

ANTENNA SPECIFICATION

Customer Signature:

Date:

PRODUTOR : HengXinDa

PRODUCT CODE: S7

CUSTOMER CODE:

WRITER: 曾庆雄

CALIBRATION: 曾庆雄

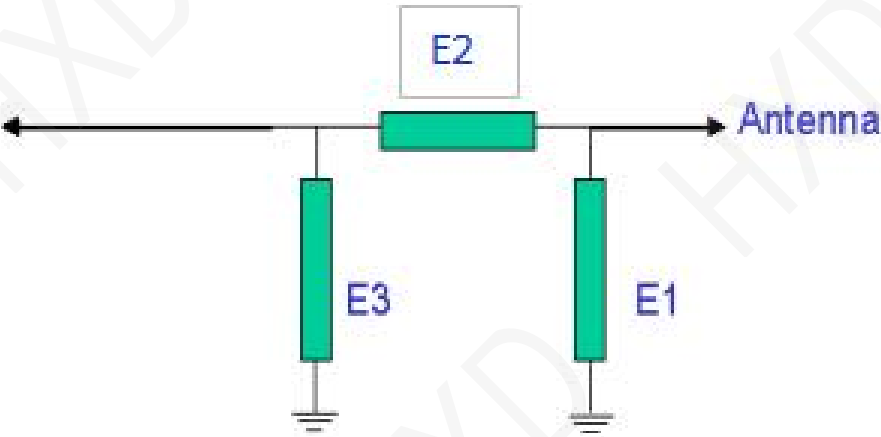
RATIFICATIN: 张强

DATE: 2024.03.16

深圳恒信达通信科技有限公司

SHENZHEN HENGXINDA COMMUNICATION TECH CO., LTD.

