



此材料已符合 LITEON 规范 LS-301

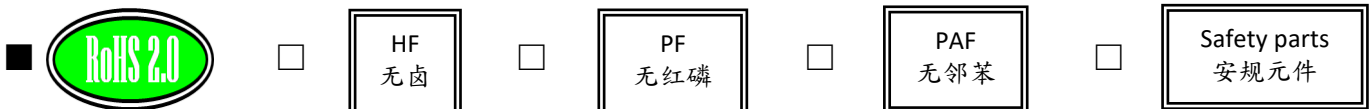
承認書

COMPONENT APPROVAL SHEET

Part No:	8A0F4Z	Old P/N	26-MATEMBC000000100A67-1
Maker P/N:	A92170-30	Description	ANTENA MODULE 2.4GHZ A92170-30
Spec. Rev:	A	First Use:	W1-1113-3RV3
Maker	AUDEN	Weight	0.75g

環保及安規 Environment and Safety

所有原材料禁用紅磷 Red phosphorus is prohibited in all raw materials



Approved By :

Workflow Records:APSHEET202106 51997

- 1.[Begin]霍穩 Tony Huo(2021/06/08 15:04)
- 2.[Supervisor]劉欣慧 Melissa Liu(2021/06/08 17:10)
- 3.[Manager]李佳政 Frankie Li(2021/06/08 18:59)
- 4.[EE]薛向均 Jerry Hsueh(2021/06/09 08:37)
- 5.[EE Leader]李漢民 Barry Lee(2021/06/09 08:48)

注：檔案生效日期依最後簽核完成日期為準

QI-55-F05-1 Rev:04 保存方式：电子档 保存期限：10 年 保存地点：SharePoint

Note:使用前请确认表单版本须与 SharePoint 上最新表单版本一致

目錄 CONTENTS

- 1 承認資訊 Approval information
 - 1.1 零件承認書序言 Component approval introduction
 - 1.2 零件承認書變更履歷 Component approval change history
- 2 供應商文件 Supplier document
 - 2.1 供應商承認書封面 Approval sheet cover of supplier
 - 2.2 供應商規格 Supplier specification
 - 2.3 本體表面印字圖面及其編碼原則 Marking information explain
 - 2.4 X-ray 圖片與零件的結構圖/X-ray picture and Component structure chart
 - 2.5 耐焊接熱性 Resistance to soldering heat
 - 2.6 包裝方式 The packing way
 - 2.7 環保測試報告和 MCD 成分表 Environmental test report and MCD component list
 - 2.8 信賴性測試 Reliability test
 - 2.9 安規文件 Safety documents

1.1 零件承認書序言 Component approval introduction

1. 承認書類型 Approval sheet type:

☒ 非系列承認 Non-series app. ☐ 系列承認(承認代碼)Series app.(App. code)_____

2. 發行原因The reason of issue:

☒ 標準品新材料承認Approval for new Spec of standard parts

☐ 訂製品新材料承認Approval for new Spec of customize parts

☐ 零件變更之承認Approval for parts change

☐ 新增供應商之材料承認(包括模具的新增)Approval for new source adding (including new tooling adding)

3. 變更類別Change Category: 舊版承認書Old approval sheet File No:_____作廢void.

☐ 立即變更Immediately change

☐ 自然變更Running change(依變更文件要求執行Execute according to change document requirement)

依據文件Document type ☐DN ☐DCN ☐EN ☐RFC ☐CEN ☐SPCN

4. 其它 Others:

5. 承認製造商清單 Approved Maker List

製造商 Maker	製造商系列名稱/料號 Maker Series Name/Marker P/N	規格版本 Spec Rev	生產地 Manufacturing Location
AUDEN	A92170-30	A	昆山

此頁面嚴禁對外發行



1.2 零件承認書變更履歷
Component Approval Change History

文件編號 Doc No.	版本 Rev.	變更描述 Description change	日期 Date	制作 Prepared by	審核 Checked by
	A	INITIAL	2021-06-08	Tony Huo	Melissa Liu

