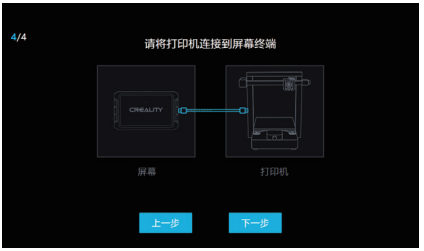
2.7.4 打开打印机电源后，Creality Sonic Pad将自动连接打印机（打印机开机后会将SD/TF中的固件自动刷入）。



2.7.5 打印机固件刷写完成，点击重启。

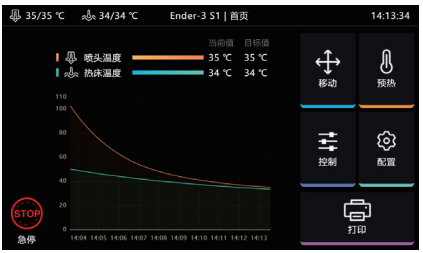
3. 功能自检

打印机固件刷写完成后，Creality Sonic Pad会自动重启打印机，重启后进入功能自检，按照屏幕指示进行操作。自检完成后，点击立即体验，屏幕将会保存相关的用户配置，并重载系统，进入主页面后，即可开始使用本产品。

六. 日常使用

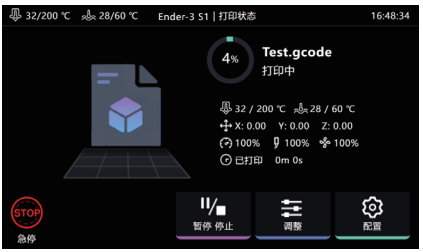
1. 打印

1.1 进入主页面，点击“ 打印”。



1.2 选择本地或U盘中保存的gcode文件，点击 Print 打印此文件。

1.3 进入打印界面，打印机开始工作，界面中会显示预计时间等打印信息。

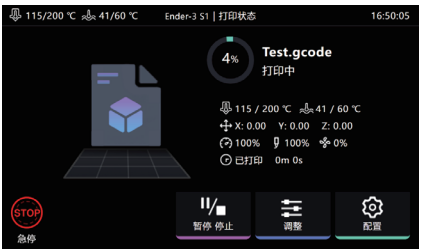


1.4 打印过程中可调整参数，具体参数如图所示。

注意：参数调整只有在打印机正式开始打印后才能进行调整，准备过程中（如加热中）无法调整 。

1.5　打印过程中可选择暂停/停止打印，暂停后可继续打印，停止打印则会退出打印界面，进入主界面。

1.6 打印过程中如需立即停止工作，可点击 。



1.7 急停后Creality Sonic Pad会跳到如下界面，需要手动点击重启图标恢复连接。

2. 切片文件管理

2.1 进入gcode选择界面，可进行以下操作。

A　管理gcode文件,U盘和本地文件可以相互复制及删除。

B　可选择文件排序类型。

C　模型预览区域可查看切片文件详情。

D　点击 可以直接打印此gcode文件。

32/32 ℃
37/37 ℃
Ender-3 S1 | 文件
16:54:47
返回
首页
宏
STOP
急停
本机
U盘
创想云
打印历史
按大小排序
B
A
3911_rabit.gcode
日期：2022-08-17 08:54:34
大小：5.05MB
Test.gcode
日期：2022-08-17 08:54:23
大小：0.25MB
C
D
没有更多了

七. 系统升级

1. 在线升级

1.1 在首页页面，依次进入“配置”——“其他设置”，查看系统是否有新版本发布。

1.2 点击系统升级，按屏幕提示操作，升级完成后，系统会自动重启。

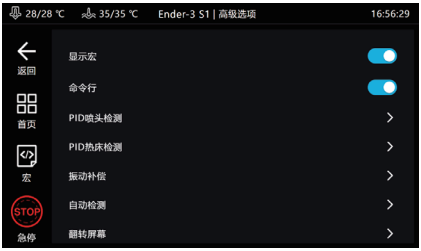
2. U盘升级

2.1 请到 https://www.creality.com/pages/download Ecosystem 下载对应的升级文件，解压后复制至U盘根目录，插入本机后会自动弹出升级提示，按引导升级。

