

新旧物料对照更改说明

序号	EDE 号	新编号	旧编号	制造商全称	备注
1	1811310	N012101-000010-001	53MU-083002-0010	东莞市泰康电子科技有限公司	

創維集團有限公司

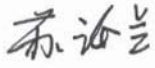
Skyworth 创维 SKYWORTH (GROUP) CO., LTD.

ENGINEERING EVALUATION REPORT

REVISED

* 2018/12/20

(COMPONENTS)

REPORT NO. : EDE1811310	SAMPLE IS :
MODEL :	☒ NEW PARTS
DATE COMPLETED : 2018-11-29	☐ 1 st SUBMISSION
QTY SUBMITTED :	☐ 2 nd SUBMISSION
DESCRIPTIONS : PIFA ANTENNA 50 OHM 2400-5800MHz FOR MT7668BU WIFI	☐ ALTERNATE SOURCE ☐ OTHER REMARKS SPECIFICATION ATTACHED ☒ YES ☐ NO
REMARKS :	
SUPPLIER'S PART NO. : W300212-A-0N-R	
OUR PARTS NO. : 53MU-083002-0010	
SUPPLIER :	
MANUFACTURER : 东莞市泰康电子科技有限公司	
TEST RESULT : ☒ APPROVED ☐ REJECTED ☐ CONDITIONALLY APPROVED : SEE ITEMS LISTED BELOW	
TEST ENGINEERS : 董国发	
COMMENTS : 1. 所有壞料包退換。 2. 如有因元件質量問題而引起的損失，元件生產廠家需負全責。 3. 请在内/外包装箱上打印我公司物料编号：53MU-083002-0010。	
IF CONDITIONALLY APPROVED : ☐ (a) SUPPLIER IS REQUESTED TO SUBMIT _____ PIECES SAMPLES AGAIN. ☐ (b) FOR PURCHASING TO BUY _____ PIECES FOR PILOT PRODUCTION.	
TESTED BY ENGINEER (S)	APPROVED BY ENGINEERING MANAGER
ELECTRICAL 	

EDE 更改记录 EDE REVISION RECORD				
序号	更改内容	更改人	更改日期	更改编号
1	53MU-083002-0010 更改规格书。	董国发	2018-12-20	

制表：全球研发中心项目与技术管理部

EDE 更改申请表 Ver3.0

兹于原 EDE 有以下内容需申请 EDE 更改，并要求于 _____ 立即 _____ 正式执行。

更改项目	物料编号	EDE 编号	是否更改型号	更改内容	更改页码
1	53MU-083002-0010	EDE1811310	否	更改规格书。	全部
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					

制表：研发总部技术管理部

申请人：董国发

日期：2018.12.14

首件样品批准报告

First article submission report

客 户

CUSTOMER

创维

客 户 料 号

CUSTOMER NO.

泰 康 料 号

TECONN NO.

W300212-A-0N-R

产 品 名 称

DESCRIPTION

WIFI天线固定片

日 期

D A T E

12-Dec-18

版 本

EDITION

B



客户 (CUSTOMER)

Purchasing	QA	Engineering

泰康 (TECONN)

Issued by	Checked by	Approved by
Zhangjing		Henry Sun

东 莞 市 泰 康 电 子 科 技 有 限 公 司

Dongguan Teconn Electronics Technology Co., Ltd

目录

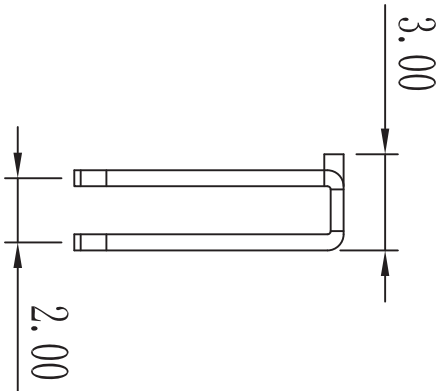
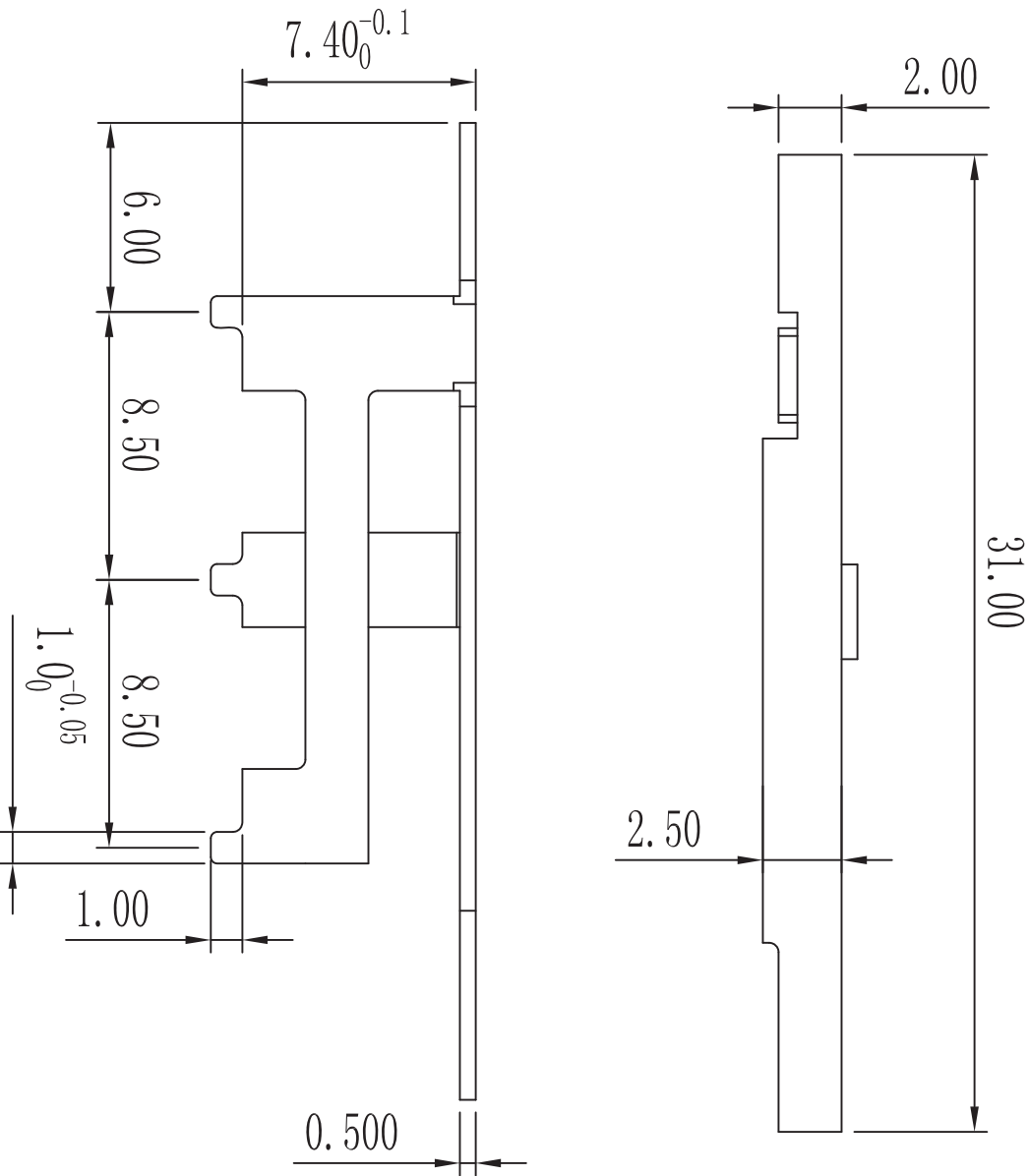
1.	封面-----	1
2.	目录-----	2
3.	产品图-----	3
4.	产品包装规范-----	4-5
5.	产品规格书-----	6-11
6.	可靠性测试报告-----	12-24
7.	SGS-----	25-35
8.	MSDS-----	36-45
9.	有害物质含量清单-----	46
10.	REACH 符合声明-----	47