供应商规格书封面
SPEC SHEET COVER OF SUPPLIER

基本信息 Essential information

供应商 Supplier:	耀登科技股份有限公司	原厂 Maker(仅代理材料填定):	
光宝料号 Lite-ON P/N:	8A0F4Z	规格版本 Spec. Rev:	A
制造商料号 Maker P/N:	A92170-30	单重 Net Weight:	0.75 g
湿敏等级 MSL Level:		储存条件 Storage conditions:	
ESD (HBM)		ESD(CDM)	
Packing Method:		Plating:	
焊接耐热 Resistance to soldering heat:	330℃		

可適用的焊錫制程 Suitable soldering process: ☒Wave soldering ☐Re-flow process ☐Both

晶片產地 Wafer Production Address:	
封裝產地 Production Address:	

环保及安规Environment and Safety:

所有原材料禁用红磷 Red phosphorus is prohibited in all raw materials

☒		☐	HF 无卤	☐	PF 无红磷	☐	PAF 无邻苯	☐	Safety parts 安规元件
-------------------------------------	---	--------------------------	----------------------	--------------------------	-----------------------	--------------------------	------------------------	--------------------------	----------------------------------

宣告 DECLARATION

对设计、文档、材料、制造工艺、制造流程、制造测试、制造设备或制造地的任何更改，有可能导致零件性能、质量或可靠性发生变化的，都需要经过光宝的PCN认证，否则供应商必须对所有问题负责。

Any change to Design, Documentation, Materials, Manufacturing Process, Manufacturing Flow, Manufacturing Test, Manufacturing Equipment, or Manufacturing Location, that has the potential to result in a component change in Performance, Quality, or Reliability, requires a PCN approval by LITE-ON, or vendor must take the responsibility for all issue.

QI-55-F05-5 Rev:04 保存方式：电子档 保存年限：10 年 保存地点：SharePoint

Note：使用前请确认表单版本须与 SharePoint 上最新表单版本一致

SPECIFICATION

APPLICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER : Lite-On Technology Corp.
CS P/N : 8A0F4Z
PART NAME : WIFI ANTENNA
DEVE NO. : 1P48A WIFIAANT
AUDEN NO. : A92170-30

CUSTOMER APPROVED

Auden Techno Corp.			
RF	MECHANICAL	R&D	PRODUCT
ENGINEER	ENGINEER	MANAGER	MANAGER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED
Jessie Chien	Tony Cheng	Franky Lai	Tony Lee



No Perfect Status, Always Seek for Better

Auden Techno Corp.

NO.19, LANE 772 HO-PING ROAD, PA-TE DIST, TAO-YUAN CITY, TAIWAN

(TEL) : 886-3-3631901

(FAX) : 886-3-3660619

<http://www.auden.com.tw> [E-mail:service@auden.com.tw](mailto:service@auden.com.tw)

CONFIDENTIAL

This Document contains confidential and proprietary information, cannot discourse to third party without the prior written authorization of Auden.



CONTENTS

1 2D 圖檔

2 FAI&CPK

3 RF TEST REPORT

REVISION

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION
A	2021/04/07	量產圖面發行(文字修改 X01→RevA,取消 date code)

E. C. O. N. 工程变更单号	Ver. 版 次	AREA 区 域	DATE 日 期	CONTENT OF CHANGE 变 更 事 项
	試A		2020/08/20	打樣圖面發行
	試B		2021/02/24	修改FPC文字圖面發行
	A		2021/04/07	量產圖面發行 (文字修改X01=>Rev A, 取消 date code)

