



# Quickstart Guide **RECON LT**



This user manual is a short description. Please take time to read the full manual carefully. You can download it from the appropriate product page on our website. Practice with your beacon prior to taking it on a tour!

Ce manuel est une description abrégée. Veuillez prendre le temps de lire attentivement le manuel intégral. Vous pouvez le télécharger depuis la page du produit sur notre site internet. Pratiquez avec votre balise avant de l'emmener en tournée!

Diese Bedienungsanleitung ist eine Kurzbeschreibung. Bitte lesen Sie die vollständige Bedienungsanleitung sorgfältig durch! Sie finden diese als Download-Version auf der entsprechenden Produktseite auf unserer Homepage. Üben Sie mit Ihrem Lawinen-PIEPS, bevor Sie es mit auf Tour nehmen!

[www.BlackDiamondEquipment.com](http://www.BlackDiamondEquipment.com)



Figures ..... 2

English ..... 5

Français ..... 11

Deutsch ..... 17

Italiano ..... 23

Español ..... 29

Nederlandse ..... 36

Norsk ..... 42

Svenska ..... 48

Suomi ..... 54

Polski ..... 60

Český ..... 66

Slovenský ..... 72

Slovenščina ..... 78

Русский ..... 84

日本語 ..... 91

EN

FR

DE

IT

ES

NL

NO

SV

FI

PL

CZ

SK

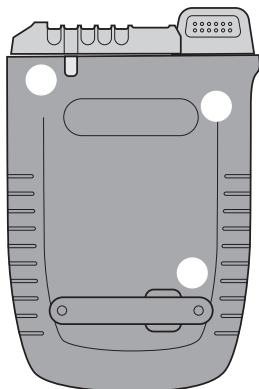
SI

RU

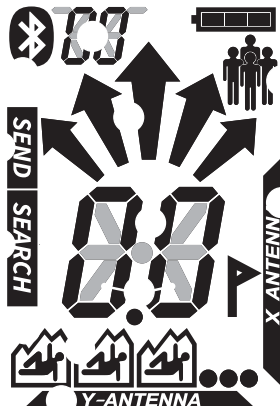
JP

## FIGURES

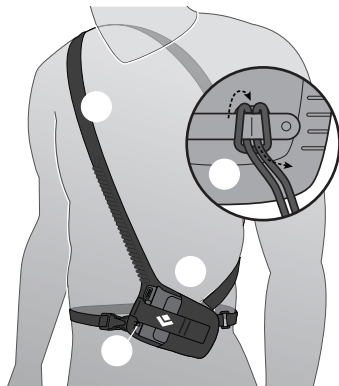
### 1. BLACK DIAMOND RECON LT



### 2. DISPLAY | ECRAN | DISPLAY



### 3. CARRYING | PORTAGE | TRAGEN

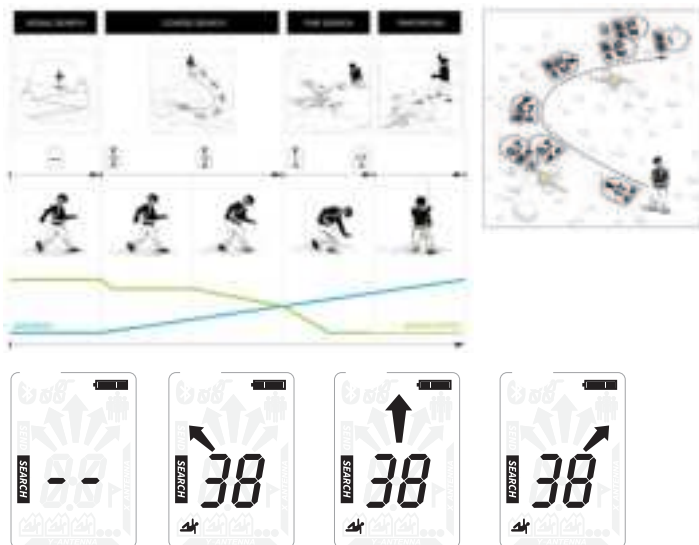


## FIGURES

### 4. SWITCHING ON | SELF-CHECK | SEND MODE ALLUMAGE | AUTO-CONTRÔLE | MODE EMISSION EINSCHALTEN | SELBSTTEST | SENDEMODUS