RoHS 2.0&REACH Compliant

THE PART MEETS TECCONN "GP001" COMPLIANCE NEW REV.

说明:

- 1. 材料规格: 不锈钢SUS201 T=0.50mm
- 2. 电镀规格: 镀可焊镍30U"以上
- 3. 一般毛边不可大于0.05mm, 不可有变形、压伤、油污、发白、发黄、发黑、脏污现象
- 4. 盐雾测试要求12小时
- 5. 产品单重:0.57g



A	TE2018-0127	New Dwg.	Drex	2018/11/23
REV	ECN NO	DESCRIPTION	DESIGN	DATE
1				

		UNITS: mm		SCALE: 1:1		DWG NO: C-W300212-A-0N-R		CUSTOMER DRAWING		SHEET:1 OF 1		REV: A	
X. ± 0.60		APPD:		Henry Sun		TITLE:		WIFI天线固定片		PART NO:		W300212-A-0N-R	
.XX ± 0.50		CHKD:		/									
.XXX ±		DR:		Zhongjing									
X° ± 2°													
X° ± 1.5°													
													



泰康电子

TECCONN

东莞市泰康电子科技有限公司

SPECIFICATION FOR APPROVAL 产品规格书

Customer Name	创维
Product name	WIFI天线固定片
Product number	W300212-A-0N-R
Customer P/N :	
Prepared By	陈金文
Checked By	王国东
Approved By	翁晓克
Apply Date	2018. 11. 18

CUSTOMER SIGNATURE		
Prepared By	Checked By	Approved By
PLEASE RETURN TO US ONE COPY OF "SPECIFICATION FOR APPROVAL" WITH YOUR APPROVED SIGNATURES.		

地址: 东莞市虎门镇358省道村头村58号

东莞市泰康电子科技有限公司

频率范围 Frequency range	2400~5800 (MHz)
增益 Gain	< 3dBi
驻波比系数 VSWR	<2.0
输入阻抗 Input Impedance	50 ± 5 (Ω)
极化方式 Polarization	垂直极化 Vertical Polarization
半功率波束 (3dB) HPW	180° H-plane 120° E-plane



地址: 东莞市虎门镇358省道村头村58号

东莞市泰康电子科技有限公司

Revision History

Date	Revision	Description of Changes
2018. 11. 18	RA	Measured with 2.4GHz Antenna sample.

1 Technical Summary

This report summarizes the electrical results of the proposed antenna to support the 2.4GHz Antenna program. We test the antenna with the latest version handset. And it seems to be acceptable.

2 General Description

2.1 Components/Part revisions

VSWR: Voltage Standing Wave Rate.

3 Mechanical Description

4 Electrical Performance

4.1 Set-up

4.1.1 VSWR

VSWR measurements (S11) were performed using an Agilent 8753D Network Analyzer and the previously described test fixture. Coaxial chokes were used to mitigate surface currents on the outside of the cabling. The testing was performed in free space.

4.1.2 Gain & Radiation Patterns

The gain of the antenna was measured in the Lxc's anechoic chamber. Coaxial chokes on the feed cable were used to mitigate surface currents. The chamber provides less than -30 dB reflectivity from 300 MHz through 3 GHz and an 18" diameter spherical quiet zone. The measurement results are calibrated using both dipole and leaky wave horn standards.

4.1.3 Matching Circuit Description

No changed..

