

小佩网络科技有限公司（上海）有限公司

样品承认书

Specification for Approval

供应商名称

Vendor Name: 上海尚远通讯科技有限公司

产品名称

Part Name : 2.4G 天线

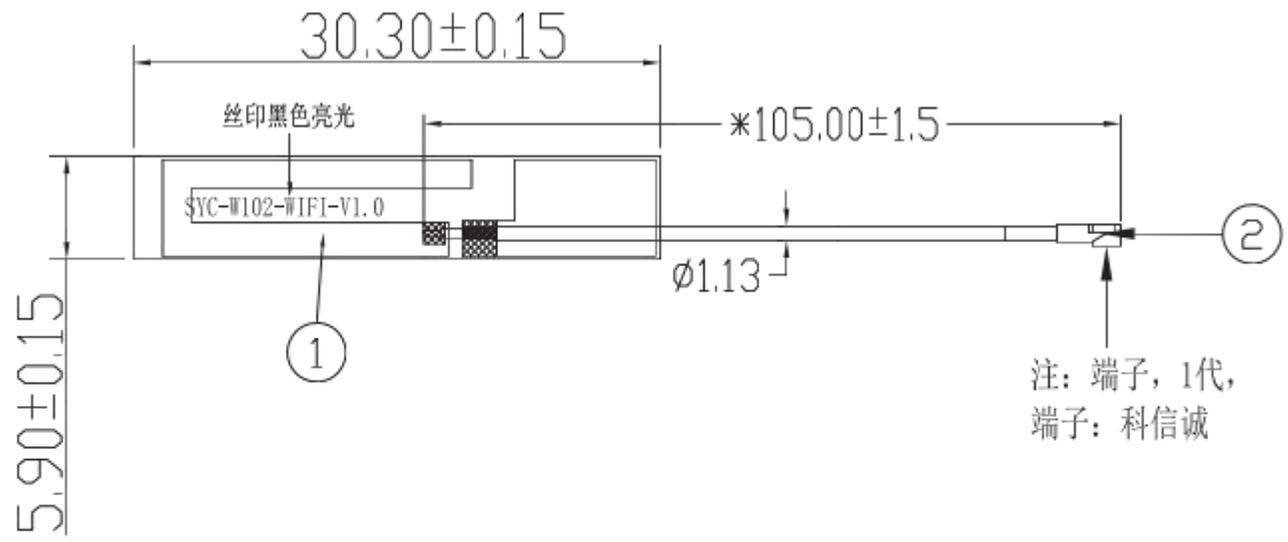
YI PN :

供应商料号

Vendor PN : SH21339IB77

小佩签核			供应商签核		
研发/负责人	QA	采购	负责人	QA	PM
日期: 2021.09					

版本	修改内容	修改人	日期



- 技术要求:
- 1:带"*"为重点检测尺寸,单PCS包装出货;
 - 2:辅料不可贴偏;
 - 3:外观要求依天线检验标准,同轴线焊接FPC时无未焊接 脱落不良现象,端子方向不可焊错;
 - 4:焊点饱满;
 - 5:未注公差参照一般公差表;
 - 6:焊盘锡需填满,不可漏铜,做好来料检;
 - 7:◆尺寸作参考,以配为准

序号	零件名称	料号	材料	颜色	数量
②	同轴线	SH21336IB21	1代端子	银白色	1
①	FPC	SH192031B03	FPC	黑色	1

上海尚远通讯技术有限公司

	PART NAME: 2.4G天线 W5-W4X	DATE: 2021.9.6
	TOLERANCE X.X ±0.25 .XX ±0.20 .XXX±0.05 ANGULAR <±0.5°	PART NO: SH21336IB77
UNIT: mm	MATERIAL:	CHECKED: yujiang
COLOUR: 黑色亚光	FINISHING:	APPROVED:
SCALE:	REV: 1s01	