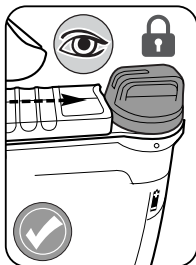
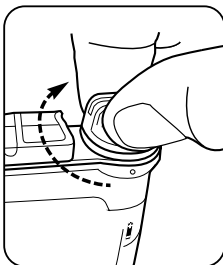
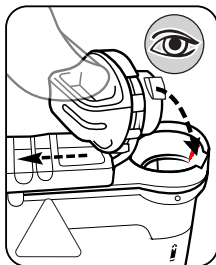
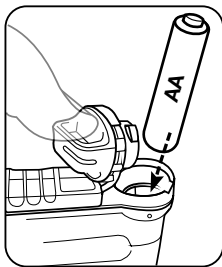
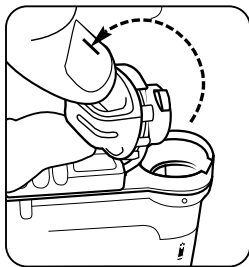
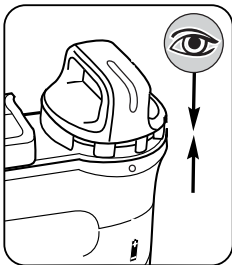
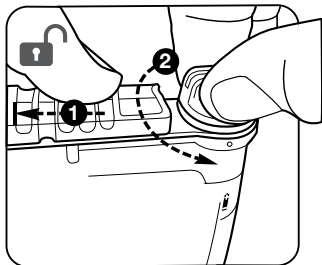


### 5. SEARCH MODE | MODE RECHERCHE | SUCHMODUS



## FIGURES

### 6. BATTERY REPLACEMENT | REMPLACEMENT DE LA PILES | BATTERIEERSATZ



# BLACK DIAMOND RECON LT

## QUICK START GUIDE

### **WARNING**

**▲ NOTICE!** The user must read the operating manual! This manual is a short description. Some functions are mentioned only partly or are missing completely. Please take time to read the full manual carefully. You can download it from the appropriate product page on our website: [www.blackdiamondequipment.com](http://www.blackdiamondequipment.com)

**▲ NOTICE!** An avalanche beacon does not protect against avalanches! Detailed knowledge of avalanche prevention is as indispensable as regularly practicing victim searches in an emergency. The following procedures and tips relate only to special usage in conjunction with the Recon LT. The basic line of action in an emergency – as explained in specialist publications and material from avalanche courses – must be followed.

**▲ NOTICE!** All avalanche beacons are very sensitive to electrical and magnetic sources of interference. Due to this, all manufacturers recommend keeping a minimum distance from electronic, magnetic and metallic sources of interference (mobile phone, radio, keys, magnetic closures, etc.): Minimum distance in send mode: 20 cm | Minimum distance in search mode: 50 cm

**▲ WARNING!** Risk of hearing damage due to the high noise level. Never hold the avalanche beacon directly next to your ear. A minimum distance of 50 cm is recommended.

**▲ Keep instructions for future reference.**

### **THANK YOU FOR PURCHASING A BLACK DIAMOND RECON LT!**

Register your BLACK DIAMOND RECON LT in the PIEPS APP (iOS, Android) or at [my.pieps.com](http://my.pieps.com) and get:

- a warranty extension from 2 to 5 years!
- important information on software updates!

### **FEATURES**

- 3 antenna technology
- Large, circular receiving range for a quick and stable signal detection
- Perfect signal processing, even in difficult situations (multiple burials)
- Mark function
- Comprehensive self-check
- Easy to use group check
- Automatic interference protection
- Auto search-to-send
- iPROBE support
- Device management via PIEPS APP

## PACKAGING

- 1x BLACK DIAMOND RECON LT
- 1x AA Alkaline Battery (in battery compartment)
- 1x BLACK DIAMOND RECON LT carrying system
- 1x Quick Start Guide

Check that the contents are complete and undamaged after unpacking. If necessary, contact your point of sale or our support team.