4.2 Measurement Data

4.2.1 Active result

Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
2400	40.12	1.11
2410	41.77	1.28
2420	42.89	1.36
2430	44.02	1.59
2440	45.12	1.87
2450	46.79	2.03
2460	47.28	2.19
2470	46.92	2.04
2480	46.18	1.96
2490	45.77	1.89
2500	45.08	1.72
5150	42.26	1.35
5252	41.53	1.28
5350	40.28	1.13
5470	41.61	1.31
5600	42.47	1.47
5725	43.19	1.58
5785	42.88	1.46
5850	40.05	1.11

5 Plots

5.1 VSWR

注：驻波系数的标准值



东莞市泰康电子科技有限公司

注：回损的标准值



6 Mechanical drawing

7 Reliability tests

7.1 Test content

No	试验项目	试验方法	判定基准
1	盐水喷雾试验	把盐浓度 5%的溶液喷雾 12小时	不能有变色，歪（变形）脱落等的缺点 腐蚀面积不能过大
2	可焊性试验	锡炉温度250+/-5度 浸锡时间3~5S	浸入锡炉部位上锡饱满均匀 上锡面积达95%以上
3	高温试验	温度260度，时间2分钟	高温后不可有变色起泡现象

7.2 Test results

NO	样品数	试验时间	实验结果	备注
1	5	12 小时	OK	技术等级为 9 级 腐蚀<0.4mm
2	5	3秒	OK	
3	5	2分钟	OK	

地址：东莞市虎门镇358省道村头村58号

东莞市泰康电子科技有限公司

8 Conclusion

以上数据表明此2.4GHz 天线参数均已达标。性能以装机后的实际使用效果为准。

东莞市泰康电子科技有限公司
尺寸检测报告

品名规格	WIFI天线固定片	料号	W300212-A-0N-R			检测数	5PCS
检测日期	2018. 11. 20						
尺寸项目	测试结果（单位：mm）						判定
	标准	样品1	样品2	样品3	样品4	样品5	
1	31.00±0.15	31.02	31.04	31.03	31.03	31.02	OK
2	2.00±0.15	2.01	1.98	1.98	2.00	2.01	OK
3	2.50±0.15	2.49	2.48	2.51	2.52	2.51	OK
4	3.00±0.15	3.00	3.01	3.02	3.00	3.01	OK
5	2.00±0.25	1.98	1.99	2.03	2.02	2.02	OK
6	0.500±0.05	0.50	0.51	0.51	0.50	0.51	OK
7	1.00±0.15	1.00	0.99	0.98	1.01	1.01	OK
8	8.50±0.15	8.48	8.50	8.52	8.50	8.52	OK
9	8.50±0.15	8.52	8.49	8.51	8.49	8.48	OK
10	6.00±0.15	6.02	5.98	6.00	5.98	6.01	OK
11	7.40+0/-0.1	7.35	7.34	7.36	7.34	7.36	OK
12	1.0+0/-0.05	0.97	0.98	0.96	0.97	0.98	OK
最终判定: ☒ 合格 ☐ 不合格							

核准： 刘贺腾 审核： / 检测人： 刘毕情

东莞市泰康电子科技有限公司

高温测试报告

品名规格	WIFI天线固定片	料号	W300212-A-0N-R		测试数量	5PCS	
测试日期	2018. 11. 20	送检单位	工程	送检人	陈金文		
样品序号	测试条件	测试结果				判定	
						OK	NG
1	回流焊8个温区温度 分别设为220度、 250度、260度、270 度、230度、250度 260度、270度，通 过回流焊时间为5分 钟。试验后表面无 变色、起泡现象	过回流焊后, 固定片表面无变色起泡现象，外观无变化。				OK	
2		过回流焊后, 固定片表面无变色起泡现象，外观无变化。				OK	
3		过回流焊后, 固定片表面无变色起泡现象，外观无变化。				OK	
4		过回流焊后, 固定片表面无变色起泡现象，外观无变化。				OK	
5		过回流焊后, 固定片表面无变色起泡现象，外观无变化。				OK	

最终判定: ☒ 合格 ☐ 不合格

图片说明

回流焊仪器图示



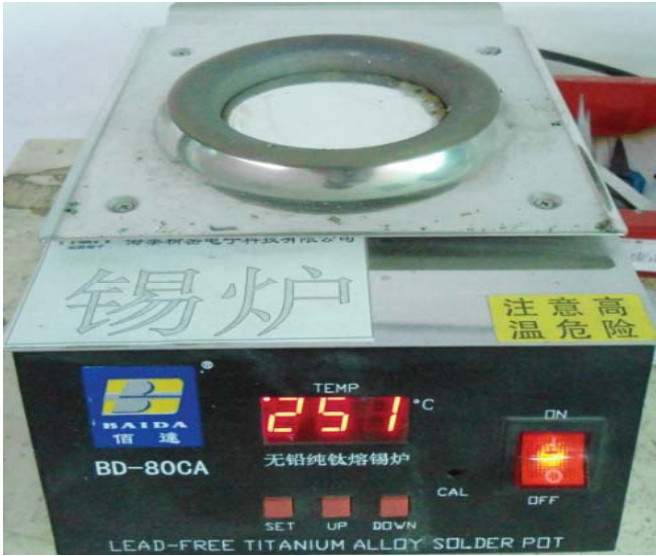
核准: 刘贺腾

审核: /

测试人: 刘毕情

东莞市泰康电子科技有限公司

焊锡测试报告

品名规格	WIFI天线固定片	料号	W300212-A-0N-R		测试数量	5PCS		
测试日期	2018. 11. 20	送检单位	工程	送检人	陈金文			
实验目的：产品焊接表面镀层焊锡性能验证								
实验条件：250±5℃，3~5秒，上锡面积达95%以上								
实验方法：将样品焊接部位浸入250℃锡炉中持续3S，取出后对焊接部位的上锡面积进行确认								
测试记录								
样品序号	1	2	3	4	5			判定
测试结果	OK	OK	OK	OK	OK			OK
测试总结：投入5PCS样品测试，5PCS样品测试后均上锡性良好								
最终判定： ☒ 合格 ☐ 不合格								
测试仪器图-锡炉								
								

核准：刘贺腾

审核：/

测试人：刘毕情

东莞市泰康电子科技有限公司

盐雾试验测试报告

品名规格	WIFI天线固定片	料号	W300212-A-0N-R		试验数	5PCS
试验时间	12小时	试验日期:	2018年11月20日			
试验条件					备注	
项目		条件				
氯化钠品质		分析A级				
蒸馏水品质		纯水≤5us				
喷雾器喷雾量		1.0-2.0mL/80cm ² /h				
氯化钠浓度		盐水浓度5%				
盐水PH值		6.5-7.2				
压缩空气压力		1KG/CM ²				
实验室相对湿度		85%以上				
实验室温度		35℃				
压力桶温度		47℃				
盐水桶温度		35℃				
盐雾测试仪图示						
试验结果描述	试验后五金件表面上无氧化生锈现象					
判定结果	■合格 □不合格 □参考					