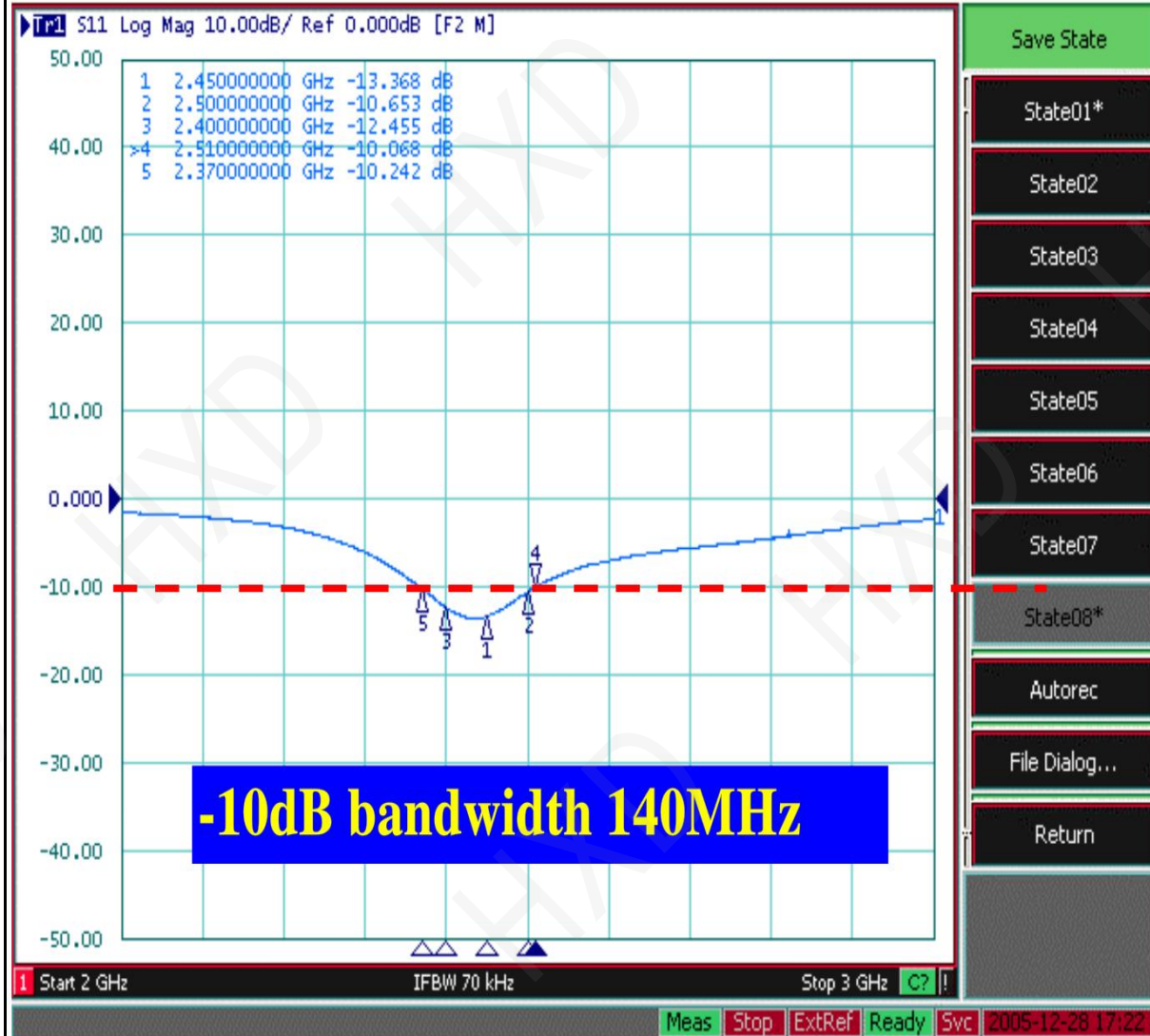
Wechat:Hxdant/15813853812

ANTENNA SPECIFICATION	
Antena code	S7
Test mode	Matching map
Matching specification  E1 1.5NH E2 OR E3 NC Antena shape : FPC	

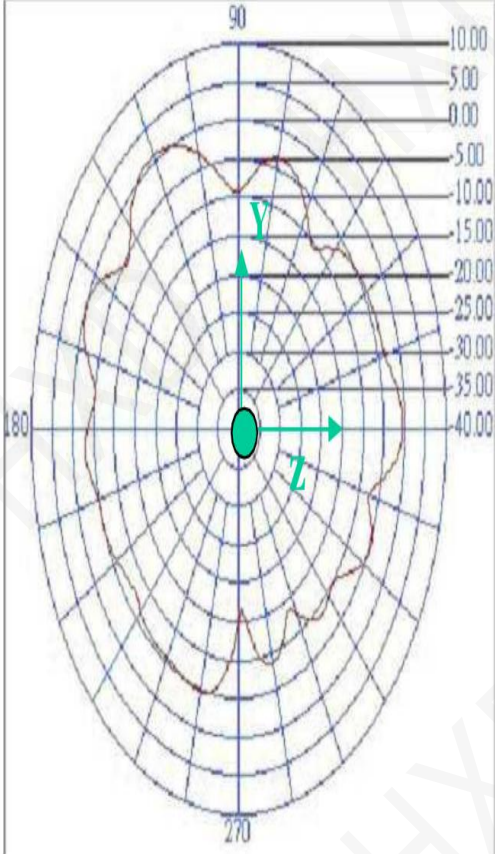
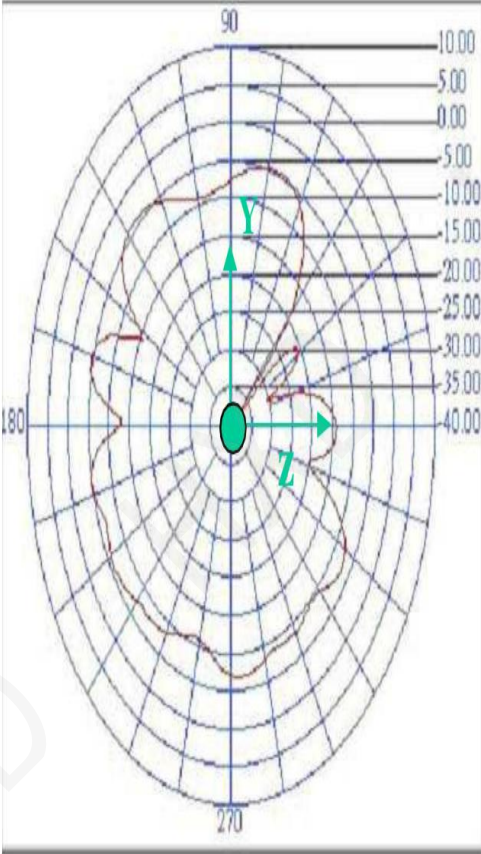
ANTENNA SPECIFICATION

