

	Record	T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书 (sample approval sheet)	Last Revision:2020-9-1

NFC XQT668_P11 NFC V01 RoHS

MMN物料编码: 286964920

MMN物料名称: NFC XQT668_P11 NFC V01 RoHS

供应商名称: 禾邦电子 (苏州) 有限公司 (INPAQ TECHNOLOGY(SUZHOU) CO., LTD.)

苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路5号

供应商公司地址: (No.5 Chunqiu Road, Panyang Industrial Park, Huangdai Town, Xiangcheng District, Suzhou City)

供应商确认 (supplier) : _____

 MobiWire	Record	T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书 (sample approval sheet)	Last Revision:2020-9-1

修改说明Modification Description:

Revision	Items	Modifications Description	Reviser	Date
V1.0	All	New	Monroe	2024/12/11

目 录

一	封面(Cover)	☒
二	目录(Catalogue)	☒
三	物料清单 (BOM)	☒
	原理&电器性能与测试报告	☒
四	(Principles & Electrical Performance and test report)	
五	工程图 (2D Drawing)	☒
六	全尺寸测量报告(FAI)	☒
七	Cpk	☒
八	制造工艺流程图(Manufacturing process flow chart)	☒
九	产品工艺卡 (SOP)	☒
十	品质控制计划(quality control plan)	☒
十一	可靠性测试报告 (reliability test)	☒
十二	包装规范 (packing specification)	☒
十三	物料RoHS检测报告	☒

	Record	T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书(sample approval sheet)-工程图及样品照片(2D Drawing and Picture)	Last Revision:2020-9-1



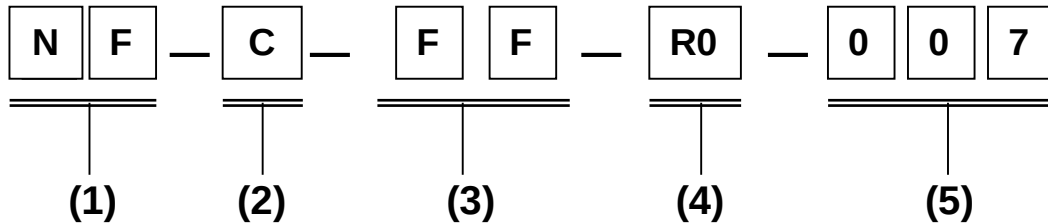
[illegible]

NF-C-FF-R0-007 Specification

1. Applications:

Near Field Communication (NFC) 、RFID

2. Explanation of Part Number:



- (1) Product type: NF-Near Field Communication
- (2) Material: FPCB+Ferrite
- (3) Substrate: Ferrite Type
- (4) Frequency: R0-13.56MHz (RFID, HF Band)
- (5) Suffix : 007

3. Electrical Specification:

Electrical Specification*	
Center Frequency (MHz)	13.56
Frequency Range (MHz)	12 ~15

*Single NFC antenna measurement result

UNLESS OTHER SPECIFIED TOLERANCES ON :

X = ± X.X = ± X.XX = ±

ANGLES = ± HOLEDIA = ±



INPAQ TECHNOLOGY CO., LTD.

SCALE :

UNIT : mm

DRAWN BY:尹猛

CHECKED BY : 李志强

DESIGNED BY : 汤井金

APPROVED BY : 何幼青

THIS DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF INPAQ TECHNOLOGY CO.,LTD.AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS OR DEVICES WITHOUT PERMISSION

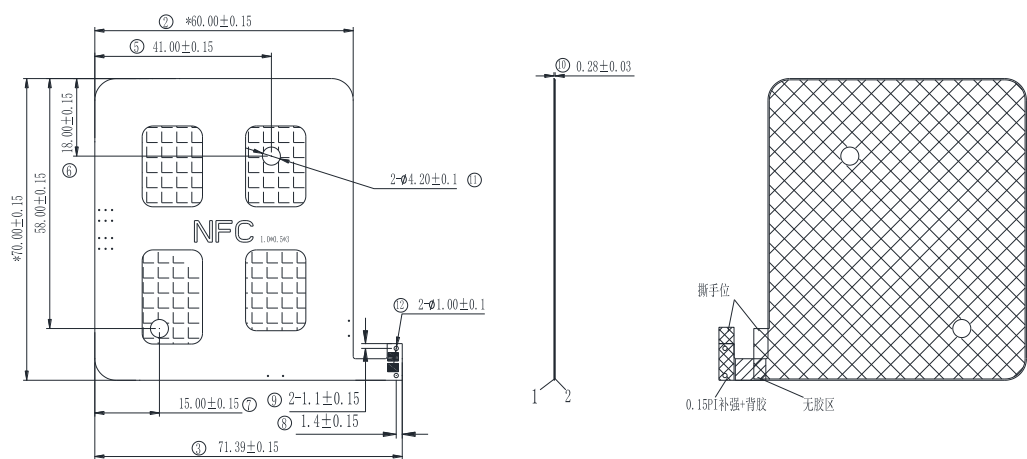
TITLE : NF-C-FF-R0-007 Specification

DOCUMENT
NO.