核定： 刘贺腾

审核：/

测试员:刘毕情



Customer :

Project Name:

RF Engineer: 陈金文

Testing Date: 2018-11-16

FrequencyRange: WIFI

Revision History

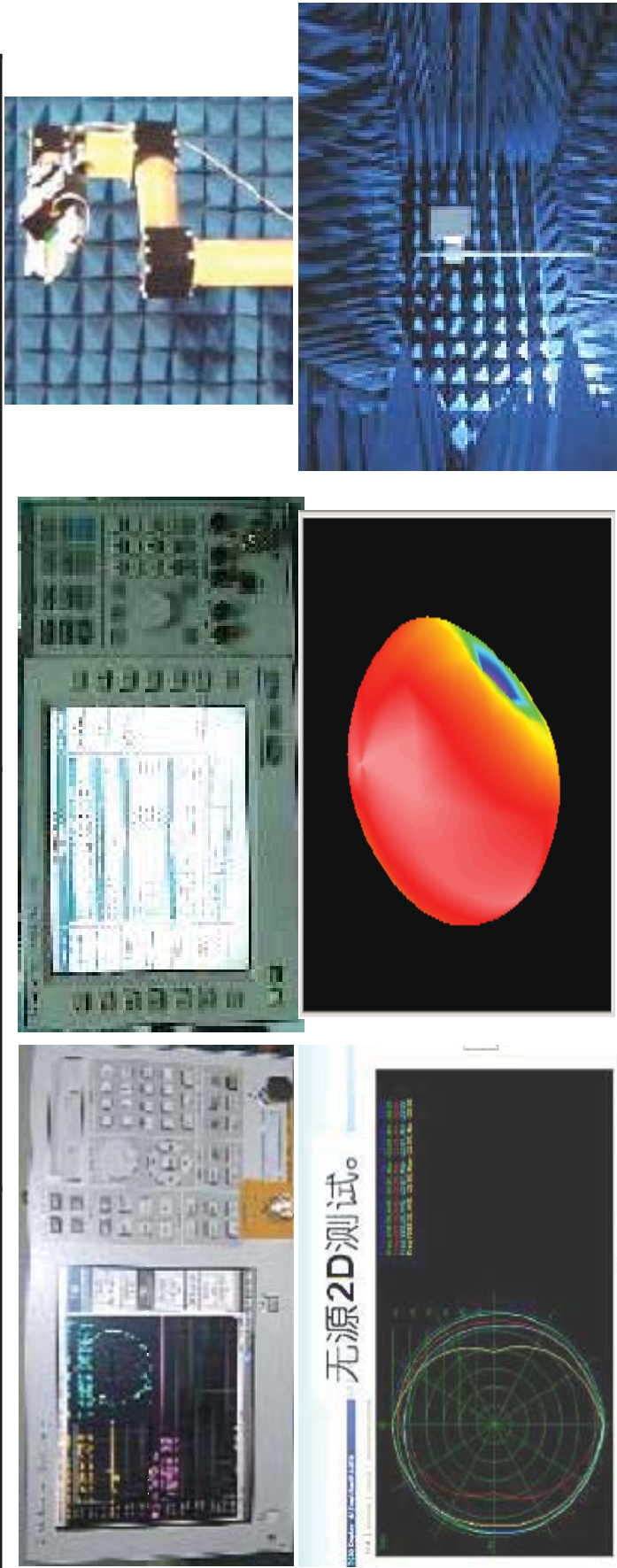
[illegible]

1. Project brief

NO.	ITEMS	DETAILS
1	工作频段 Operating band	WIFI
2	频率范围 Frequency range	WIFI:2.4-2.5G,5.2-5.8G
3	天线类型 Antenna Type	PIFA
4	天线材质及实现形式	天线采用不锈钢
5	主板版本 The mainboardversion	
6	输入阻抗 Inputimpedance	50 (Ω)
7	增益 Gain	<3dBi
8	极化方式 Polarization	垂直极化 + 水平极化
RF		陈金 文
ME		

2. Test system and equipment

	测试项目	设备
1. S参数	1. 回波损耗 2. 驻波比	网络分析仪: HP 8753D
2. 耦合功率测试	1. 发射功率 2. 接收灵敏度	GSM 测试仪: Agilent 8960 E5515C
3. 辐射模式与增益	1. 辐射模式 2. 天线增益	1. 暗室: 7x4x3 m (ETS-3D) 2. 网络分析仪: HP 8753D

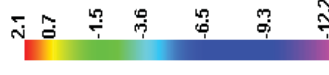


5.Active result (WIFI)

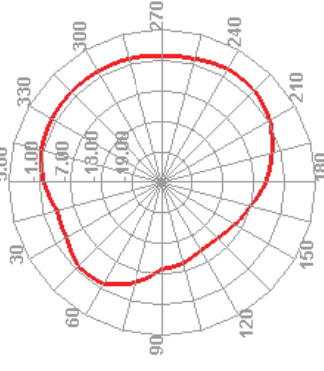
1

Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
2400	40.12	1.11
2410	41.77	1.28
2420	42.89	1.36
2430	44.02	1.59
2440	45.12	1.87
2450	46.79	2.03
2460	47.28	2.19
2470	46.92	2.04
2480	46.18	1.96
2490	45.77	1.89
2500	45.08	1.72
5150	42.26	1.35
5252	41.53	1.28
5350	40.28	1.13
5470	41.61	1.31
5600	42.47	1.47
5725	43.19	1.58
5785	42.88	1.46
5850	40.05	1.11

