

# 规格承认书

## Specification for Approval

客户: Belkin  
Customer: \_\_\_\_\_  
客户料号: \_\_\_\_\_  
Customer Part No.: \_\_\_\_\_  
供应商: 东莞市金赞智能科技有限公司  
Supplier: DONGGUAN KIMCHEN INDUSTRY INTL LIMITED  
规格描述: Nu227 线圈/Ferrite(PC40)+线圈(热风线,0.08\*65P\*11T,Ls=8.1uH,  
Spec description: 引线长度 8mm  
供应商料号: Nu227MPPCOIL  
Supplier Part No.: \_\_\_\_\_  
日期: 2025/2/11  
Date: \_\_\_\_\_  
版本: A.1  
Version: \_\_\_\_\_  
制作: \_\_\_\_\_  
Draw: \_\_\_\_\_

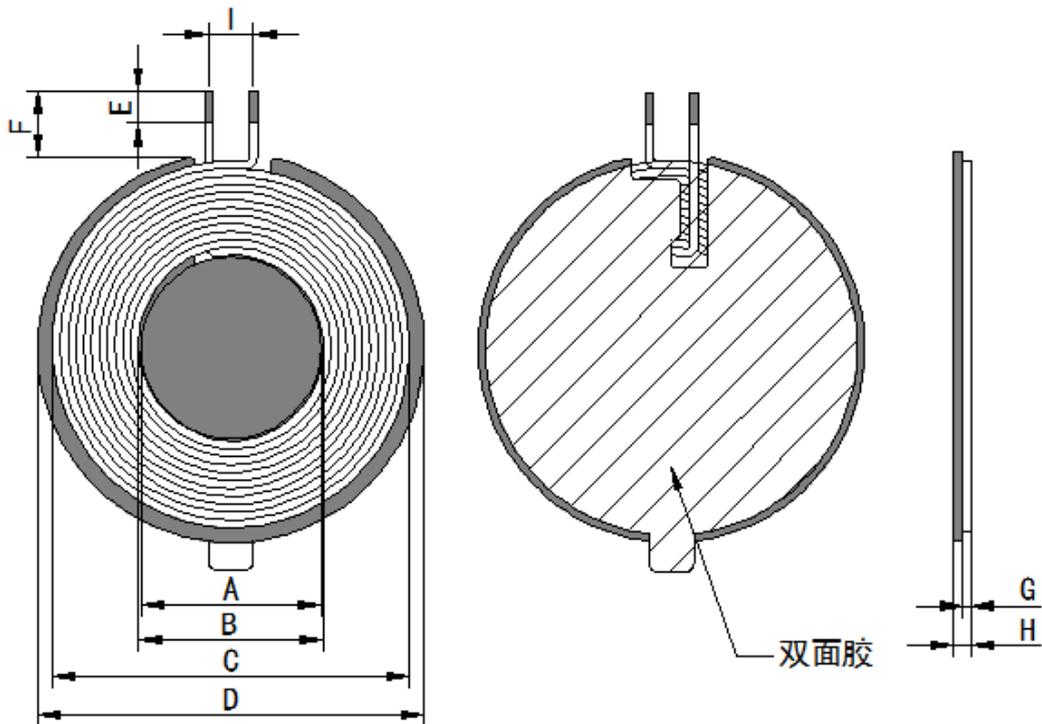
供应商确认 Supplier Approve		客户确认 Customer Approve
研发确认 EE Confirm by	工程确认 PE Confirm by	
品质确认 QE Confirm by	批准 Approval by	



## 1. 生产商信息 Manufacturer information

项目 Items	生产商名称 Manufacturer name	地址 Address
第一资源 The first resource	东莞市金赞智能科技有限公司 DONGGUAN KIMCHEN INDUSTRY INTL LIMITED	东莞市石碣镇西沙路 2 号 No.2, xisha road, shijie town, Dongguan City, Guangdong Province.
第二资源 The second resource		

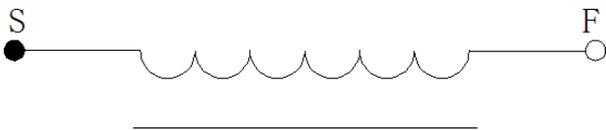
## 2. 尺寸规格 Dimension specification



单位(Unit):毫米(mm)

A	B	C	D	E	F
20+0.25/-1.2	20.5±0.5	39.6+0.3/-1.5	42.9±0.5	3+0.5/-1.5	7.3±1
G	H	I			
0.95±0.05	2.3MAX	5±1.5			
PS: (H)不含离型纸;					

### 3.原理图 Schematic diagram



### 4.电器特性 Electronic character

温度 TEMPERATURE:25±10°C,湿度 RELATIVE HUMIDITY :65±20%

项目 TIEM	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS
IND	8.1UH±5%	100 KHZ/1.0V	HY23830
DCR	65 mΩ MAX	\	HY23830
Q 值	75 min	100 KHZ/1.0V	HY23830

Operating Temperature and Humindity/工 作温度和湿度	-30°C~80°C / 30%~90%
Storage Temperature and Humindity/存储 温度和湿度	-40°C~90°C / 30%~90%

operation frequency/工作频率	127.7kHz & 360KHz
Antenna Gain	Only radiated measurements are used to show compliance with FCC limits for fundamental and spurious emissions

## 5.线圈参数 Coil specification

圈数 Turns	线径 Wire Dia.	绕线方式 疏/密 Wdg. Type Spred/Close	绕线方向 Wdg.Direction	相交 是/否 Intersect Yes/Not	线圈 正/反贴 Coil Positive/Anti Paste
11TS	0.08*65P 热风绞线 (Stranded wire)	密绕 (Close)	逆时针 (Anticlockwise)	相交 (Yes)	反贴 (Anti-/Paste)

材料名称 Material name	品名描述 Description	物料代码 Material Code
线材	0.08*65P 热风绞线	JX-2U-F-0025
铁氧体	42.9±0.5*5.2±0.5*1.0±0.05H (带孔带槽)	GCP-T-00292
圆形硬磁	20*1.0H (无孔无槽)	GCP-T-00264
圆形双面胶	41.3*0.05H(无孔无槽单面背胶)	SMJ-T-0078
圆形普通双面胶	18*0.08H (无孔, 无槽带手撕)	SMJ-T-0010
胶水	JS-E7202 (加稠) 白胶	E7202W

---

锡条	环保无铅焊锡条	无铅高温锡条
----	---------	--------

## 6.材料清单 Bill of Materials

## 7.生产注意事项 Precautions for production

1. 引线头不能有毛刺，散开等外观不良现象。
2. 线圈与铁氧体的间隙不能大于 0.5mm。
3. 线圈的绕线方式必须按照规格书定义的绕向制作。
4. 黄色高温胶布宽度严格按照规格书定义制作。
5. 线圈表面不能出现锡珠，建议浸锡工艺不使用助焊剂。
6. 线圈表面不能出现松散或部分铜线出现不规律排列现象。