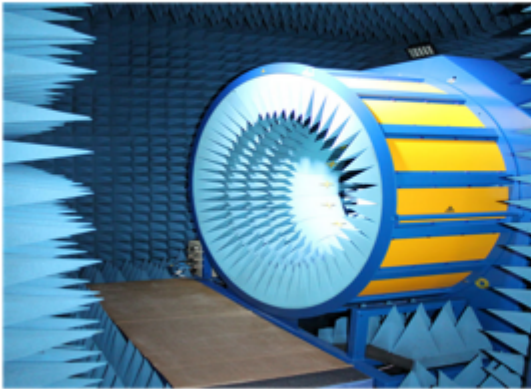


Antenna SPEC

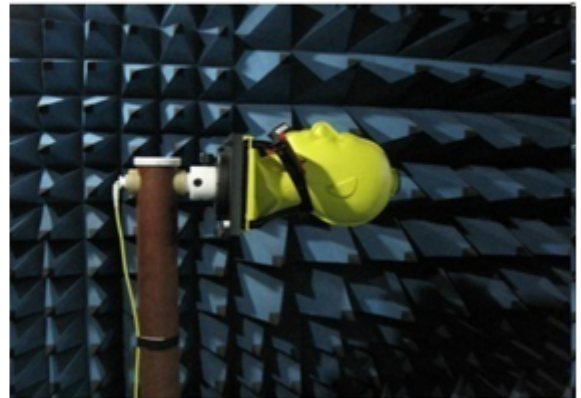
一. Test environment

1. Test system

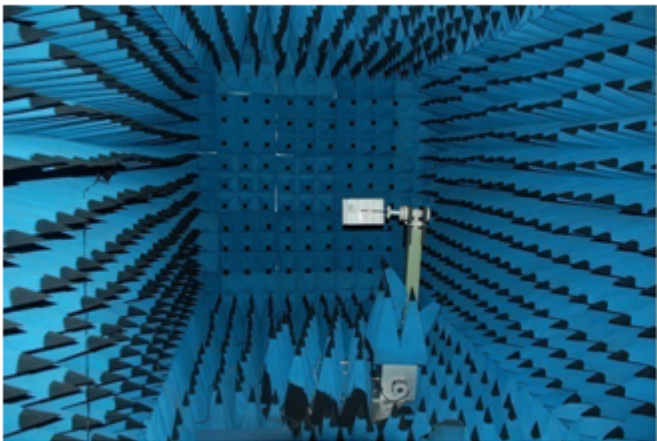
chamber



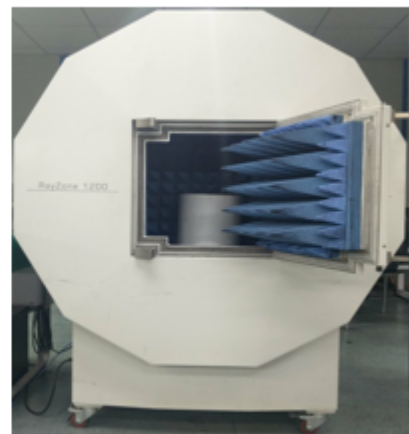
Satimo



Airlink



Guang Ping



GTS

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

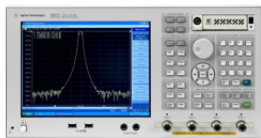
2. Test equipment

测试设备

R&S CMW500



Agilent E5071C



Anritsu MT8820C



Anritsu MT8000A



Agilent N4010A



Agilent E4438C Signal Generator



Agilent 8960



星河亮点SP9500

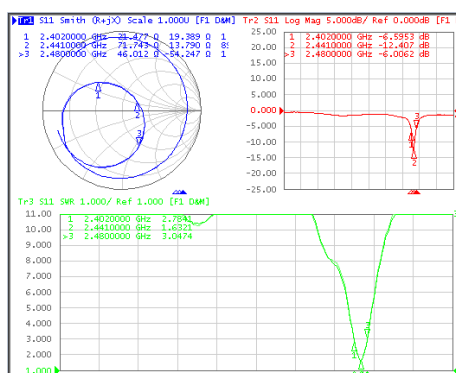


保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

二. Passive test data for L&R

1. S parameter



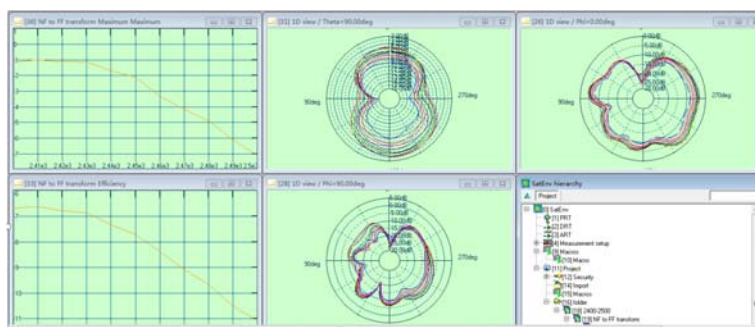
2. Efficiency&Gain

Frequency (MHz)	Efficiency%	Efficiency (db)	Gain (dBi)
2400	21.44%	-6.69	-1.15
2410	21.77%	-6.62	-0.99
2420	20.99%	-6.78	-1.12
2430	20.57%	-6.87	-1.13
2440	18.47%	-7.33	-1.69
2450	16.95%	-7.71	-2.10
2460	14.54%	-8.37	-3.30
2470	12.33%	-9.09	-4.17
2480	10.80%	-9.67	-4.89
平均值	17.54%	-7.68	-2.28

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

3. Passive directional graph (Free space)



三. Active test data for L&R

1. TRP&TIS

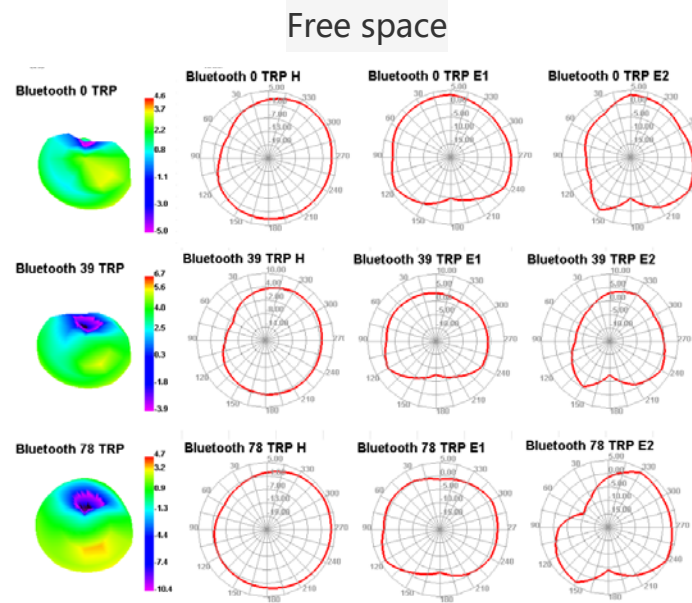
Free space

信道 CH	TRP (dBm)	TIS (dBm)
0	1.43	-86.79
39	2.98	-87.24
78	1.25	-86.65

保 密 要 求

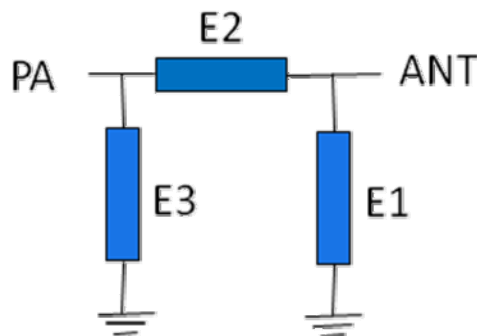
深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

2. Directions



四. Matching circuit (Left and right ears alike) for L&R

Element	E1	E2	E3
Value	2.4PF	0 Ω	NC



五. Engineering Drawings for L&R

(See the next page)

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

1								2								3								4								5								6								7								8							
A																																																															
B																																																															
C																																																															