## FEATURES (SEE FIGURES)

### DEVICE STRUCTURE

- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| (1A) LCD display (backlight) | (1F) Speaker              |
| (1B) Switch OFF/SEND/SEARCH  | (1G) Transmit control LED |
| (1C) Switch lock             | (1H) Battery compartment  |
| (1D) Button MARK             | (1I) Lanyard hole         |

### DISPLAY STRUCTURE

- |                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| (2A) Direction indication        | (2H) Number of burials (4 or more) |
| (2B) Distance indication         | (2I) Bluetooth active              |
| (2C) Transmit symbol             | (2J) Transmitter marked            |
| (2D) Battery capacity/type       | (2K) Send mode active              |
| (2E) MARK (marking possible)     | (2L) Search mode active            |
| (2F) Active transmitting antenna | (2M) Group Check Indication        |
| (2G) Number of burials (1-3)     | (2N) Count down indication         |

## CARRYING SYSTEM

BLACK DIAMOND recommends using the included carrying system (3A) or an approved apparel pocket. In order to protect the beacon's display, carry the beacon with its display facing inwards (3B) and the transmit control LED (1G) visible (3C). Secure the device through the lanyard hole (1I) with the included lanyard (3D).

## SWITCHING ON | SELF-CHECK | SEND MODE

### Switching on:

Slide the switch lock (1C) away from the Switch (1B) and rotate the Switch (1B) clockwise into the position SEND. Release the switch lock (1C). Check that the switch lock (1C) is fully engaged and that the switch is locked in place.

### **▲ DANGER! Risk of incorrect switch position**

Always physically verify the Switch is securely locked into position: 'SEND'. The Switch (1B) should not rotate unless the switch lock (1C) is dis-engaged.

The display shows firmware version, battery capacity, self-check progress (4A), self-check result (4B), group check countdown (4C) and finally the send display with the active transmitting antenna (4D).

The device is now in send mode, the transmit control LED (1G) is blinking.

## SEND ⇌ SEARCH

Slide the switch lock (1C) away from the switch (1B), rotate the switch (1B) clockwise to the position SEARCH. Note that the switch does not lock in SEARCH position. .

## SEARCH ⇌ SEND

Rotate the switch (1B) counterclockwise to the position SEND. Check that the switch lock (1C) is fully engaged and that the switch is locked in place.

## SECONDARY AVALANCHE | AUTO-SEARCH-TO-SEND

The BLACK DIAMOND RECON LT provides the feature Auto-Search-to-Send. By default, it is disabled and can be enabled in the PIEPS APP device manager. Once enabled, the device switches from search mode to send mode automatically after a certain time without change in signal (burial).

## GROUP CHECK

Despite a comprehensive self-check, a beacon check (transmit check and receive check) is obligatory prior to every tour! The BLACK DIAMOND RECON LT provides a group check function. In group check mode the receiving range is limited to 1 m.

|        |                                                                                  |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------|
|        | <b>GROUP CHECK REGULAR</b><br>Check: frequency                                   |
| Start  | Press and hold the button MARK (1D) during the group check countdown (CH)        |
| Result | “Distance indication” = OK<br>“ER” = error (frequency not according to standard) |
| End    | Release button                                                                   |

The Regular group check is sufficient for checking modern, digital devices with 3 antennas.

## SEARCH MODE | SEARCH STRATEGY

### SIGNAL SEARCH (5A)

Walk the search strip width in the search area quickly. The recommended search strip width for the BLACK DIAMOND RECON LT is 50 m. The display shows “no signal” (5A1).

### COARSE SEARCH (5B)

As soon as the signal is received, follow the direction indication quickly and see if the distance reading goes down. If the distance reading increases, change your direction by 180°.

(5B1) go left

(5B2) go straight ahead

(5B3) go right

## FINE SEARCH (5C)

The direction arrow disappears at a distance reading of 2 m. Look for the point of the lowest reading. Work slowly and on the surface of the snow.

## PINPOINTING (5D)

Check the search result by systematic probing. On a hit, leave the probe stuck.

## MULTIPLE BURIAL (5E)

A multiple burial is indicated clearly on the display by the number of small human figures (2G, 2H).

Marking is possible from a distance reading of 5 m and is indicated by the MARK symbol (2E). Press the MARK button (1D) briefly to “hide” the localized transmitter. A successful flagging is confirmed by a frame around the human figure (2J). The display then indicates the direction/distance to the next strongest signal inside the receiving range.