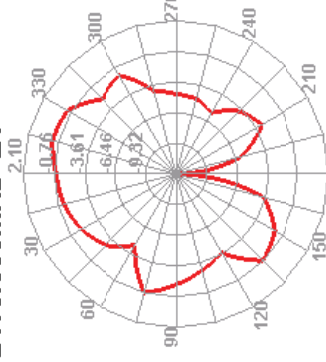
2460.000MHz



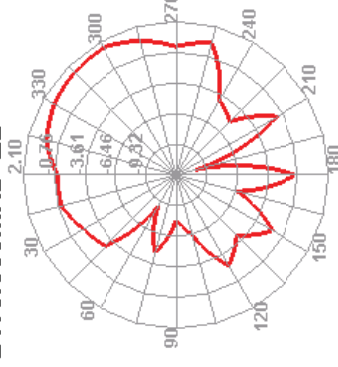
2460.000MHz H



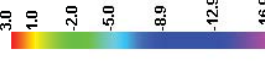
2460.000MHz E1



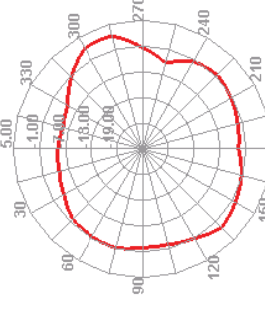
2460.000MHz E2



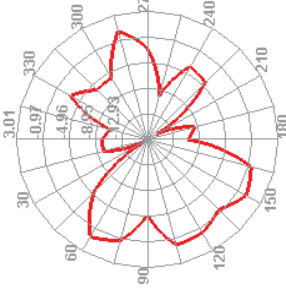
5800.000MHz



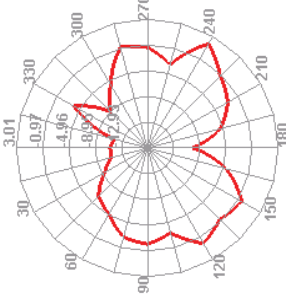
5800.000MHz H



5800.000MHz E1



5800.000MHz E2

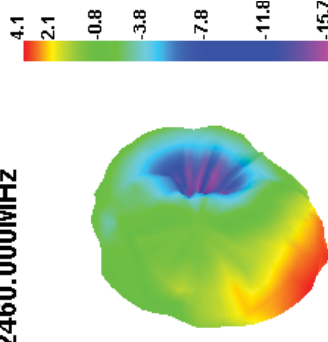


5.Active result (WIFI)

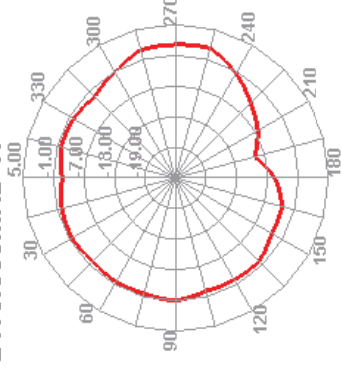
2

Freq (MHz)	Effi (%)	Gain (dBi)
2400	42.86	1.37
2410	43.71	1.41
2420	45.07	1.52
2430	45.92	1.81
2440	47.19	1.96
2450	48.66	2.13
2460	48.91	2.28
2470	47.13	2.04
2480	46.89	1.95
2490	44.71	1.61
2500	43.69	1.52
5150	42.86	1.57
5252	43.71	1.63
5350	44.59	1.82
5470	42.17	1.41
5600	41.66	1.21
5725	40.89	1.17
5785	40.15	1.08
5850	39.86	1

