小时） 相互垂直方向）	无机械损伤。. 气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
e 胶合强度 结束 IEC60068-2-21 GB/T 2423. 6	e: *加压力： 5N(≤0603) ; 10N (>0603) *测试时间：10±1 秒	没有明显的损坏或损坏 结束

弯曲试验 IEC 60068-2-21 GB/T 2423. 29	基底的中间部分应为 通过加压杆加压 以每秒约 1 mm/s 的速率，直到 挠度变为 2mm，然后变为压力 应保持 10±1 秒。 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
温度循环 IEC60068-2-14 GB/T 2423. 22	在-40°C±2°C下 30 分钟。 室温下 10~15 分钟。 在+85°C±2°C下 30 分钟。 室温下 10~15 分钟。 总共 100 个连续循环测量 待保存在房间后制作 温度为 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
高温 IEC 60068-2-2 GB/T2423. 2	*温度：85±2°C。 *测试持续时间：500+24/-0 小时。 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明。
湿度（稳定）条件 IEC60068-2-3 GB/T 2423. 3	*湿度：85±5%R. H。 *温度：85±2°C *时间：500+24/-0 小时。 保存后进行测量	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
低温。 IEC 60068-2-1 GB/T2423. 1	*温度：-40±2°C。 *测试持续时间：500+24/-0 小时 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。

包装规范

一、标签要求：

 众城无线 UNITY WIRELESS				深圳众城无线技术有限公司			
SHENZHEN UNITY WIRELESS TECHNOLOGY., LTD							
客户				规格型号			
订单号				送货数量			
客户料号				众城无线料号			
日期				生产批次			
TEL:0755-23285621				FAX:0755-23285621			

二、装箱要求：

作业说明：

1. 外包装：

		 严禁踩踏	
 众城无线 UNITY WIRELESS 公司地址: 深圳市宝安区西乡东方建富信盛 工业区A6栋4楼(1号电梯) 电话: 0755-23285621 传真: 0755-23285621 网址: http://www.unity-tech.cn/	 众城无线 UNITY WIRELESS 规格: 净重: KGS 毛重: KGS 生产批号: 箱体积: 35 X 35 X 35 CM 	 众城无线 UNITY WIRELESS 公司地址: 深圳市宝安区西乡东方建富信盛 工业区A6栋4楼(1号电梯) 电话: 0755-23285621 传真: 0755-23285621 网址: http://www.unity-tech.cn/	 众城无线 UNITY WIRELESS 规格: 净重: KGS 毛重: KGS 生产批号: 箱体积: 35 X 35 X 35 CM 

2. 注意事项：

- a. 是否要增设隔板、珍珠棉；
- b. 标签的帖附，如 ROHS 等；