正式總裝圖

A

B

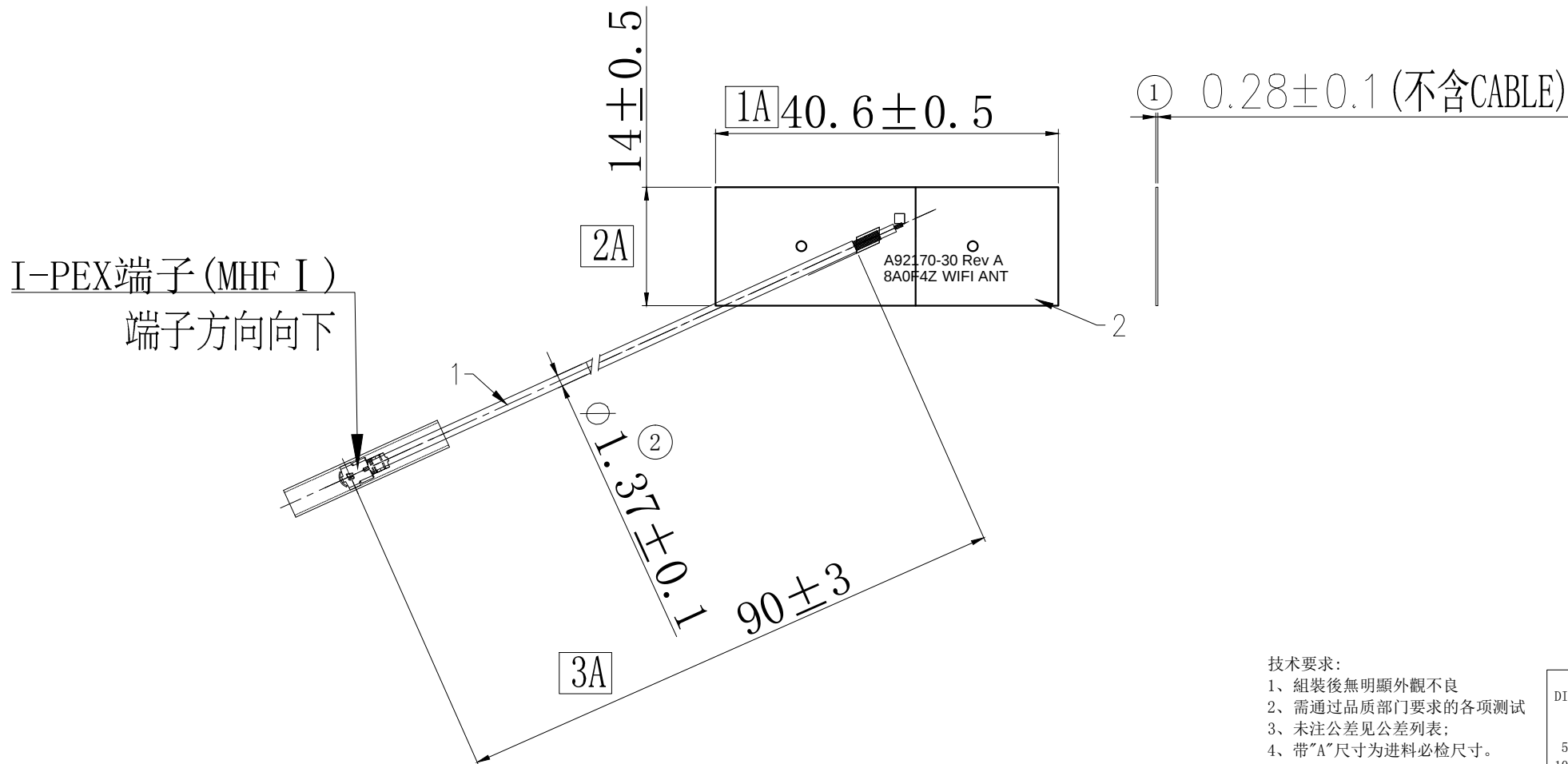
C

D

E

F

G



技术要求:

- 1、組裝後無明顯外觀不良
- 2、需通过品质部门要求的各项测试
- 3、未注公差见公差列表；
- 4、带“A”尺寸为进料必检尺寸。

DIMENSION	TOLERANCE
0~10.....	±0.20
11~50.....	±0.30
51~100.....	±0.40
100以上.....	±0.80

附:产品需符合耀登外观检验标准及可靠度测试要求										注:标注1A, 2A, 3A——等为重点尺寸, 总计3A, 全尺寸共计2 (不含重点尺寸) / 表面加工 																		
环境物质要求: ROHS 镉, Cd <100 汞, Hg <1000 铅, Pb <1000 六价铬, Cr (VI) <1000 多溴联苯, PBBs <1000 多溴二苯醚, PBDEs <1000 邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯, DEHP <1000 邻苯二甲酸甲苯基丁酯, BBP <1000 邻苯二甲酸二丁酯, DBP <1000 邻苯二甲酸二异丁酯, DIBP <1000										图 名					料 号			表面处理			适用機種			开发单号				
										WIFI ANT 總裝圖					A92170-30 Liteon PN: 8A0F4Z			-			WIFI ANT			T0292_WIFI				
										材质		参照技术要求			投影		文件編號/版本			档 名		8A0F4Z_T0292_WIFI_ANT_ASM_210407_REVA_A92170-30						
										单位		MM	比例	1:1			AD-QP-0002-24/B (T)			图纸	A4	第 1 页 / 共 1 页						
环境物质要求: HF BR <900 CL <900 BR+CL <1500										 耀登科技股份有限公司 AUDEN TECHNO CO. LTD					作成	Tony		检图	Jessie		确认	Vincent						

全尺寸测量报告

Vendor(供应商)		材质名称		天线		Part NO(料号)		A92170-30								Tool Number(模号)			Cav. Number(穴数)				Unit(单位)						Comments(设计者签字)			
耀登						Part Name (零件名称)		总装															INCHES ■MILLIMETER									
日期		2021/4/7														MEASURED DIMENSION(实测尺寸)										% TOLERANCE USED(公差使用百分比)		DISPOSITION				
DIM.	DIMENSION	DRAWING	+ TOL.	- TOL.	NOTES	SAMPLE 1	SAMPLE 2	SAMPLE 3	SAMPLE 4	SAMPLE 5	SAMPLE 6	SAMPLE 7	SAMPLE 8	SAMPLE 9	SAMPLE 10		UPPER	LOWER	0%	25%	50%	75%	100%	Re-Work	Accept	Fix T	Accept	pt	Width	MENSIO	+ TOL.	- TOL.
1	40.60	1A	0.50	0.50		40.60	40.61	40.59	40.62	40.60	40.61	40.59	40.62	40.60	40.62		4%	2%	X													
2	14.00	2A	0.50	0.50		14.00	14.01	14.02	14.03	14.01	14.01	14.02	14.03	14.01	14.03		6%	0%	X													
3	90.00	3A	3.00	3.00		90.00	90.10	90.20	90.10	90.00	90.10	90.20	90.10	90.00	90.10		7%	0%	X													
4	0.28	1	0.10	0.10		0.28	0.27	0.29	0.28	0.28	0.27	0.29	0.28	0.28	0.28		10%	10%	X													
5	1.37	2	0.10	0.10		1.37	1.38	1.36	1.37	1.38	1.38	1.36	1.37	1.38	1.37		10%	10%	X													
核准： 李金 审核：麦建国 制表：孙贊贊																																



