



深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 0755-28694967

承认书 APPROVAL

版本: A1

客 户
CUSTOMER:

品 名 规 格
DESCRIPTION: 5.8G 5DB white blade antenna out 150MM

料 号
PART NO.: YS030-00S4

客 户 料 号
CUS PART NO.:

日 期
D A T E: 2024-4-12

呈样签章:

工 程 ENGINEERING DEPARTMENT	品 保 Q C DEPARTMENT	业 务 SALES DEPARTMENT

客户承认签章 :

工 程 ENGINEERING DEPARTMENT	品 保 Q C DEPARTMENT	采 购 PURCHASING DEPARTMENT

※ 客户确认样品附意栏:

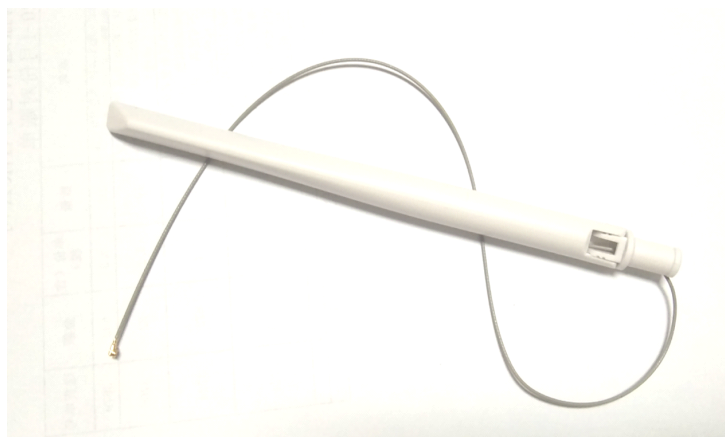
Manufacturer: Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD
Address: Floor 3-4, No. 102, Ao West Road, Ao Bei Yi Village, Henggang Town, Longgang District, Shenzhen

工厂地址: 深圳市龙岗区横岗镇坳背一村坳西路 102 号 3-4 楼

电器技术参数

电 性 能 指 标		Electrical Specifications	
频率范围	5800MHZ	Frequency Range	5800MHZ
电压驻波比	≤2.5	VSWR	≤2.5
增益	5DBI	GAIN	5DBI
输入阻抗	50 Ω	Input Impedance	50 Ω
机 械 指 标		Mechanical Specifications	
天线颜色	白色	Antenna Color	WHITE
接口形式	IPEX	Input connector	IPEX
天线长度	150mm	Cable length	150mm
工作温度	-40℃~+85℃	Working Temperature	-40℃~+85℃
工作湿度	20~80%	Working Humidity	20~80%

