

SPECIFICATION

SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A1)

	CUSTOMER(客户名称)	高盛达	
	CS P/N(客户机种)	G.5.13.WC0DXXDAXX	
	PART NAME(品名)	WIFI 天线组件	
	FREQUENCY(频率)	2400-2500MHz 5150-5850 MHz	
	ZTX NO.(物料编号)	2.00003348	
	DATE(日期)	2018-04-11	

CUSTOMER			
QA CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	MANAGER CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章): _____

ZHONG TIAN XUN TECHNOLOGY CO., LTD				
MANAGER CHECKED	MANAGER CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	LISTER
		邹一麟	李方森	



深圳市中天迅通信科技股份有限公司

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

地址: 深圳市宝安区石岩镇石龙大道 34 号(腾达工业园) 邮编: 518000
电话: 0755-27588320 传真: 0755-27588045 <http://www.chinaztx.com>

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

ApplicationDate:Nov,27,2018

Editor:

Rev: R:A1

Page 1 of 8

Revision history

版本	日期	状态
A1	2018-11-27	首版承认书



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

ApplicationDate:Nov,27,2018

Editor:

Rev: R:A1

Page 2 of 8

Index

		Revision history	1
1		Test equipment	3
2		Electrical Specifications	4
	2-1	Frequency Band	4
	2-2	VSWR And GAIN	4
3		Antenna test data	4
	3-1	VSWR	4
	3-2	mith Chart	5
	3-3	Matching circuit	5
	3-4	No-source test data	5
	3-5	Directional drawing of horizontal plane of	6
4		Mechanical Specification	7
	4-1	Mechanical Specification (WIFI2.4G/5.8G)	7
	4-2	Mechanical Specification (WIFI 组件)	8



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

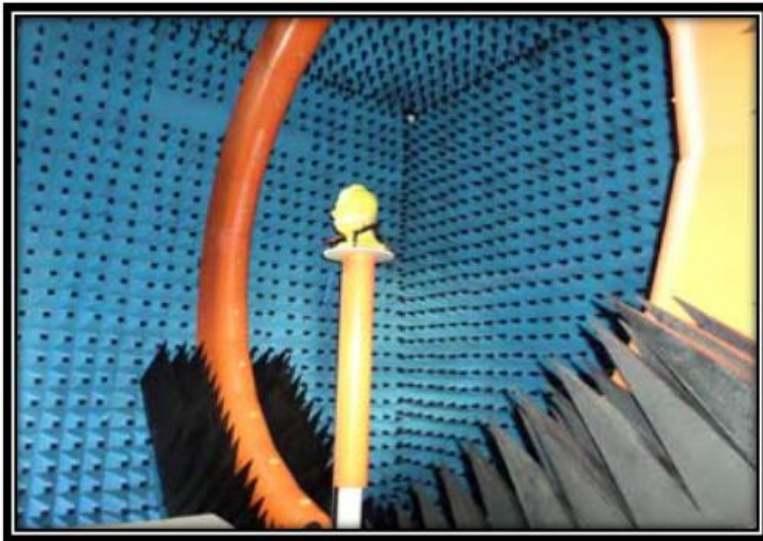
ApplicationDate:Nov,27,2018

Rev: R:A1

Editor:

