

# SPECIFICATION

## SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A1)

CUSTOMER(客户名称)	新大陆
CS P/N(客户机种)	X800_NFC_ANT_FPC_V10B
铁氧体型号	ZF-01B
ZTX NO.(图纸编号)	ZTX-FZ-F.00000552-V10
DATE(日期)	2022-8-3

CUSTOMER			
QA CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	MANAGER CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章): \_\_\_\_\_

ZHONG TIAN XUN TECHNOLOGY CO., LTD				
MANAGER CHECKED	MANAGER CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	LISTER
		胡小良		



福州中天迅通信技术有限公司

ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

总部地址:深圳市宝安区石岩街道石龙大道 34 号 (原腾达工业园) 邮编: 518000

福州地址: 福建省福州市仓山区金山工业区桔园洲园 45 号楼 2 层 SC02 单元 邮编: 350000

电话: 0591-83582969

传真: 0591-83583660

<http://www.chinaztx.com>

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 2 of 11

---

## Revision history

版本	日期	状态
A1	2022-8-3	规格书制定。



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 3 of 11

---

## Index

	<b><i>Revision history</i></b>	
<b>1.</b>	<b><i>Mechanical Specification</i></b>	<b>4~6</b>
<b>2.</b>	<b>铁氧体参数</b>	<b>7~10</b>
<b>2.</b>	<b><i>The packing way</i></b>	<b>11</b>



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

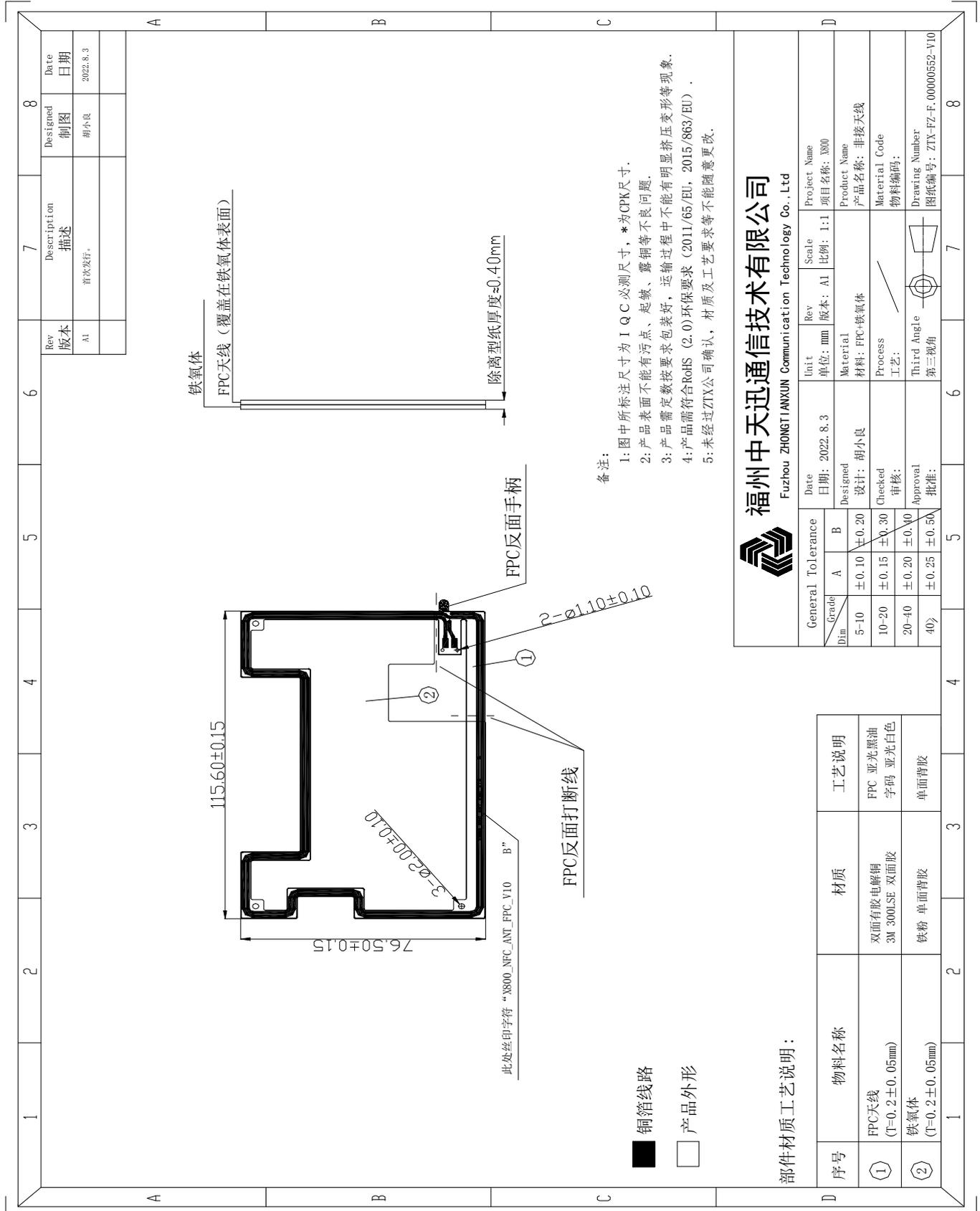
Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 4 of 11