T-0292 WIFI 总装CPK Report

Part Number(料号)	A92170-30			Vendor(供应商)	耀登
Description(零件名称)	天线			Inspected(确认者)	孙赞赞
Tool Number(模号)	T-0292 WIFI 总装			Inches/MM(英寸/毫米)	mm
Cavity(穴号)				Material Name(材质名称)	
				Material Code(材质牌号)	
Revision(版本)	A			Date(日期)	2021/4/7
Designator(尺寸序号)	1A	2A	3A		
Nominal(公称尺寸)	40.60	14.00	90.00		
+ Tolerance(正公差)	0.50	0.50	3.00		
- Tolerance(负公差)	-0.50	-0.50	-3.00		
Upper Limit(规格上限)	41.10	14.50	93.00		
Lower Limit(规格下限)	40.10	13.50	87.00		
1	40.40	13.80	88.80		
2	40.53	14.00	89.96		
3	40.64	14.08	90.35		
4	40.74	14.14	91.03		
5	40.58	13.92	89.93		
6	40.66	14.10	90.26		
7	40.52	13.98	89.67		
8	40.63	14.06	90.47		
9	40.57	13.91	89.82		
10	40.40	13.80	88.80		
11	40.52	13.94	89.90		
12	40.60	14.02	90.27		
13	40.77	14.13	90.64		
14	40.53	13.96	89.61		
15	40.64	14.07	90.11		
16	40.54	13.92	89.47		
17	40.67	14.04	90.19		
18	40.54	13.90	89.58		
19	40.66	14.08	90.24		
20	40.59	13.94	89.73		
21	40.64	14.06	90.23		
22	40.71	14.13	90.96		
23	40.50	14.00	89.84		
24	40.64	14.02	90.17		
25	40.53	13.78	89.91		
26	40.59	13.94	89.89		
27	40.40	13.80	88.20		
28	40.41	14.06	90.44		
29	40.64	14.04	90.48		
30	40.81	14.20	91.09		
31	40.53	13.95	89.26		
32	40.61	14.08	90.01		
MAX.	40.81	14.20	91.09	0.00	0.00
MIN.	40.40	13.78	88.20	0.00	0.00
AVERAGE	40.59	13.99	89.98	#DIV/0!	#DIV/0!
STDEV	0.10	0.11	0.63	#DIV/0!	#DIV/0!
CP	1.62	1.56	1.59	#DIV/0!	#DIV/0!
Cpk	1.58	1.54	1.58	#DIV/0!	#DIV/0!
TOOLING(测量工具)	2.5D	2.5D	2.5D	2.5D	2.5D