## MORE HELPFUL BEACON FEATURES

- Automatic interference protection
- Old-device-indication
- iPROBE support

Find details in the full online manual.

## DEVICE MANAGEMENT WITH THE PIEPS APP

Bluetooth® and the PIEPS APP allow straightforward device management (e.g. software update) and additionally provide a handy training mode.

Get the PIEPS APP (Android Play Store, iOS App Store), connect your BLACK DIAMOND RECON LT and take advantage of all features!

To activate Bluetooth, press the button MARK (1D) while switching on the beacon.

### **▲ DANGER! Risk of a non-transmitting device due to enabled Bluetooth!**

The Bluetooth mode is intended for device management and training mode only. Never use the Bluetooth mode in avalanche terrain!

## BATTERY

Change the battery as soon as the battery capacity indication (2D) shows an empty battery. Move switch lock (1C) away from switch (1B) and rotate switch counterclockwise. Align switch marking with white dot on rear cover. Lift the switch from the battery compartment (1H). Install battery, making sure orientation matches icon on rear cover. Align the metal insert on the switch to the relief in the battery compartment and put into position (this is the same alignment as switch removal.) Turn the beacon to “Send”, making sure that the switch lock secures the switch in place. (Refer to Figure 6)

Dispose of the device/batteries in accordance with applicable local laws and regulations.

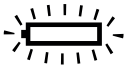
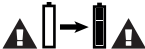
### **▲ DANGER! Risk of explosion from incorrectly used batteries!**

### **▲ DANGER! Risk of incorrect battery capacity indication**

Only use batteries of type 1x Alkaline (AA) LR06 1.5 V or 1x Lithium (AA) FR06 1.5V!

The use of Lithium batteries must be confirmed in the PIEPS APP!

| Battery life           | Alkaline   | Lithium    |
|------------------------|------------|------------|
| Black Diamond Recon LT | 200 h SEND | 350 h SEND |

|                                                                                   |                            |                                                         |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>3/3 full</b>            | 100% - 66% h SEND                                       | ✓                                                                                 |
|  | <b>2/3 full</b>            | 66% - 33% h SEND                                        | ✓                                                                                 |
|  | <b>1/3 full</b>            | 33% - 20 h                                              | ✓                                                                                 |
|  | <b>empty</b>               | 20 h SEND (+10° C/50° F) +<br>1 h SEARCH (-10° C/14° F) |  |
|   | <b>empty,<br/>blinking</b> | Final reserve, device can shut<br>down at any time      |  |

## WARRANTY CONDITIONS

The manufacturer provides a 2-year warranty covering manufacturing and material defects of the BLACK DIAMOND RECON LT from the date of purchase. Exceptions are the battery, carrying system and bag as well as any damage caused by improper use or dismantling of the device by unauthorized persons. Any other warranties and liability for consequential damage are expressly excluded. For warranty claims, please take proof of purchase and a description of the fault to the point of sale.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                                           |                                                          |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Device name:</b>                       | BLACK DIAMOND RECON LT                                   |
| <b>Transmission frequency:</b>            | 457 kHz                                                  |
| <b>Field strength:</b>                    | max. 7 dBµA/m (2,23 µA/m) at a distance of 10 m          |
| <b>Bluetooth® transmission frequency:</b> | 2.402 – 2.480GHz                                         |
| <b>Bluetooth® transmit power:</b>         | 0 dBm                                                    |
| <b>Power supply:</b>                      | 1x Alkaline (AA) LR06 1.5 V or 1x Lithium (AA) FR06 1.5V |
| <b>Battery life:</b>                      | 200h (Alkaline) 350 (Lithium)                            |
| <b>Maximum range:</b>                     | 50 m                                                     |
| <b>Search strip width:</b>                | 50 m                                                     |
| <b>Dimensions (LxWxH):</b>                | 114 x 75 x 26 mm                                         |
| <b>Weight:</b>                            | 160 g (incl. battery)                                    |
| <b>Temperature range:</b>                 | -20°C to +45°C (-4°F to +113°F)                          |
| <b>Storage temperature range:</b>         | -25°C to +70°C (-13°F to +158°F)                         |



## CONFORMITY

### EUROPE

Black Diamond Equipment declares that the radio equipment type BLACK DIAMOND RECON LT is in compliance with Directives: EMC 2014/30/EU, RED 2014/53/EU, RoHS 2011/65/EU, LVD 2014/35/EU. The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: [www.blackdiamondequipment.com/DOC](http://www.blackdiamondequipment.com/DOC).