八. 高级设置

1. 显示宏

点击 按钮可显示/隐藏宏功能（左侧栏和控制界面内）。



2. 命令行

点击 按钮可显示/隐藏命令行。

3. PID喷头检测

点击进入检测页面，设置喷头检测温度后，点击开始检测，根据提示确认检测完毕后，系统会自动保存。

4. PID热床检测

点击进入检测页面，需要设置热床检测温度后，点击开始检测，根据提示确认检测完毕后，系统会自动保存。

5.振动补偿

进入配置，高级设置，点击振动补偿。

5.1 进入振动补偿页面，按图所示连接传感器和安装传感器。

5.2 连接传感器并安装完毕后，点击下一步，进入检测页面。

5.3 点击开始检测，打印机将归零，然后进行自动检测。

5.4 检测完毕后，点击检测完成，退出检测页面。保存配置后，Creality Sonic Pad将重启。

6. 自动检测

自检项可自由选择，选取后，点击开始检测，跟随引导即可完成检测，完成后需要保存配置。

7. 屏幕翻转

点击确定，屏幕将翻转180°。

8. 获取硬件串口ID

点击获取，获取主板串口ID，用于自定义机型参数设置。

九. 延时摄影

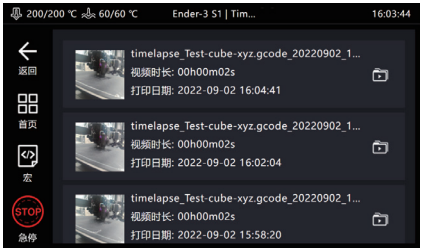
1. 在关机状态下，将摄像头连接到Creality Sonic Pad USB接口，进入配置页面点击摄像头。

2. 进入摄像头页面，点击摄像头图标，勾选连接摄像头。

3. 点击此页面右下角的 标志，进入设置页面。

4. 点击启动后自动连接，摄像头会在Creality Sonic Pad开机时启用，点击启用延时摄影，摄像头工作时，将对打印的模型按照设置的层数和渲染方式进行拍摄，拍摄完毕后会生成延时摄影文件，点击右下角 图标进入查看。