PAGE REV.
A0

4. Structural Drawings

4.1 Dimensions: （“*” 为出货检验尺寸）

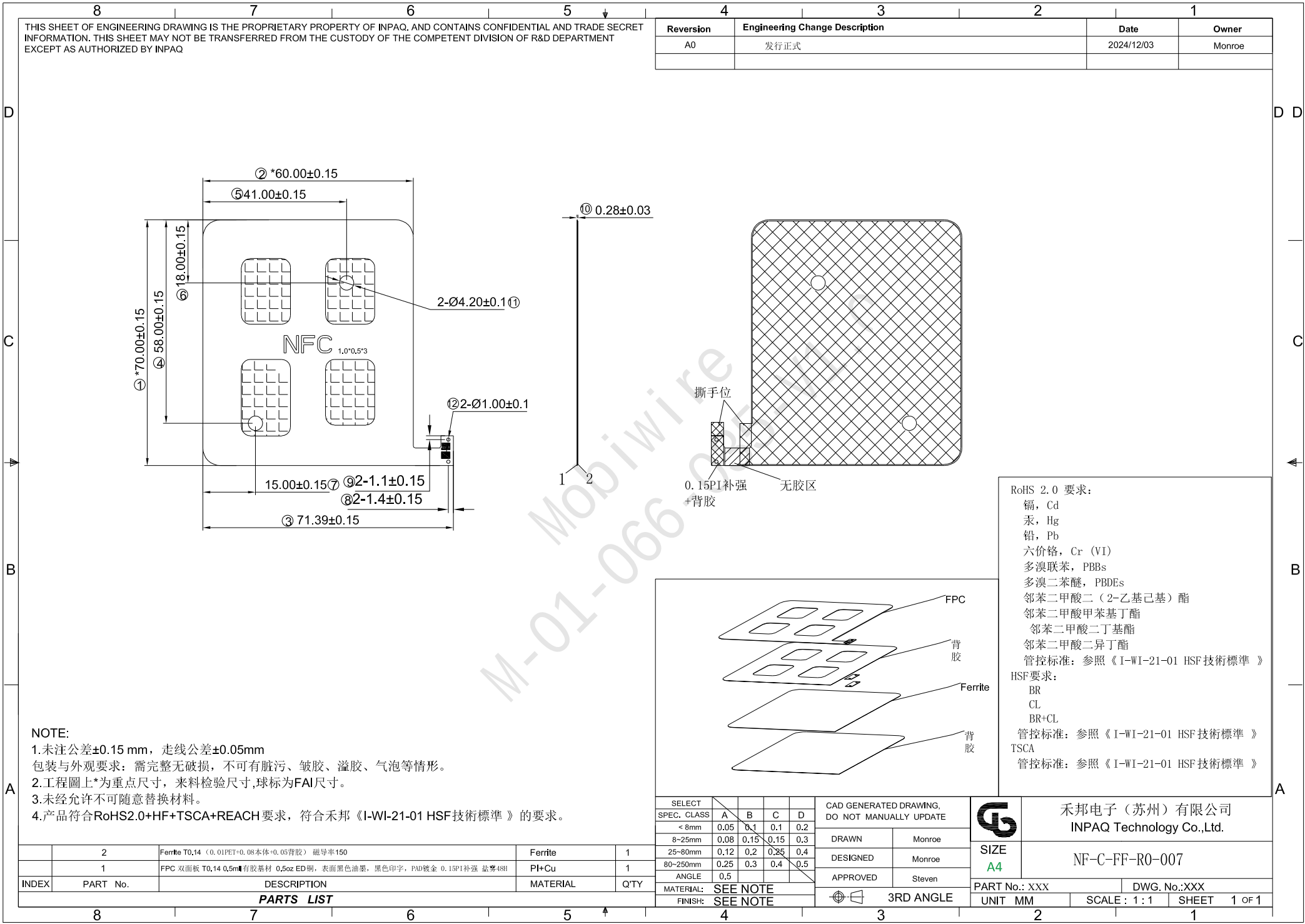


	2	Ferrite 70 14 (0.1007*0.0800±0.0050) 磁导率150	Ferrite	1
	1	PI 0.15mm 70 14 (0.1007*0.0800±0.0050) 磁导率150	PI-Cu	1
INDEX	PART No.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY

4.2 Product picture



UNLESS OTHER SPECIFIED TOLERANCES ON :		 INPAQ TECHNOLOGY CO., LTD.	
X = ±	X.X = ±	X.XX = ±	
ANGLES = ±		HOLEDIA = ±	
SCALE :		UNIT : mm	
DRAWN BY:尹猛		CHECKED BY : 李志强	
DESIGNED BY : 汤井金		APPROVED BY : 何幼青	
TITLE : NF-C-FF-R0-007 Specification		DOCUMENT NO.	PAGE REV. A0



THIS SHEET OF ENGINEERING DRAWING IS THE PROPRIETARY PROPERTY OF INPAQ. AND CONTAINS CONFIDENTIAL AND TRADE SECRET INFORMATION. THIS SHEET MAY NOT BE TRANSFERRED FROM THE CUSTODY OF THE COMPETENT DIVISION OF R&D DEPARTMENT EXCEPT AS AUTHORIZED BY INPAQ

Reversion	Engineering Change Description	Date	Owner
A0	发行正式	2024/12/03	Monroe

NOTE:
1.未注公差±0.15 mm，走线公差±0.05mm
包装与外观要求：需完整无破损，不可有脏污、皱胶、溢胶、气泡等情形。
2.工程圖上*为重点尺寸，来料检验尺寸,球标为FAI尺寸。
3.未经允许不可随意替换材料。
4.产品符合RoHS2.0+HF+TSCA+REACH要求，符合禾邦《I-WI-21-01 HSF技術標準》的要求。

RoHS 2.0 要求：
镉，Cd
汞，Hg
铅，Pb
六价铬，Cr (VI)
多溴联苯，PBBs
多溴二苯醚，PBDEs
邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯
邻苯二甲酸甲基丁酯
邻苯二甲酸二丁酯
邻苯二甲酸二异丁酯
管控标准：参照《I-WI-21-01 HSF技術標準》
HSF要求：
BR
CL
BR+CL
管控标准：参照《I-WI-21-01 HSF技術標準》
TSCA
管控标准：参照《I-WI-21-01 HSF技術標準》

SELECT						CAD GENERATED DRAWING, DO NOT MANUALLY UPDATE			禾邦电子（苏州）有限公司 INPAQ Technology Co.,Ltd.			
SPEC. CLASS		A	B	C	D	DRAWN			Monroe	SIZE		
< 8mm		0.05	0.1	0.1	0.2	DESIGNED		Monroe	A4	NF-C-FF-R0-007		
8~25mm		0.08	0.15	0.15	0.3	APPROVED		Steven				
25~80mm		0.12	0.2	0.25	0.4	3RD ANGLE		PART No.: XXX		DWG. No.:XXX		
80~250mm		0.25	0.3	0.4	0.5			UNIT MM		SCALE: 1:1		
ANGLE		0.5						SHEET		1 OF 1		
MATERIAL:		SEE NOTE										
FINISH:		SEE NOTE										

INDEX	PART No.	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY
	2	Ferrite T0,14 (0.01PET+0.08本体+0.05背胶) 磁导率150	Ferrite	1
	1	FPC 双面板 T0,14 0.5mm有胶基材 0.5oz ED铜, 表面黑色油墨, 黑色印字, PAD镀金 0.15PI补强 盐雾48H	PI+Cu	1
PARTS LIST				

	Record	T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书 (sample approval sheet) -CPK Report	Last Revision:2020-9-1