### USA/CANADA

Manufacturer: Black Diamond Equipment | Type/Model: BD Recon LT  
FCC ID: REMLVS05, contains FCC ID VPYLBZY | IC: 7262A-LVS05, contains IC 772C-LBZY

### USA: FCC Notice, Cautions and Statement

This device complies with the Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residual installation. This equipment generates, uses and can radiate frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna
- Increase the separation between the equipment and receiver
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

To assure continued compliance, any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate this equipment.

This transmitter must not be co-located or operated in conjunction with any other antenna or transmitter.

This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets the FCC radio frequency (RF) Exposure Guidelines. This equipment has very low levels of RF energy that are deemed to comply without testing of spe-

cific absorption ratio (SAR).

**Canada: IC Notice**

This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference; and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and meets RSS-102 of the IC radio frequency (RF) Exposure rules. This equipment has very low levels of RF energy that are deemed to comply without testing of specific absorption ratio (SAR).

# BLACK DIAMOND RECON LT

## QUICK START GUIDE

### **AVERTISSEMENT**

**▲ REMARQUE :** L'utilisateur doit lire le manuel d'utilisation ! Ce manuel est une description abrégée. Certaines fonctionnalités sont uniquement mentionnées de manière partielle ou n'apparaissent pas du tout. Veuillez prendre le temps de lire le manuel attentivement et intégralement. Vous pouvez le télécharger depuis la page du produit sur notre site internet : [www.blackdiamondequipment.com](http://www.blackdiamondequipment.com)

**▲ REMARQUE :** Un DVA ne protège pas des avalanches ! Une connaissance approfondie des mesures de prévention anti-avalanches est tout aussi indispensable que les entraînements réguliers à la recherche de victimes en cas d'urgence. Les procédures et les conseils mentionnés ci-dessous concernent uniquement une utilisation spécifique en combinaison avec le Recon LT

**▲ Les règles de base en cas d'urgence – telles que décrites dans les publications spécialisées et les manuels de formation sur les avalanches – doivent être respectées.**

**▲ REMARQUE :** Tous les DVA sont très sensibles aux interférences électriques et magnétiques. C'est pourquoi tous les fabricants conseillent de respecter une certaine distance avec les sources d'interférences électroniques, magnétiques et métalliques (téléphones portables, radio, clés, fermetures magnétiques, etc.) : Distance minimale en mode émission : 20 cm | Distance minimale en mode recherche : 50 cm

**▲ AVERTISSEMENT !** Risque de dommages auditifs en raison du volume sonore élevé. Ne tenez jamais le DVA directement à côté de votre oreille. Une distance minimale de 50 cm est recommandée.

**▲ Veuillez conserver la notice pour pouvoir la consulter ultérieurement.**

### **MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN BLACK DIAMOND RECON LT !**

Enregistrez votre BLACK DIAMOND RECON LT sur l'application PIEPS (iOS, Android) ou sur [my.pieps.com](http://my.pieps.com) et profitez

- d'une extension de garantie de 2 à 5 ans !
- Informations importantes sur les mises à jour du logiciel !

### **CARACTERISTIQUES**

- Technologie à 3 antennes
- Large portée circulaire de réception pour une détection de signal rapide et stable
- Traitement parfait des signaux, même dans les situations difficiles (ensevelissement multiple)

- Fonction de marquage
- Auto-contrôle complet
- Contrôle de groupe facile d'utilisation
- Protection automatique contre les interférences
- Bascule automatique de la recherche à l'émission
- iPROBE support
- Gestion de l'appareil via L'APPLICATION PIEPS

## COMPRIS DANS L'EMBALLAGE

- 1x BLACK DIAMOND RECON LT
- 1x pile alcaline (dans le compartiment de piles)
- 1x Système de transport BLACK DIAMOND RECON LT
- 1x guide de démarrage rapide

Assurez-vous que toutes les pièces soient présentes et en bon état lors du déballage. Si nécessaire, contactez votre point de vente ou notre équipe d'assistance.

