

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户:

CUSTOMER: 深圳市冲向未来科技有限公司

客户料号:

CUST P/N:

产品型号: J-FCTM19-L190

DESC:

日期: 20220829

DATE:

版本:

VERSION: A.0

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	客户承认 CUSTOMER APPROVE
杨茂新	刘惜姜	罗杰	

东莞市吉欧电子科技有限公司

DONGGUAN JIOU ELECTRONIC TECHNOLOGY CO,LTD

公司地址: 东莞市石碣镇新发工业区

TEL:0769-83067050

E-mail: lybofmana@163.com

DONGGUAN JIOU ELECTRONIC TECHNOLOGY CO, LTD

东莞市吉欧电子科技有限公司

版本变更履历

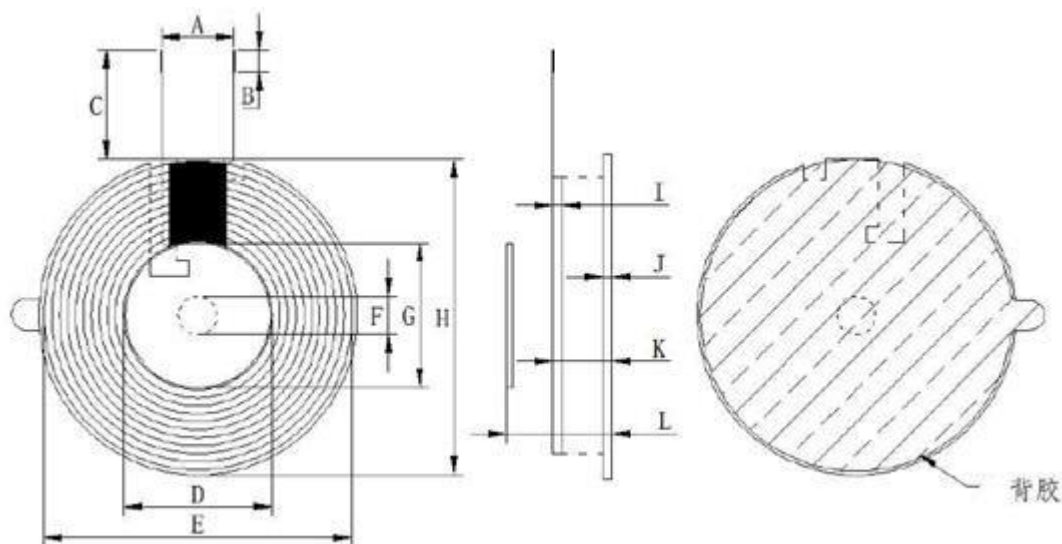
Version Change History

版本 Rev	变更前 Before Change	变更后 After Change	更改日期 Change Date	批准 Approved BY
A.0	新发行		20220829	罗杰

SPECIFICATION

产品型号 DESC	J-FCTM19-L190	版本 REV:A.O	客户 CUST	
			客户料号 CUST P/N	

一、 尺寸 DIMENSION(MM)

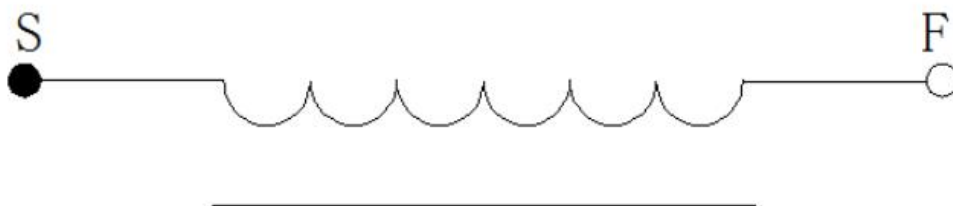


A	B	C	D	E	F	G
10 ± 2 REF	3 ± 1.5	190 ± 3	22 ± 0.5	39 ± 1	5.0 ± 0.5	20 ± 0.5
H	I	J	K	L		
43.5 ± 1	2.3MAX	0.8 ± 0.1	1.8MAX	2.3MAX		

Note:

1. J, K, L size does not contain inlet line and double-sided tape
2. Large magnetic plate $43.5 * 5 * 0.8$ double groove, small magnetic plate $20 * 8 * 0.8$ with hole without groove
3. Attach 8MM high temperature tape at the coil lead for 1.5~2 laps
4. Place double-sided adhesive tape on the back of the diaphragm
5. Coil gain: 0dB.

二、原理图 SCHEMATIC DIAGRAM:



三、绕线参数 Winding Specification:

线 材 Wire	圈 数 Turns	绕线方向 Winding Direction
丝包线线 0.08*70	10TS	反绕

四、电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

温度 TEMPERATURE:25±10℃,湿度 RELATIVE HUMIDITY :65±20%

项目 TIEM	标准 SPECIFICATION	测试条件 TEST FREQUENCY	测试仪器 TEST EQUIPMENTS
IND	7.0uH±10%	100 KHZ/1.0V	LCRMETRTH2830N
DCR	65mΩ Max		PH2511S
Q	60 Min	100 KHZ/1.0V	LCRMETRTH2830N
gain	0 DB		

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	日期 DATE
杨茂新	刘惜姜	20220829

