

SPECIFICATION

SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A0)

	CUSTOMER(客户名称)	深圳市豪恩声学股份有限公司	
	CS P/N(客户机种)	GW129	
	PART NAME(品名)	2.4G 天线组件	
	FREQUENCY(频率)	2400~2500MHz	
	ZTX NO.(物料编号)	2.00001235	
	DATE(日期)	2025-01-08	

CUSTOMER			
QA CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	MANAGER CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章):

Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd				
MANAGER CHECKED	MANAGER CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	LISTER
		覃乐	冯广权	



Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd

地址: 深圳市宝安区石岩镇石龙大道 34 号(腾达工业园)

Address: No.34, Shilong Avenue, Shiyan Town, Baoan District, Shenzhen City (Tengda Industrial Park)

邮编: 518000

电话: 0755-27588320

传真: 0755-27588045

<http://www.chinaztx.com>

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2. 4G 天线组件

Application Date:Jan,08,2025

Rev: R:A0

ZTX P/N :GW129_2. 4G 天线组件

Editor:

Page 1 of 7

Revision history

版本	日期	状态
A0	2025-01-08	初版

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2.4G 天线组件
ZTX P/N :GW129_2.4G 天线组件

Application Date:Jan,08,2025
Editor:

Rev: R:A0
Page 2 of 7

Index

		Revision history	1
		Index	2
1		Mechanical Specification	3
	1-1	Mechanical Specification(2.4G 天线组件)	3
2		Test equipment	4
3		Test Results Surmmary	5
	3-1	Active Test	5
	3-2	S11	5
	3-3	No-source test data	5
	3-4	2D/3D Radiation Pattern Results	6
4		Package	7

ANTENNA SPECIFICATION

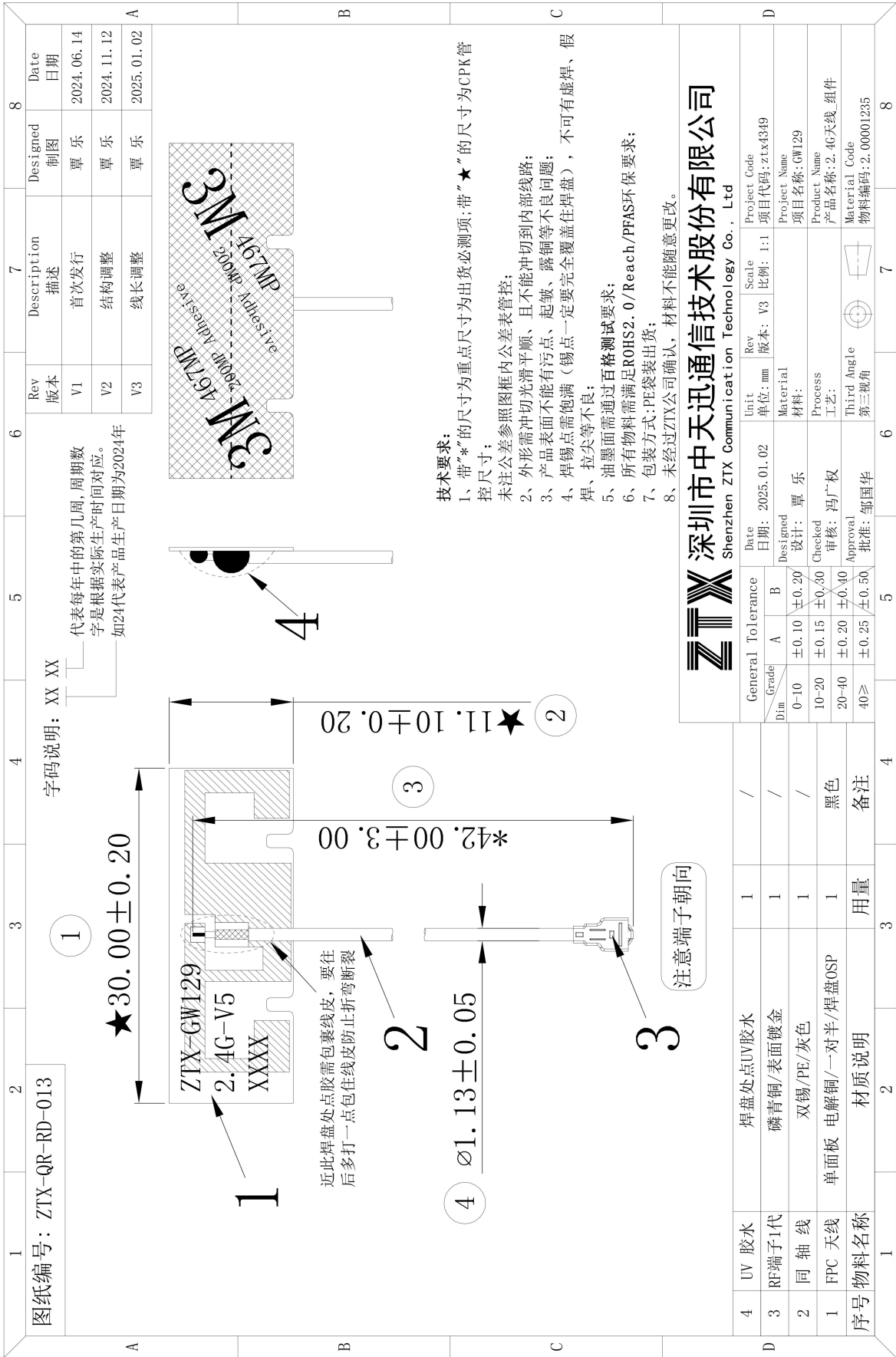
CUS P/N:GW129_2.4G 天线组件
ZTX P/N :GW129_2.4G 天线组件