2460.000MHz



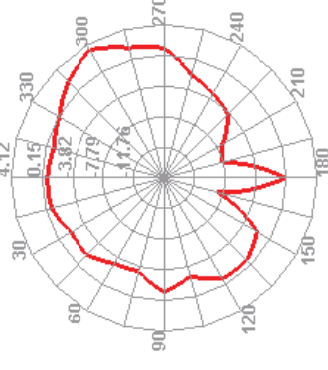
2460.000MHz H



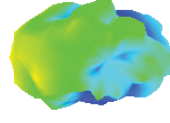
2460.000MHz E1



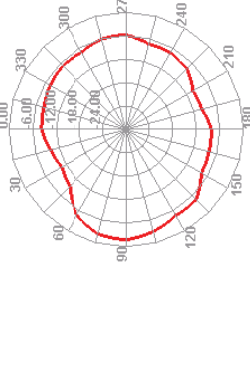
2460.000MHz E2



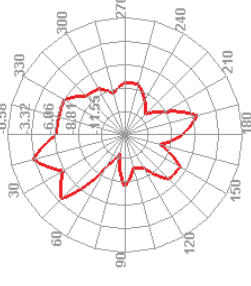
5410.000MHz



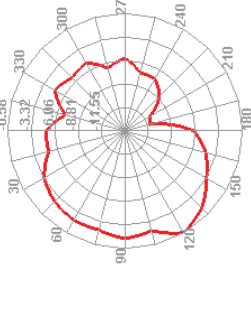
5410.000MHz H



5410.000MHz E1



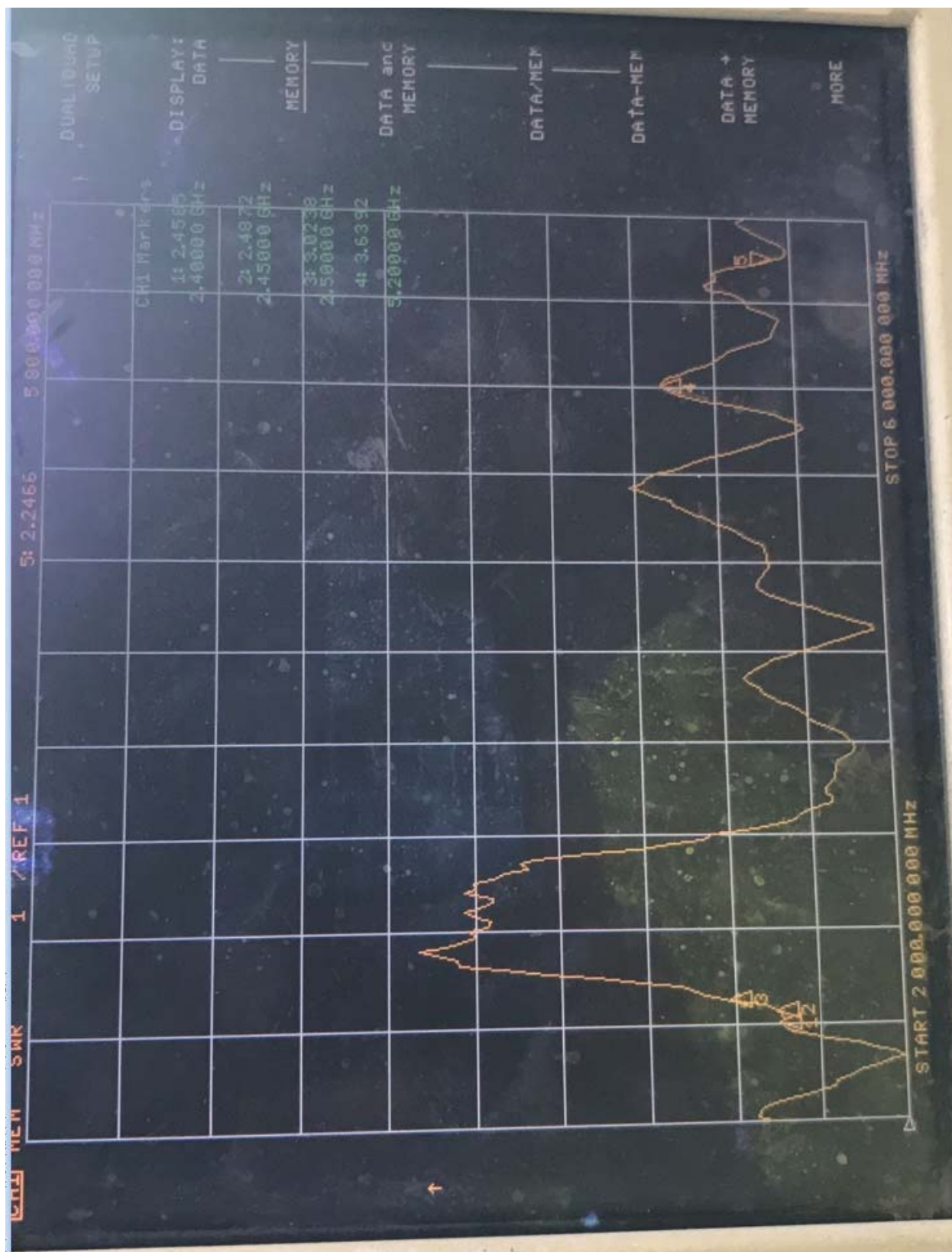
5410.000MHz E2



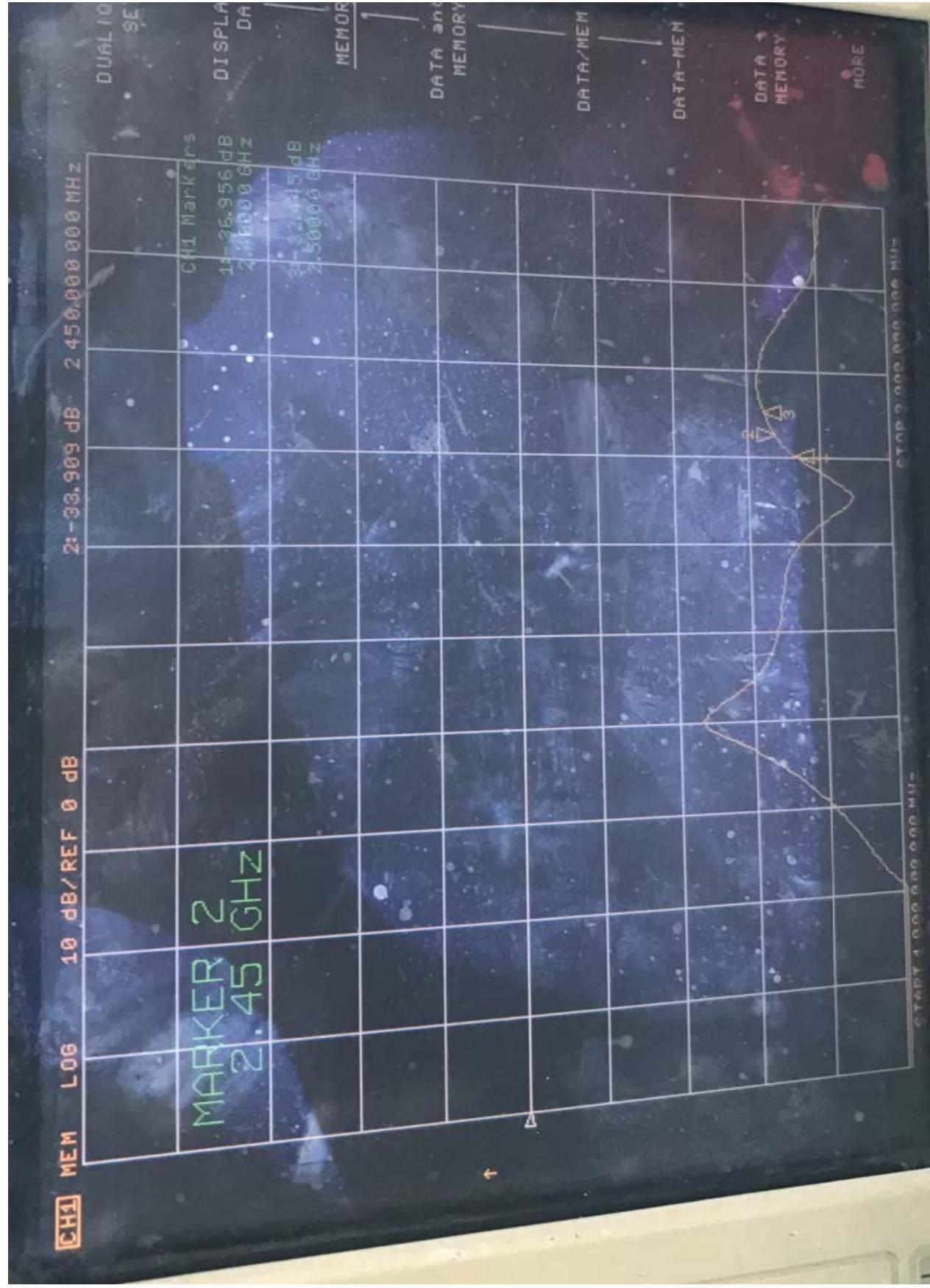
SWR

1





隔离度



深圳市鑫普金属材料有限公司

物质安全资料表 (MSDS)