## 1. Mechanical Specification



**福州中天迅通信技术有限公司**  
 Fuzhou ZHONGTIANXUN Communication Technology Co., Ltd

序号	物料名称	材质	工艺说明	General Tolerance		Date 日期: 2022.8.3	Rev 版本: A1	Scale 比例: 1:1	Project Name 项目名称: X800
				Grade	Dim				
①	FPC天线 (T=0.2±0.05mm)	双面有胶电解铜 3M 300LSE 双面胶	FPC 亚光黑油 字码 亚光白色	A	B	Design 设计: 胡小良	Unit 单位: mm	Material 材料: FPC-铁氧体	Product Name 产品名称: 非接天线
②	铁氧体 (T=0.2±0.05mm)	铁粉 单面背胶	单面背胶	10-20	20-40	Checked 审核:	Process 工艺:	Material Code 物料编码:	Drawing Number 图纸编号: ZTX-FZ-F-00000552-V10
				40>		Approval 批准:	Third Angle 第三视角		

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

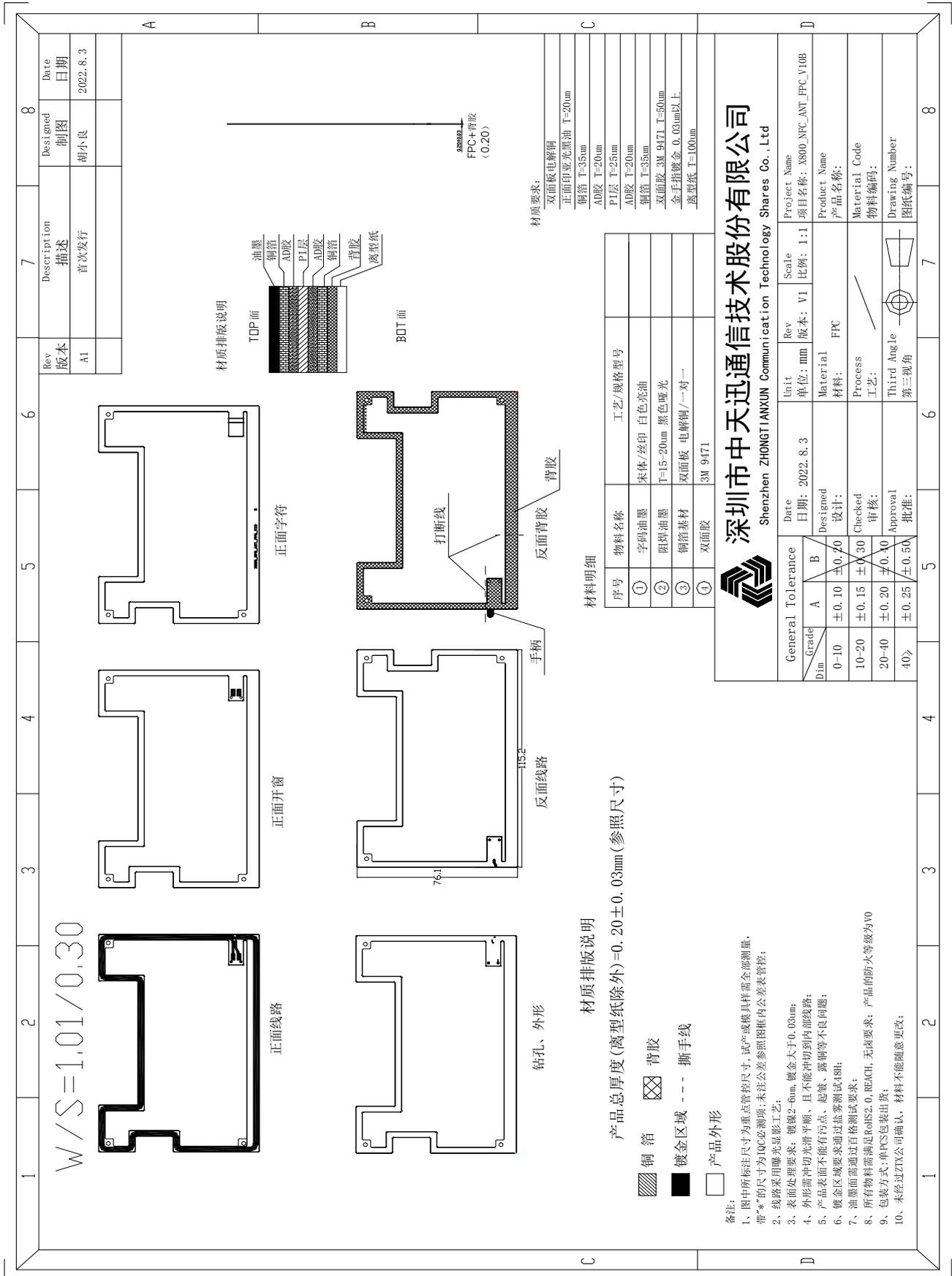
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