Product picture:mm





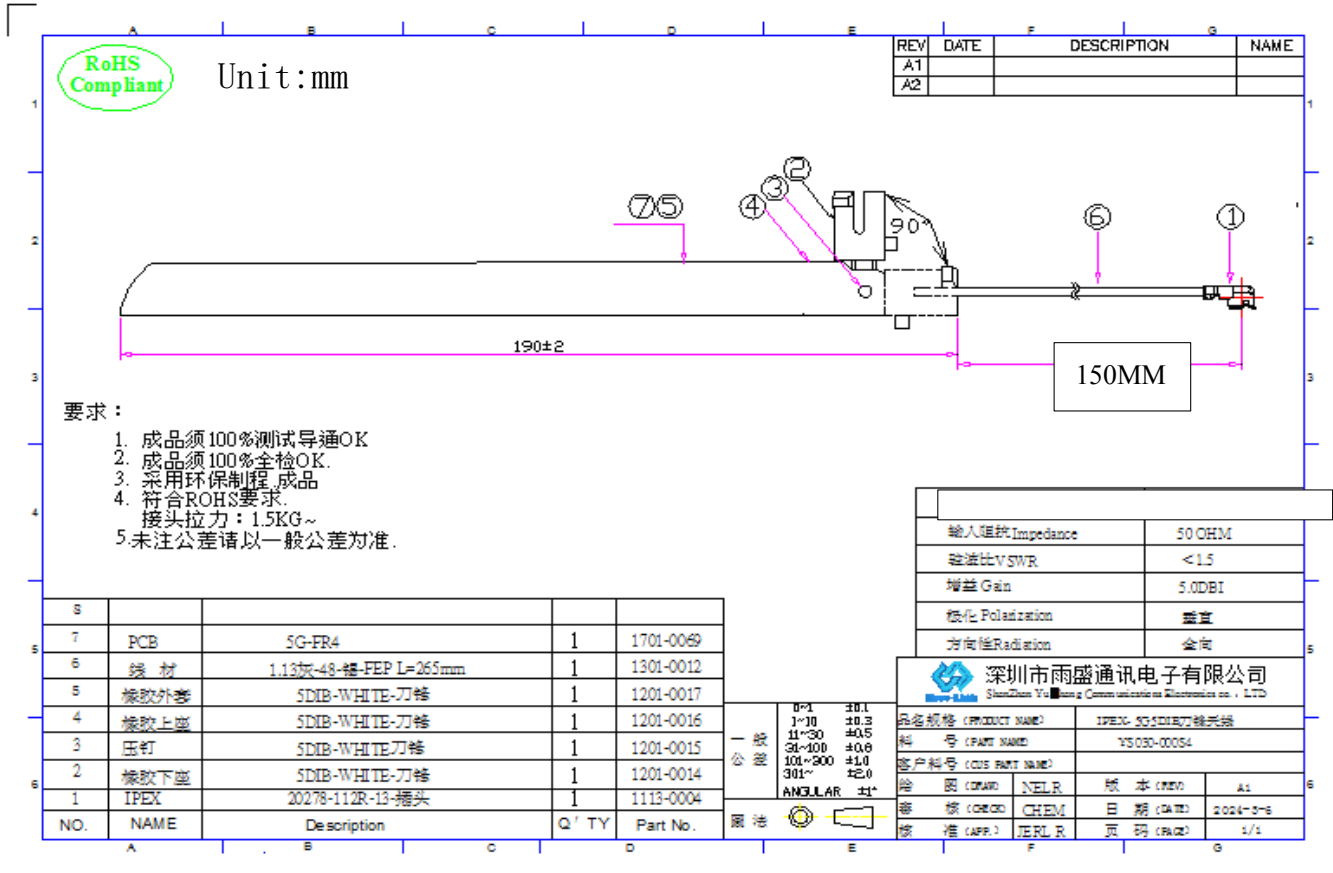
深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 0755-28694967

Dimension drawing



Environmental performance testing

项目	测试条件	规格
储存环境	在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: 1. 温度为-30℃~+80℃ 2. 相对湿度为45%-85% 3. 气压为86kpa-106kpa	电气机械性能正常
高低温试验	在70℃与40℃之间进行5次循环,然后在正常条件下1-2H,检查外观质量。	尺寸应满足规定并应满足满足于机械、电气性能
耐恒定湿热试验	相对湿度95±3%,试验温度:40℃.持续2H作用后,试品取出后5min之内测定电气性能,试品在正常条件下1-2H,检查外观质量	尺寸应满足规定并应满足满足于机械、电气性能
振动试验	振频范围10-55HZ,位移幅值:0.35MM,加速度幅值:50.0M/S,扫频循环次数:30次	电气机械性能正常
跌落试验	1M高空按照互相垂直的轴方向自由跌落3次	电气机械性能正常

