

1	2	3	4
型 NO.	年 月 日	添付図	所属図
1		-	-
2		-	-
3			

A

B

C

D

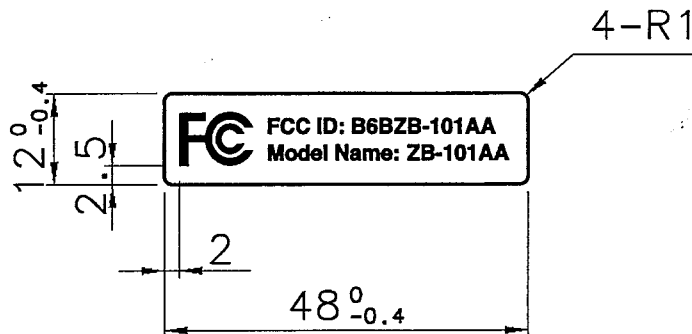
50

ア
パ
チ
ャ
ー
カ
ー
ド
用

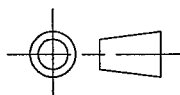
0

アパチャーカード	-
マイクローフィッシュ	-

A 4



- 注) 1. シルク印刷は裏面より行うこと。
 2. 裏面にソニーボンドフィルムG-9000Wを貼付のこと。
 3. 文字及び絵表示は、完全原稿版下 (縮尺1:1) を支給する。
 地 色: K-721
 文字色: K-734



材料) ポリエステルフィルム KBマット (透明) t0.25

寸法はとくに明示しない限り
仕上がり寸法を示す。
バリ等の鋭角部除去のこと。

塗装ランク	Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ
一般仕上				
傷等級	Ⓐ	B	C	D

長さ寸法許容差 (板金の中級 30以下は±0.3) 単位 mm								角度寸法許容差 (対象角の短辺の長さの区分: 単位mm)					
寸法区分	0.5以上 3以下	3をこえ 6以下	6をこえ 30以下	30をこえ 120以下	120をこえ 400以下	400をこえ 1000以下	1000をこえ 2000以下	寸法区分	10以下	10をこえ 50以下	50をこえ 120以下	120をこえ 400以下	400をこえ を超えるもの
精	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	精中	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
中	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	粗	±1° 30'	±1°	±30'	±15'	±10'
粗	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	極粗	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

承認 APVD	検図2 CHK2	検図1 CHK1	設計 DESIGN	承認 APVD	検図2 CHK2	検図1 CHK1	設計 DESIGN	承認 APVD	検図2 CHK2	検図1 CHK1	設計 DESIGN	承認 APVD	検図2 CHK2	検図1 CHK1	設計 DESIGN
CODE NO 503				表面処理 FINISH				材料 MATERIAL				上 記			
シルク印刷				尺 度 SCALE				型 式 MODEL				ZB-101AA			
日 付 DATE				名 称 NAME				FCCラベル				ZB-101AA			
NIHON KOHDEN				図 番 DWG NO				日本光電							
変 更 REVISION				理 由 REASON				承認年月日 / 承認 APVD DATE / APVD				担 当 CHK			

様式 NR3118-3204-A1