CPK Report

Part Number(料号)	286964920		Vendor(供应商)	禾邦电子（苏州）有限公司	
Description(零件名称)	NFC XQT668_P11 NFC V01 RoHS		Inspected(确认者)	尹猛	
Tool Number(模号)			Inches/MM(英寸/毫米)	MM	
Cavity(穴号)			Material Name(材质名称)	FPC+FEFFITE	
			Material Code(材质牌号)		
Revision(版本)			Date(日期)	2024.12.13	
Dim. Designator(尺寸序号)	1	2	3	4	5
Nominal(公称尺寸)	60	70			
+ Tolerance(正公差)	0.15	0.15			
- Tolerance(负公差)	-0.15	-0.15			
Upper Limit(规格上限)	60.15	70.15			
Lower Limit(规格下限)	59.85	69.85			
1	60.03	70.02			
2	60.02	70.05			
3	60.00	70.00			
4	60.00	69.98			
5	59.95	69.98			
6	59.91	70.01			
7	59.96	70.01			
8	59.97	70.05			
9	59.95	69.99			
10	60.03	70.02			
11	59.96	70.01			
12	60.00	70.03			
13	60.02	69.99			
14	60.02	70.00			
15	59.96	70.02			
16	60.00	70.04			
17	59.96	70.03			
18	59.96	69.98			
19	60.00	70.05			
20	59.97	70.04			
21	59.96	70.02			
22	59.99	70.00			
23	59.95	70.01			
24	60.00	70.02			
25	59.99	70.03			
26	59.96	70.01			
27	60.02	70.01			
28	60.02	70.01			
29	59.99	70.00			
30	59.99	70.01			
31	59.96	70.05			
32	60.01	69.99			
MAX.	60.03	70.05	0.00		
MIN.	59.91	69.98	0.00		
AVERAGE	59.98	70.01	#DIV/0!		
STDEV	0.03	0.02	#DIV/0!		
CP	1.69	2.39	#DIV/0!		
Cpk	1.52	2.16	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
TOOLING(测量工具)	二次元	二次元	千分尺		

	Record		T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书 (sample approval sheet) -全尺寸测量报告 (FAI)		Last Revision:2020-9-1

全尺寸测量报告

Vendor(供应商)		材质名称		NFC		Part NO (料号)		286964920		Tool Number(模号)		Cav. Number(穴数)			Unit(单位)				Comments(设计者签字)					
禾邦		材质牌号				Part Name (零件名称)		NFC XQT668_P11 NFC V01 RoHS							☐ INCHES ☐ MILLIMETERS									
日期						MEASURED DIMENSION(实测尺寸)					% TOLERANCE USED(公差使用百分比)		Rev(版本)		DISPOSITION				ACCEPTABLE VARIANCE					
DIM. #	DIMENSION	DRAWING ZONE	+ TOL.	- TOL.	NOTE	SAMPLE 1	SAMPLE 2	SAMPLE 3	SAMPLE 4	SAMPLE 5	UPPER	LOWER	0%-25%	25%-50%	50%-75%	75%-100%	100% +	Re-Measure	Accept	Fix Tool	Accept With Variance	DIMENSION	+ TOL.	- TOL.
1	70		0.15	0.15		70.10	70.02	70.03	70.05	70.05	33%	-13%		x										
2	60		0.15	0.15		60.03	60.05	60.05	60.05	60.03	33%	-33%		x										
3	71.39		0.15	0.15		71.33	71.33	71.35	71.36	71.35	0%	40%		x										
4	58		0.15	0.15		58.12	58.12	58.120	58.10	58.09	80%	-67%				x								
5	41		0.15	0.15		41.02	41.03	41.05	41.05	41.06	33%	-20%		x										
6	18		0.15	0.15		18.11	18.12	18.10	18.09	18.08	80%	-60%				x								
7	15		0.15	0.15		15.06	15.03	15.06	15.04	15.06	27%	-20%		x										
8	1.4		0.15	0.15		1.42	1.44	1.42	1.42	1.43	27%	-13%		x										
9	1.1		0.10	0.10		1.12	1.12	1.11	1.12	1.13	20%	-20%	x											
10	0.28		0.03	0.03		0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0%	0%												
11	4.2		0.10	0.10		4.21	4.22	4.21	4.21	4.23	20%	-10%	x											
12	1		0.10	0.10		1.02	1.02	1.03	1.02	1.03	20%	-20%	x											
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								
24																								
25																								
26																								
27																								
28																								
29																								
30																								
31																								
32																								