Page 3 of 8

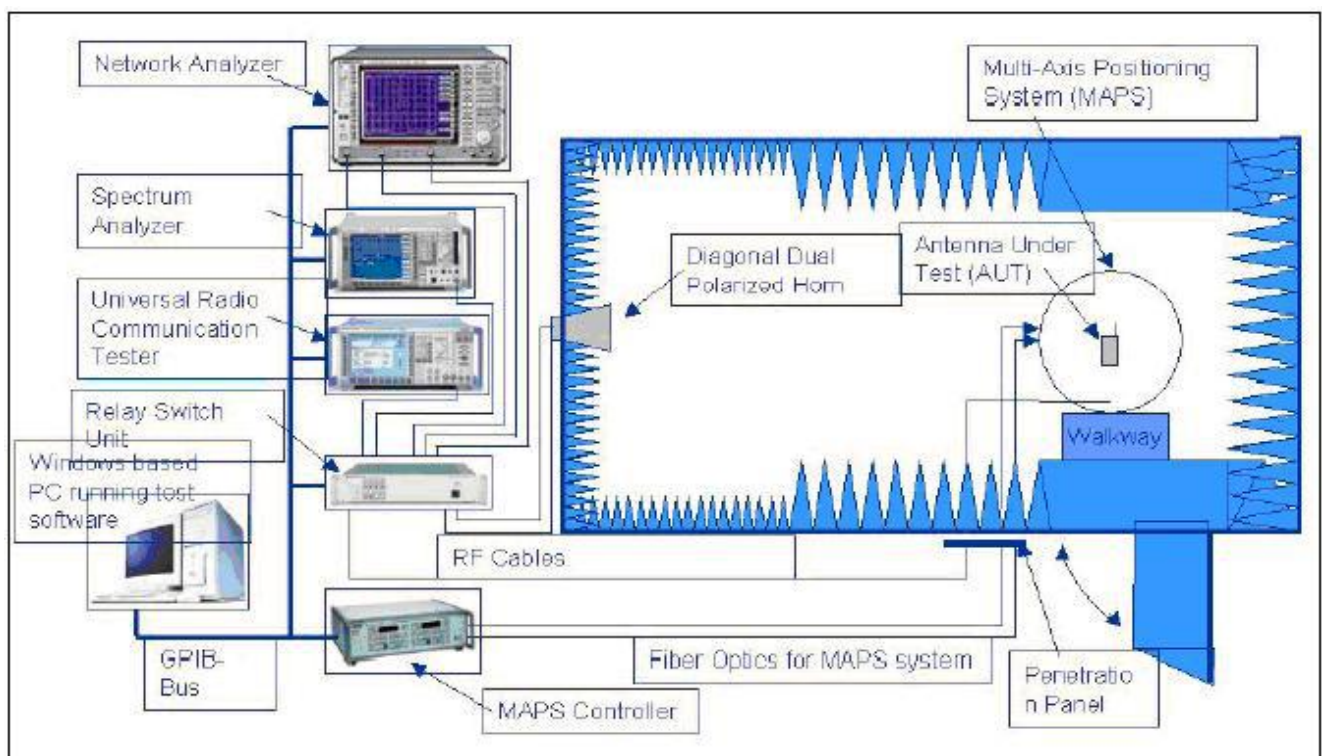
1. Test equipment



Owned 6 microwave dark room, equipped 2 sets world leading France Satimo SG24 OTA certification test systems (one in SHENZHEN, another one in Shanghai), ETS OTA Standard test system, Blue test reverberation test system which is High repeatability, high accuracy and high resolution. It can quickly provide accurate test reports, fully meet the CITA standards.

Testing range:

Support active, passive testing of
GSM/CDMA/WCDMA/TD-
SCDMA/LTE/WIFI/WLAN/WiMax/BT
/GPS/MIMO/UWB within 0.4-6G.



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

ApplicationDate:Nov,27,2018

Rev: R:A1

Editor:

Page 4 of 8

2. Electrical Specifications

2-1 Frequency Band

Frequency Band	Frequency
WIFI 2.4G	2400-2500MHZ
WIFI 5.8G	5150-5850MHZ

2-2 VSWR And GAIN

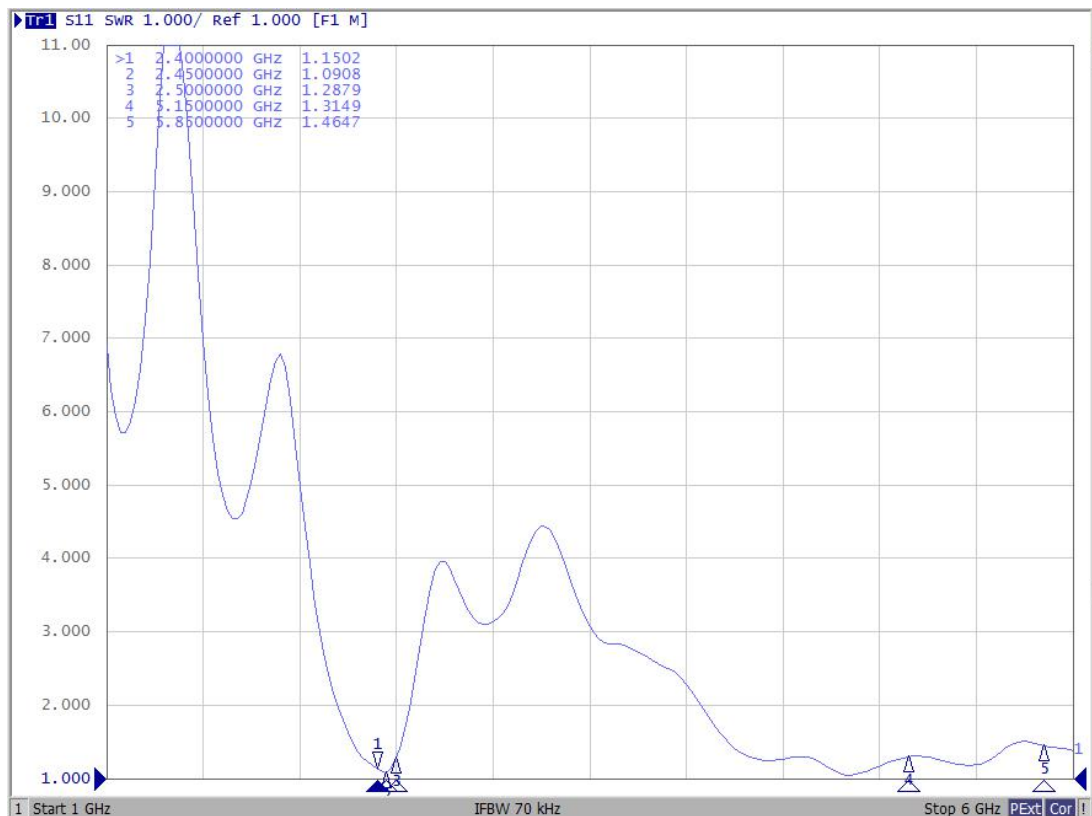
VSWR		GAIN	
Freq. Band	OPEN SPEC	Band Freq.	OPEN SPEC
2400MHz	≤ 2.0	2400MHz	$\geq -1.0\text{dBi}$
2500MHz	≤ 2.0	2500MHz	$\geq -1.0\text{dBi}$
5150MHz	≤ 2.0	5150MHz	$\geq -1.0\text{dBi}$
5850MHz	≤ 2.0	5850MHz	$\geq -1.0\text{dBi}$

※Measuring a 50 Ω test jig is connected to a network analyzer to measure the VSWR.

※※All test value is done in customer approval fixture.