## CARACTERISTIQUES (VOIR FIGURES)

### APPAREIL

- |                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| (1A) Écran LCD (rétro-éclairage) | (1F) Haut-parleur                    |
| (1B) Switch OFF/SEND/SEARCH      | (1G) LED de contrôle de transmission |
| (1C) Switch lock                 | (1H) Compartiment de piles           |
| (1D) Bouton MARK                 | (1I) Passant d'attache               |

### ÉCRAN

- |                                      |                                            |
|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| (2A) Indication de la direction      | (2H) Nombre d'ensevelissements (4 ou plus) |
| (2B) Indication de la distance       | (2I) Bluetooth actif                       |
| (2C) Symbole de transmission         | (2J) Émetteur marqué                       |
| (2D) Capacité/type de piles          | (2K) Send mode actif                       |
| (2E) MARK (marquage possible)        | (2L) Search mode actif                     |
| (2F) Antenne de transmission active  | (2M) Indication Contrôle de groupe         |
| (2G) Nombre d'ensevelissements (1-3) | (2N) Indication Compte à rebours           |

## SYSTEME DE TRANSPORT

BLACK DIAMOND recommande d'utiliser le système de transport inclus (3A) ou une poche de vêtement approuvée. Pour protéger l'écran du DVA, veuillez le transporter écran vers l'intérieur (3B), avec la led de contrôle de transmission (1G) visible (3C). Attachez l'appareil en passant l'attache incluse (3D) dans le passant d'attache (1I).

## ALLUMAGE | AUTO-CONTROLE | MODE ÉMISSION

Allumer : Faire coulisser le verrou de l'interrupteur (1C) dans le sens opposé à l'interrupteur (1B) puis tourner l'interrupteur (1B) dans le sens des aiguilles d'une montre en position SEND. Relâcher le verrou de l'interrupteur (1C). Vérifier que le verrou de l'interrupteur (1C) est totalement enclenché et que l'interrupteur est correctement verrouillé.

### ▲ DANGER! Risque de mauvais positionnement de l'interrupteur

Vérifier toujours de manière concrète que l'interrupteur est correctement verrouillé en

position : « SEND ». L'interrupteur (1B) ne doit pas tourner tant que le verrou est désenclenché (1C) .

L'écran indique la version du micro-logiciel, la capacité des piles, la progression de l'auto-contrôle (4A), le résultat de l'auto-contrôle (4B), le compte à rebours du contrôle de groupe (4C) et enfin l'écran d'émission avec l'antenne de transmission active (4D).

L'appareil est maintenant en mode émission, la LED de contrôle de transmission (1G) clignote.

## **SEND ⇨ SEARCH (ÉMISSION ⇨ RECHERCHE)**

Faire coulisser le verrou de l'interrupteur (1C) dans le sens opposé à l'interrupteur (1B) puis tourner l'interrupteur (1B) dans le sens des aiguilles d'une montre en position SEARCH.

Remarque : l'interrupteur ne se verrouille pas en position SEARCH.

## **SEARCH ⇨ SEND (RECHERCHE ⇨ ÉMISSION)**

Tourner l'interrupteur (1B) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en position SEND. Vérifier que le verrou de l'interrupteur (1C) est totalement enclenché et que l'interrupteur est correctement verrouillé.

## **AVALANCHE SECONDAIRE | BASCULE AUTOMATIQUE DE LA RECHERCHE À L'ÉMISSION**

Le BLACK DIAMOND RECON LT dispose de la fonctionnalité « Auto-Search-to-Send » (Bascule automatique de la recherche à l'émission). Il est désactivé par défaut et peut être activé dans l'espace de gestion de l'appareil de l'application PIEPS. Une fois cette fonctionnalité activée, l'appareil passe automatiquement du mode Search (recherche) au mode Send (émission) après une certaine durée sans changements de signal (ensevelissement).

## **CONTROLE DE GROUPE**

Malgré un auto-contrôle complet, un contrôle de balise (contrôle de transmission et de réception) est obligatoire avant tout départ ! Le BLACK DIAMOND RECON LT dispose d'une fonctionnalité « Contrôle de groupe ». En mode contrôle de groupe, la portée de réception est limitée à 1 m.

|           |                                                                                                                                                  |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           | <b>Contrôle de groupe régulier</b><br>Contrôle : fréquence                                                                                       |
| Démarrage | Appuyer et maintenir le bouton MARK (1D) pendant le compte à rebours de contrôle de groupe (CH)                                                  |
| Résultat  | <ul style="list-style-type: none"><li>• « Indication de la distance » = OK</li><li>• « ER » = erreur (la fréquence n'est pas conforme)</li></ul> |
| Fin       | Relâcher le bouton                                                                                                                               |

Le contrôle de groupe ordinaire est suffisant pour vérifier les appareils numériques modernes dotés de 3 antennes.