制造流程图 Manufacturing flow chart									
○样品 (Sample) ○试产 (Trial production) ●量产 (Mass Production)				供应商名称 Supplier Name		禾邦电子苏州有限公司 INPAQ TECHNOLOGY(SUZHOU) CO., LTD		编制人 Edited by	Monday
客户/案名: Client/case name:				编制日期 Date of establishment		2021/9/1		审核 Examine	Jean
产品 名称: NFC系列产品				版本 Edition		A14		批准 Approval	Marco
流程/符号 procedure/ Symbol	加工 Machining	○	搬运 Carry	⇒	检验 Examine	◇	储存 Storage	▽	
NO	生产流程 Production process				设备/仪器 Equipment/Instrument	治工具 Fixture tool	重要管制特性 Important regulatory characteristics		
P-01	◇ ▽ ◇ ○ ○ ◇ ◇ ○ ◇ ▽ ◇	IQC			网络分析仪/WK测试仪/EDX-GP分析仪/游标卡尺/二次元等(具体依产品实际而定) Network analyzer/WK Tester/EDX-GP analyzer/Vernier caliper/quadratic element,etc.(depending on the actual product)	—	—		
P-02		仓储 Storage			温湿度计 Temperature and humidity meter	—	—		
P-03		首件确认 First Article Inspection			网络分析仪/WK测试仪/游标卡尺/二次元等(具体依产品实际而定) Network analyzer/WK Tester/Vernier caliper/quadratic element,etc.(depending on the actual product)	测试治具 Text fixture	—		
P-04		贴片 Paster			—	贴片治具 (具体视产品而定) Patch fixture (depending on the product)	—		
P-05		滚压 Rolling			滚压机 Roller mill	塑胶板 Plastic plate	—		
P-06		外观 Appearance			—	—	—		
P-07		测试 Electrical test			网络分析仪/WK测试仪/游标卡尺/二次元等(具体依产品实际而定) Network analyzer/WK Tester/Vernier caliper/quadratic element,etc.(depending on the actual product)	测试治具 Text fixture	#		
P-08		包装 Packing			—	—	—		
P-09		FQC2			—	—	—		
P-10		仓储 Storage			温湿度计 Temperature and humidity meter	—	—		
P-11		OQC			—	—	—		

	原型品 (PT)		量產前 (PP)	V	生產 (MP)	聯絡人：王西鋒 (Key Contact)			E-mail: Xifeng.wang@inpaqgp.com			日期(原版)：2020-04-17 A13 Date(Orig.)			頁次 Page		
管制計劃編號：CPN000004680 (Control Plan Number)					版別：A14 (Rev.)		電話：0512-65719988-38403 (Phone)			傳真：0512-65716988 (Fax)			日期(更版)：2022-10-26 A14 Date(Rev.)			1 of 6	
專案/產品編號：NFC系列產品 (Part Number)						(Project leader)：曹吉 小組成員(Core Team)：王西鋒、孙健、王翠灵、陆磊						客戶工程承認/日期(如有要求) (Customer Engineering Approval/Date(If Req' d))					
專案/產品名稱：NFC系列產品 (Part Name)						供應商/工廠承認/日期： (Supplier/Plant Approval/Date)						客戶品保承認/日期(如有要求) (Customer Quality Approval/Date(If Req' d))					
供應商/工廠：禾邦電子(蘇州)有限公司 (Supplier/Plant)				代碼： (Supplier Code)		其它承認/日期(如有需要)： (Other Approval/Date(If Req' d))						客戶其它承認/日期(如有要求) (Customer Other Approval/Date(If Req' d))					
製造流程/編號 Part/ Process Number	製程作業名稱敘述 Process Name/Operat ion Description	材料名稱 BOM Material	生產設備/治具/模 具 Machine Device/Jig/ToolsF or Mfg.	管制特性 Characteristics			管制等級 Class	產品或製程規格/公差 Product/Process / Specification / Tolerance	方法 Methods				管制方式或記錄 Control Method	處置計劃 Reaction Plan			
				編號 NO.	產品 Product	製程 Process			評估方式 Evaluation Technique		抽樣 Sample						
									量測 Measurement	監測 Monitor	數量 Size	頻率 Freq.					
NFC-1	IQC	所有物料 All Raw materials	—	1	外觀 Appearance	—	—	進料檢查基準書&材料規格書&SIP	目視 Visual 放大鏡 Magnifying glass CCD	—	MIL-STD-1916 Level II		進料檢驗記錄表 H-FM-10-37 IQC Records	開立 〈不合格品通知單〉 I-FM-13-01 Open 〈Non conforming records〉			
				2	尺寸 Dimension	—	—	材料規格書	游標卡尺 Vernier caliper 二次元 Quadratic	—	5pcs	Lot					
				3	材料特性 material characteri stics	—	—	進料檢查基準書&材料規格書	進料檢查基準書	—	進料檢查基準書						
				4	有害物質 Harmful substances	—	—	參考EDX-GP分析儀作業 辦法 H-WI-10-20	EDX-GP 分析儀 EDX-GP analyzer	—	參考EDX-GP分析儀作業辦法 H-WI-10-20						
NFC-2	倉儲 (raw material storage)	所有物料 All Raw materials	—	1	搬運 Carry	—	—	搬運、儲存與保存作業 辦法 Handling, storage and preservation work I-WI-15-01	—	—	—		—	開立 〈異常通知單〉 I-FM-09-20 Open 〈 abnormal notice 〉			
				2	儲存 Storage				—	—	—						
				3	溫度 Temperatur e				—	溫濕度計 Hygrothermo graph	2次	day					
				4	濕度 Humidity				—	溫濕度計 Hygrothermo graph	2次	day					

