Siemens Communications, Inc.

Test Report

Conducted Output Power PCS1900

Siemens CF75

Report No: Adonis_Conducted_Power_V20.doc
Issue date: May 11th, 2005

Test Sites: COM MD PD ST2 BEJ

Phone: +86 10 64721888
Fax: +86 10 64720276

Zhao Zheng

Zhao Zheng
RF Test Engineer, System Test

Zhang Ya Li

Zhang Ya Li
EMC Test Engineer

Contents

1 Objective and Method

FCC approval for mobile phone requires reporting output power at RF output terminal pursuant to title 47 CFR part 2.1046. SIEMENS devices use special test fixtures with 50 Ohm connection suitable for such measurements. Using a special adapter and connecting the phone to an appropriate load in terms of the input port of the measurement equipment used, we hereby report the values for highest power setting.

2 Device under test

Mobile Phone:	Siemens CF75 (GSM900/PCN1800/PCS1900)
Frequency Range GSM 900:	880 – 915 MHz
Frequency Range GSM 1800:	1710 – 1785 MHz
Frequency Range GSM 1900:	1850 – 1990 MHz
Siemens Part Number:	S30880-S6010-*

There are 5 devices has been tested listed in “Chapter 4 Test Result”.

3 Measurement Set-up

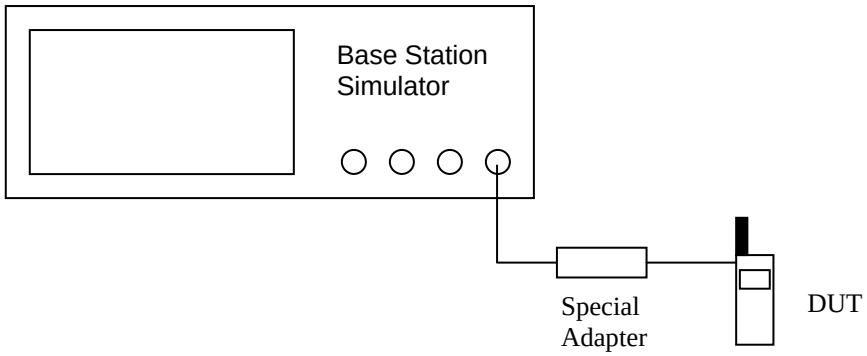

Figure 1: Block Diagram of set-up for conducted power measurement

Base Station Simulator	CMU 200
Serial Number	106672
Software Version	Base 3.61 / GSM 3.61
Calibration Certification	Annex 1