审核：关德义

制表：：孙赞赞

RF TEST REPORT

1. ELECTRICAL SPECIFICATIONS

1-1 FREQUENCY BAND

Freq. Band	Frequency
Wi-Fi band	2400 ~ 2500MHZ

1-2 IMPEDANCE

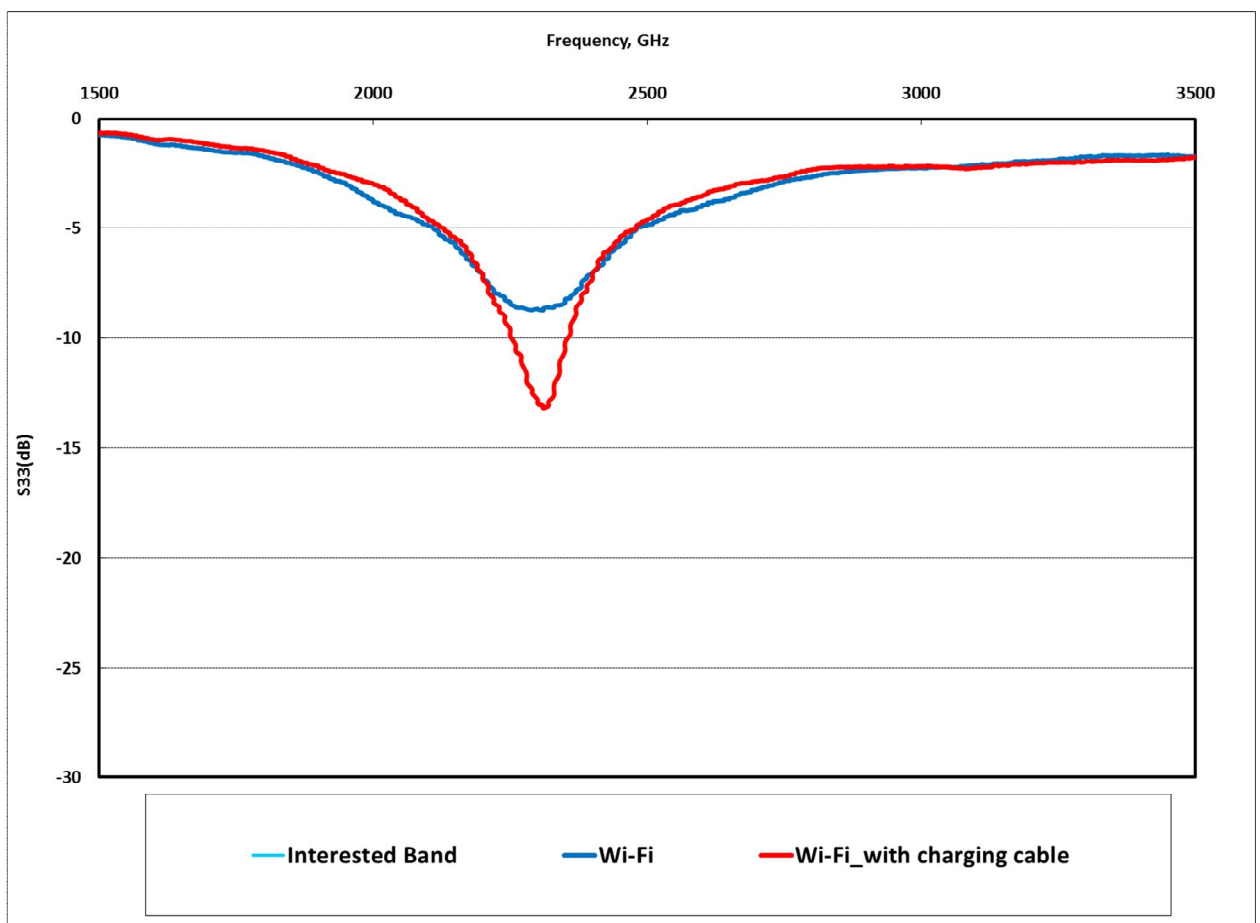
Nominal Impedance (including matching circuit) : **50 ohms**

1-3 MATCHING REQUIREMENTS

N/A

1-4 S11

1-4-1 Wi-Fi Antenna S11 Plot.



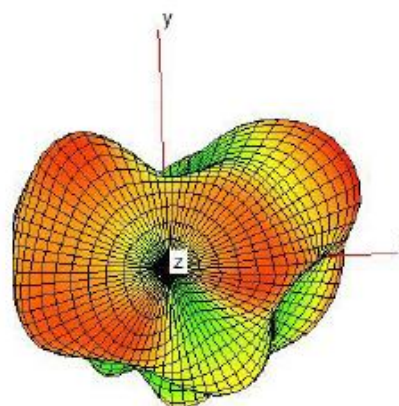
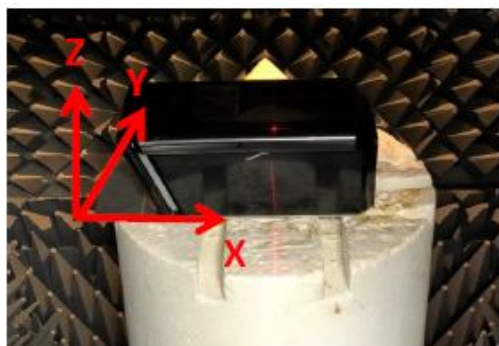
※ Measuring a 50Ω test jig is connected to a network analyzer to measure the S₁₁.

※ All test value is done in customer approval fixture.