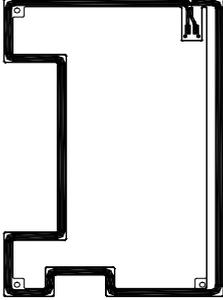
ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

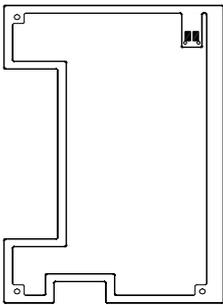
Page 5 of 11



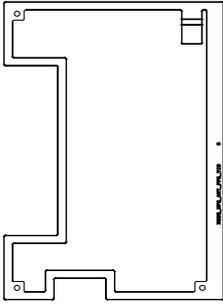
$W/S=1.01/0.30$



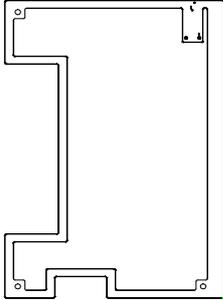
正面线路



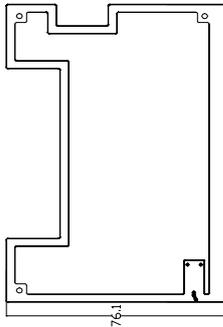
正面开窗



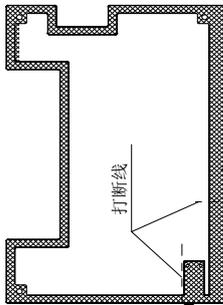
正面字符



反面线路



反面开窗



反面字符

钻孔、外形

手柄

背面背胶

离型纸

背胶

铜箔

AD胶

PI层

油墨

### 材质排版说明

产品总厚度(离型纸除外)= $0.20 \pm 0.03$ mm(参照尺寸)

铜箔

背胶

镀金区域

撕手线

产品外形

- 备注:
- 1、图中所标注尺寸为重点管控尺寸,试产或模具样需全部测量,带\*的尺寸为IQC必测项;未注公差参照图框内公差表管控;
  - 2、线路采用曝光显影工艺;
  - 3、表面处理要求:镀镍2-6um,镀金大于0.03um;
  - 4、外形需冲切光滑平整,且不能冲切到内部线路;
  - 5、产品表面不能有污点、起皱、起皱、露铜等不良问题;
  - 6、镀金区域要求通过盐雾测试48h;
  - 7、油墨面需通过百格测试要求;
  - 8、所有物料需满足RoHS2.0、REACH,无卤要求;产品的防火等级为V0
  - 9、包装方式:单PCS包装出货;
  - 10、未经过ZTX公司确认,材料不能随意更改;

### 材料明细

序号	物料名称	工艺/规格型号
①	字符油墨	宋体/丝印 白色亮油
②	阻焊油墨	T=15-20um 黑色哑光
③	铜箔基材	双面板 电解铜/一对一
④	双面胶	3M 9471