Test Voltage: 4.0 V
Temperature: Room Temperature

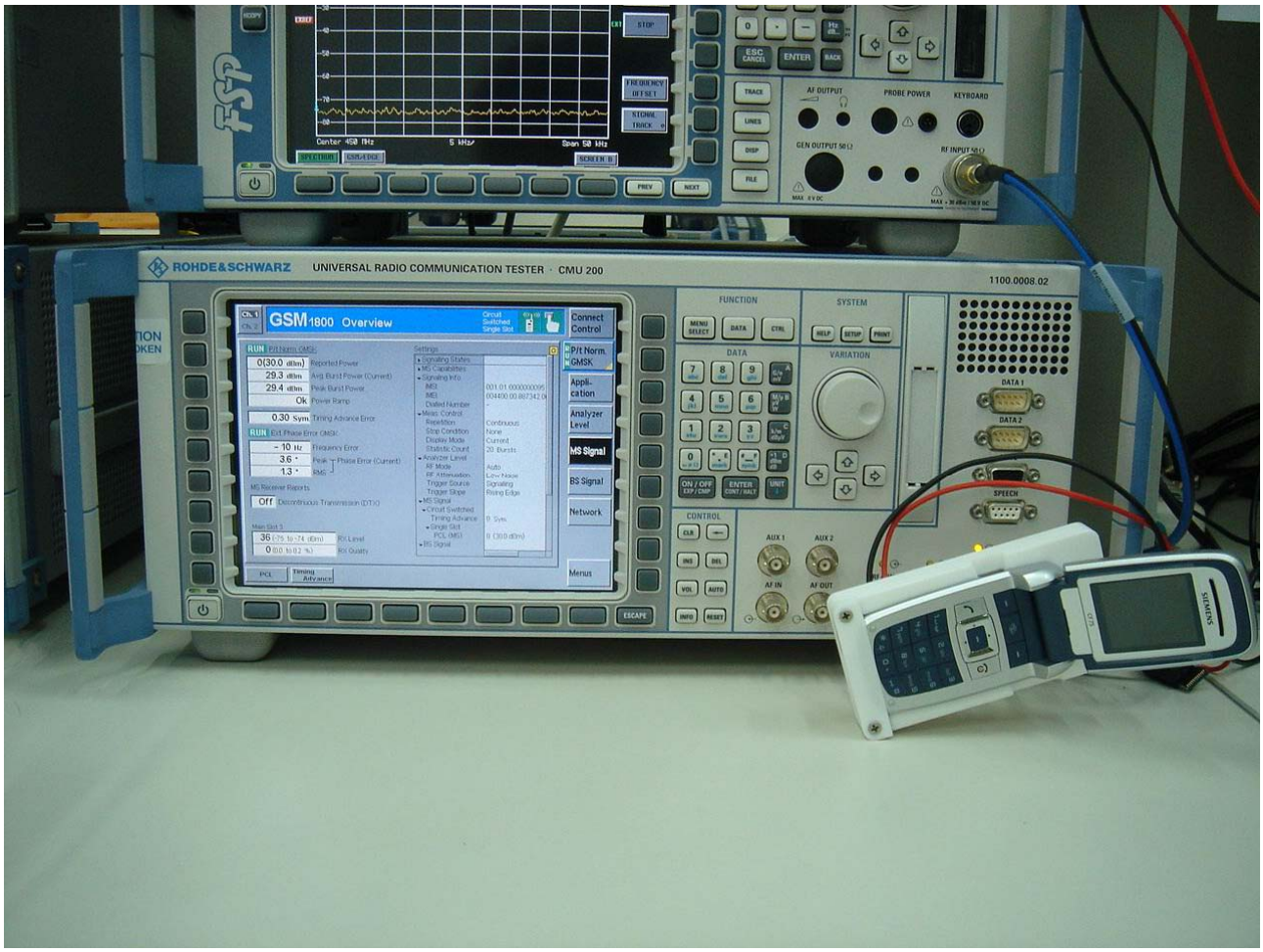

Figure 2: Set-up for conducted power measurement

4 Test Result

Conducted Output Power (PCS1900 Band)

EUTs		Average Power during burst at phone connector (dBm)		
CF75	IMEI	Ch. 512 1850.2 MHz	Ch. 661 1880.0 MHz	Ch. 810 1909.8 MHz
SAR Sample #1	004400008886085	28.9	29.0	29.0
SAR Sample #2	004400008886283	28.9	28.9	28.9
SAR Sample #3	004400008909838	29.0	29.0	29.0
FCC Emission Sample #4	004400008885798	28.9	28.9	29.0
FCC Emission Sample #5	004400008885897	28.9	29.0	29.0
FCC Emission Sample #6	004400008885905	29.0	29.0	29.0

Annex 1 Calibration Certificate

ROHDE&SCHWARZ
Messgerätebau GmbH

Kalibrierschein
Calibration Certificate

Nummer 20-144921
Number

Gegenstand *Item*	CMU200 UNIV.RADIOCOMM.
Hersteller *Manufacturer*	ROHDE & SCHWARZ
Typ *Type*	CMU200
Material Nr. *Material No.*	1100.0008K02
Serial Nr. *Serial No.*	106672
Auftraggeber *Customer*	
Bestellung Nr. *Order No.*	
Ort u. Datum d. Kalibrierung *Place and date of calibration*	Memmingen, 2004-12-15
Umfang der Kalibrierung *Scope of calibration*	Standard Calibration
Eingangsprüfung *Performance on receipt*	
Kalibrierergebnis *Result of calibration*	Measurement results within specifications
Umfang des Kalibrierscheins *Extent of the certificate*	2 pages incl. this

ROHDE&SCHWARZ
RefNo. 20-144921
Cal 2004-12-15 Customized Due Date

Dieser Kalibrierschein dokumentiert, daß der genannte Gegenstand nach festgelegten Vorgaben geprüft und gemessen wurde. Die Meßwerte lagen im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall (Erweiterte Meßunsicherheit mit $k = 2$).
Die Kalibrierung erfolgte mit Meßmitteln und Normalen, die direkt oder indirekt durch Ableitung mittels anerkannter Kalibriertechniken rückgeführt sind auf Normale der PTB/DKD oder anderer nationaler/internationaler Standards zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wenn keine Normale existieren, erfolgt die Rückführung auf Bezugsnormale der R&S-Laboratorien.
Grundsätze und Verfahren der Kalibrierung entsprechen IEC/ISO 17025. Das Bestätigungssystem für die verwendeten Meßmittel entspricht DIN ISO 10012-1.
Das angewandte Qualitätsmanagement-System ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.
Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Kalibrierscheine ohne Signifizierungen sind ungültig.
Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

This calibration certificate documents, that the named item is tested and measured against defined specifications.
Measurement results are located usually in the corresponding interval with a probability of approx. 95 % (coverage factor k = 2).
Calibration is performed with test equipment and standards directly or indirectly traceable by means of approved calibration techniques to the PTB/DKD or other national/international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). In all cases where no national standards are available, measurements are referenced to standards of the R&S laboratories.
Principles and methods of calibration correspond with IEC/ISO 17025. The metrological confirmation system for the measuring equipment used is in compliance with DIN ISO 10012-1. The applied quality system is certified to DIN EN ISO 9001.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificates without signatures are not valid.
The user is obliged to have the item recalibrated at appropriate intervals.

Ausstellungsdatum *Date of issue*	**Laborleitung** *Head of laboratory*	**Bearbeiter** *Person responsible*
2004-12-15	Steigmüller	Alexander Bohl

Page 1/2

Rohde & Schwarz Messgerätebau GmbH · Postfach 1652 D-87686 Memmingen · Riedbachstraße 58 D-87700 Memmingen
Telefon national: 08331/108-0; international: 0049 8331/108-0; Fax: 08331/108-124
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Friedrich Schwarz · Aufsichtsratsvorsitzender: Ing. (grad) Heinz Ewald
Sitz der Gesellschaft: München · Registereintrag: Amtsgericht München HRB 1059