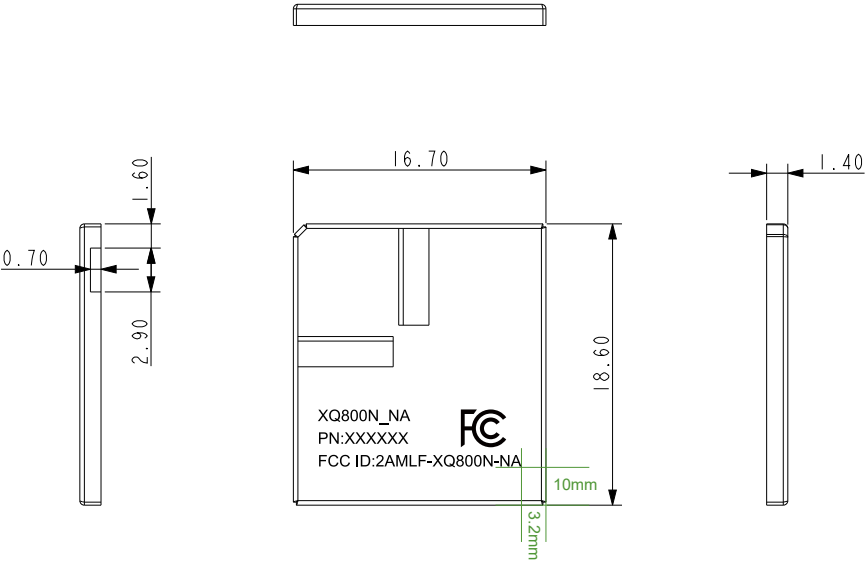
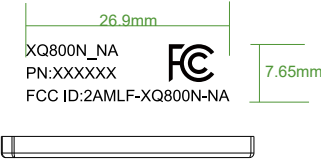


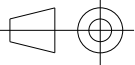
REV.	LOCA	SUBJECT	DATE
V1		FIRST RELEASE	20220000
V2			



镭雕



注意事项
1. 材料 洋白铜 供应商: 牌号 不允许使用水口料;
未经 Jimi 书面承认, 不允许更换材料;
2. 图中所标尺寸均为成品尺寸, 如有表面处理的, 需同时标注材料尺寸;
2D 图面未标注尺寸公差, 其公差参考公差表 B 级要求;
2D 图面未标注尺寸, 以 3D 图样为准;
3. 标注 * 为管理尺寸, 管理尺寸需满足 $Cpk \geq 1.33$ 要求;
4. 拔模要求: 未拔模处按上下偏差 $\leq \phi .10mm$ 减胶拔模, 已拔模的按 3D 图样;
5. 耐温: 85° 24 小时; 防火等级: 无 / V0 / V1 / V2;
6. 原材料的燃烧指数需满足原材料性能要求 产品来料需满足冰霜耐 5 分钟测试不开裂;
7. 壳料贴合面、点胶面不能有焊渣、油酸、飞油等脏污缺陷, 锡膏处理区域锡膏后除胶安全;
8. 壳料贴合面的表面能 ≥ 2 达因, 满足胶壳组件拉力等测试要求;
9. 喷涂件要通过我司的部品测试标准;
10. 符合 ROHS+REACH 要求; 需壳外观面采用保护膜保护;
11. 产品不允许有明显脏污、划痕、缩水、毛刺、多胶、缺胶、脱胶、水口和顶针高出、脏污等现象; 外观符合公司《塑胶五金件检验标准》和品检人员签署的限度样;
12. 提出图纸、规格和要求的任何缺陷, 需要在样品和承认书明示, 并且需要在限度样上获得 Jimi 的确认。

深圳市几米物联有限公司				Proj.			XQ800NA - PBZ	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				1st Angle				
GENERAL TOLERANCE:				Material	洋白铜	Project	XQ800NA	
DIM. \ LEVEL	TOLERANCE TYPE			Finish		Title	XQ800NA_PBZ	
	A	B	C	ED	VI	Signature	Date	Part No.
<3	±0.03	±0.05	±0.10	B	Approved			
>3~50	±0.05	±0.10	±0.15					
>50~100	±0.08	±0.10	±0.20					
>100	±0.10%	±0.20%	±0.30%					
ANGULAR	±0.5°	±0.5°	±1°	Checked			Scale 2:1	Unit mm
				Originator	zhuyujun	23/09/14	Size A4	Sheet 1 / 1