

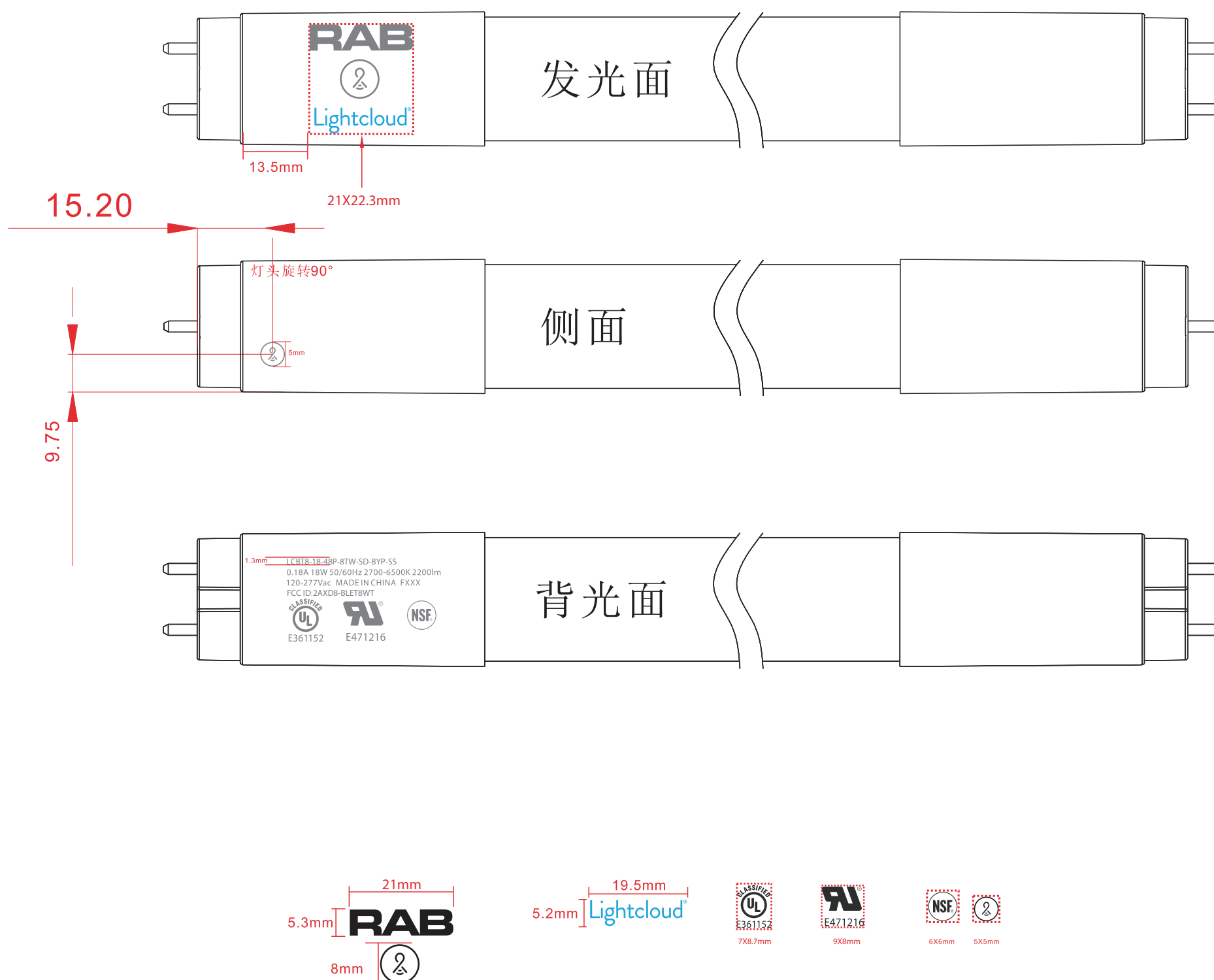
技术要求:

1. 拉板插拭高度大于7mm, CE标卡高度大于5mm.
2. 核对应参数(彩盒、彩卡、不干胶、吸头等包装材料参数统一)
3. 图案及字体清晰, 位置正确, 不歪斜, 不偏移, 不翻转)
4. 附着牢测试, 无尘棉纱布蘸清水来回擦拭15秒, 正已粘来回擦拭15秒, 每秒一次, 压力10N, 图案及内容无褪色.
5. 灯丝灯移印为保证附着力, 打印完之后必须经过烘道, 烘道90~100℃, 时间5-20分钟(视油墨及设备设定, 具体时间参照工艺SOP文件)

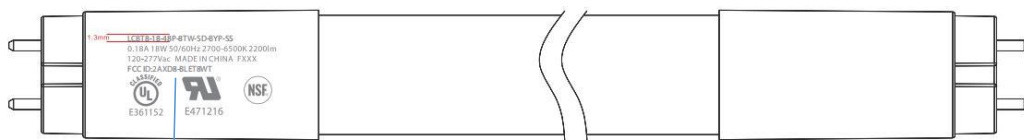
实际灯印排版 (1:1) :



位置：



印字方式	移印 ☐	客户名称	RAB	客户货号		平面设计	版 本 号	更改时间	更改描述	KLITE™ 凯耀照明™ 宁波凯耀电器制造有限公司 NINGBO KLITE ELECTRIC MANUFACTURE CO.LTD.
	灯头激光 ☒	尺 寸				徐芷馨	1	2022-06-22		
颜 色		材料本色	公 差	尺寸: +2MM						
结构设计	胡良才	审 核	胡良才	批 准	唐放鸣					



Label location(on the product back side)