!! : 保安特性
C

: 重要特性

製造流程/編號 Part/ Process Number	製程作業名稱敘述 Process Name/Operation Description	材料名稱 BOM Material	生產設備/治具/模 具 Machine Device/Jig/Tools or Mfg.	管制特性 Characteristics			管制等級 Class	產品或製程規格/公差 Product/Process / Specification / Tolerance	方法 Methods				處置計劃 Reaction Plan	
				編號 NO.	產品 Product	製程 Process			評估方式		抽樣			管制方式或記錄 Control Method
									量測 Measurement	監測 Monitor	數量 Size	頻率 Freq.		
NFC-3	首件確認	所有物料 All materials	贴片治具、滾压机 等 Patch fixture, rolling machine Etc.	1	电性 Electrical property	—	—	依作业指导书 According to SOP	网络分析仪 Network analyzer WK测试仪 WK Tester	—	5pcs	首件 First piece	《首件检查记录表》 “First Inspection Record Table” H-FM-09-88 具体依工序而定 Depends on the process	开立 <异常通知单> I-FM-09-20 Open < abnormal notice >
				2	外观 Appearance		—	参照《NFC外观检验SIP 及外观Golden Sample》 执行；编号（S1452）	目视 Visual					开立 <异常通知单> I-FM-09-20 Open < abnormal notice >
				3	尺寸 Dimension		—	依作业指导书 According to SOP	游标卡尺/ 二次 元 Vernier caliper/quadratic element					开立 <异常通知单> I-FM-09-20 Open < abnormal notice >
				4	包装 (包装规格 /label内容与位置) Packing (package specification / label content and		—	依作业指导书 According to SOP	目视 Visual					确认并重工 Confirm and rework
NFC-4	贴片 Paster	Ferrite/FPCB /PCB	贴片治具&贴片机 (具体视产品而定) Patch fixture& Stick Ferrite machine (depending on the product)	1	外观 Appearance	—	—	参照《NFC外观检验SIP 及外观Golden Sample》 执行；编号（S1452）	目视 Visual	—	All	Lot	制造流程单 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	维修或报废 Repair OR scrap
NFC-5	滚压 Rolling	Ferrite/FPCB /PCB	滚压机 Roller mill 塑胶板 Plastic plate 贴片机 Stick Ferrite machine	1	外观 Appearance	—	—	依作业指导书 According to SOP	目视 Visual	—	All	Lot	制造流程单 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	报废 scrap
				2	—	温度 Temperature	—	(具体温度视产品而定) Concrete temperature (depending on the product)	—	设备仪表 Equipment instrument	1次	4H	滚压机参数点检记录表 H-FM-09-355 Temperature gauge of rolling machine	调整 Adjust
				3	—	速度 Speed	—	(具体速度视产品而定) (specific speed depending on the product)	—	设备仪表 Equipment instrument	1次	4H	滚压机参数点检记录表 H-FM-09-355 Temperature gauge of rolling machine	调整 Adjust

管制計劃 (CONTROL PLAN)

製造流程/編號 Part/ Process Number	製程作業名稱敘述 Process Name/Operation Description	材料名稱 BOM Material	生產設備/治具/模具 Machine Device/Jig/Tools or Mfg.	管制特性 Characteristics			管制等級 Class	產品或製程規格/公差 Product/Process / Specification / Tolerance	方法 Methods				管制方式或記錄 Control Method	處置計劃 Reaction Plan
				編號 NO.	產品 Product	製程 Process			評估方式		抽樣			
									量測 Measurement	監測 Monitor	數量 Size	頻率 Freq.		
NFC-6	电性测试 Electrical test	成品 Finished Product	网络分析仪 Network Analysis WK测试仪 WK Tester 测试治具 Text fixture	1	电性 Electrical property	—	#	依作业指导书 According to SOP	网络分析仪 Network analyzer WK测试仪 WK Tester	—	All	Lot	制造流程单 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	报废 scrap
						电性标准件比对	—	电性标准件	电性标准件	—	1	初始调机设置/参数变更/产品换线前 Initial transfer setting / parameter change / before product line change	NFC网络分析仪校正记录表 H-FM-09-141 NFC Network analyzer calibration record table 《首件检查记录表》 “First Inspection Record Table” H-FM-09-88	
				2	—	测试接头使用寿命 Test joint service life	—	50K	—	—	1	每班 Per shift	测试耗材使用寿命统计表 H-FM-09-349 Test consume life statistics table	调整 Adjust
				3	—	测试探针使用寿命 Test probe service life	—	1KK	—	—	1	每班 Per shift		
			读卡器 Card reader	4	读卡感应 induction card reader	—	—	依作业指导书 According to SOP	读卡器 Card reader	—	All	Lot	制造流程单 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	报废 Scrap