### 材质要求:

- 双面板电解铜
- 正面印亚光黑油 T=20um
- 铜箔 T=35um
- AD胶 T=20um
- PI层 T=25um
- AD胶 T=20um
- 铜箔 T=35um
- 双面胶-3M 9471 T=50um
- 金手指镀金 0.03um以上
- 离型纸 T=100um

**深圳市中天迅通信科技股份有限公司**  
Shenzhen ZHONGTIANXUN Communication Technology Shares Co., Ltd

General	Tolerance	Date	Rev	Scale	Project Name
Grade	A B	2022.8.3	版本: V1	比例: 1:1	X800_NFC_ANT_FPC_V10B
0-10	$\pm 0.10$	Designed	材料: FPC		产品名称:
10-20	$\pm 0.15$	Checked	工艺:		物料名称:
20-40	$\pm 0.20$	Approval	第三视角		物料编码:
40>	$\pm 0.25$	批准:			图纸编号:

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

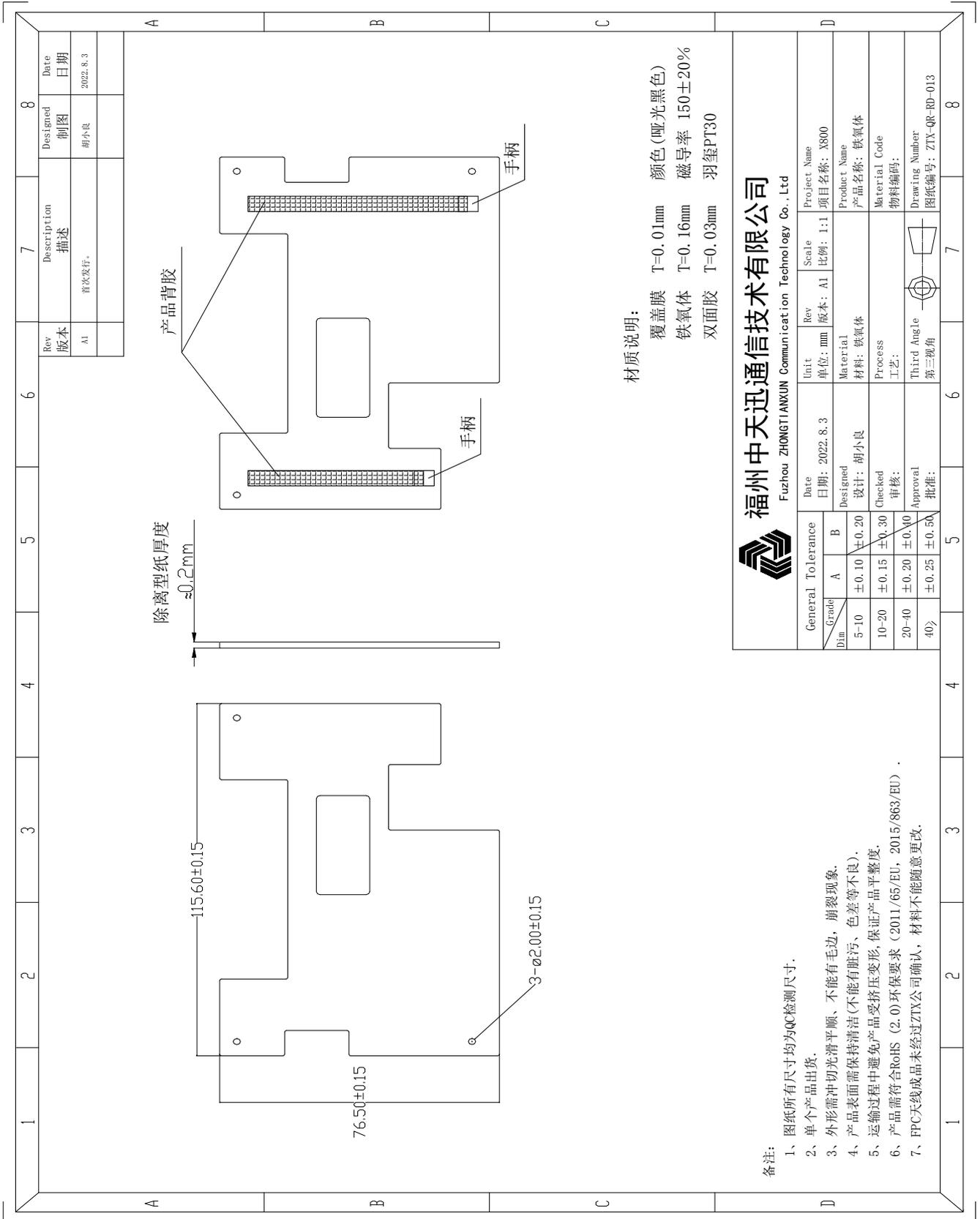
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 6 of 11