5. 进入延时摄影文件存放文件夹，展示文件缩略图和打印信息，点击展示列表 可进入文件管理模式。

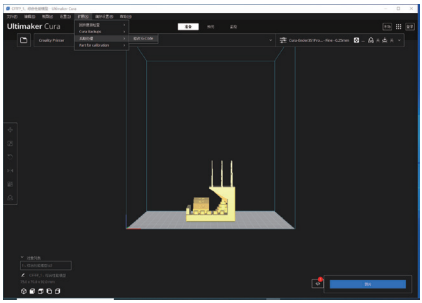


6. 进入文件管理模式，可选择播放，分享，导出，删除视频。

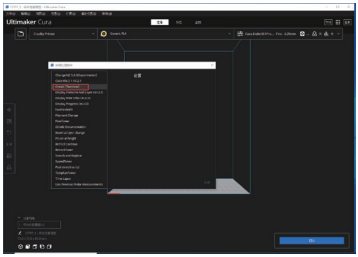
十. 切片软件显示预览图和缩略图

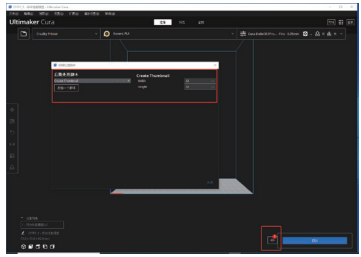
1. Ultimaker Cura 5.1.0

1.1添加缩略图，选择“扩展”–“后期处理”–“修改G–code。

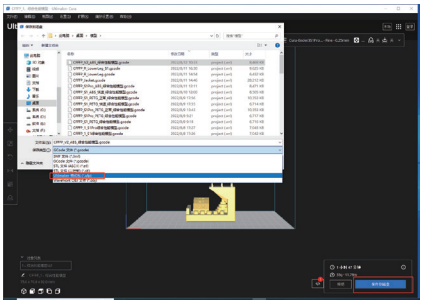


1.2 按图所示添加后期处理脚本，成功后脚本提示框会出现红点提示。





1.3 切片完成后，以ufp格式导出，使用U盘或WEB端上传Creality Sonic Pad将自动生产带预览图的切片G–code文件。



2. PrusaSlicer 2.4.2

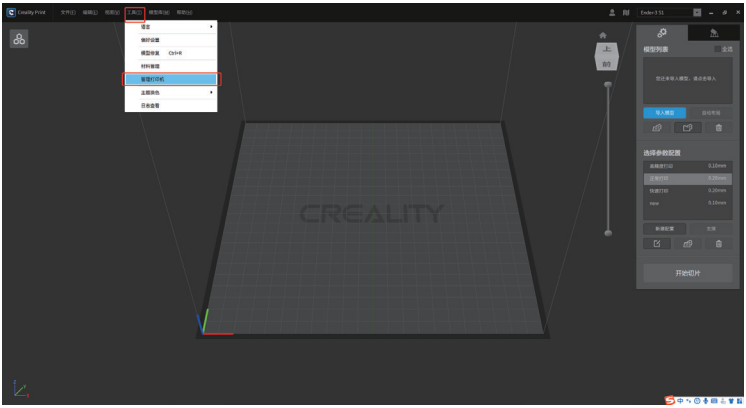
2.1 添加缩略图和预览图，在“打印机设置”中修改“G代码缩略图”大小，即可添加自定义大小的缩略图和预览图。

3. SuperSlicer 2.3.5

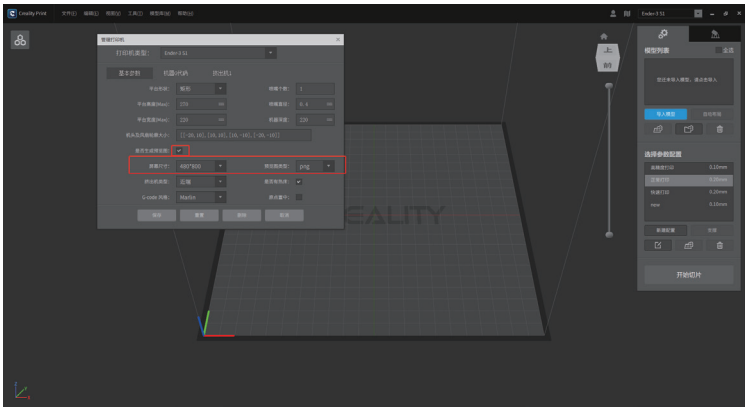
3.1 添加缩略图和预览图，在“打印机设置”中修改“缩略图大小”，即可添加自定义大小的缩略图和预览图。

4. Creality Print

4.1 添加缩略图和预览图，选择“工具”–“管理打印机”，进入打印机管理界面。



4.2 打印机管理界面勾选“是否生成预览图”，并选择预览图大小，即可添加自定义大小的预览图。



十一. 自定义机型适配

1. 打印机固件编译
请在官网下载固件编译指导文件：
https://www.creality.com/pages/download → Ecosystem
固件编译环境搭建可参考视频教程：
https://www.creality.com/pages/download → Ecosystem