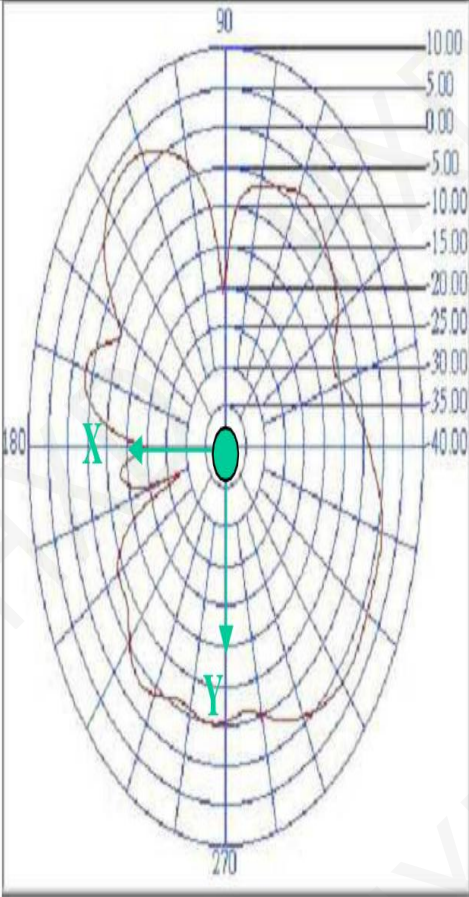
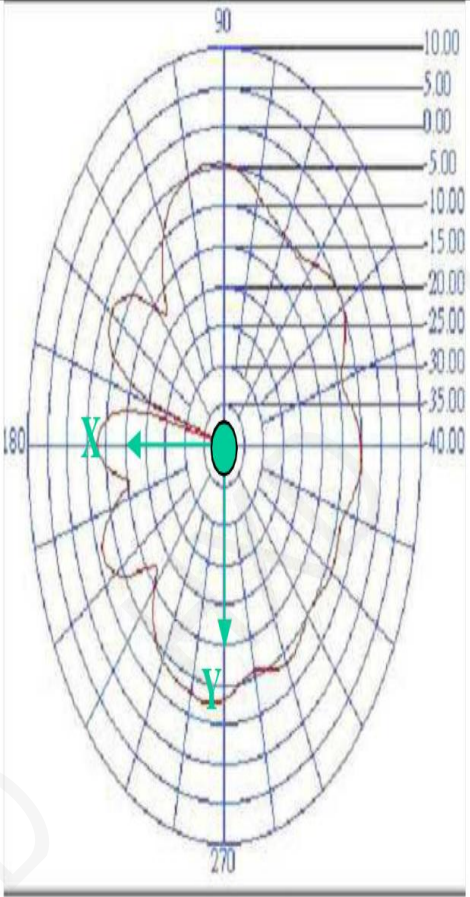
Antena frequency range: 2400~2500MHz

Test mode: S11 RETURN-LOSS



RETURN LOSS

ANTENNA SPECIFICATION	
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP
	Horizontal Vertical
Y-Z Plane Average Gain=-3.185 dBi	 Peak Gain = 0.95dBi Average Gain = -4.26 dBi
	 Peak Gain= -4.05dBi Average Gain=-8.03 dBi
Y-Z PLANE	

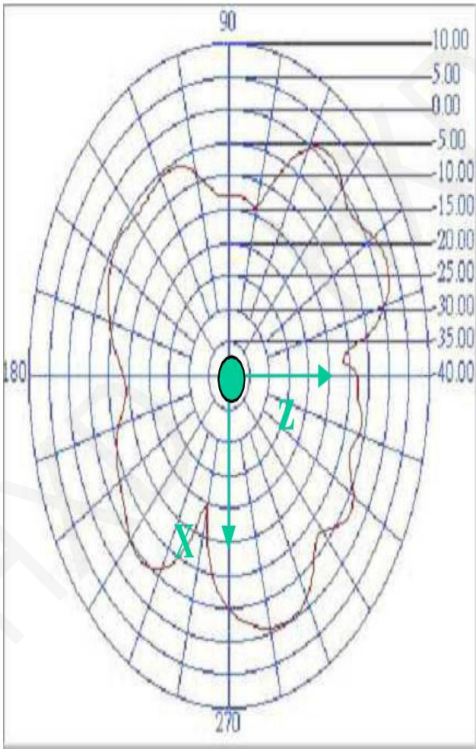
ANTENNA SPECIFICATION	
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP
X - Y Plane Average Gain= -1.543 dBi	 Peak Gain= 3.19 dBi Average Gain= -2.65 dBi
	 Peak Gain= -4.48 dBi Average Gain= -8.02 dBi
X-Y PLANE	

