

技术要求:

开发部确认

- 1.后板黑色 喷粉 Black 80007
- 2.丝印字符颜色 PMS8402C grey silver

<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。检验项目:

一、耐久性试验:试验条件: TAPE宽度 12mm 的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法: 1. TAPE 粘贴,1 2分以后, 15度角拔出。2.碎布沾洒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3.橡皮擦反复10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色

10次擦拭。试验判断: 丝印不允许褪色 二、丝印: 重叠字符、印刷、图示→NG 市场部确认 内部机型: VX 5003 VOXX/Audiovox 客 号: VX5003V01RS_VX5003-S 户 发至 编号审核 物料编号: 汽车音响 门寤 比例 公差 视角 设 计 物料名称:后板丝印图 $X. \pm 0.5$ $\pm 0.5^{\circ}$ 宙 $X. X \pm 0.2$ 1:1 $X. XX \pm 0.1$ 材 冷轧板 (喷黑色粉印银灰色字符) 批 准 张 共 1 张 版本