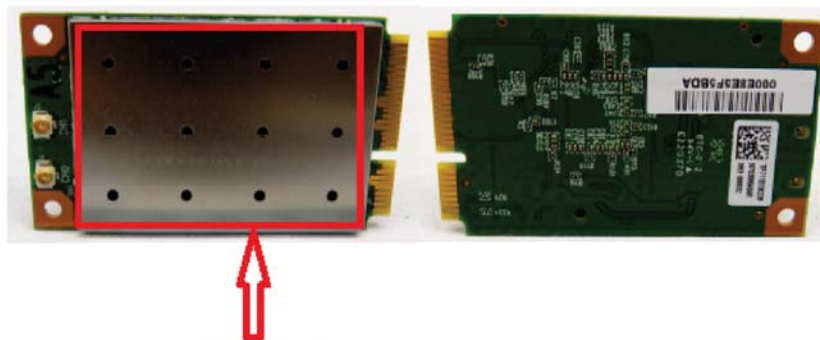




Prodcut label

Model No的冒號後面有一空格
WPEA-252NIRB與 [W] 間請
保留三個空格
WPEA-252NIRB and [W] is
left between the 3 spaces

S/N Label

Model No: WPEA-252NIRB [W]		25mm
FCC ID: RYK-WPEA252NIRB		
IC: 6158A-WPEA252NIRB		
MAC: 000E8EXXXXXX		
SN: XXXXXXXXXXXXX		
	020-180168	Rev. B
W52 and W53 is for indoor use only		
38mm		

注意:

1. Label 黏貼時與 Sheilding Cover 上方對齊,注意張貼方向
2. S/N Label 依圖示貼於指定位置,不可覆蓋任何文字及圖示
3. Model: WPEA-252NIRB 和 [W] 請保留三個空格
4. MAC Barcode: Code 128 , S/N Barcode: Code 39
5. Label 內的字體字號:加粗 Arial, 4pt(除標示外)
6. S/N: YYM36B20XXXXX
YY(年): 18=2018 (00~99) M(月): 2=2 月(1~9: 1~9 月, A=10 月, B=11 月, C=12 月), 36B(FIXED)=Product Code, 2(FIXED)=Domain Code (0=美規, 1=歐規, 2=world wide, 3=韓規, 4=日規, 5=新加坡) 0(FIXED)=客戶代碼 (0=Generic, 1=SparkLAN, 2=OEM customers)
XXXXX=流水號 (S/N 流水號為 00001~99999 且同月份工單流水號,需連號不可以重覆)
7. 各安規 Logo 必須印製清晰,不可以模糊
8. 各零件內容之檢驗,請依各料號之材料承認書
9. 須依 S/N 連號順序由上至下,再由左至右排序裝入白盒,Tray 盤及放入 Carton 內

Description	Prodcut label	P/N	Description	S/N label	P/N	REV.
SparkLAN Communications, Inc.			TITLE: Package Standard Operation Procedure			1.0