性能测试目录

1 项目图片

2 测试治具

3 匹配电路

4 S11 测试

4.0 S11 测试方法说明

4.1 S11 参数

4.2 参数图片

4.2.1 Return loss

4.2.2 V.S.W.R

频率 (MHZ)	2400	2450	2500
回波损耗 (DB)	-17.9	-25.9	-23.3

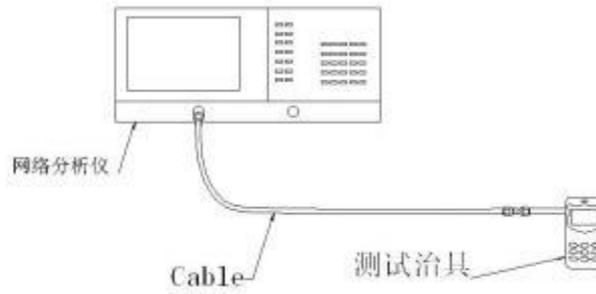
5 暗室测试数据

5.0 测试设备

5.1 有源数据

测试方法：用一根 50 欧姆 CABLE 电缆从仪器测试端口导出，使用校准件校准后连接样机制具的SMA 接头，记录相关频点对应的回波损耗和驻波比。

测试示意图如下：



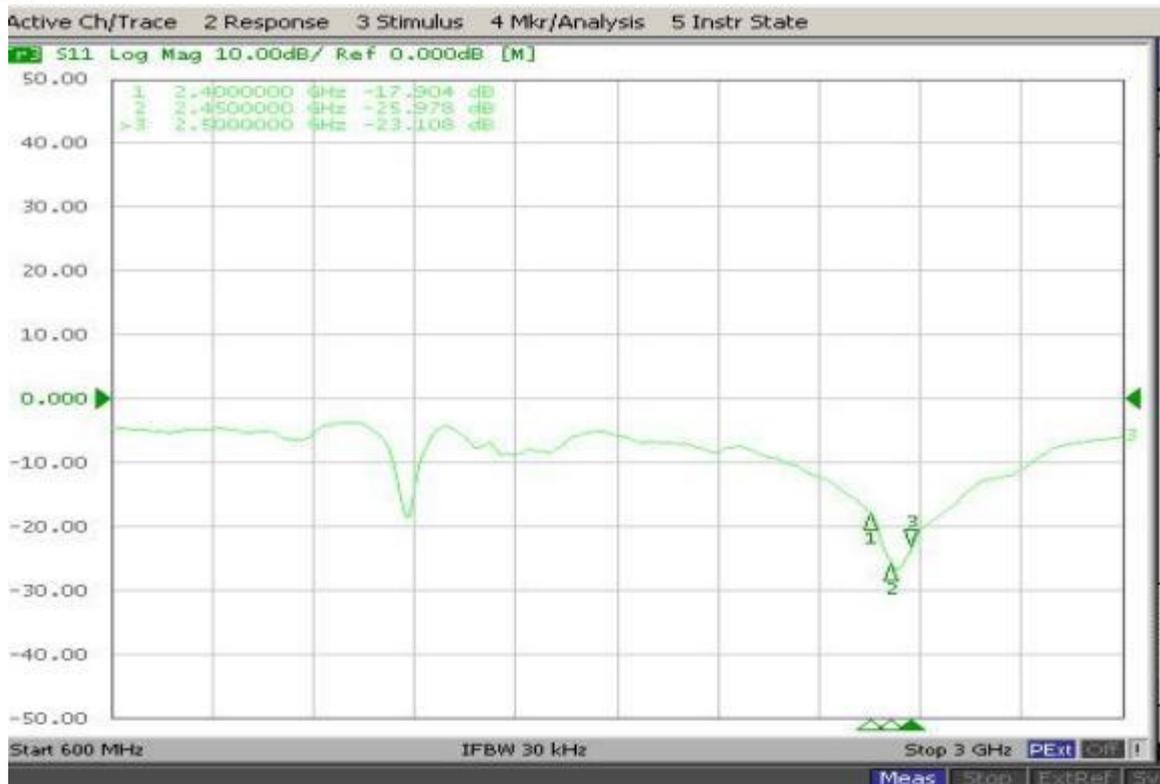
测试示意图

4.2 S11 参数

WIFI 天线

4.3 参数图片

天线无源 S11:



上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

测试系统: 屏蔽暗室

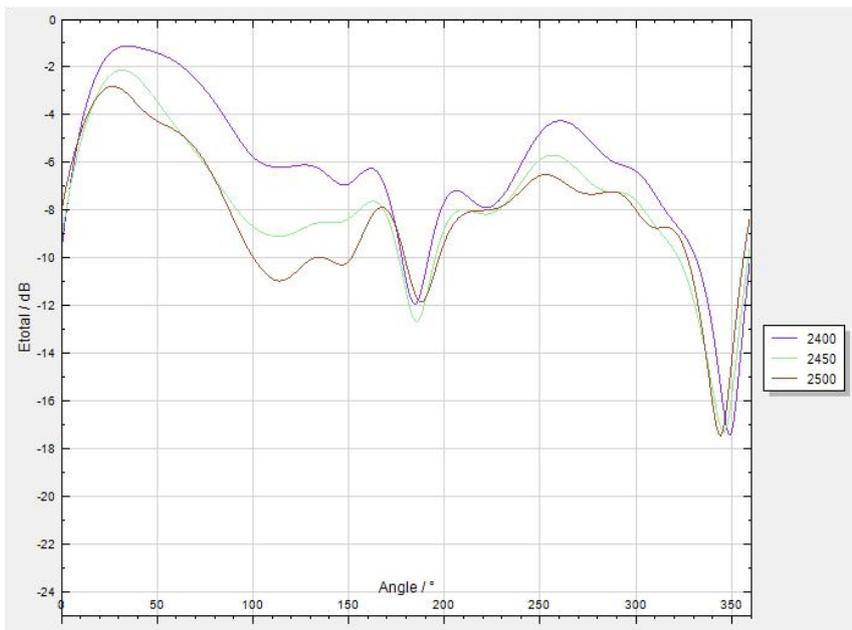
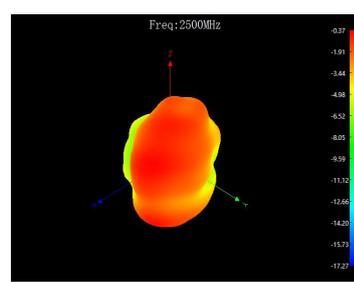
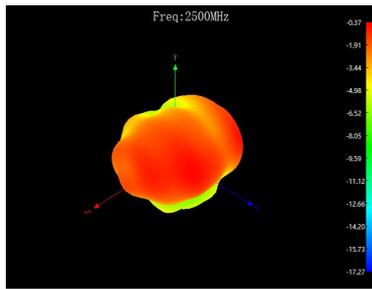
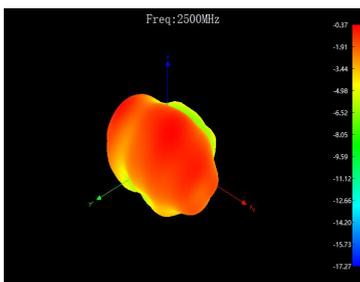
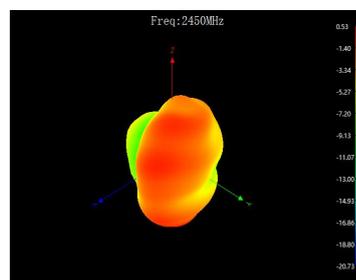
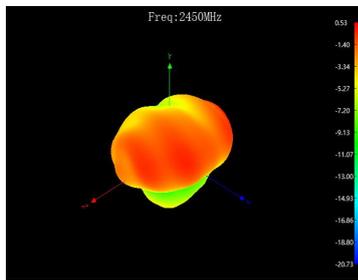
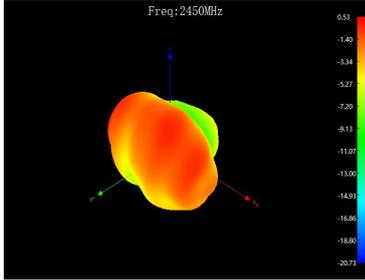
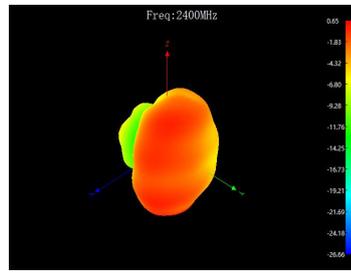
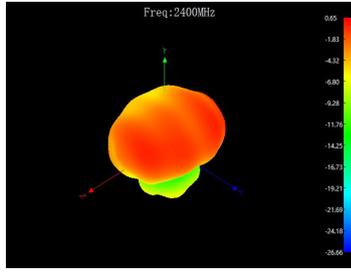
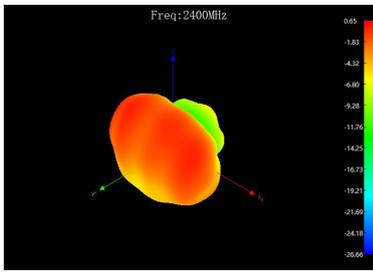
测试环境: 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, 湿度 $50\% \pm 15\%$