工厂地址: 深圳市龙岗区横岗镇坳背一村坳西路 102 号 3-4 楼



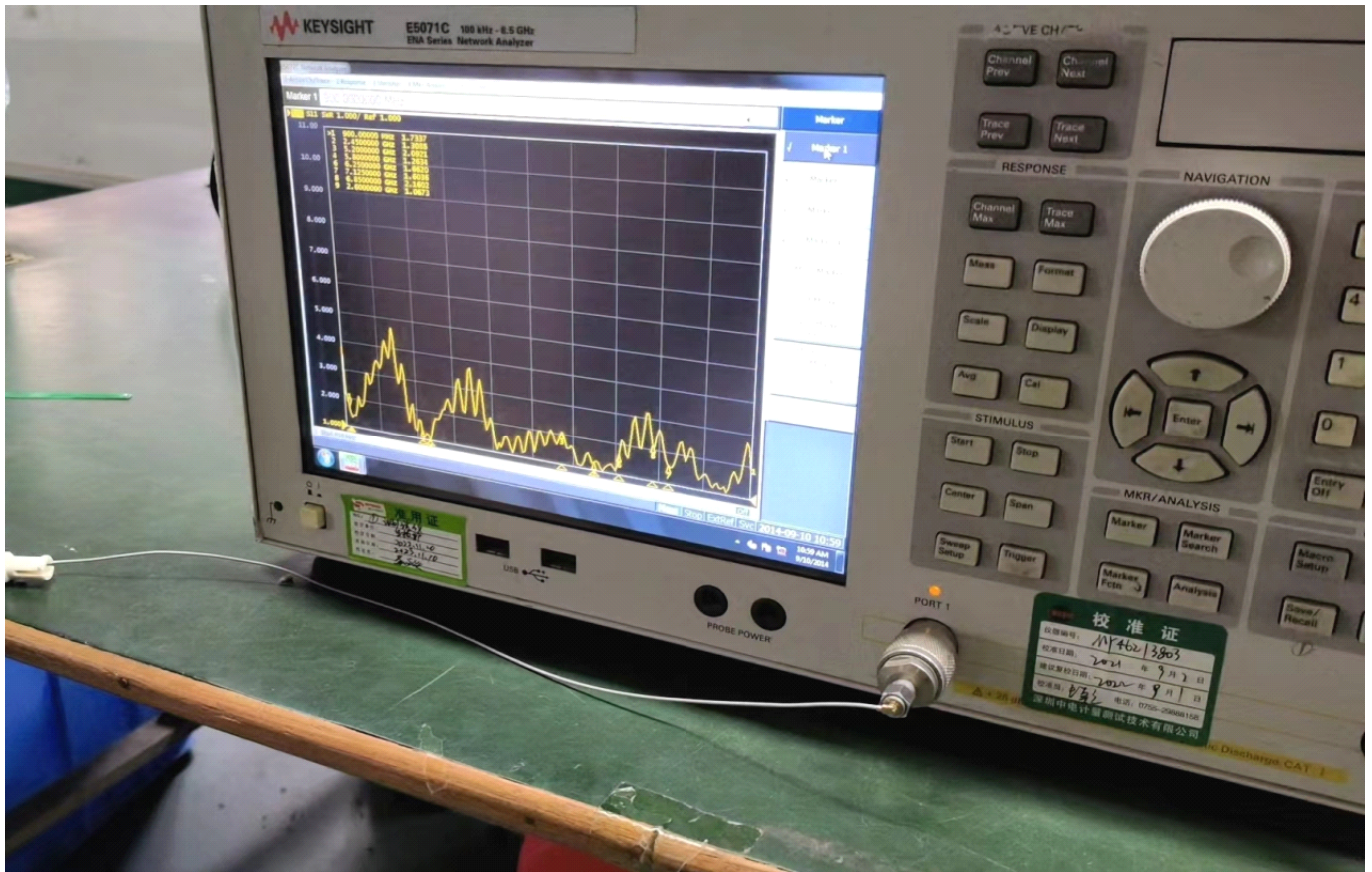
深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

