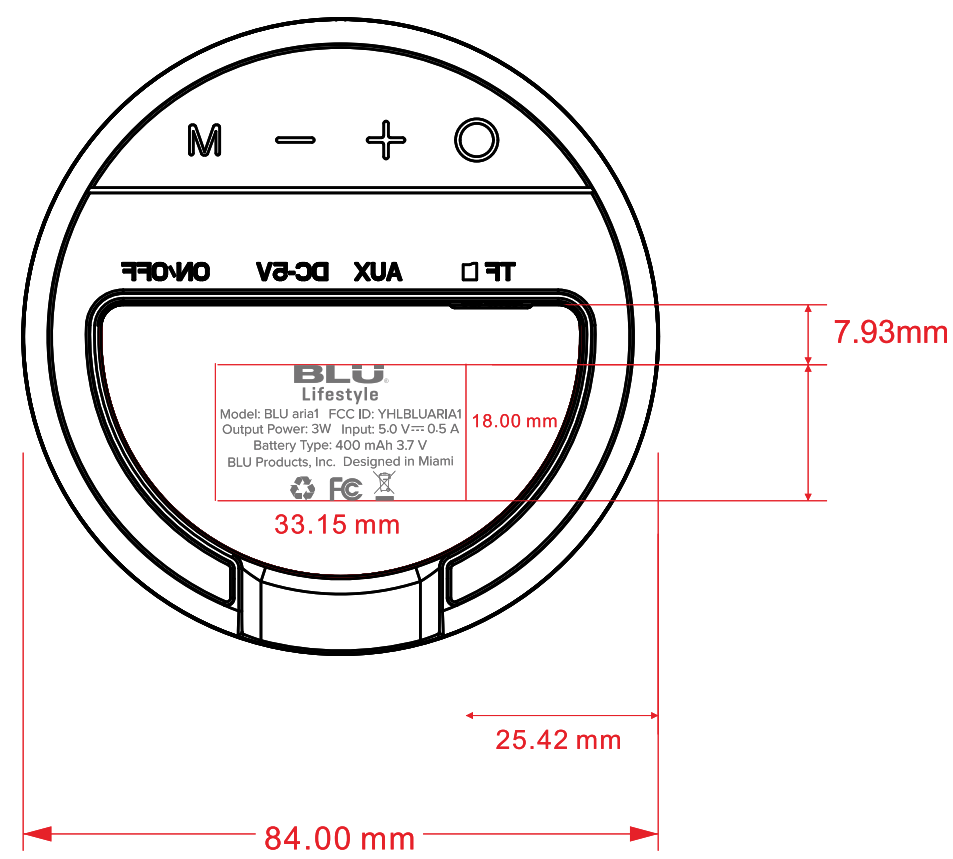




B

# 底部丝印

单位：mm  
比例：1:1  
尺寸：33.15\*18mm  
丝印位置：如左图所示  
丝印颜色：  PANTONE 877 C

丝印可靠性测试项目与要求!!!

| 可靠性测试要求 |                                                                           |                                          |
|---------|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 测试项目    | 测试方法&标准                                                                   | 判定标准                                     |
| 百格试验    | ASTM D3359或ISO 2409标准                                                     | 样品在切口交叉处涂层有少许漆膜分离，面积≤2%或样品总测试区域的剥落面积≤15% |
| 胶纸粘性测试  | 使用3 M #600的胶纸以大约3N / 15毫米黏贴到物体丝印表面持续60秒,然后以30°角快速撕掉胶纸，重复测试2次,每次都使用新的胶纸区域。 | 不应该有明显的油墨或油漆从测试区域脱离或残留在胶纸上。              |
| 耐橡皮测试   | 使用专用的橡皮,施加300g的载荷,以30 ~ 60次/分钟的速度,以20mm左右的行程,在样本表面来回磨擦                    | 来回摩擦30次，实验后油漆无透底，字体清晰，无掉落。               |
| 耐酒精测试   | 使用纯棉布沾95%的工业酒精，施加500g的载荷，以20次/分钟的速度在涂层表面磨擦50次。研磨头部的大小应该为φ8mm。             | 涂层表面不应该表现出任何变化,涂层模糊或起泡,露底,清晰明显的油墨残留物     |
| 备注：     | 温度循环工作测试、高温高湿贮存测试随整机测试，不能有外观、颜色转移问题。                                      |                                          |