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 7 of 11

## 2. 铁氧体参数

项目	符号	单位	温度条件	参数
磁导率实部 $\mu'$ Real part permeability at 13.56MHz	$\mu'$	/	23°C	150±15%
磁导率虚部 $\mu''$ Imaginary part permeability at 13.56MHz	$\mu''$	/	23°C	3±20%
饱和磁束密度 Saturation magnetic flux density 磁场强度 Magnetic field 4000(A/m)	Bs	mT	23°C	380
			100°C	320
相对温度系数 Relative temp factor	$\alpha_{\mu ir}$	( $\times 10^{-6}$ )	20~60°C	10~20
保磁力 Coercive force	Hc	A/m	23°C	16
相对损失系数 Relative loss factor at 13.56MHz	Tan $\delta/\mu i$	$\times 10^{-6}$	/	70



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

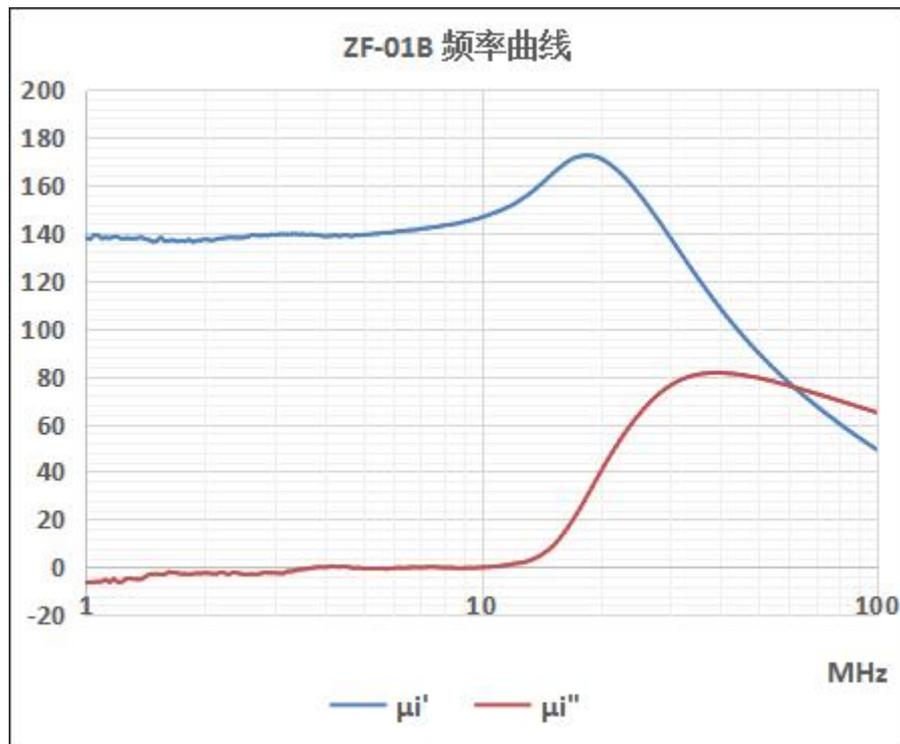
Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 8 of 11

居里温度 Curie temperature	Tc	°C	/	200
电阻率 Electrical resistivity	$\rho$	$\Omega \cdot m$	/	$10^6$
烧结密度 Density	ds	kg/m <sup>3</sup>	/	$4.5 \times 10^3$