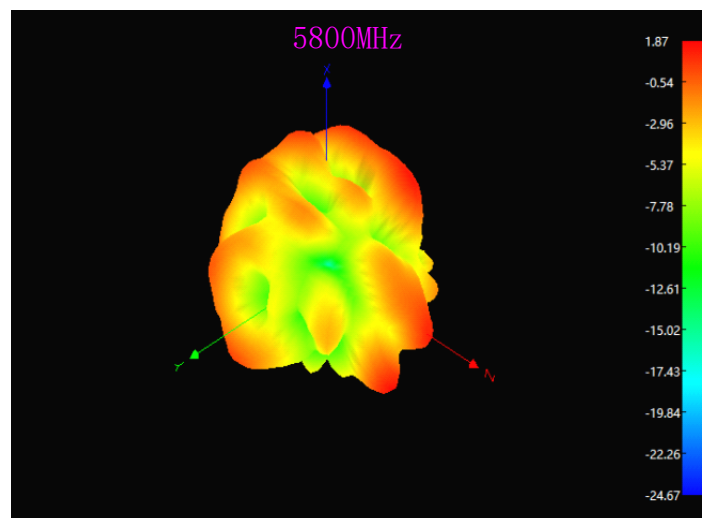
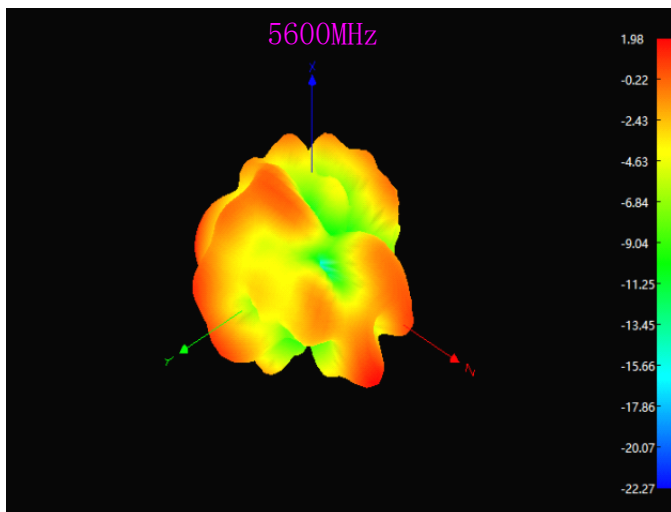
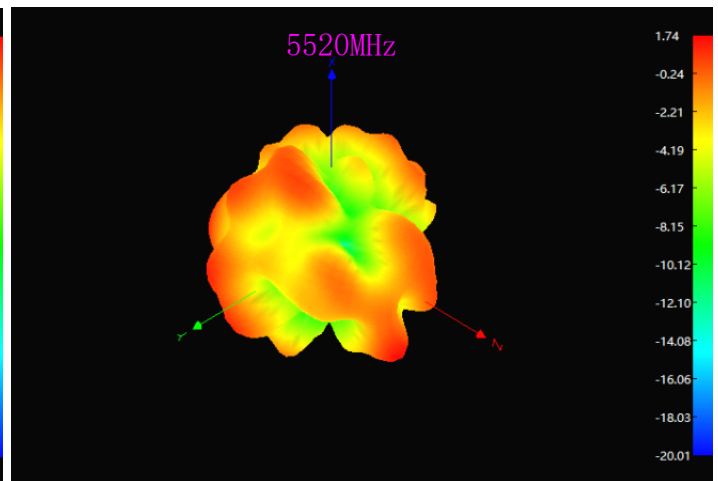
