

规格书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

物料描述

DESCRIBE: Antenna For海翼智新T81A0

客户料号

Customer NO:

物料编码

PART NO: ATC1362-HY050B70RA

天线类型

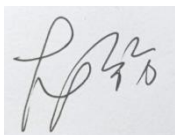
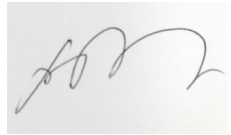
Antenna type 2.4G WIFI天线 FPC+CABLE

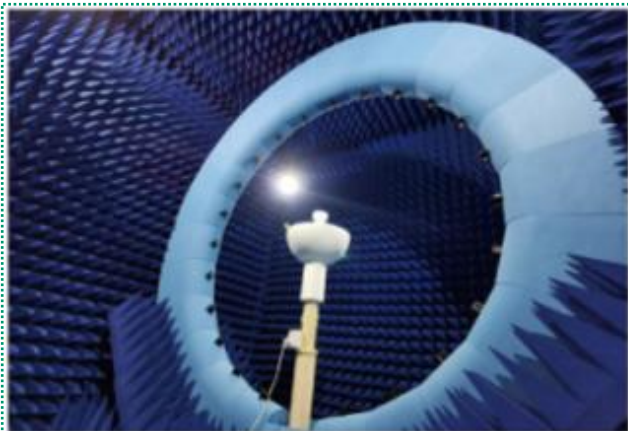
日期

DATE: 2023. 03. 14

供应商

PROVIDER: 爱特恩科技（深圳）有限公司

客户 承认	确认	器件/结构	品质	采购	研发	核准