## MODE RECHERCHE | STRATÉGIE DE RECHERCHE

### RECHERCHE DE SIGNAL (5A)

Marchez rapidement dans la zone de recherche. La largeur de bande de recherche recommandée pour le BLACK DIAMOND RECON LT est de 50 m. L'écran indique « Pas de signal »(5A1).

### RECHERCHE APPROXIMATIVE (5B)

Dès que vous recevez le signal, suivez rapidement la direction indiquée et observez si la distance affichée diminue. Si la distance augmente, changez de direction à 180°.

- (5B1) allez vers la gauche
- (5B2) allez tout droit
- (5B3) allez vers la droite

### RECHERCHE FINE (5C)

La flèche de direction disparaît à une distance inférieure à 2 m. Recherchez l'endroit où la lecture est la plus faible. Travaillez lentement et sur la surface de la neige.

### POINTAGE (5D)

Vérifiez les résultats de recherche au moyen d'un sondage systématique. Lors d'un coup réussi connectez votre sonde.

### ENSEVELISSEMENT MULTIPLE (5E)

Un ensevelissement multiple est clairement indiqué à l'écran par le nombre de silhouettes affichées (2G, 2H).

À partir d'une distance de 5 m, il est possible d'effectuer un marquage qui sera symbolisé par le symbole MARK (2E). Appuyez brièvement sur le bouton MARK (1D) pour marquer l'appareil émetteur localisé. Le marquage réussi est confirmé par le symbole d'un bonhomme encadré (2J). L'écran affiche alors la direction/distance du prochain signal le plus fort dans la portée de réception.

## AUTRES FONCTIONNALITÉS UTILES DE DVA

- Protection automatique contre les interférences
- Mode vieil émetteur
- iProbe support

Vous trouverez des informations plus détaillées dans le manuel complet en ligne.

## GESTION DE L'APPAREIL AVEC L'APPLICATION PIEPS

Le Bluetooth et l'application PIEPS permettent une gestion simple de l'appareil (ex. mise à jour du logiciel) et offrent un mode formation très pratique.

Téléchargez l'application PIEPS (Android Play Store, iOS App Store), connectez votre BLACK DIAMOND RECON LT et profitez de ses nombreuses fonctionnalités !

Pour activer le Bluetooth, appuyez sur le bouton MARK (1D) lorsque vous allumez le DVA.

**▲ DANGER! Risque qu'un appareil ne transmette pas en raison du Bluetooth activé**

Le mode Bluetooth est uniquement destiné à la gestion de l'appareil et au mode forma-

tion. N'utilisez jamais le Bluetooth sur un terrain d'avalanche !

## PILE

Changez la pile dès que le symbole de capacité de la pile (2D) indique qu'elle est vide. Faites coulisser le verrou de l'interrupteur (1C) dans le sens opposé à l'interrupteur (1B) et faites pivoter l'interrupteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Alignez le marquage de l'interrupteur sur le point blanc du panneau arrière. Soulevez l'interrupteur du compartiment de la pile (1H). Installez la pile, assurez-vous que la pile est orientée selon les symboles indiqués sur le panneau arrière. Alignez l'ergot métallique de l'interrupteur sur l'encoche dans le compartiment de la pile et mettez en place (il s'agit du même alignement que lors du retrait de l'interrupteur). Tournez le DVA sur le message « Send », en vous assurant que le verrou de l'interrupteur bloque efficacement l'interrupteur. (Se reporter à Figure 6)

Mettre le dispositif/les piles au rebut conformément à la législation locale en vigueur.

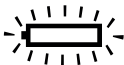
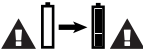
**⚠ DANGER! Risque d'explosion due à une utilisation incorrecte des piles**

**⚠ DANGER! Risque d'indication erronée du niveau de capacité des piles**

Utilisez uniquement des piles de type 1x alcaline (AA) LR06 1,5 V ou 1x lithium (AA) FR06 1,5V !

