

Rating label

客 户 Customer	Trimble
型 号 Model	TD-1050
销 向 Sales Area	EU/USA

安规签核Safety parts:
Yes ☐ No ☒

内销中文字体要求高度1.8mm以上
Yes ☒ No ☐

针对带有UL Logo的标签，其厂家须在最小包装上标示UL Recognized Component Mark  公司名称，型号及 UL file no.
--

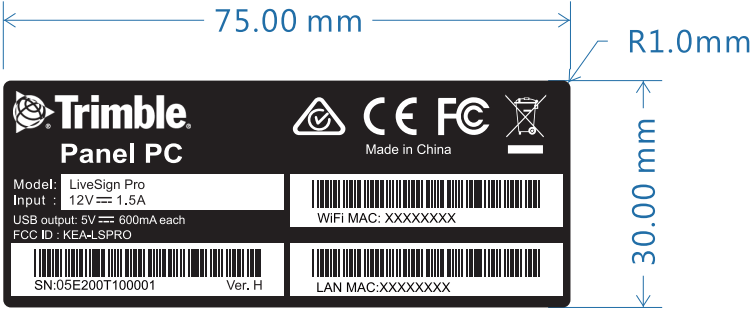
条码印刷： barcode print:
1. 所有条码读码等级：C级以上，客户有特殊要求除外；

REVISION

VERSION A
版本变更说明： Version Changed Description:

备注Remark:

嘉捷科技（福建）有限公司 TPV Electronics (Fujian) Co., Ltd. 地址(Add): 中国福建省福清市元洪路上郊 Shangzheng,Yuanhong Road, Fuqing City, Fujian Province, China 电话(Tel): +86-591-85285555 85285559 传真(Fax): +86-591-85285447 邮编(Postcode): 350301



- NOTE:
- 印刷如上图
Printing as the drawing
 - 尺寸:具体见上图所示 (公差: +/-0.2mm),R=2mm
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+/-0.2mm),R=2mm
 - 材质: 50#防刮PET带不干背胶
Material:50#PET with glue on the backside (material must be certified by UL laboratory)
 - 底色 黑色; 字体颜色: 白色
Background color: Black, Fonts color: White
 - 贴附位置: 后壳定位框内
 - 粘力: 将label切成25mm宽, 一端粘贴于钢板上, 以180°方向的力拉胶带另一端, 所得拉力即为粘力。用粘力测试仪进行测试。
Stickiness strength :Cut label into 25mm width ,one end paste on the plate , with 180 ° direction pulling the other end of the tape, the pull is stickiness strength. With stickiness strength instrument for testing.
 - 正常耐温测试: 在钢板上耐温范围为-20~100℃, 在80~100℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
在塑胶、纸箱上耐温范围为-20~65℃, 在65℃保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
The normal temperature test: The range of temperature on plate is -20 ~ 100 ° C . In 80 ~ 100 ° C to maintain 8 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on. The range of temperature on plastic and carton is -20 ~ 65 ° C. In 65 ° C to maintain 8 hours ,the label should not be warp, delamination,frothy and so on.
 - 耐温湿度循环测试: 循环条件 (贴在塑胶咬花面 (PET) 贴在塑胶咬花面): 温度-20~65℃, 湿度30~90%, 时间 96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
Temperature and humidity cycle test : Cycle conditions(stick on texture(PET) , stick on texture):In temperature of -20 ~ 65 ° C and humidity of 30~90%to maintain 96 hours , the label should not be warp,delamination,frothy and so on.
 - 裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象。
Printing ink can not have overflow and printing color can not be uneven etc.
 - 包装方式: 卷状, 连接处打齿孔。
Packing style: coil and there should be a toothed hole between the link of two pieces
 - 两张连接处距离3mm, 左右边离型纸3mm(公差: +/-0.5mm)。
3mm should be left between the link of two pieces.Around the edge of paper distance is 3mm(Tolerance:+/-0.5mm)
 - 内容由厂内打印, 具体内容由业务提供。
The content printed by the factory barcode group and the specific content provided by SS.
 - 其它测试要求详见 (FQ-背胶类产品测试检验规格)。

- 1) 根据TPV推行RoHS的有关规定，所有的原材料及辅助材料必须符合RoHS的有关规定

2) 所有原材料的固定物质：如镉 (Cd)汞 (Hg)铅 (Pb)六价铬PBB's PBDE's 及镉 (Cd) +汞 (Hg)+铅 (Pb)+六价铬 (针对随机出货的包装材料) 的具体含量依据最新版 RD EMS-01《供应商环境管理物质管控标准》的具体限值要求执行
- 1)According to the rule abut RoHS of TPV,All raw material and assistant material and assistant material should accord with the rule of RoHS

2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard aboutenvironment substance for supplier>>.

Serial 编码原则：

S/N: XX X XXX X X 0 0 0 0 1 (SAMPLE CODE)
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

第1~2 碼為年份，年 = 公元年 - 1911，取後二碼。

第 3 碼為月份，代號如下
1月=A， 2月=B， 3月=C， 4月=D， 5月=E， 6月=J
7月=K， 8月=L， 9月=M， 10月=X， 11月=Y， 12月=Z

第 4~6碼為機種，同EAN code後三碼，代號如下
200:TD-1050(银色) 201:D-1050(银色) 204:TD-1050(白色)
202:TD-1050(黑色) 203:TD-1050(红色) 210:D-1050(黑色)

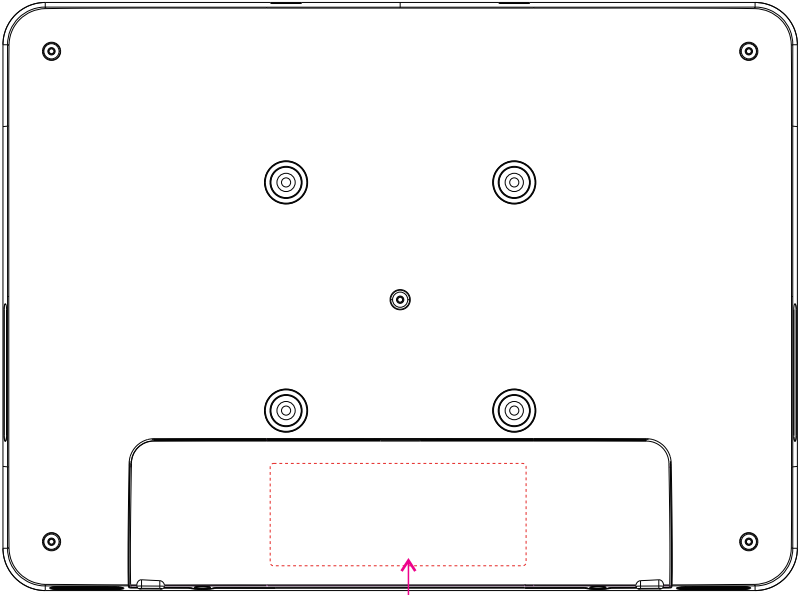
第 7 碼為ODM/OEM廠英文之縮寫， ex. T : TPV

第 8 碼為硬體版(首版為1)

第 9~13 碼為流水號，ex.00001

範例：2016年05月生產的TD-1050(银色), 代工廠TPV，版本I，第100 台。

S/N : 0 5 E 2 0 0 T 1 0 0 1 0 0



粘贴位置示意图