3.Antenna test data

3-1 VSWR



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

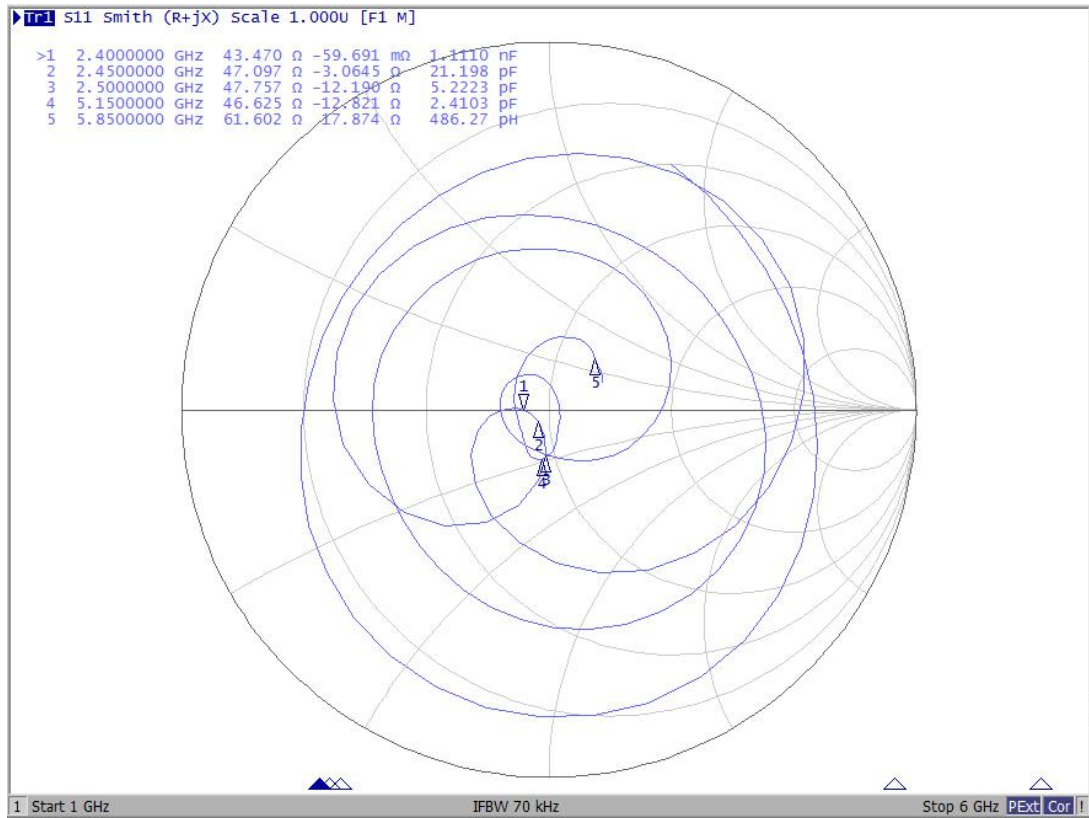
ApplicationDate:Nov,27,2018

Rev: R:A1

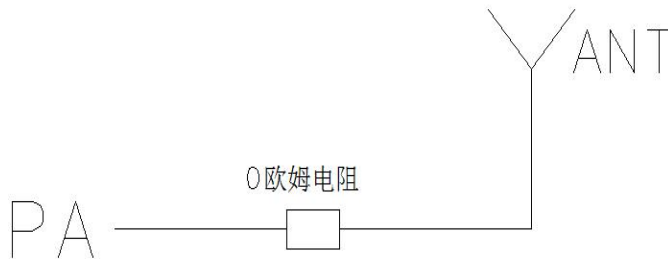
Editor:

Page 5 of 8

3-2 Smith Chart



3-3 Matching circuit



3-4 No-source test data

Frequency (MHz)	2400	2450	2500	5150	5850
Gain Efficiency (dB)	1.82 (44%)	2.00 (48%)	1.88 (45%)	3.00 (61%)	2.82 (66%)



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

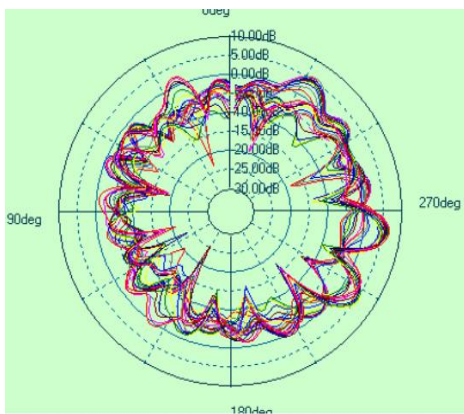
ApplicationDate:Nov,27,2018

Editor:

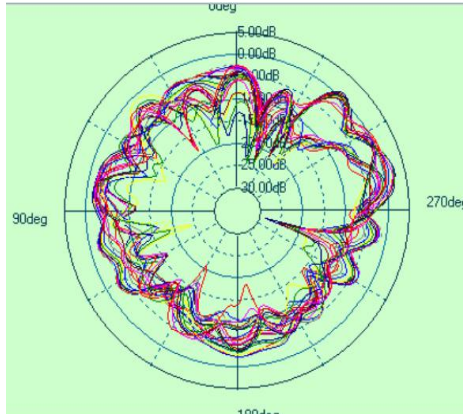
Rev: R:A1

Page 6 of 8

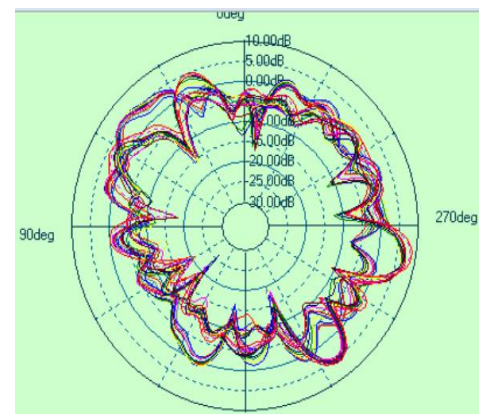
3-5 Directional drawing of horizontal plane of



Theta 90deg



Phi 0deg



Phi 90deg



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

ApplicationDate:Nov,27,2018

Editor:

Rev: R:A1

Page 7 of 8

4. Mechanical Specification

4-1 Mechanical Configuration(WIFI2.4G/5.8G)