D																																																															
黑色覆膜印刷白色荧光字体 PCB基材半切出货																																																															
																																																															
																																																															
NOTES: 1.  红色为铜材质部分;  空白为基材;  黄色部分为镀金区;  蓝色为背胶区域; 2. 刀模不可伤到线路, 镀金区要与线路导通; 3. 表面不可以有污迹、擦伤、黑点、镀金后断层及脱落等不良现象; 4. 材料: FPC单面硬(FPC(D0)半切半基材+胶(3M 9471, 0.05mm)+类面 黑色覆膜膜 (>0.01mm)]; 5. 反面背胶为 3M 9471; 6. 金手指表面镀金(厚度: 0.5μ"-1.5μ"), 不可有氧化现象(需过盐雾实验); 盐雾实验组±1小时后表面无腐蚀点和镀层脱落; 7. 标*为重点尺寸, 未标注公差请按B级公差检验。																																																															
备注: 本图纸由深圳市瑞强通信有限公司内部发行 未经允许任何人不得擅自拷贝、改动或带离公司。																																																															
日期																修改内容																版本																修订															
1																2																3																4															
5																6																7																8															
 深圳市瑞强通信有限公司																																																															
RF PA																机种																品名																日期															
0~10																±0.10																0.02																2024.04.22															
10~20																±0.12																0.03																设计															
20~40																±0.15																0.02																审核															
40~50																±0.20																0.04																结构															
位置																B																0.02																射頻															
外观处理																模面处理																PI																确认															
单位																mm																比例																FIT															
版本																VI																																															

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料, 这些专有资料应严加保密, 在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。