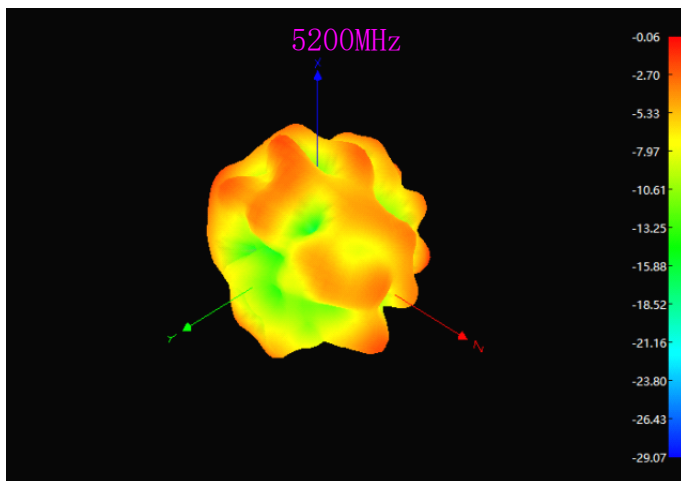
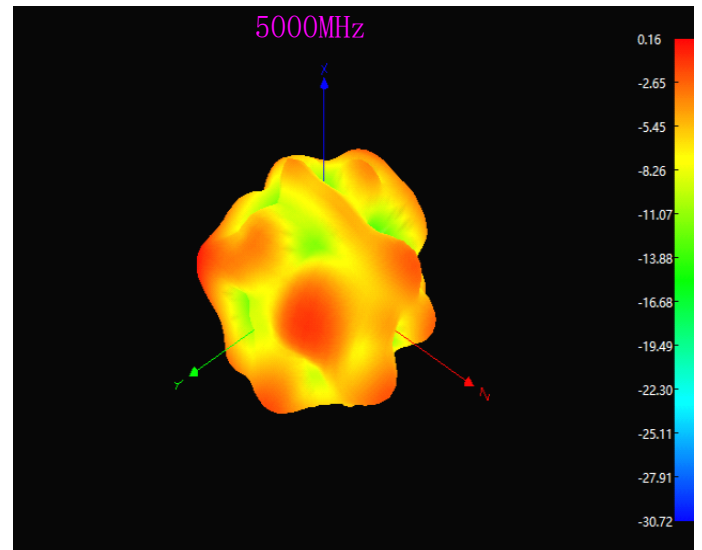
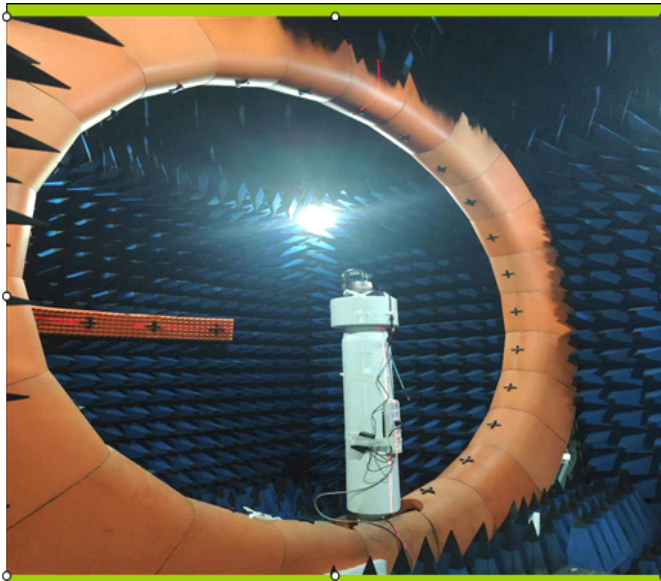
FAX: +86 0755-28694967