1-5 Antenna Peak Gain (< 3 dBi)

Chamber	Auden GTS Chamber		
Antenna	2021-01-15		
	Wi-Fi Antenna		
Freq (MHz)	eff (dB)	peak gain	eff (%)
2400	-3.0	1.5	49.5
2450	-3.3	1.6	47.3
2500	-3.4	2.2	45.5

1-6 Antenna Radiation Pattern



2450MHZ

耀登电通科技（昆山）有限公司

SGS清单

填写说明：

- 1、按下列窗体展开产品的成份或部件。
2、不同的成份或部件需提供相应的测试报告以及物质安全成分(MSDS)文件，测试项目为: Cd、Pb、Hg、Cr6+、PBB、PBDE、DBP、DEHP、BBP、DIBP。。
3、有害物质含量必须满足客户（供应商ROHS管理规定）要求

产品/物料名称	产品/物料 代码	产品/物料 版本	组成部件	组成部件代 码	组成部件 均质材料名称	原材料 厂商名称	宣告均质材料中有害物质含量 (PPM)									有害物质 测试报告编号	测试日期 (YY-MM-DD)	豁免条款	ROHS报告	备注	
							Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBB	PBDE	DBP	DEHP	BBP						DIBP
T-0292 WIFI	A92170-30	A	基材	/	基材	耀登	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2008282716	2020/6/9				
			油墨		油墨		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CE202093185 CE202093193	2020/9/28 2020/09/28				
			背胶		TESA61380		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2022905907 SHAEC2022905908 SHAEC2102822228	2020/11/26 2020/11/26 2021/02/25				
			镀镍金		镀镍金		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2200384220101001 E A2200384220101002	2020/11/3 2020/11/3				
			端子		端子		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2008922725	2020/6/4				
			绝缘		绝缘		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	_SHAEC2025797027	2020/12/30				
			黑外被		外被		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2103629403_2 0 SHAEC2103629401_2	2021/3/11 21/03/11				
			镀锡铜线		镀锡铜线		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2200160556101E	2020/6/6			
			套管		套管		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CAN20-234887-07	2021/1/8			

耀 登 电 通 科 技 (昆 山) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种(Mode) : T-0292 WIFI

测试类型: ☒ 设计评估(验证) ☐ 持续性验证

产品料号 (product materials) : A92170-30

申请单位(Petition Unit): 结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406006

样品数量(Sample Amount): 5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-08

测试项目(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)	NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	低温试验	☒ PASS ☐ NG	5PCS	4		☐ PASS ☐ NG	
2		☐ PASS ☐ NG		5		☐ PASS ☐ NG	
3		☐ PASS ☐ NG		6		☐ PASS ☐ NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

检 测 项 目 :

低温试验 (判定标准:产品表面无变色、变形; 塑胶部位弯曲至 90° 时无断裂现象)

一、 检测条件:

温度: -40℃±2℃; 时间: 48H

二、 检测内容:

3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					外观状况
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					外观及韧性

3.2 机构:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实测值					检测工具	判定	备 注
推拉力(kgf)	N/A									
扭 力(kgf)	N/A									
跌 落	N/A									

3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值					检测工具	判定	备注
N/A										

四、检测结果/说明:经低温试验后, 产品按照测试标准判定 OK。

耀 登 电 通 科 技 (昆 山) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种(Mode): T-0292 WIFI

测试类型: ☒ 设计评估(验证) ☐ 持续性验证

产品料号 (product materials): A92170-30

申请单位(Petition Unit): 结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406007

样品数量(Sample Amount): 5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-10

测试项目:(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)		NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	高温试验	☒ PASS ☐ NG	5PCS		4		☐ PASS ☐ NG	
2		☐ PASS ☐ NG			5		☐ PASS ☐ NG	
3		☐ PASS ☐ NG			6		☐ PASS ☐ NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年

检测项目：

高温试验(判定标准:产品表面无变色、变形；塑胶部位弯曲至 90° 时无断裂现象)

一、检测条件：

温度:85℃±2℃ 时间:48H

二、检测内容：

3.1 外观：

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05						备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK						产品外观状况
试验后	OK	OK	OK	OK	OK						产品外观及韧性

