

*****CDDDLIDK 东莞立盛兴电子科技有限公司

承認書

客户名称:	Makeblock Co., Ltd.
客户料号:	<u>/</u>
物料名称	外置天线
物料型号:	8000005371
物料描述:	2.4G Little Pepper WIFI Antenna Straight Head
版 本:	V1.0

Supplier name: Dongguan Lishengxing Electronic Technology Co., Ltd.

Supplier address: No. 135, Zhen'an East Road, Chang'an Town, Dongguan City

网 址:Http://www.zconnlink.com 电子邮箱: jonathan.lee@zconnlink.com



规格书

物料代码: 8000005371

规格描述: 2.4G 小辣椒 WIFI 天线直头

品名: 外置天线

供应商: 立盛兴

生产商: 立盛兴

备注:

拟制	审核	批准
魏旺鑫	Jonathan	Jonathan
2023.11.11	2023.11.11	2023.11.11



	履历表						
版次号	修改章	更改记录人					
V1.0			2023.11.11				



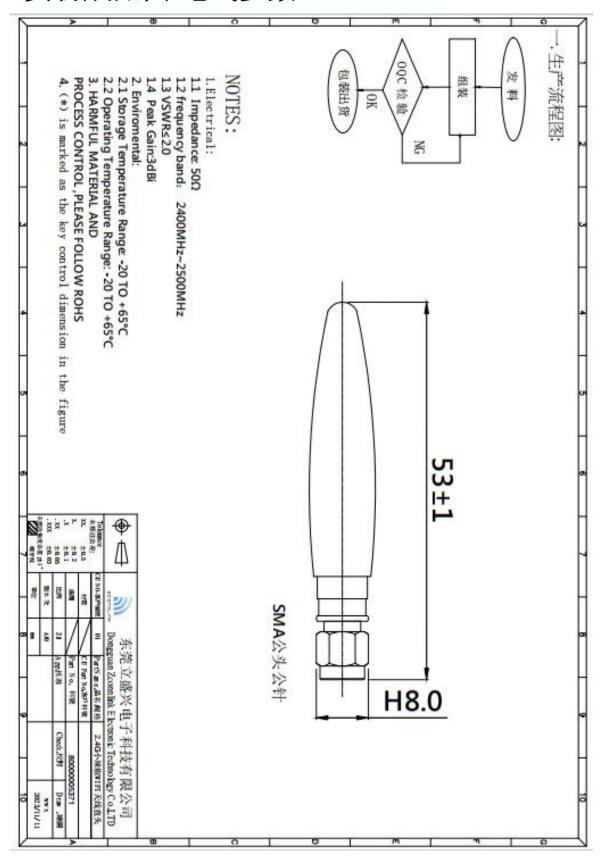
规格书目录

<u> </u>	实物图纸及电气参数————————	-5
_,	电气参数—————————	-6
三、	用料清单———————————	- 7
四、	环境与可靠性测试———————	- 8
五、	样品检测报告————————	-9
六、	实验室测试环境及设备———————	-10/12



200001101 东莞立盛兴电子科技有限公司

一. 实物成品图/电气参数





二. 电气参数:

频率范围	2.4~2.5GHz	
特性阻抗	50Ω	
驻波比	≤2.0	
极化	圆极化	
增益	3.89dBi	
保存温度	-20°C∼+65°C	
工作温度	-20°C∼+65°C	



******* 东莞立盛兴电子科技有限公司

三. 用料清单

序号	物料名称	物料主要材质
1	SMA	CU
2	天线杆套	TPE
3	弹簧	CU



四. 环境与可靠性实验

项目	实验依据	判定标准	试验/测试设备	样品数量/不良数 量(PCS)
震动	GB/T2423.48-199	1.结构无明显损坏	震动测试机	10/0
	规定的方法测试	2.电性能达到标准		
跌落	GB/T2423.8-1995	1. 跌落高度(mm) 1000	跌落测试机	10/0
	规定的方法进行	2. 测试表面 平滑水泥		
		地面		
		3. 总跌落次数(次) 80		
恒定湿热	GB/T 2423.3-93 第	1. 温度(℃) 40±2	恒温恒湿测试	10/0
试验	5章规定的方法进	2. 相对湿度(%)90~95	仪	
	行	3. 试验时间(h) 21		
		4. 恢复时间(h) 1		
盐雾测试	GB/T 2423.17-93	1.工作 48 小时后取出晾	盐雾测试机	10/0
	温度 55℃	至2小时后可正常工作		
	湿度≥95%Nacl≥5			
高温储存	GB/T 2423.4-93	1.24 小时恢复至常温	恒温恒湿测试	10/0
	温度: 70℃	2.结构无明显损坏	仪	
		3.电性能达到标准		
拉力测试	测试端子拉力 9.8N	测试端子拉力 9.8N 承受 1	拉力计	10/0
	承受1分钟	分钟,再确认电性是否 OK		