TEL: 0755-81778017 FAX: 0755-29933890

ADDRESS: 深圳市宝安区松岗镇红星村松新路 19 号

E-MAIL: happychuan23@126.com

1. 物品及厂商资料

产品名称 不锈钢 SUS301、304、316, 201, 430 等

供应商 深圳市鑫普金属材料有限公司

地址 深圳市宝安区松岗镇红星村松新路 19 号

紧急电话 0755-81778017

紧急传真号码 0755-29933890

原材料产地 日本/台湾/浦项/太钢/宝钢/联众等

产品 牌号	分类 标准	标准化学成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	其它
301	JIS	0.15max	1.00max	2.00max	0.045max	0.030max	6.00-8.00	16.00-18.00	Fe 及微量元素
304	JIS	0.08max	1.00max	2.00max	0.045max	0.030max	8.00-10.50	18.00-20.00	-----
316	JIS	0.08max	1.00max	2.00max	0.035max	0.030max	10.0-14.00	16.00-18.50	Mo2.00-3.00
430	JIS	0.12max	1.00max	1.00max	0.040max	0.030max		16.00-18.00	-----
201	JIS	0.15max	1.01max	10.5max	0.045max	0.030max	2.000max	13.00-16.00	

2. 产品构成成分

3. 危害辨识资料分类

健康危害效应 N/A

环境影响 None

物理性及化学性危害	None
特殊危害	None
主要症状	N/A
物品危害分类	None

4.急救措施

不同暴露途径的急救

吸入: None

眼睛接触: 因生产时不小心伤害到眼睛, 轻者请自治, 重者立即送往医院治疗.

食入: None

最重要症状及危害效应: 皮肤伤害

急救人员的防护: 一般性的防护均可

医师的提示: 无毒性伤害

5.灭火措施

使用灭火剂: 非自然性及助燃性物质无特殊消防要求.

灭火时可能遭遇的特殊危害: None

特殊灭火程序: None

消防人员的特殊防护装备: None

6.泄露处理方法

个人注意事项: 钢卷或钢片之切断边及边角, 可能导致人员之接触性割伤、挫伤.

环境注意事项: 可回收循环使用, 物质尽量彻底回收.

处理方法: 交给有资质证的回收单位回收

7.安全处置于储存方法

处置：请妥善包装卷料、板料的料头，防止在运动过程因弹性以免直接或间接

储存：储存处请保持干燥并妥善包装、防湿、自然通风。

8.暴露预防措施

工程控制：运输及生产过程中防材料松动、料边、料角伤人。

控制参数		
8 小时日时量 生物指针	短时间时量	最高容许浓度
平均容许浓度（TWA） （BEIs）	平均容许浓度（STEL）	（CEILING）
None	None	None
None		

个人防护设备：接触时请戴防护手套（一般防护手套）穿一般工作服。

呼吸防护：None

手部防护：运动生产时戴一般防护手套

眼睛防护：运动生产时戴一般防护眼睛

皮肤及身体防护：一般防护用品均可

卫生措施：一般卫生防护均可

9.物理于化学性质

物质状态：固体光辉金属	形状：片、板、卷状
颜色：光辉金属原色	气味：无气味
PH 值：None	沸点范围：N/A
分解温度：常温下物质不分解	测试方法：None
	火点：None
自然温度：None	爆炸界限：N/A

蒸气压: None	蒸气密度: None
密度: 7.90-7.96g/cm	溶解度: None

10. 稳定性及反应性

稳定性: 佳

特殊状况下可能的危害反应: 无

应避免的状况: 防止散乱状态易直接或间接性伤害人.

应避免的物质: 防湿物、碱性物理学及酸性物与其长期接触

危害分解物: 无

11. 毒性资料

急性性: 此物质不具有急性性, 皆符合环保法律法规及符合 RoHS、WEEE 两项环保指令规范.

吸入: None

皮肤: None

眼睛: None

食入: None

局部效应: None

敏感性: None

慢性性或长期毒性: 目前无慢性性或长期毒性资料显示值.

特殊效应: 一般固体无毒性物质, 无特殊效应.

12. 生态资料

可能的环境影响/环境分布: 目前无数据显示环境影响, 本物质不能与一般生物所分解, 较难环境分布.

13. 废弃处置方法

处置方法：可循环回收利用，交由专业有资质证机构废弃处理。

14. 运送资料

国际运送规定：未分类，运输处理中应符合环保和消防要求

国内运输规定：收集、储存、运输、利用、处置废物单位和个人必须采取防扬散、防流失或其他防止

污染环境，不得倾倒，丢弃，防土壤空气污染。

15. 法规资料

使用法规：以固废污染防治类，以中华人民共和国固体废物污染防治法及江苏省固体废物污染环境

防治条例。

16. 其它资料

参考文献：参考法规资料，此表针对我司 SUS301、304、430，201 物质资料理解，贵司根据自身条件和自身职责建议作适当处理。

此表有效期为一年

审核：贺传

制作人：王琳

2017 年 3 月 01 日

江苏中远海运物流

Material Safety Data Sheet

1、 Product and Company Identification

Name of product:	Nickel (Ni / plating layer)
CAS Number:	7440 - 02- 0
Manufacturer:	Shenzhen Xiecheng Hardware and Plastic Products Co;Ltd. Add:F1/F4, Building C, Xiecheng Industrial Area, Fuyong Town, Shenzhen City, PR.China 0755-89474629/4639 FAX: 0755-29597407 E-mail: xiechengdzsy@163.com

2、 Composition / information on ingredients

Material	Purity Impurities	Elements , ppm
Nickel (Ni)	99.80% ≤ 100%	Fe、 Ag 、 Cu, etc

3、 Hazards Identification

Emergency overview:

Limited evidence of a carcinogenic effect。 May cause sensitization by skin contact.