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

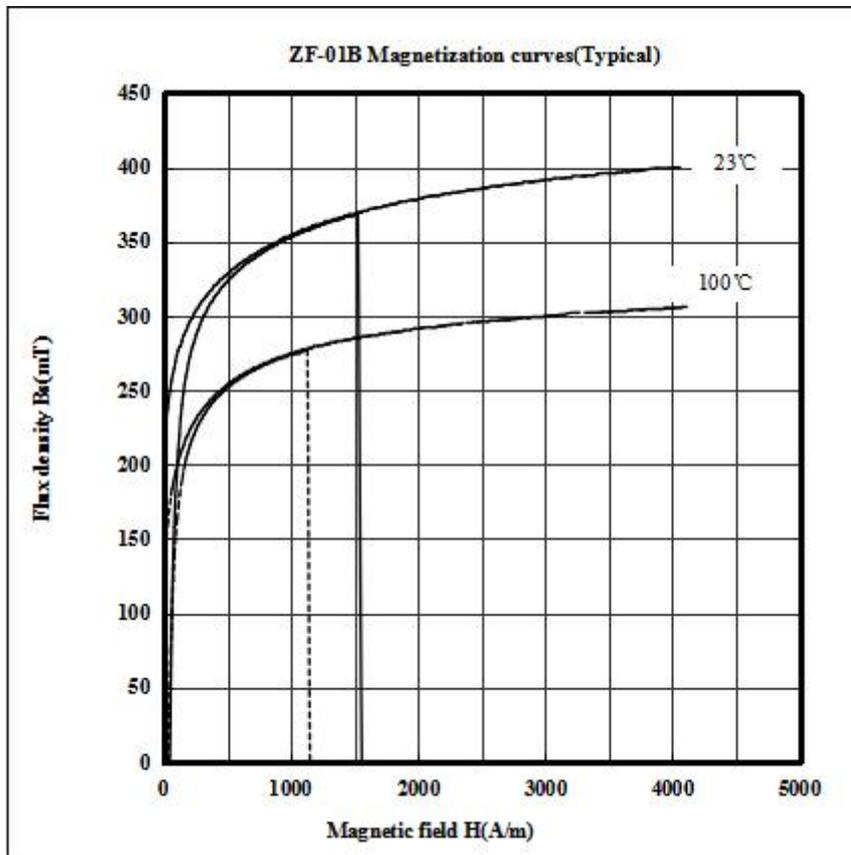
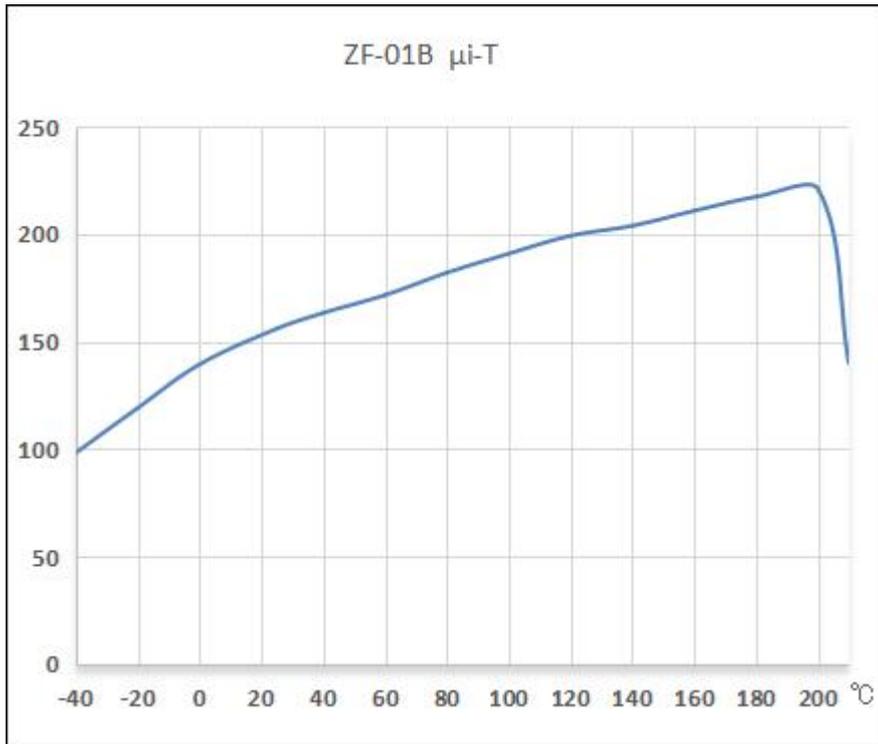
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 9 of 11