Application Date:Jan,08,2025
Editor:

Rev: R:A0
Page 3 of 7

1. Mechanical Specification

1-1 Mechanical Configuration (2.4G 天线组件)



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2. 4G 天线组件

ZTX P/N :GW129_2. 4G 天线组件

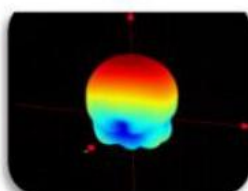
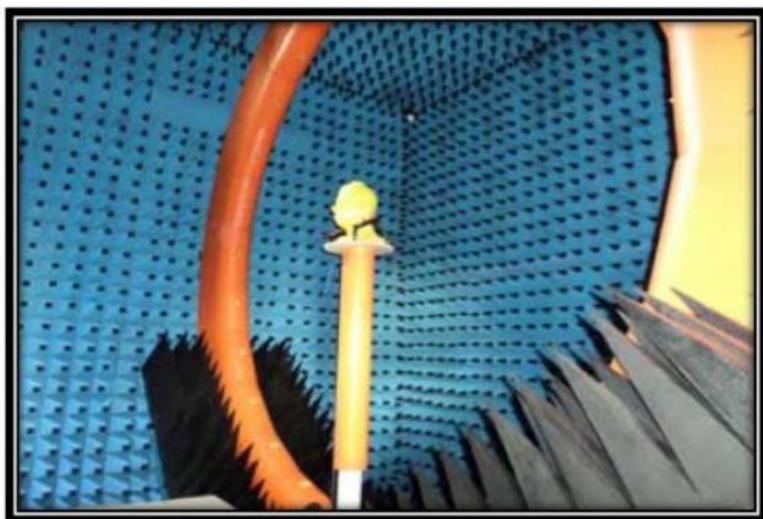
Application Date:Jan,08,2025

Editor:

Rev: R:A0

Page 4 of 7

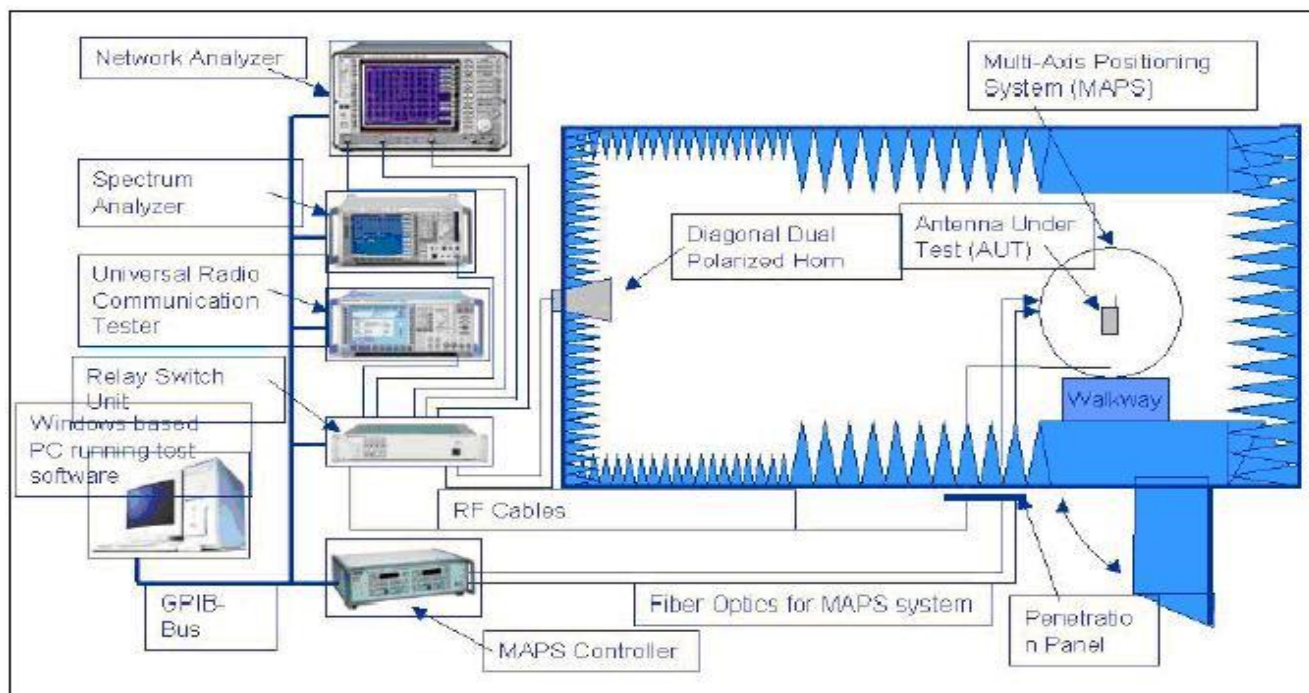
2. Test equipment



Owned 6 microwave dark room, equipped 2 sets world leading France Satimo SG24 OTA certification test systems (one in SHENZHEN, another one in Shanghai), ETS OTA Standard test system, Blue test reverberation test system which is High repeatability, high accuracy and high resolution. It can quickly provide accurate test reports, fully meet the CTIA standards.

Testing range:

Support active, passive testing of GSM/CDMA/WCDMA/TD-SCDMA/LTE/WIFI/WLAN/WiMax/BT/GPS/MIMO/UWB within 0.4-6G.



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2. 4G 天线组件
ZTX P/N :GW129_2. 4G 天线组件

Application Date:Jan,08,2025
Editor:

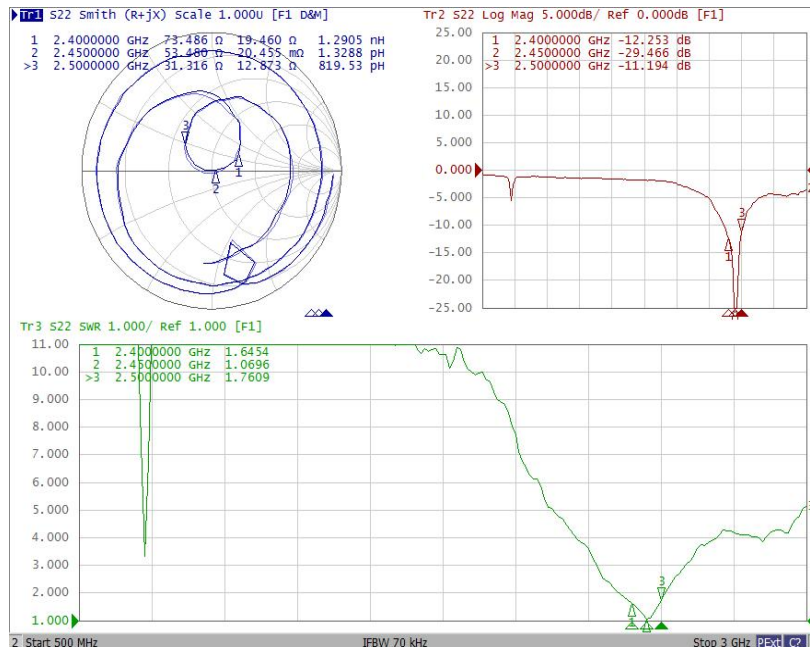
Rev: R:A0
Page 5 of 7

3.Test Results Summary

3-1 Active Test

Channels	TRP	TIS
0	6.11	-91.51
39	6.69	-91.82
78	7.23	-92.05

3-2 S11



3-3 No-source test data

2400-2500 MHz			
Frequency	Efficiency(%)	Efficiency (db)	Gain(dBi)
2400	58%	-2.35	4.12
2410	58%	-2.39	4.07
2420	61%	-2.17	4.24
2430	63%	-2.00	4.46
2440	64%	-1.97	4.39
2450	63%	-1.98	4.35
2460	62%	-2.04	4.11
2470	64%	-1.95	4.29
2480	64%	-1.96	4.28
2490	63%	-1.97	4.47
2500	66%	-1.83	4.77