供应商 承认	确认	确认	校对	审核	批准	
			杨国昌	徐丽英		



拥有SATIMO原装实验室7M*5M*5M的24
探头一座

益麦3.5MX3.5MX3.5M的24探头一座

频率范围均为400MHZ-8.5GHZ

2/3/4/5G、

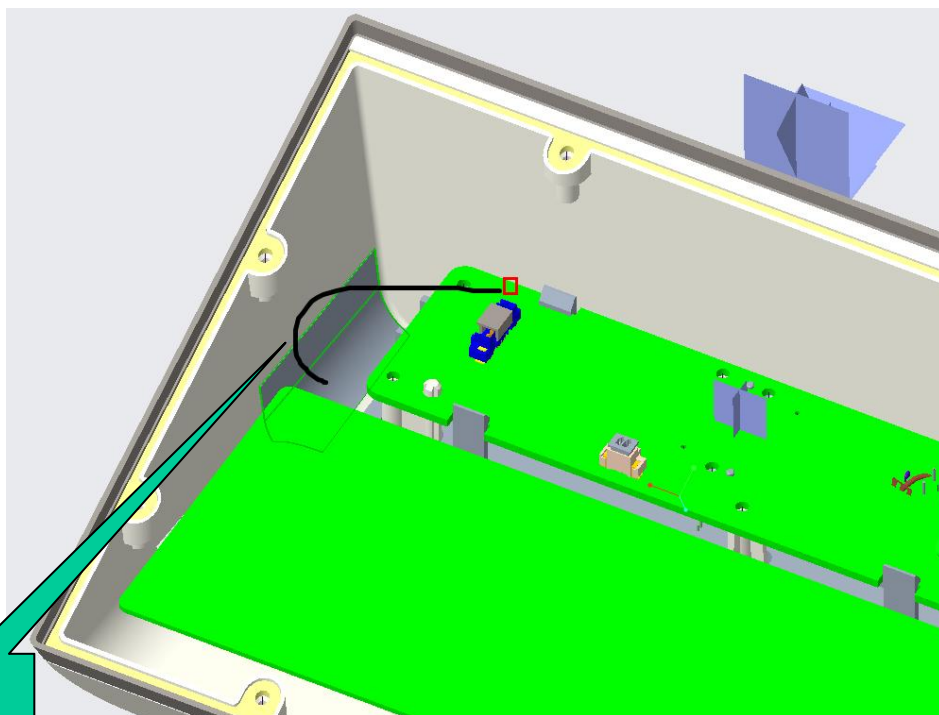
WIFI A/B/G/N/AC/AX

BT

GPS

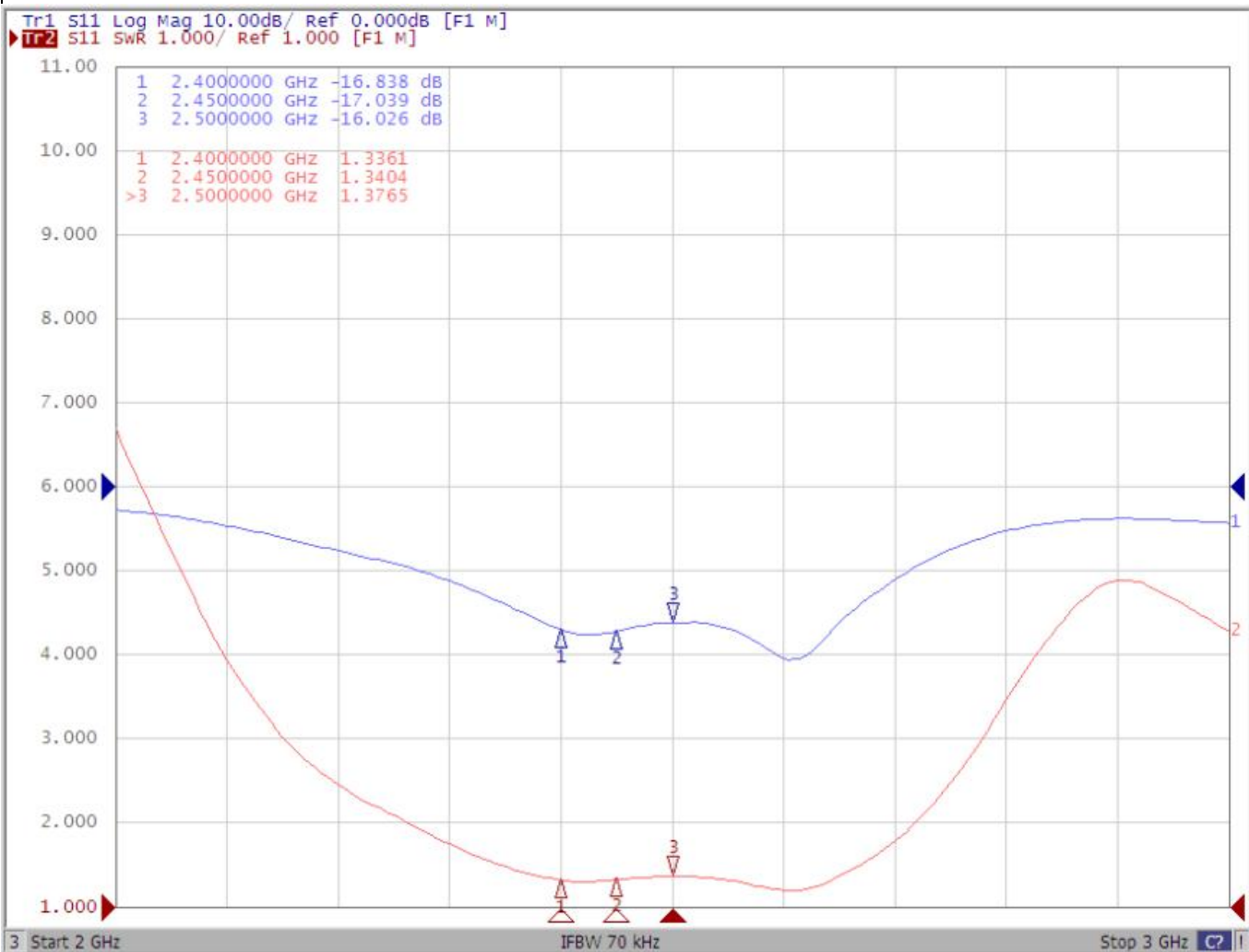
NB-10T等有源测试,

拥有模拟人头手测试设备



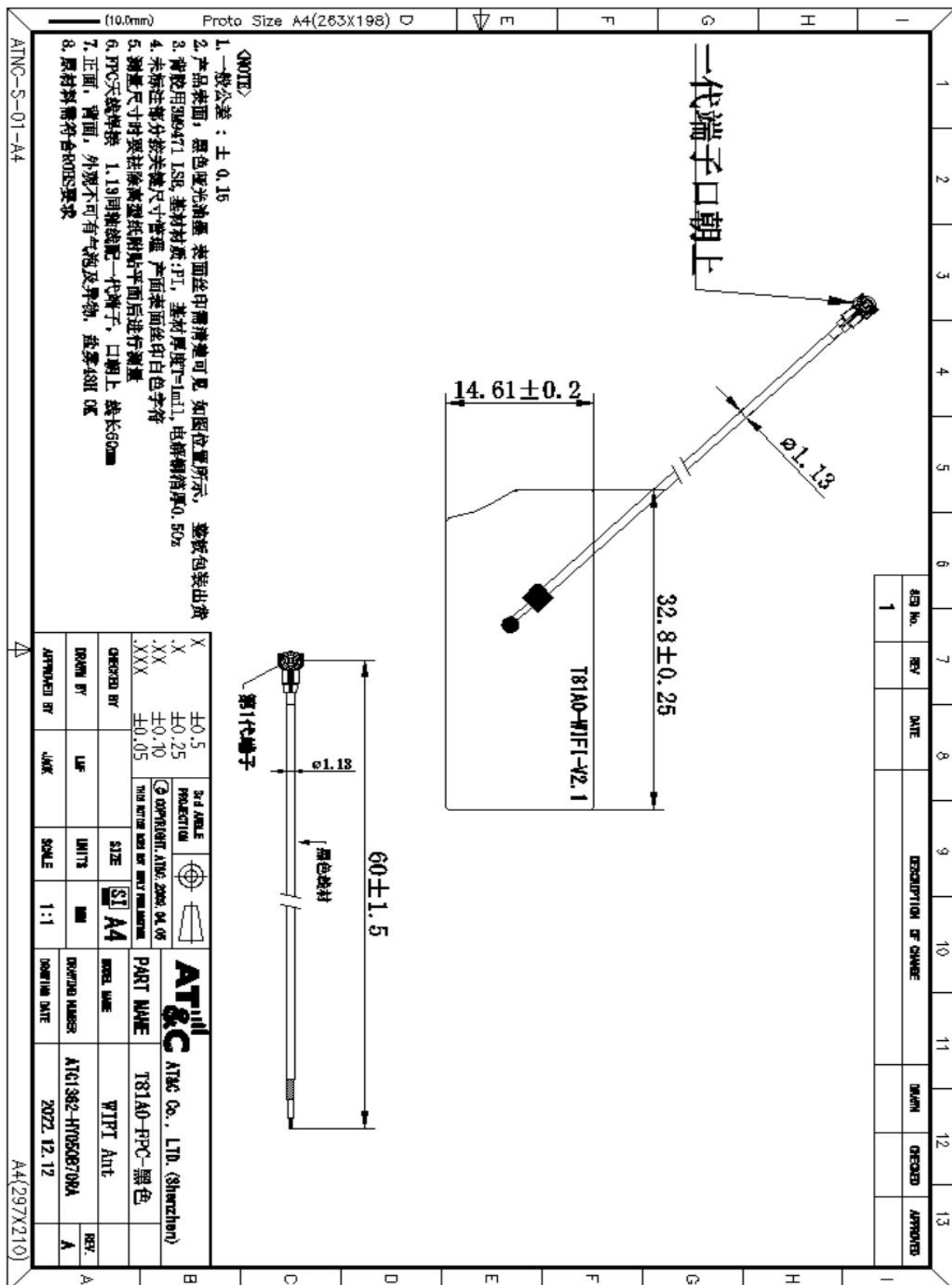
ANT

Antenna S11



Antenna *Efficiency

Frequency/MHz	Efficiency/%	Gain. dBi
2400	58%	2. 82
2410	59%	2. 70
2420	58%	2. 51
2430	58%	2. 44
2440	59%	2. 58
2450	60%	2. 61
2460	59%	2. 67
2470	59%	2. 75
2480	61%	2. 86
2490	63%	3. 05
2500	61%	3. 03



文件名称: File Name:	QC工程图	文件编号: File NO:	ATCHS	版本号: Edition No:	A.0	品名		生效日期: Operation Date:	2017-12-06	页码: 1/1 Page: 1/1
------------------	-------	----------------	-------	------------------	-----	----	--	-----------------------	------------	----------------------