2. 自定义机型使用流程
2.1参照《自定义机型固件编译指导书》，自行编译固件和编写配置文件，准备完毕后，一键换机选择机型时，选择其他机型。

2.2 打印机需先烧录好自行编译的固件，然后将对应的配置文件Printer.cfg 存入U盘并插入Creality Sonic Pad，点击下一步。

2.3 检测到配置文件后，点击下一步即可载入配置文件。

2.4 此时弹窗提示确保打印机固件已刷好并与本机连接。

2.5 确保打印机固件已刷好并与本机连接，点击确认，Creality Sonic Pad将载入配置文件并提示自检。

2.6 点击确定进入自检，自检流程请参照“首次使用”引导安装自检流程。

十二. WEB操作端的使用

1. 获取Creality Sonic Pad IP地址

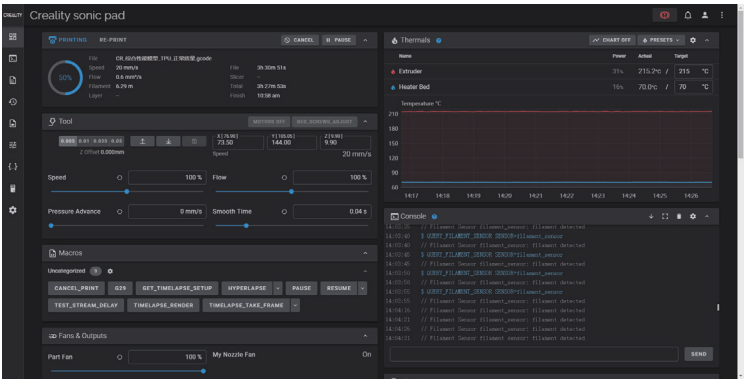
进入”配置–网络设置–无线网络/有线网络”，获取Creality Sonic Pad当前局域网IP地址。

2. 获取Creality Sonic Pad序列号（DN号）

3. 开启WEB操作端

确定PC和Creality Sonic Pad在同一局域网的情况下，将获取到的IP地址输入到浏览器，或使用局域网域名spad–DN.local，DN为屏幕DN号前四位。

（示例：http://172.23.214.236或http://spad–8888.local）


Creality sonic pad
PRINTING
RE-PRINT
CANCEL
PAUSE
50%
Thermals
CHART OFF
PRESETS
Name
Power
Actual
Target
Extruder
3%
215.2°C / 215 °C
Heater Bed
16%
70.0°C / 70 °C
Temperature °C
270
180
150
120
90
60
14:17
14:18
14:19
14:20
14:21
14:22
14:23
14:24
14:25
14:26
Tool
MOTORS OFF
BED_SCREWS_ADJUST
Z Offset 0.000mm
Speed
20 mm/s
Speed
100 %
Flow
100 %
Pressure Advance
0 mm/s
Smooth Time
0.04 s
Console
SEND
Macros
Uncategorized
CANCEL_PRINT
G29
GET_TIMELAPSE_SETUP
HYPERLAPSE
PAUSE
RESUME
TEST_STREAM_DELAY
TIMELAPSE_RENDER
TIMELAPSE_TAKE_FRAME
Fans & Outputs
Part Fan
100 %
My Nozzle Fan
On

十三. FAQ

请登录官网查看更多常见问题的解决办法:
https://www.creality.com/pages/faq?spm=..page_1934481.header_1.1 → Ecosys-tem

● 为什么会出现在线升级失败?

1. 检查网络是否正常,需要保证网络正常才可下载升级包;
2. 网络正常的情况下如果提示“下载失败”，请查看本机是否有大于500MB空间,如空间不足，应尝试清理部分切片文件或延时摄影视频文件保证可用空间大于500MB再尝试升级;
3.网络正常且可用空间足够时若还提示“升级失败”，需联系售后处理。

● 打印过程中终止打印?

1.检查打印机与Creality Sonic Pad连接是否正常;
2.检查Creality Sonic Pad和打印机电源连接是否正常。

● 延时摄影为什么没有拍摄成功?

1. 进入配置–摄像头查看是否有实时画面，如无画面应先开启;
2. 确认摄像头为通用摄像头，并已打开实时画面;
3. 进入配置–本机信息查看本机容量是否不足;
4. 检查是否已开启延时摄影，延时摄影拍摄频率是否设置正确（频率应小于切片层数）。

● 谐振补偿自动侦测时，振动传感器应该安装在什么位置？有无方向要求?

振动传感器应该安装于打印喷头上，可以使用我司提供的模型文件打印支架，然后使用螺丝紧固于支架上，无方向要求。

● 为什么打印的模型边缘质量不好？切片时加速度、速度设置多少合适?

