



单位：mm
比例：1:1
尺寸：68.34*22mm
丝印位置：如左图所示
丝印颜色： PANTONE 877 C

丝印可靠性测试项目与要求!!!

| 可靠性测试要求 | | |
|---------|--|--|
| 测试项目 | 测试方法&标准 | 判定标准 |
| 百格试验 | ASTM D3359或ISO 2409标准 | 样品在切口交叉处涂层有少许漆膜分离，面积≤2%或样品总测试区域的剥落面积≤15% |
| 胶纸粘性测试 | 使用3 M #600的胶纸以大约3N / 15毫米黏贴到物体丝印表面持续60秒,然后以30°角快速撕掉胶纸，重复测试2次,每次都用新的胶纸区域。 | 不应该有明显的油墨或油漆从测试区域脱离或残留在胶纸上。 |
| 耐橡皮测试 | 使用专用的橡皮,施加300g的载荷,以30 ~ 60次/分钟的速度,以20mm左右的行程,在样本表面来回磨擦 | 来回摩擦30次，实验后油漆无透底，字体清晰，无掉落。 |
| 耐酒精测试 | 使用纯棉布沾95%的工业酒精，施加500g的载荷，以20次/分钟的速度在涂层表面磨擦50次。研磨头部的大小应该为φ8mm。 | 涂层表面不应该表现出任何变化,涂层模糊或起泡,露底,清晰明显的油墨残留物 |
| 备注： | 温度循环工作测试、高温高湿贮存测试随整机测试，不能有外观、颜色转移问题。 | |