!! : 保安特性
C # : 重要特性

管 制 計 劃 (C O N T R O L P L A N)

製造流程/編號 Part/ Process	製程作業名稱敘述 Process Name/Operat	材料名稱 BOM Material	生產設備/治具/模具 Machine Device/Jig/ToolsF	管制特性 Characteristics			管制等級 Class	產品或製程規格/公差 Product/Process / Specification / Tolerance	方法 Methods					處置計劃 Reaction Plan
				編號 NO.	產品 Product	製程 Process			評估方式		抽樣		管制方式或記錄 Control Method	
									量測 Measurement	監測 Monitor	數量 Size	頻率 Freq.		
NFC-7	外觀 Appearance	成品 Finished Product	—	1	外觀 Appearance	—	—	參照《NFC外觀檢驗SIP 及外觀Golden Sample》 執行；編號（S1452）	目視 Visual 放大鏡 Magnifying glass CCD	—	All	Lot	製造流程單 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	維修Repair / 報廢Scrap
NFC-8	FQC1	成品 Finished Product	—	1	電性 Electrical property	—	—	參照作業指導書規格 （具體依產品而定）	網路分析儀 Network analyzer WK測試儀 WK Tester 電流表 Ammeter 讀卡器等 Card reader （具體依產品而	—	Refer to MIL-STD-1916 Level II		FQC電性檢驗記錄表 H-FM-10-26	開立 〈不合格品通知單〉 I-FM-13-01 Open 〈Non conforming records〉
				2	尺寸 Dimension	—	—	參照作業指導書規格 （具體依產品而定）	二次元 Quadratic element 游標卡尺 Vernier caliper（具體 依產品而定）	—	5	Lot	FQC尺寸檢驗記錄表 H-FM-10-27	
				3	外觀 Appearance	—	—	參照《NFC外觀檢驗SIP 及外觀Golden Sample》 執行；編號（S1452）	參照《NFC外觀 檢驗SIP及外觀 Golden Sample 》執行；編號 （S1452）	—	Refer to MIL-STD-1916 Level II		FQC外觀檢驗記錄表 H-FM-10-33	
NFC-9	包裝 Packing	成品 Finished Product	—	1	外觀 Appearance	—	—	依作業指導書 According to SOP	目視 Visual Inspection	—	All	Lot	製造流程單 H-FM-09-90 Manufacturing Traveler Sheet	重工 Rework
			—	2	標籤內容 （針對具體 視產品而定） Label content （specific to the product）	—	—	具體依製造部標籤列 印辦法 Specific according to the manufacturing department label printing method	掃碼槍 Sweep code gun	—	具體依製造 部標籤列 印辦法 Specific according to the manufacturi ng department label printing method	Lot	標籤記錄表 H-FM-09-5X-02	維修 Repair
NFC-10	FQC2	成品 Finished Product	—	1	包裝規格/ 數量/Label （內容、位 置）等	—	—	參照作業指導書規格 （具體依產品而定）	目視 Visual Inspection	—	抽1箱 Sampling inspection 1 box	每5箱 Every 5 box	FQC檢驗記錄表 H-FM-10-33 FQC inspection record	開不合格品通知單 I-FM-13-01 （Nonconforming product records）