可参考我司提供的切片软件配置参数，默认支持的机型（Ender–3 V2 / Ender–3 S1 / Ender–3 S1 Pro）可直接在切片软件中导入对应的参数配置文件。

● 为什么U盘读取异常?

1.检查U盘是否正常，将U盘插入电脑，尝试修复U盘文件系统或格式化，或更换U盘重试;
2.检查USB接口是否正常，换其它USB接口尝试;
3.如采用读卡器方式，请尝试更换读卡器（或者存储卡）来判断功能是否正常。

● 怎么配置文件才能兼容断料检测功能?

配置文件中添加
[filament_switch_sensor filament_sensor]
pause_on_runout: true
switch_pin: ^!PC15
注意！switch_pin需要确认为断料检测器连接PIN。

● 为什么一直无法成功连接打印机?

1.检查打印机是否通电;
2.检查打印机固件是否为正确的版本;
3.检查配置文件是否正确匹配;
4.检查USB连接是否正常;
5.检查当前Creality Sonic Pad软件版本是否为最新版本。

● 为什么打印错层?

1.检查X，Y轴电机是否正常，皮带是否松动;
2.确认切片打印速度和加速度是否超过打印机正常范围，适当调整打印速度和加速度（可参考我司提供的切片参数）。

● 为什么打印时拉丝严重?

需要确认切片文件相关参数（是否启用回抽，回抽距离，回抽速度，打印速度等）与连接的打印机机型是否匹配，如不匹配需要重新调整参数并重新切片。

● 为什么无法连接WIFI网络?

1. 可尝试搜索其他WIFI并尝试连接，确认是否可以正常连接；当前设备支持WPA2的加密方式，不支持WPA3，且只支持2.4G频段;
2. 检查密码正确性，检查路由器是否正常。

● 如何将延时摄影文件传输到PC上?

1.fluidd下载：PC浏览器打开设备WEB页（参照使用说明），在延时摄影菜单下下载;
2.U盘下载：插入U盘后，在配置–摄像头–延时摄影视频–视频详情页面点“导出”按钮，导出视频文件到U盘，再从U盘复制到PC上。

● 为什么我的摄像头连接上之后无法正常使用?

1.Creality Sonic Pad默认开机加载摄像头设备；如果在开机后再插入摄像头，选中摄像头并选择启用后，摄像头显示已启用，等待2分钟方可出现画面（有时需要再切换一下页面），或插入摄像头后重启Creality Sonic Pad后可出现画面;
2.某些摄像头是定制化摄像头，未采用YUV和Mjpeg格式输出，可尝试更换摄像头再使用;
3.拔出摄像头改用U盘查看USB是否正常，如不正常请联系售后处理。

● 针对非默认机型如何编译固件及修改配置文件?

请参考我司提供的打印机适配指引链接。

● 开机引导或一键换机时Ender3 V2机型无法连接如何处理?

开机引导或一键换机选择机型时应根据实际状况选择,主板版本需拆机查看，Ender–3 V2机型的四种选择对应关系;
a.[机型图左上角CR Touch标志]Ender–3 V2 (V4.3.1或V4.2.2) : 对应已安装CR Touch的机型，主板版本为V4.3.1或V4.2.2
b.Ender–3 V2 (V4.3.1或V4.2.2) : 对应未安装CR Touch的机型，主板版本为V4.3.1或V4.2.2
c.Ender–3 V2 (V4.2.7) : 对应未安装CR Touch的机型，主板版本为V4.2.7
d.[机型图左上角CR Touch标志]Ender–3 V2 (V4.2.7) : 对应已安装CR Touch的机型，主板版本为V4.2.7

- 为什么把SD卡插入打印机，在Creality Sonic Pad找不到对应文件?

请将文件存于U盘，插入Creality Sonic Pad USB接口，便可读取到相应文件。

中国制造

加入Facebook社区
https://www.facebook.com/groups/sonicpad
400-6133 882
cs@creality.com

深圳市创想三维科技股份有限公司
深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦18F
公司网站：www.cxsw3d.com
服务热线：400 6133 882　0755-8523 4565