L'utilisation de piles au lithium doit être confirmée sur l'application PIEPS !

| Durée de vie des piles        | Alcaline   | Lithium    |
|-------------------------------|------------|------------|
| <b>Black Diamond Recon LT</b> | 200 h SEND | 350 h SEND |

|                                                                                    |                            |                                                                |                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
|   | <b>3/3 pleines</b>         | 100 % - 66 % h ÉMISSION                                        |   |
|   | <b>2/3 pleines</b>         | 66 % - 33 % h ÉMISSION                                         |   |
|   | <b>1/3 pleines</b>         | 33 % - 20 h                                                    |   |
|   | <b>vides</b>               | 20 h ÉMISSION (+10° C/50° F) +<br>1 h RECHERCHE (-10° C/14° F) |   |
|  | <b>Vides, clignotement</b> | Dernière réserve, l'appareil peut s'éteindre à tout moment     |  |

## CONDITIONS DE GARANTIE

Le fabricant fournit une garantie de 2 ans couvrant les défauts de fabrication et de matériels du BLACK DIAMOND RECON LT à partir de la date d'achat. Cette garantie exclut la pile, le système de transport et le sac ainsi que tout dommage provoqué par une utilisation

non conforme ou le démontage de l'appareil par une personne non autorisée. Toute autre garantie ou responsabilité pour les dommages consécutifs est expressément exclue. Pour les demandes de garantie, veuillez apporter la preuve d'achat et une description du défaut au point de vente.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

|                                           |                                                                        |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nom :</b>                              | BLACK DIAMOND RECON LT                                                 |
| <b>Fréquence d'émission :</b>             | 457 kHz                                                                |
| <b>Intensité de champ :</b>               | max. 7 dBµA/m (2,23 µA/m) à une distance de 10 m                       |
| <b>Fréquence d'émission Bluetooth® :</b>  | 2.402 – 2.480GHz                                                       |
| <b>Puissance d'émission Bluetooth® :</b>  | 0 dBm                                                                  |
| <b>Alimentation :</b>                     | 1 x pile alcaline (AA) LR06 1,5 V ou 1x pile au lithium (AA) FR06 1,5V |
| <b>Durée de vie de la pile :</b>          | 200 h (alcaline), 350 h (lithium)                                      |
| <b>Portée maximale :</b>                  | 50 m                                                                   |
| <b>Largeur de bande de recherche :</b>    | 50 m                                                                   |
| <b>Dimensions (LxIxH) :</b>               | 114 x 75 x 26 mm                                                       |
| <b>Poids :</b>                            | 160g (pile incluse)                                                    |
| <b>Plage de température :</b>             | -20°C à +45°C                                                          |
| <b>Plage de température de stockage :</b> | De -25°C à +70°C                                                       |



## CONFORMITE

### EUROPE

Black Diamond Equipment déclare que l'équipement radio BLACK DIAMOND RECON LT est conforme aux Directives : EMC 2014/30/EU, RED 2014/53/EU, RoHS 2011/65/EU, LVD 2014/35/EU. Le texte intégral de la déclaration de conformité UE est disponible à l'adresse internet suivante : [www.blackdiamondequipment.com/DOC](http://www.blackdiamondequipment.com/DOC).

### USA / CANADA

Fabricant : Black Diamond Equipment | Type/Modèle : BD Recon LT  
FCC ID : REMLVS05, contient FCC ID VPYLBZY | IC : 7262A-LVS05, contient IC 772C-LBZY

### Canada : IC Notice / Avis IC

Cet appareil est conforme à la (aux) norme(s) RSS exemptes de licence d'Industrie Canada. Le fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles ; et (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris celles qui pourraient provoquer un fonctionnement non souhaitable de l'appareil.

Ce dispositif est conforme aux valeurs limites d'exposition aux radiations de la FCC telles que fixées pour un environnement non contrôlé et conforme aux normes CNR-102 rel-

atives à l'exposition aux radiofréquences (RF) d'Industry Canada. Ce dispositif émet de très faibles niveaux d'énergie radiofréquence qui sont déclarés conformes sans essais de débit d'absorption spécifique (DAS).