Network analysis Test:



工厂地址：深圳市龙岗区横岗镇坳背一村坳西路 102 号 3-4 楼

Gain Test:





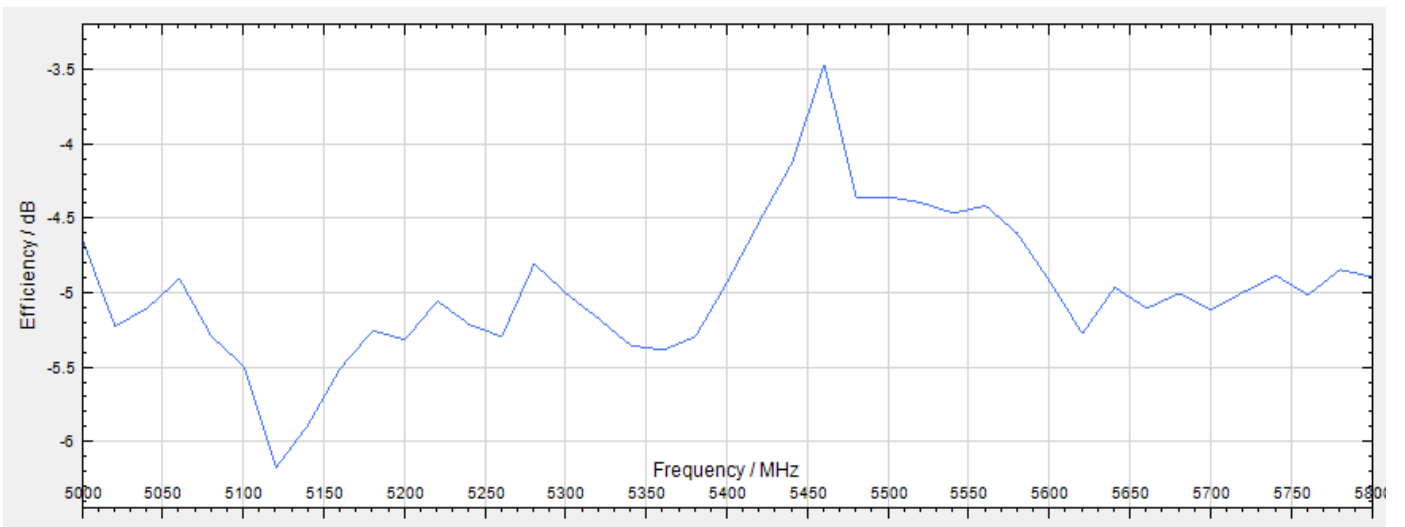
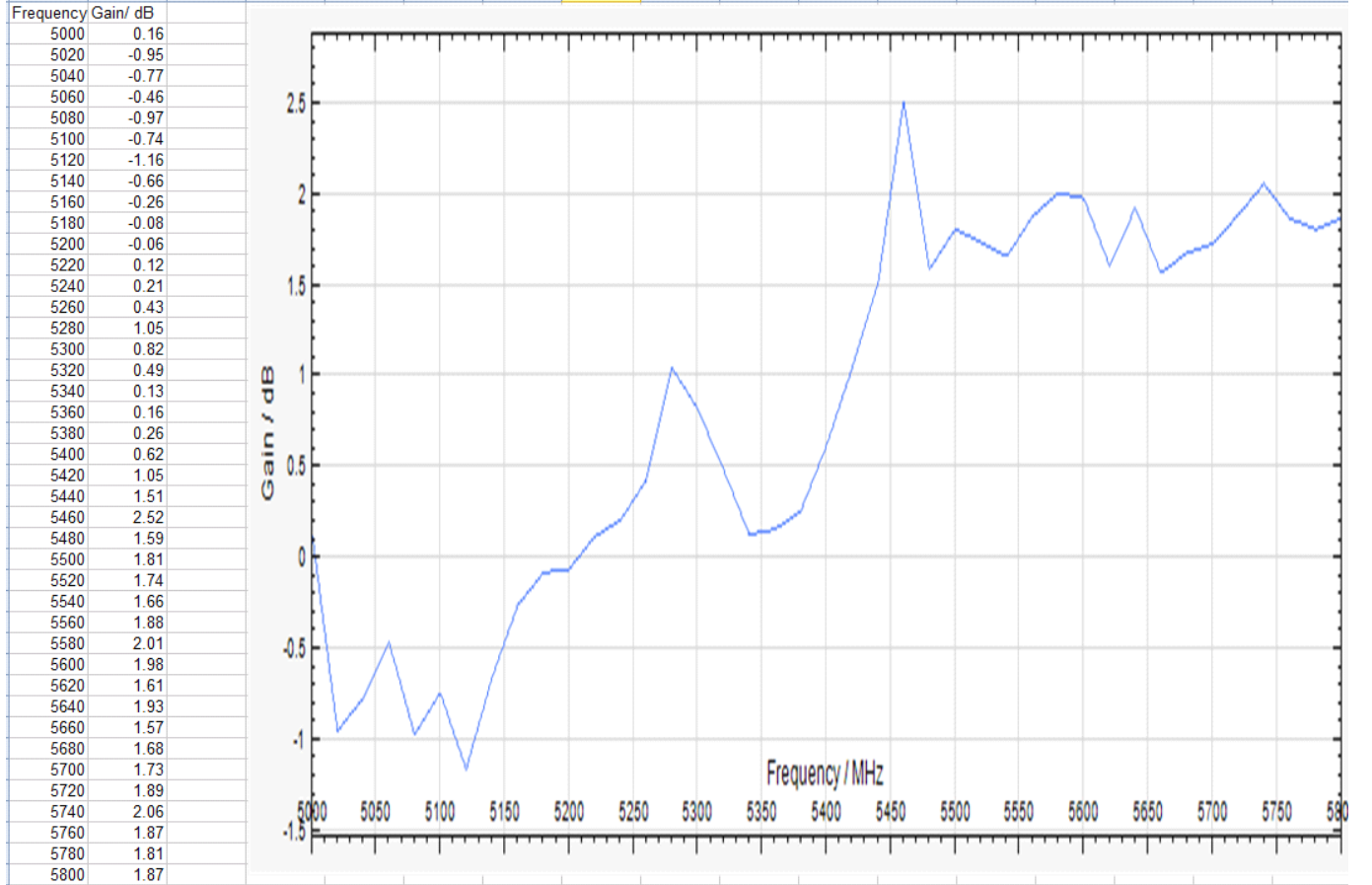
深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 0755-28694967