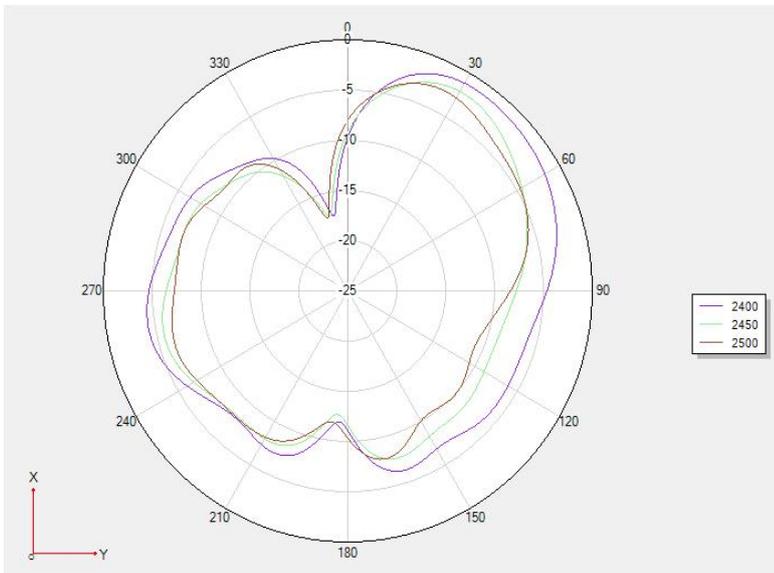
测试设备: 测试无源数据时, 使用网络分析仪 Agilent E5062C

测试有源数据时, 使用综测仪 CMW500

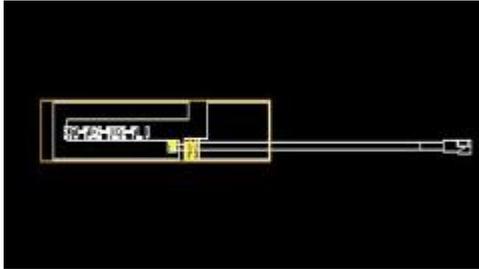
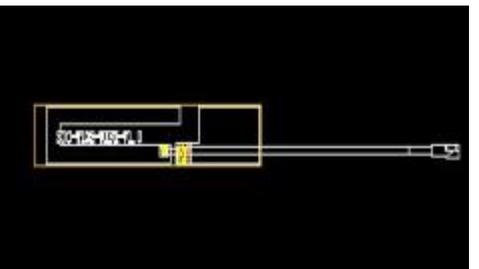
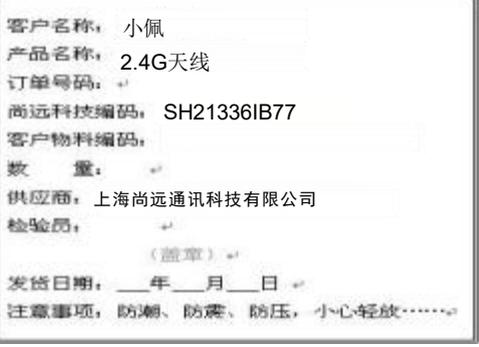
效率:

Freq (MHz)	Effi (%)	Effi (dB)	Gain (dBi)
2400	42.09	-3.76	1.9
2410	40.57	-3.92	1.99
2420	40.56	-3.92	2.63
2430	40.32	-3.94	3.09
2440	41.34	-3.84	3.61
2450	40.17	-3.96	3.72
2460	39.29	-4.06	3.85
2470	39.99	-3.98	3.81
2480	41.7	-3.8	3.98
2490	42.46	-3.72	3.76
2500	40.88	-3.88	3.51
2510	39.23	-4.06	2.99
2520	39.36	-4.05	2.71
2530	40.3	-3.95	2.35





包 装

<p>1.单个产品包装照片或2D图</p> 	<p>2.单层包装照片或2D图</p> <p style="text-align: center;">单PCS包装</p> 	<p>产品料号</p>	
		<p>产品名称</p>	2.4G天线
		<p>产品版本</p>	R:A
		<p>包装方式</p>	PE袋+纸箱
<p>3.箱内所有层堆放后的照片或2D图</p> 	<p>4.箱内的最小包装的图片或2D图</p> 	<p>备注:每箱以实际包装为准</p> <p>1.準備所需包材放於有利工作之位置. 2.按照SYC-BZ01包裝規範,用紙箱(SYC-01),封口袋(PE)包裝,1000PCS/包 3.每箱以实际包装为准</p>	
<p>5.箱内的最小包装上的标签的照片或2D图</p> 	<p>6.整箱封箱后的照片或2D图</p> 		
<p>7.整箱的箱表面贴的标签的面的照片或2D图</p> 	<p>8.整箱的箱表面贴的标签的照片或2D图</p> 	<p>确认者</p>	刘 飞
		<p>日期</p>	2021.9.4