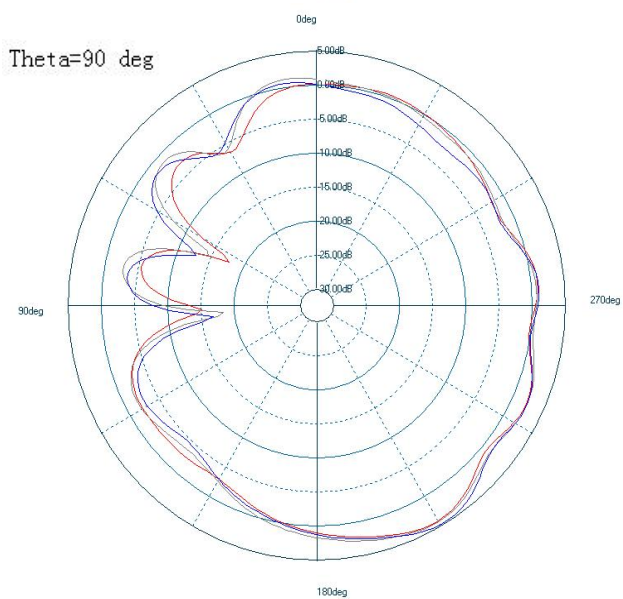
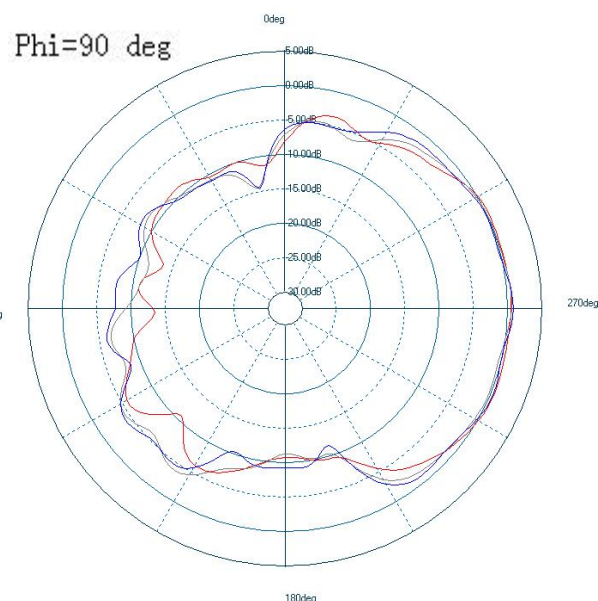
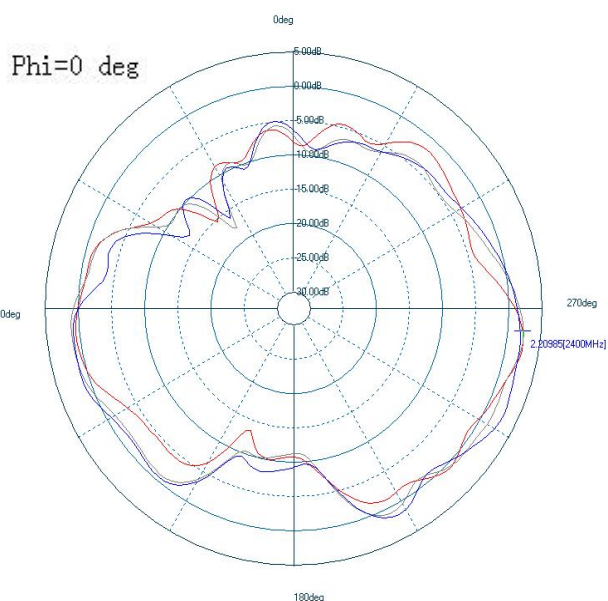
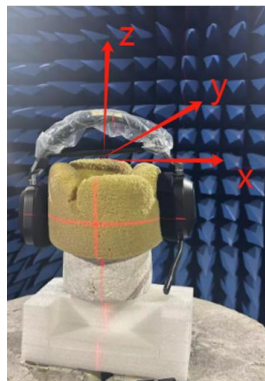
ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2. 4G 天线组件
ZTX P/N :GW129_2. 4G 天线组件