版本

说明

审核

日期

批准

日期

展开图

10.95±0.10

30.00±0.10

7.80±0.10

5.20±0.10

7.80±0.10

<

ANTENNA SPECIFICATION

ApplicationDate:Nov,27,2018

Rev: R:A1

CUS P/N : G.5.13.WC0DXXDAXX

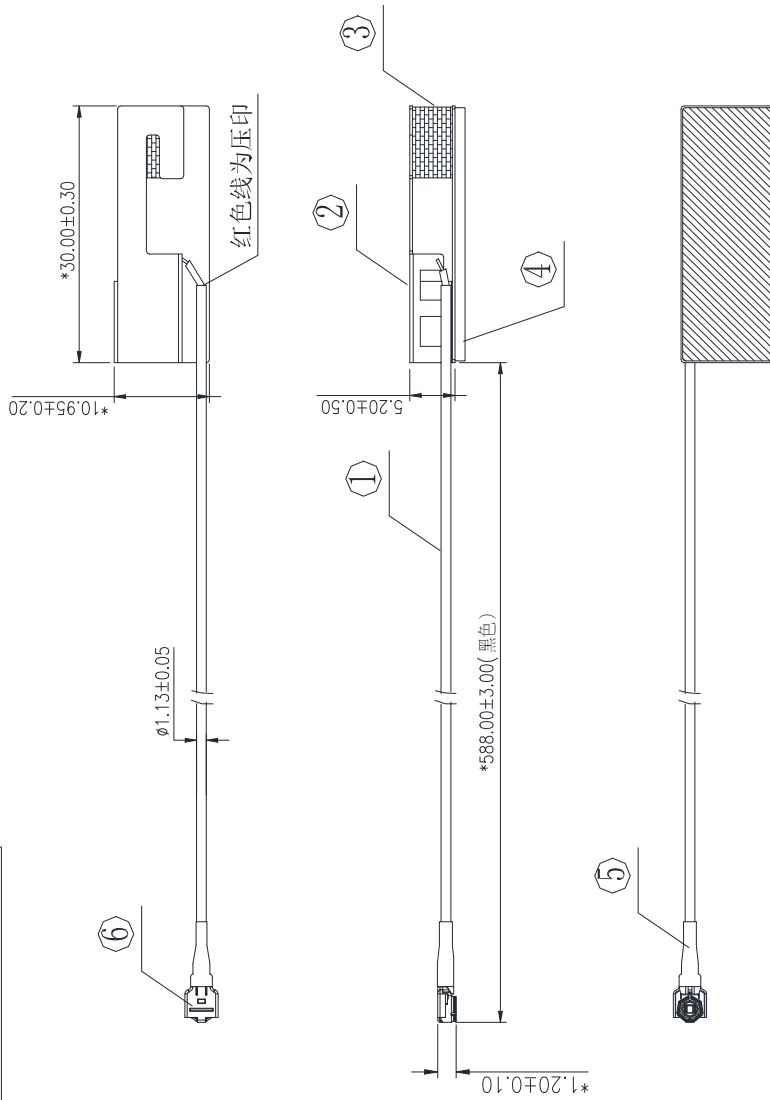
Editor:

Page 8 of 8

4-2 Mechanical Configuration(天线组件)

版本	说明	审核	日期	批准	日期

端子与板端扣合后拔去力(Unmating force):
初次5N以上; 30次插拔后3N以上;



注:带*尺寸为CPK检测尺寸

材质说明:

序号	结构说明	材质	工 艺	备 注
①	RF同轴线	FEP (F46) / 黑色		料号:ST113-30-065
②	WIFI弹片	SUS304 T=0.30mm	镀镍	
③	支撑泡棉	防火EVA 3M 9495		
④	固定泡棉胶	泡棉胶 3M RP45		
⑤	护套	黑色热缩套管		
⑥	RF端子4代	磷青铜	镀金 厚度≥1U"	料号: 658-C413-#0-BU-140

环保要求:

MATTER	RoHS (PPM)
Cd	≤100
Pb	≤1000
Hg	≤1000
Cr6+	≤1000
PBB	≤1000
PBDE	≤1000

深圳市中天迅通信技术有限公司									
未注明公差			制图	复一翻	日期	材料	比例	图例编号	产品名称
5 UN	±0.08	10 射频	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5-10	±0.10	10 射频	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
10-35	±0.12	35 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
35-50	±0.15	50 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
50-100	±0.18	100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
100-150	±0.20	150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
150-200	±0.22	200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
200-250	±0.25	250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
250-300	±0.28	300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
300-350	±0.30	350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
350-400	±0.32	400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
400-450	±0.35	450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
450-500	±0.38	500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
500-550	±0.40	550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
550-600	±0.42	600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
600-650	±0.45	650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
650-700	±0.48	700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
700-750	±0.50	750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
750-800	±0.52	800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
800-850	±0.55	850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
850-900	±0.58	900 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
900-950	±0.60	950 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
950-1000	±0.62	1000 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1000-1050	±0.65	1050 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1050-1100	±0.68	1100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1100-1150	±0.70	1150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1150-1200	±0.72	1200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1200-1250	±0.75	1250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1250-1300	±0.78	1300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1300-1350	±0.80	1350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1350-1400	±0.82	1400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1400-1450	±0.85	1450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1450-1500	±0.88	1500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1500-1550	±0.90	1550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1550-1600	±0.92	1600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1600-1650	±0.95	1650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1650-1700	±0.98	1700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1700-1750	±1.00	1750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1750-1800	±1.02	1800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1800-1850	±1.05	1850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1850-1900	±1.08	1900 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1900-1950	±1.10	1950 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
1950-2000	±1.12	2000 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2000-2050	±1.15	2050 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2050-2100	±1.18	2100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2100-2150	±1.20	2150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2150-2200	±1.22	2200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2200-2250	±1.25	2250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2250-2300	±1.28	2300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2300-2350	±1.30	2350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2350-2400	±1.32	2400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2400-2450	±1.35	2450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2450-2500	±1.38	2500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2500-2550	±1.40	2550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2550-2600	±1.42	2600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2600-2650	±1.45	2650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2650-2700	±1.48	2700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2700-2750	±1.50	2750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2750-2800	±1.52	2800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2800-2850	±1.55	2850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2850-2900	±1.58	2900 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2900-2950	±1.60	2950 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
2950-3000	±1.62	3000 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3000-3050	±1.65	3050 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3050-3100	±1.68	3100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3100-3150	±1.70	3150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3150-3200	±1.72	3200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3200-3250	±1.75	3250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3250-3300	±1.78	3300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3300-3350	±1.80	3350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3350-3400	±1.82	3400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3400-3450	±1.85	3450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3450-3500	±1.88	3500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3500-3550	±1.90	3550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3550-3600	±1.92	3600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3600-3650	±1.95	3650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3650-3700	±1.98	3700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3700-3750	±2.00	3750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3750-3800	±2.02	3800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3800-3850	±2.05	3850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3850-3900	±2.08	3900 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3900-3950	±2.10	3950 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
3950-4000	±2.12	4000 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4000-4050	±2.15	4050 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4050-4100	±2.18	4100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4100-4150	±2.20	4150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4150-4200	±2.22	4200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4200-4250	±2.25	4250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4250-4300	±2.28	4300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4300-4350	±2.30	4350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4350-4400	±2.32	4400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4400-4450	±2.35	4450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4450-4500	±2.38	4500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4500-4550	±2.40	4550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4550-4600	±2.42	4600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4600-4650	±2.45	4650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4650-4700	±2.48	4700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4700-4750	±2.50	4750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4750-4800	±2.52	4800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4800-4850	±2.55	4850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4850-4900	±2.58	4900 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4900-4950	±2.60	4950 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
4950-5000	±2.62	5000 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5000-5050	±2.65	5050 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5050-5100	±2.68	5100 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5100-5150	±2.70	5150 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5150-5200	±2.72	5200 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5200-5250	±2.75	5250 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5250-5300	±2.78	5300 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5300-5350	±2.80	5350 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5350-5400	±2.82	5400 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5400-5450	±2.85	5450 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5450-5500	±2.88	5500 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5500-5550	±2.90	5550 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5550-5600	±2.92	5600 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5600-5650	±2.95	5650 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5650-5700	±2.98	5700 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5700-5750	±3.00	5750 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5750-5800	±3.02	5800 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5800-5850	±3.05	5850 审核	李方森	日期:	2018.11.21	材料: SS304	1:1	1/1	WPE组件
5850-5900	±3.08								