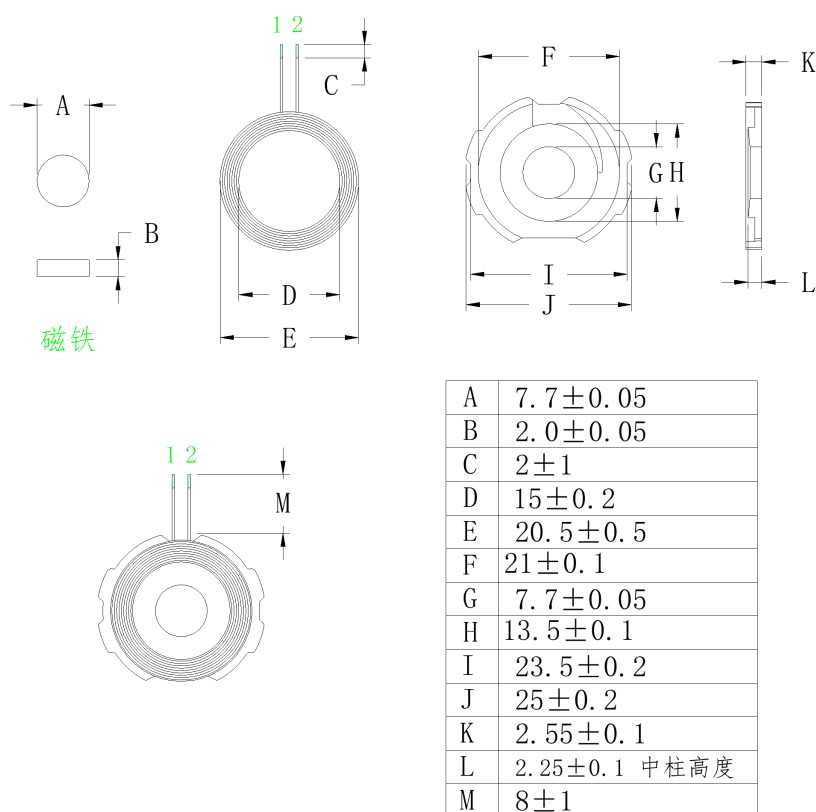


一、平面结构图： 单位:MM



二、产品参数:

脚 位	线 径	圈 数	备 注
1 - 2	0.08*24P	12	热风绞合线

三、技术要求:

1. 固定好线头线尾，防止线松断线等现象
2. 按客户要求把过长的线头剪，镀上锡，镀锡深度统一为 $2 \pm 1\text{MM}$
3. 在软磁片上点上适当的白胶，贴上线圈，过程中要保证产品表面干净整洁
4. 所用软磁片为带圆孔， 无破损
5. 附加工序（按客户要求）：于成品中间圆孔装上 $7.7 \times 2.0\text{mm}$ 的磁铁并在成品背后加贴 14mm 的圆双面胶，后包装

四、电性参数:

1.电感值, Q 值:

$$PIN \quad 1 - \quad 2 = \quad 6.4\mu H \pm 0.2\mu H$$

$$Q \text{ 值} \geq 35$$

以上电感值以铨华 1062A 仪器, 以 10KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器。

Q 值以铨华 1062A 仪器, 以 100KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器

五、材料清单:

序号	名称	材质	供应商	备 注
1	热风绞合线	0.08X24P	维汉或等同	
2	磁 片	G25 软基材	天通或等同	
3	锡	高温环保	千岛或等同	
4	白 胶	BY882	宝月或等同	
5	强 磁	7.7*2(强度大于 3000GS)	联胜或等同	附加工序,按客户要求
6	双 面 胶	直径 14mm	鸿辉或 d	