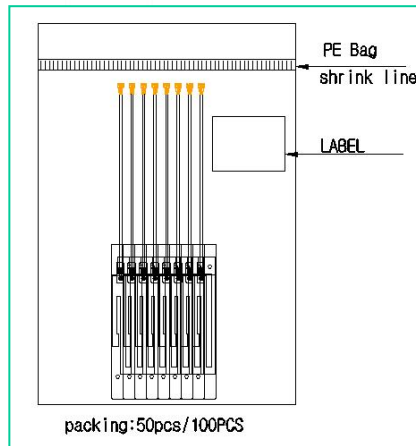
制程编号 Part / Process / Number	制造流程 Process Name / Operation Description	机器设备名称 Machine, Device, Tools for Mfg.	管 理 项 目 及 特 性 等 级 Management Item and Characteristics class			检 查 担 当 Inspector					管 理 基 准 规格/公差 Product / Process Specification / Tolerance	量 测 判 定 方式/设备 Evaluation / Measurement Technique	抽 样 Sample		管 理 方 法 Manage Methods	反应计划 Reaction Plan
			Product 产品	Process 制程	管 理 特 性 Management Characteristics	作业员	IQC	IPQC	FQC	OQC			IPC	数 量 Size		
1	来料		基材	检验	型号/可靠性		●				FPC检验规范	90° 剥离测试	随机抽样	每批	《IQC检验报告》	特采/退货
			胶纸	检验			●				FPC检验规范		随机抽样	每批		特采/退货
			油墨	检验			●				FPC检验规范	确认有效期	随机抽样	每批		特采/退货
2	开料	开料机	基材	原材料	基材型号		●				图纸要求	目视	随机抽样	每批	《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器
			基材	原材料	基材规格		●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样	每批		调整机器
			胶纸	原材料	胶纸型号		●				图纸要求	目视	随机抽样	每批	《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器
			胶纸	原材料	胶纸规格		●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样	每批		调整机器
3	贴板	板	基材	贴装	对准		●				贴板作业指导书	目视	巡检	每批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式
4	磨板	磨板机	基材	贴装	放置		●				磨板作业指导书	目视	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式
5	曝光	曝光机	半成品	曝光	外观		●				FPC检验规范	A0i	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版
6	显影	显影	半成品	显影	时间		●				FPC检验规范 烘烤参数表	A0i	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版
7	蚀刻	蚀刻机	半成品	蚀刻	药水		●				药水配比	确认药水配比	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	
8	印阻油墨	丝印机	半成品	印油墨	外观		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版
9	烘烤	烤箱	半成品	烘烤	时间		●				FPC检验规范 烘烤参数表	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	确认烘烤时间
10	电金	电金线	半成品	电金	时间, 金厚		●				FPC检验规范	目视/膜厚测试仪	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工
11	贴背胶	过胶机	半成品	贴装	对位		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工
12	冲压	冲床	半成品	冲压	模具		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工
13	包装	手工	成品	包装	数量、标示		●	●	●		FPC检验规范	目视, 二次元	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》 《出货检验报告》	返工
14	出库检验	二次元	成品	出库	外观					●	OQC检验指导书 FPC检验规范	目视	AQL	出货批	《OQC检验报告》	重工
					标识					●		目视	随机抽样	出货批		重工
					尺寸					●	成品结构图	二次元, 盐雾测试机	5PCS	出货批		通知主管
					可靠性测试					●	公司文件或客户要求		5PCS	出货批		通知主管

出货检测项目

序号	检测项目	规格	检测仪器	实测数据				
				SAMPLE # 1	SAMPLE # 2	SAMPLE # 3	SAMPLE # 4	SAMPLE # 5
1	外观	① 重点管理项目（主要不良类型） ② 不能有漏铜切断现像区域 ③ 公差±0.15mm 以内 ④ 不多胶铜短路胶 ⑤ 产品不能有划伤，脏污，印刷掉落 等	目测	OK	OK	OK	OK	OK
2	颜色	① 要在颜色限度样本范围内 ② 时颜色不能有明显差异（上~下）	目测	OK	OK	OK	OK	OK
3	包装	① 生产日期，Part No， 等 入库/出货每日检查一致性	目测	OK	OK	OK	OK	OK
4	尺寸测量	承认图纸重要管理尺寸测量 ※ 参照尺寸测量日志 - 判定基准：Spec 判定	三次元 测量仪	OK	OK	OK	OK	OK
5	铜层厚度	cu: 0.50z	厚度测量仪					
6	有害物质	要达到 Rohs 6大物质及Halogen物质基准 ※ 参照 XRF 分析日志	XRF 测量仪	OK	OK	OK	OK	OK
7	性能	测试治具性能确认	网络分析仪	OK	OK	OK	OK	OK
8								
9								

Packaging method

PE bag packaging, product emission neat, uniform quantity



PART LIST

*包装图为示意图，不代表图片为实际产品

NO	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS	REV.
1	ANTENNA	1/100	PET	N/A	A
2	PAD OUT	1/4	SW A골 5T	N/A	A
4	CARTOON BOX	-	SW A골 5T	N/A	A
5	PACKING TAPE	-	PP	N/A	A