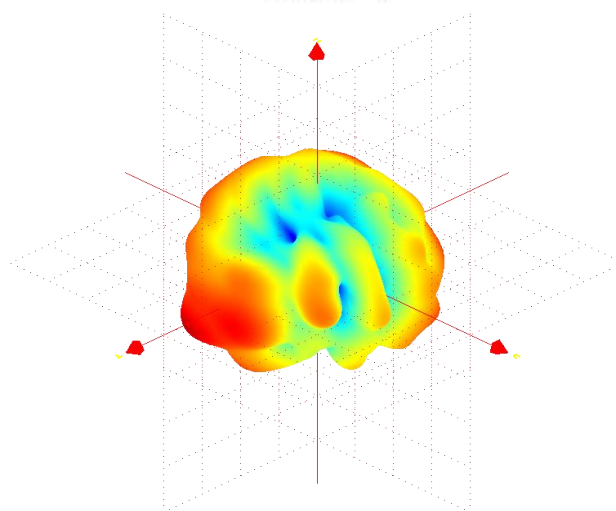
Application Date:Jan,08,2025
Editor:

Rev: R:A0
Page 6 of 7

3-4 2D/3D Radiation Pattern Results



3D方向图

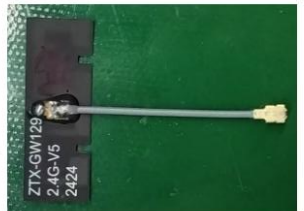


ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N:GW129_2. 4G 天线组件
ZTX P/N :GW129_2. 4G 天线组件

Application Date:Jan,08,2025
Editor:
Rev: R:A0
Page 7 of 7

4.package

深圳市中天迅通信技术有限公司 SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co., Ltd.					作业指导书										
产品型号		产品名称	工序序号/名称	版本	上工序	岗位编号	文件编号								
GW129		2.4G天线组件	包装	A1	外观	/	ZTX-QD-WI-ASSV-1178								
物料明细表 (物料明细参照ERP系统为准)															
N0	物料编号	物料名称	材质/规格	用量	单位										
1	1.12.000030	PE开口袋	240*160*0.05mm	50PCS/袋	pcs										
2	1.12.000029	PE封口袋	230*330*0.05mm	500PCS/袋	PCS										
3	1.12.000002	纸箱	K=K 46*32.5*21CM (无LOGO红印标志) ROHS2.0/无	5000pcs/箱	pcs										
4															
5															
6						步骤1：生产前，做好5S，确保工作台无其他产品或杂物，准备带包装产品。包装材料：自封袋、封口袋。 步骤2：取50PCS为一袋，装入袋整齐摆放。取50pcs产品放入开口袋。使用订书机封口处理，贴上小标签，尾数贴尾数标。（图片供参考）									
治工具明细表															
N0	设备/工具编号	设备/工具名称	设备/工具规格	用量	单位										
1	/	电子秤	/	/	/										
4															
环境要求															
1.组测车间温度管控为:15℃-28℃；湿度为：35%-70%。 2.检验区域工作台面光照度要求：800Lux-1200Lux。 3.作业区域工作台面光照度要求：400Lux-800Lux。															
操作注意事项								步骤3：取10开口袋（500pcs）装入大PE自封口袋中。（尾数箱则要贴尾数标签）。：每箱装10封口袋（5000pcs）尾数除外。							
1) 操作人员需佩戴手套或手套作业，禁止裸手作业； 2) 作业过程产品需轻拿轻放，防止产品表面划痕、碰伤； 3) 在包装环节或库房，物料与内箱（或包装袋）的标签信息必须进行对比核对； 4) 不允许在非正现包装环节进行粘贴、更换标签、留存有标签； 5) 同一时间在同一工位只能同时放置和操作同一编码、同一批次物料，不可混料，如有异常，及时上报当班班长。								版本		修订内容		修订日期		修订人	
								A1		新发行		1月7日		周尚兵	
								生产评审		方强		于鸿勋		工程批准	
														版本：A1 共7页；第6页	