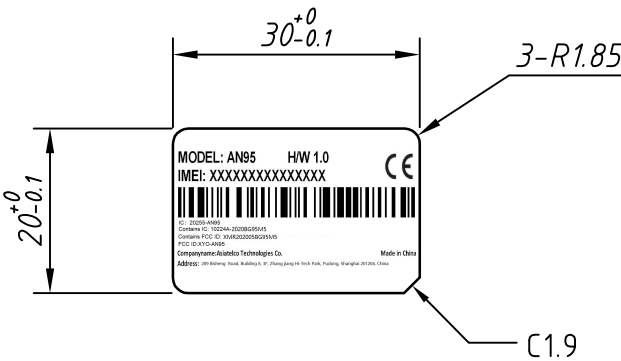


线性尺寸的极限偏差数值mm(GB/T 1804-2000)									角度尺寸的极限偏差数值				
公差等级	基本尺寸分段,mm								角度短边长度尺寸分段,mm				
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	>2000~4000	~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
精密F	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±2	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′
中等M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2						
粗糙C	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±1°30′	±1°	±20′	±15′	±10′
最粗V		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8	±3°	±2°	±1°	±30′	±20′



(Max) D=2.5L/1000
仅限于注塑件

序号	名称	图号	材料基色	涂覆颜色	备注

					AN92-label	TZ-XX-XXXXXX		版本
								V1.0
更改标记	数量	更改单号	签名	日期			重量	比例
设计	HBQ	9/11/2023						1:1
审核	XX	9/11/2023			材料	第 1 张	共 1 张	
工艺						ATEL™ 德明通讯(上海)股份有限公司		
标准								
批准	LHE	9/11/2023						