GAIN: ANT1/ANT2



工厂地址: 深圳市龙岗区横岗镇坳背一村坳西路 102 号 3-4 楼

10

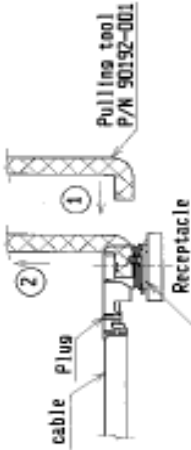
Part No. of non halogen free type		20278-101R-08	20278-111R-08	20278-101R-13	20278-111R-13	20278-101R-32	20278-111R-32	20278-101R-18	20278-111R-18
Part No. of halogen free type		20278-102R-08	20278-112R-08	20278-102R-13	20278-112R-13	20278-102R-32	20278-112R-32	20278-102R-18	20278-112R-18
Housing color		White	White	Black	Black	Black	Black	White	White
Applicable cable nominal dimension		2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1
Jacket		Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating
Dielectric core		Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating
Braid shield of Outer conductor		Single / 1層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造	Double / 2層構造	Double / 2層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造
P/N of hand Tool		90187-008C	90187-013C	90187-032C	90232-018	90187-008C	90187-013C	90187-032C	90232-018
Sect. M-M		1.68	1.12	1.68	1.12	1.68	1.12	1.68	1.12
Sect. L-L		1.72	1.19	1.72	1.19	1.72	1.19	1.72	1.19
Crimp Height		CH-1 CH-2 CH-3	1.34~1.40 0.76~0.84 0.85~0.97	1.34~1.40 1.06~1.14 1.15~1.35	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46	1.34~1.40 1.41~1.49 1.70~1.80	1.34~1.40 1.41~1.49 1.70~1.80	1.34~1.40 1.41~1.49 1.70~1.80	1.34~1.40 1.41~1.49 1.70~1.80

NOTE-1
中心導体、外部導体への半田コティングは不可
Must not use solder coated
Inner conductor and outer conductor.

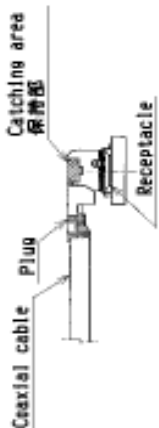
CUSTOMER COPY		DATE	DATE	DATE
REV ECH	BY	DATE	APP	DATE
REV. RECORD	2814			
SERIES No.	20278			
CUSTOMER	General			
SCALE	1:1			
UNIT	mm			
DWG. No.	20278			
SHEET	3/4			
REV.	19C			

5-2 Unmating.

(1) In case of unmating by pulling tool.
Please use the pulling tool as the following drawing, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



(2) In case of unmating directly by hand
Please catch the catching area of plug, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



5-3 外相導体はみ出し量

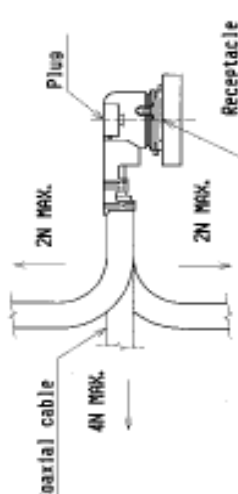
外相導体はみ出し量規定
: 外相導体トータル本数
の10%以下
(外相導体バレルの外に
はみ出し量)

5-4 熱収縮チューブについて
熱収縮チューブで外相導体
を覆う場合は、導通不良の
原因になり得るので、熱に
よりハウジングを加熱させな
いよう注意してください。

6. コネクタ9は'Pb-free'
である

5-1 Mating.

Please note the connector straightly to vertical direction as much as possible, adjusting the mating axis of plug and receptacle.
As excessive slant angle mating may break the connector, please don't do it.



5-2 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの構造の理由とより、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

5-3 Crimp over standards of outer conductor

Standards: Less than 10% from total numbers of outer conductor
(Numbers of outer conductor's crimp over from outer conductor's barrel)

5-4 Caution about Heat shrinkage tubes
Please be careful not to melt housing when using heat shrinkage tubes.
It will become cause of open circuit.

6. This is 'Pb-free' connector.

5-4 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの構造の理由とより、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

Notes

1. Material
(1) Housing : PBT, UL94V-0
(2) Contact
phosphor bronze
gold plating 0.1μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
(3) Ground contact
phosphor bronze
gold plating 0.05μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
2. Packing : reel
3. Mating partner part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. Permissible load of cable at mating

1. 材料

(1) ハウジング : PBT, UL94V-0
(2) コネクタ
の材料
金メッキ0.1μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
(3) グランドコンタクト
の材料
金メッキ0.05μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
2. 梱包 : リール
3. 適合相手 part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. コネクタが合致するケーブルに耐える荷重

GENERAL TOLERANCE

6 MAX.	±0.2
6 OVER MAX. 30	±0.3
30 OVER MAX. 120	±0.5
ANGLE	±2°

FORM REV. 4

WAS T

DESIGN & BY

DATE

CHK'D BY

DATE

APP'D BY

DATE

REV. RECORD

REV. NO.	DATE	APP.	DESCRIPTION
1	2014		

CUSTOMER COPY

PROJECTION

SCALE

UNIT

MM

General

SH. REV.

4/4 19C