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

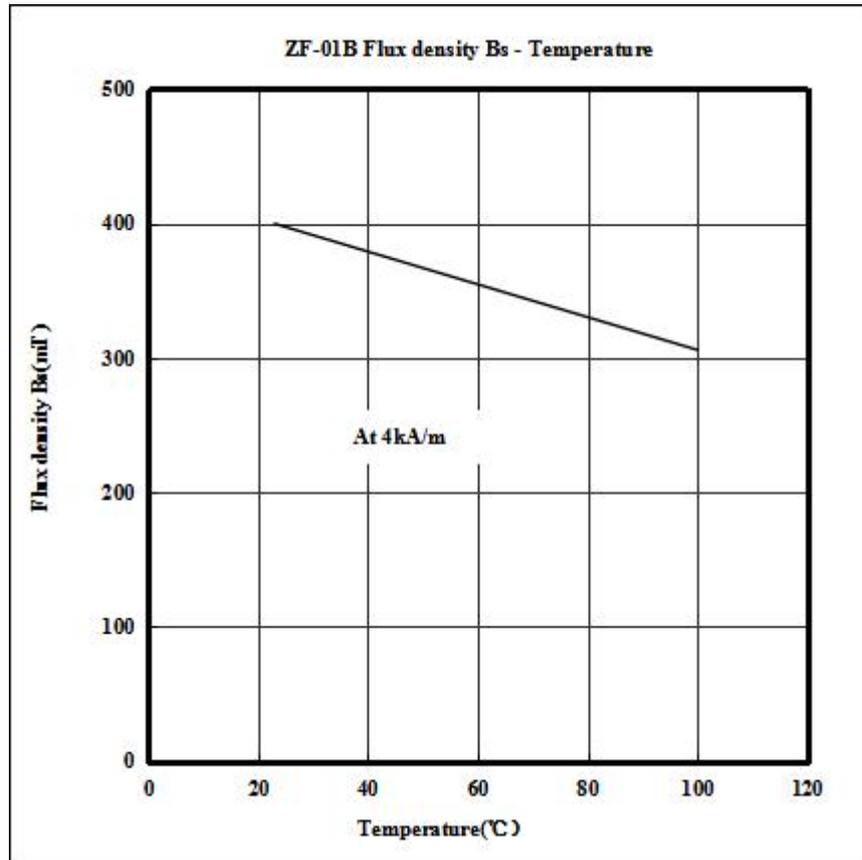
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 10 of 11



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

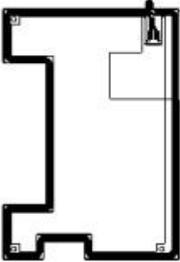
Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 11 of 11

## 3.The packing way

福州中天迅通信技术有限公司 Fuzhou ZHONGTIANXUN Communication Technology Co.,Ltd				作业指导书							
产品名称	产品型号	文件编号	版本	工序序号/名称	工序工时	日产量					
	X800_NFC_ANT_FPC_V10B	ZTX-QD-WI-024	A1	包装	/	/					
								<b>注意事项:</b> 1. 发现重量有超出公差范围时,须对数量进行清点 2. 外箱只允许有1个物料标签,其余如有多余标签时须将其清理干净。 3. 条码标签在贴于外箱时,应尽量平整,避免应起皱影响客户入库。 4. 条码需清晰可扫描			
								<b>作业方法 (自检验工序作业合格后,方能流入下一道工序)</b> 1. 产品采用单PCS出货,每(100pcs)产品用90*130mmPE封口膜 2. 每个160*240mmPE开口膜袋装10小袋(1000PCS),尾数除外; 3. 外箱上除标签贴外,不能有任何丝印(即空白纸箱)出货; 4. 将包装好的产品装入纸箱,每箱数量根据订单数量要求进行数量确认,保证每箱装入的数量正确。 5. 在装好产品的箱子上将外箱标签及物料追溯码,RoHS贴于外箱的右上角,打印标签内容包括(生产厂家,型号,产品名称,客户编码,数量,订单号,日期,QA检验,)			
				<b>物料编号</b> 物料名称及规格 纸箱(45*32.5*21)cm PE封口袋(90*130)mm PE开口袋(160*240)mm				<b>用量</b> 1 200 20		<b>工/夹装治具</b> 电子称 封口机	
<b>修订内容</b>											
版本				修订日期				修订人			
制订				胡小良				审核		易爱玲	
品质确认				胡春梅				批准		张武民	