3.2 机构：

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实测值					检测工具	判定	备 注
推拉力(kgf)	N/A									
扭 力(kgf)	N/A									
跌 落	N/A									

3.3 尺寸：

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值					检测工具	判定	备注
N/A										

三、检测结果/说明：经高温试验后，产品按照测试标准判定 OK。



耀 登 电 通 科 技 (昆 山) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种(Mode): T-0292 WIFI

测试类型: ☒ 设计评估(验证) ☐ 持续性验证

产品料号 (Product materials):A92170-30

申请单位(Petition Unit):结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406008

样品数量(Sample Amount):5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-12

测试项目(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)		NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	高温高湿 试验	☒ PASS ☐ NG	5PCS		4		☐ PASS ☐ NG	
2		☐ PASS ☐ NG			5		☐ PASS ☐ NG	
3		☐ PASS ☐ NG			6		☐ PASS ☐ NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年

检测项目：

高温高湿(判定标准：产品表面无变色、起泡、油漆脱落等异常,附着力测试达 3B 以上时为合格。(3B:脱落占总面积 5%-15%之间)

一、 检测条件：

温度：60℃ ± 2 ℃；湿度：93% ±2 %RH；时间：48H ；试验完成后在常温环境下放置 2 h 以上后检查产品外观，并测试油漆的附着力。

二、 检测内容：

3.1 外观：

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无异常现象
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无变色、起泡、油漆脱落现象

3.2 机构：

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实测值					检测工具	判定	备 注
拉力(kgf)	N/A									
扭 力(kgf)	N/A									
跌 落	N/A									

3.3 尺寸：

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值					检测工具	判定	备注
N/A										

四、检测结果/说明：经高温高湿试验后，产品按照测试标准判定 OK。



耀 登 电 通 科 技 (昆 山) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种(Mode): T-0292 WIFI

测试类型: ☒ 设计评估(验证) ☐ 持续性验证

产品料号 (Product materials): A92170-30

申请单位(Petition Unit: 结构课

申请单号(Petition Numbers):QA-QE-210406005

样品数量(Sample Amount):5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-08

测试项目(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)		NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	盐雾试验	☒ PASS ☐ NG	5PCS		4		☐ PASS ☐ NG	
2		☐ PASS ☐ NG			5		☐ PASS ☐ NG	
3		☐ PASS ☐ NG			6		☐ PASS ☐ NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年

一、检测项目:

盐雾试验(判定标准:产品金属表面生锈面积小于 0.5%. FPC/弹片/LDS 等表面经清洗及擦拭后霉斑. 锈蚀. 氧化. 发黑等异常消失则符合要求, 但不允许镀层脱落。

二、检测条件:

1. 试验室温度: $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$; 湿度 $>85\%\text{RH}$
2. 压力桶温度: $47 \pm 1^{\circ}\text{C}$
3. 盐水桶温度: $35 \pm 1^{\circ}\text{C}$
4. 压力: $1 \pm 0.1\text{kgf/C m}^2$
5. 喷雾量: $1-2\text{ml}/80\text{C m}^2/\text{hr}$
6. PH 值: $6.5-7.2$ ml
7. 盐水的浓度: $5 \pm 1\%$
8. FPC/LDS 等试验时间: 48H
9. 弹片金属试验时间: 24H
10. 样品不能射到烟雾直接喷射, 样品放置与垂直方向成 45°
11. 试验完成后将产品用清水冲洗干净, 立即用吹风机将产品吹干, 在常温干燥环境内放置 2h 以上后检查产品的外观。

三、检测内容:

3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无异常现象
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面经清洗及擦拭表面后无异常现象

3.2 机构

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实测值					检测工具	判定	备 注
拉力(kgf)	N/A									
扭 力(kgf)	N/A									
跌 落	N/A									

3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值					检测工具	判定	备注
N/A										

四、检测结果/说明: 经盐雾试验后, 产品按照测试标准判定 OK。