Potential Health Effects:

Eye: May cause eye irritation。

Skin: May cause skin sensitization, an allergic reaction, which becomes evident upon re-exposure to this material。 May cause severe irritation and possible burns。
May cause dermatitis.。

Ingestion: Causes gastrointestinal irritation with nausea, vomiting and diarrhea。

Inhalation: Inhalation of fumes may cause metal fume fever, which is characterized by flu-like symptoms with metallic taste, fever, chills, cough, weakness, chest pain, muscle pain and increased white blood cell count。 Inhalation of a mist of this material may cause respiratory tract irritation。 Breathing Nickel (Dust and Fume) can cause a sore or hole in the "bone" (septum) dividing the inner nose。

Chronic: Prolonged or repeated skin contact may cause sensitization dermatitis and possible destruction and/or ulceration。 May cause respiratory tract cancer。

4、 First aid measures

Eyes : Wash eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids。 Get medical aid immediately。

Skin: Get medical aid if irritation develops or persists。 Wash clothing before reuse。
Wash skin with plenty of soap and water。

Ingestion: If victim is conscious and alert, give 2-4 cupfuls of milk or water。 Never give anything by mouth to an unconscious person, Get medical aid immediately。

Inhalation: Remove from exposure and move to fresh air immediately。 If not breathing, give artificial respiration。 If breathing is difficult, give oxygen。 Get medical aid if cough or other symptoms appear。

Antidote: There exists several chelation agents。 The determination of there use should be made only by qualified medical personnel。

5、 Fire fighting measures

General Information: As in any fire, wear a self-contained breathing apparatus in pressure-demand, MSHA/NIOSH (approved or equivalent), and full protective gear。 Dusts at sufficient concentrations can form explosive mixtures with air。 During a fire, irritating and highly toxic gases may be generated by thermal decomposition or combustion。
Dust can be an explosion hazard when exposed to heat or flame。

Extinguishing Media: Confining and smothering is preferable to applying water。

Do not use water, CO₂, or foam directly on fire itself。 Use dry sand, sodium chloride powder, graphite powder, copper powder or Lith-X powder。 Dousing metallic fires with water may generate hydrogen gas, an extremely dangerous explosion hazard, particularly if fire is in a confined environment。 (Applicable to dust or vapour)

6、 Accidental release measures

General Information: Use proper personal protective equipment as indicated in Section 8。

Spills/Leaks: Very fine particles can cause a fire or explosion, Eliminate all ignition sources。
Reduce airborne dust and prevent scattering by moistening with water。
Sweep up, then place into a suitable container for disposal。 Carefully scoop up and
place into appropriate disposal container。 (Applicable to dust or vapour)

7、 Handling and storage

Handling: Wash thoroughly after handling。 Wear protective gloves to handle the product and
Store in controlled environment to avoid any smudginess or oxidation。

8、 Exposure controls / personal protection

Personal Protective Equipment:

Skin: Wear appropriate gloves to prevent skin exposure。
The others, No declared special measures。

9、 Physical and chemical properties

Physical State: Solid

Color: white to gray white

Odor: none reported

pH: Not available。

Vapor Pressure: 1 mm Hg @ 1810 C

Viscosity: Not applicable。

Boiling Point: 2730 deg C

Melting Point: 1455 deg C

Autoignition Temperature: Not applicable。

Flash Point: Not applicable。

Decomposition Temperature: Not available。

Solubility in water: Insoluble in water。

Specific Gravity/Density: 8.90

Molecular Formula: Ni

Molecular Weight: 58.69

10、Stability and reactivity

Chemical Stability: Stable under normal temperatures and pressures。

Conditions to Avoid: Incompatible materials, dust generation。

Hazardous decomposition products: No hazardous reactions known 。

11、Toxicological information

No known precise information 。

12、Ecological information

Ecological data are not available 。

13、Disposal considerations

Recommendations for the product: Products which are considered hazardous for supply are classified as Special Waste and the disposal of such chemicals is covered by regulations which may vary according to location. Contact a specialist disposal company or the local waste regulator for advice。

Recommendation for the packaging

No special requirements 。

14、Transport information

Not regulated 。

15、Regulatory information

The proper handling precautions must be observed 。

Other requirements must be accordance with local directive or statute 。

16、Other information

Disclaimer:

Prepared by Xiecheng (Shenzhen), from the knowledge available;
No responsibility is accepted that the information is sufficient or correct in all cases。

Release Dept. : Tech. Dept.
Editor : Zhang ye
Date: 2018-3-1
Rev. : B

REACH符合性自我声明表

整体部件	/		是否符合(EC) No 1907/2006 标准要求
	SVHC（高关注物质）		
	禁止和限制物质“附件17”		
Cable（镀锡铜线）	/		是否符合(EC) No 1907/2006标准要求
	固定片	SVHC（高关注物质）	是
		禁止和限制物质“附件17”	
	镀层镍	SVHC（高关注物质）	是
		禁止和限制物质“附件17”	
	以下空白		
	Cable（镀锡铜线）		

注：1、根据(EC) No 1907/2006标准要求进行管控SVHC（高关注物质）及禁止和限制物质。如果在标准值以内填写是，反之则填写否。

2、请在页面加盖公司印章。



进出口料报关信息表（供应商填写）																			
注：此表在填写的时候可以调整列宽和行高，但不能更改此表的结构，具体填写参数请参照《报关信息要素》。																			
创维物料编号（由客户填写）	供应商代码（由供应商填写）	商品中文名称（按规范填写）	规格型号	品牌	生产厂家	净重（G）	原产国	功率/频率	电压（耐压）	容量	材质	结构类型	主要参数	是单层还是多层？	用途/功能描述	工作原理	是否加密	备注1	备注2
53MU-083002-0010	W300212-A-0N-R	内置天线	无	无	东莞市泰康电子科技有限公司	0.57G	中国大陆				不锈钢	焊接加工			WIFI信号接收、发射		否		
填写单位：东莞市泰康电子科技有限公司																填写人：蒋小丽			