ANTENNA SPECIFICATION

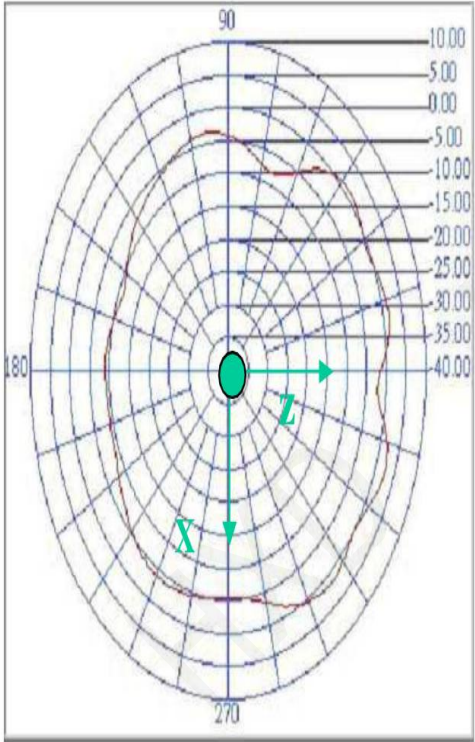
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP

X - Z
Plane

Average
Gain=
-0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi

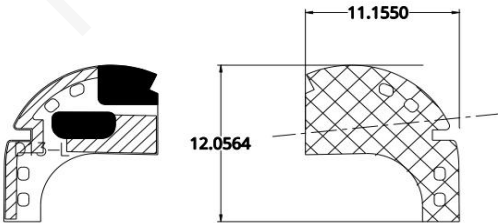


Peak Gain= 2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

ANTENNA SPECIFICATION

Frequency range	2400~2500MHz
Type of material	FPC

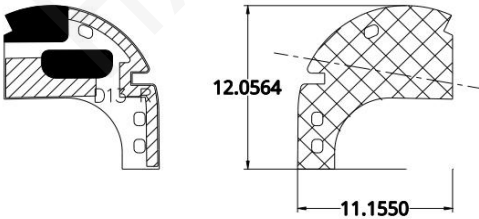


型号: D13-L, 表面过黑油, 丝印用白油

注:

- 1、打*为重点尺寸, 未标尺寸参考3D图纸; 其它尺寸以实配为准;
2、基材13 μ m, 铜箔18 μ m, 走线面除焊盘外其它区域需喷哑光黑油
3、区域为走线区域, 焊盘区域(镀金), 区域为附胶区域(3M 300/9471 LSE), 背胶需均匀。
4、FPC 镀金厚度为 0.025 微米 (1U")以上 镍厚3-4.5微米 (120-180U")。

深圳市恒信达通讯科技有限公司										
第三角法			机 种		D13-L		日期		2023-03-07	
未注公差参照标准			品 名		FPC		设计		SR	
10以下 ±0.05			料 号				审核		工程	
10~20 ±0.08			材 质				确认		制程	
20~40 ±0.10			模面处理							
40以上 ±0.15										



型号: D13-R, 表面过黑油, 丝印用白油

注:

- 1、打*为重点尺寸, 未标尺寸参考3D图纸; 其它尺寸以实配为准;
2、基材13 μ m, 铜箔18 μ m, 走线面除焊盘外其它区域需喷哑光黑油
3、区域为走线区域, 焊盘区域(镀金), 区域为附胶区域(3M 300/9471 LSE), 背胶需均匀。
4、FPC 镀金厚度为 0.025 微米 (1U")以上 镍厚3-4.5微米 (120-180U")。

深圳市恒信达通讯科技有限公司										
 第三角法		机 种		D13-R		日期		2023-03-07		
未注公差参照标准		 0.02		品 名		FPC		设计		SR
10以下 ±0.05		 0.03		料 号				工程		
10~20 ±0.08		 0.02		材 质				审核		
20~40 ±0.10		 0.04		模 面 处 理				确认		
40以上 ±0.15		 0.02								