200001011 东莞立盛兴电子科技有限公司

五. 样品检测报告

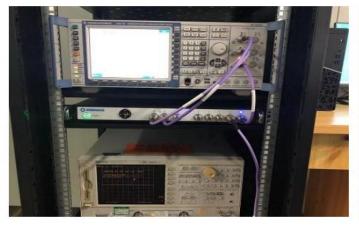
序号	测试项	标准值	NO1	NO2	N03	NO4	N05
1	阻抗测试	50Ω±10	49	50	47	43	45
2	尺寸1	53 ± 0.1 mm	53. 3	53. 2	53. 35	53. 3	53. 27
3	尺寸 2	1/4-36UNS-2A	GO	GO	GO	GO	GO

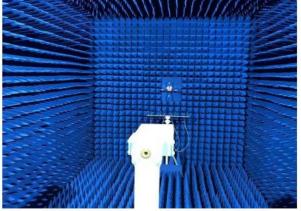


六.实验室测试环境及设备

测试项目	测试设备
test item	testing equipment
S11 · S12 · VSWR ·	网络分析仪 8753E
LOSS	
Efficiency Gain 3D	ETS 3D 暗室、8753E
Radiation Pattern	
TRP · TIS	ETS 3D 暗室、CMW500

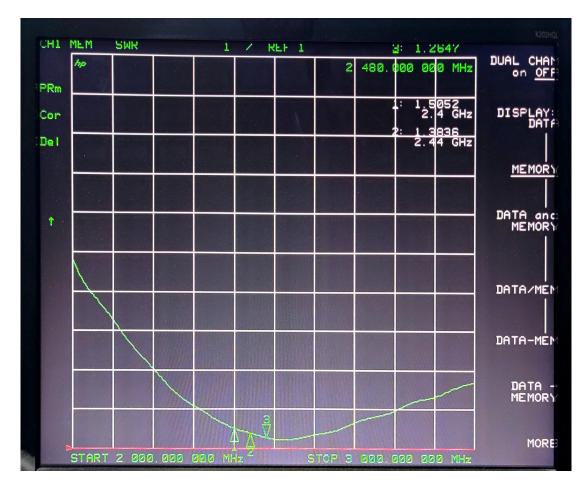








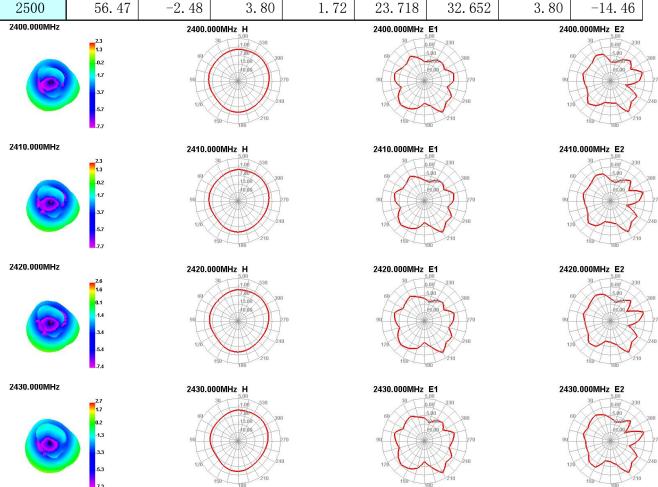
1.电压驻波比:





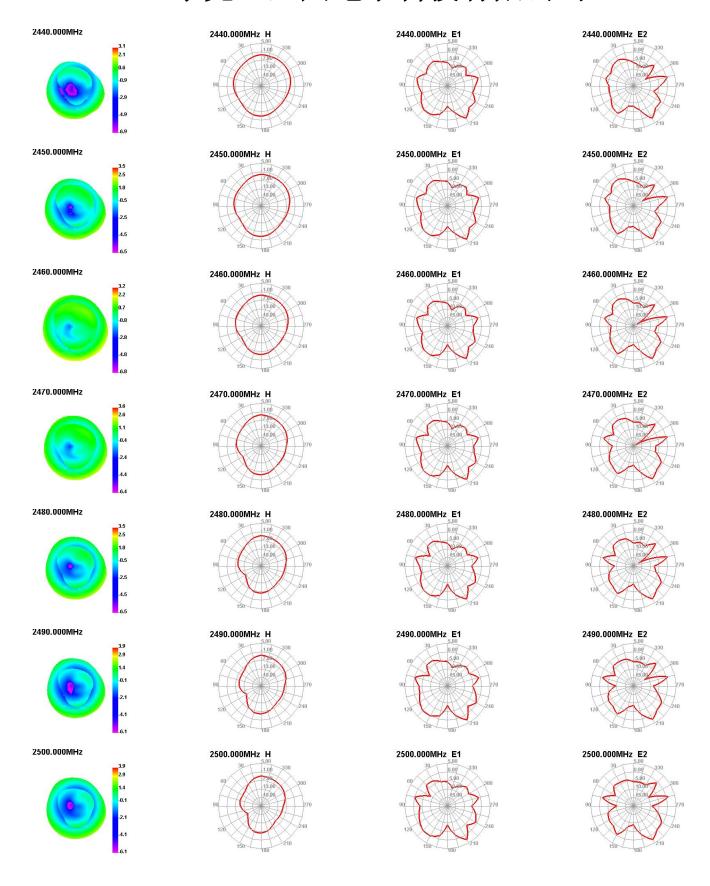
2.OTA 数据

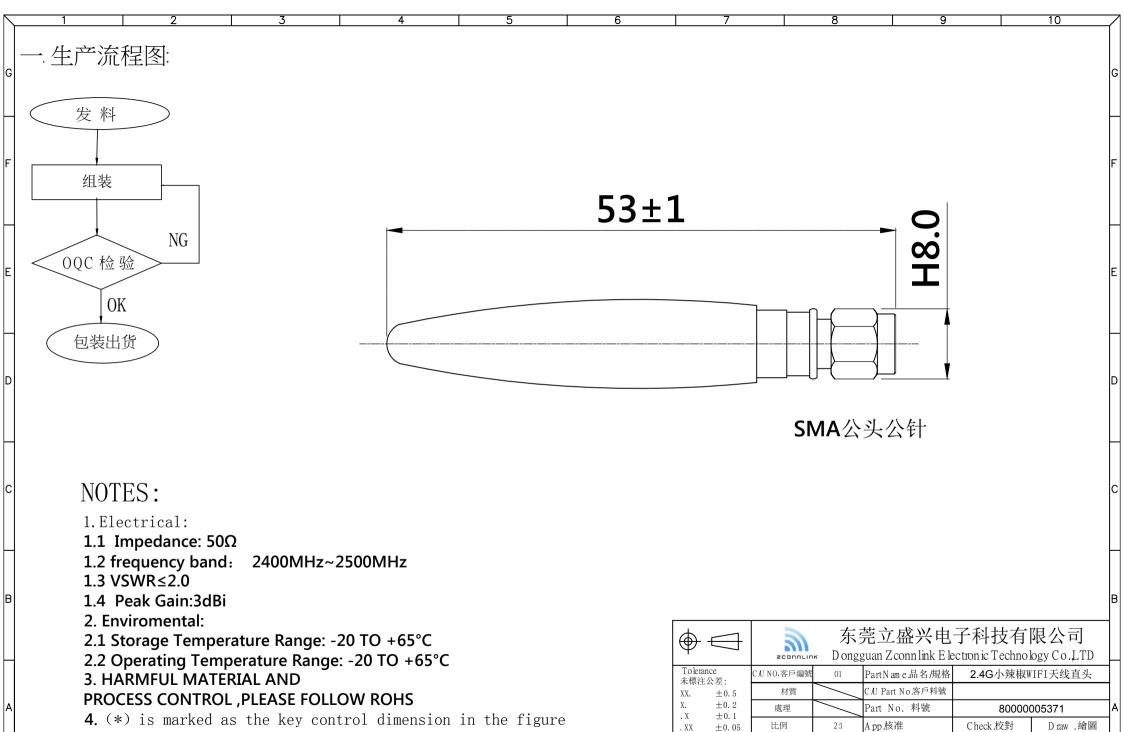
Freq	Effi	Effi	Gain	Gain	UHIS	DHIS	Max	Min
(MHz)	(%)	(dB)	(dBi)	(dBd)	(%)	(%)	(dB)	(dB)
2400	46. 39	-3.34	2. 3	0. 15	20. 52	25. 874	2. 3	-10. 95
2410	46. 23	-3.35	2. 31	0. 16	20. 523	25. 709	2. 31	-10.62
2420	48. 01	-3. 19	2.64	0. 49	21. 253	26. 761	2. 64	-10. 26
2430	47. 55	-3. 23	2.71	0. 56	20. 931	26. 622	2. 71	-11.5
2440	50. 28	-2.99	2. 93	0. 94	22.002	28. 283	3. 09	-13.62
2450	54. 22	-2.66	2. 97	1. 37	23. 506	30. 71	3. 52	-16. 72
2460	50. 03	-3. 01	3. 19	1.04	21. 545	28. 486	3. 19	-23. 33
2470	53. 51	-2.72	3. 56	1. 41	22. 625	30. 884	3. 56	-20. 44
2480	52. 07	-2.83	3. 49	1. 34	21. 911	30. 155	3. 49	-16. 59
2490	56. 81	-2.46	3.89	1. 74	23. 721	33. 086	3. 89	-13. 47
2500	56. 47	-2.48	3.80	1.72	23.718	32.652	3.80	-14.46





aconnulus 东莞立盛兴电子科技有限公司





 ± 0.03

螺牙纹

未標注角度公差:±1°

版本 次

A /O

m m

ww x

10

2023/11/11