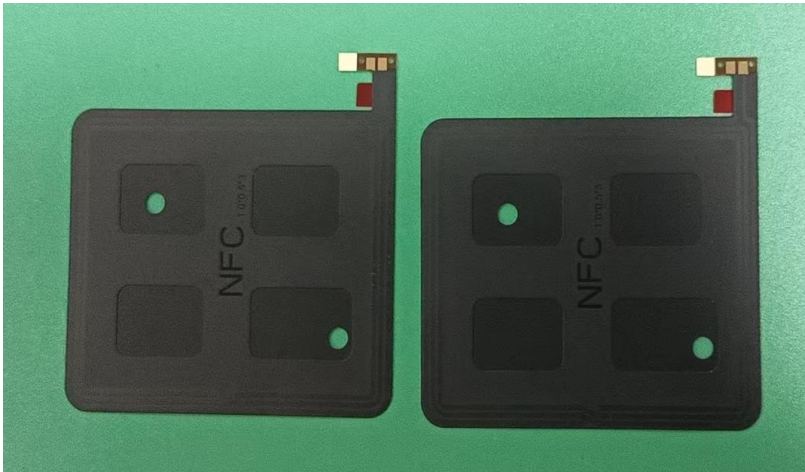
!! : 保安特性 # : 重要特性
C

製造流程/編號 Part/ Process	製程作業名稱敘述 Process Name/Operat	材料名稱 BOM Material	生產設備/治具/模具 Machine Device/Jig/ToolsF	管制特性 Characteristics			管制等級 Class	產品或製程規格/公差 Product/Process / Specification / Tolerance	方法 Methods					處置計劃 Reaction Plan
				編號 NO.	產品 Product	製程 Process			評估方式		抽樣		管制方式或記錄 Control Method	
									量測 Measurement	監測 Monitor	數量 Size	頻率 Freq.		
NFC-11	仓储 (Storage)	—	—	1	—	搬运 Carry	—	搬运、储存与保存作业 办法 Handling, storage and preservation work I-WI-15-01	—	—	—		—	开立 〈异常通知单〉 I-FM-09-20 Open 〈 abnormal notice 〉
				2	—	储存 Storage	—		—	—	—			
				3	—	温度 Temperature	—		—	Hygrothermo graph 温湿度计	2次	day	温湿度记录表 H-FM-10-03 Temperature and humidity records	
				4	—	湿度 Humidity	—							
NFC-12	OQC	—	—	1	包装 Packing/数量 Quantity/ 标签 LABEL	—	—	As OQC SOP & LPRS	—	—	—	—	出货检验Check list H-FM-10-13	开立 〈不合格品通知单〉 I-FM-13-01 Open 〈Non conforming records〉

!! : 保安特性
C

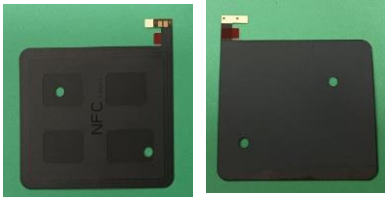
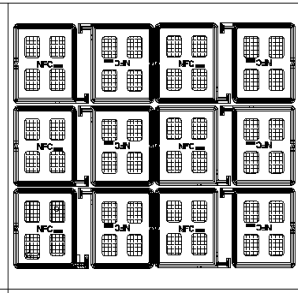
: 重要性

盐雾测试报告

客户	083#	电镀类型	镀金
客户料号	NF-C-FF-R0-007	测样数量	2PCS
盐雾测试规格	NSS中性盐雾测试	测试标准	IPC-TM-650
溶液值	4%-6%NaCl溶液	试验环境	33-37℃
喷雾方式	连续性	喷雾量（H. 80CM）	2ML
PH	6.5-7.2	货品素材	天线板
喷雾开始时间	2024/12/28	测试结束时间	2024/12/30
测试时间 及判定标准	连续喷雾48H； RF合格，天线/镀层表面应无锈蚀、变色、及镀层剥		
测试结果：	连续喷雾48H无异常		
判定：	☒合格☐不合格		
实验结果图片：			
			
试验员：	廖积钊	审核：	梁易

备注：常用的盐雾测试方法有：NSS中性盐雾测试：AASS酸性盐雾测验， CASS酮酸加：
AASS试验是在NSS中性盐雾试验中加入冰酸调PH=3.0 3.3
CASS试验是在NSS中性盐雾试验溶液中加入0.26g/L的氧化铜。

包规 (Packing)

1.单个产品包装照片：正反面		2.微粘膜包装照片，12PCS/张		产品料号	180080313801	
				产品名称	NF-C-FF-R0-007	
				产品版本	A0	
				包装方式	微粘膜	
3. 1000PCS/包（参考图）		4.箱内每袋堆放的照片:20包一箱，一箱数量20000PCS（参考图，以禾邦LPRS要求为准）		箱内包装	层数	1层
					每张的数量	12PCS
					每小包的数量	1000PCS
					每大箱的数量	20000PCS/箱
				包装规格		
				名称	尺寸	材质
				微粘膜	250*278MM	膜
				PE袋	26*38CM (以实际出货为准)	/
5.箱内的最小包装标签照片 (参考图，以禾邦LPRS要求为准)		6.整箱封箱后的照片 (参考图，以禾邦LPRS要求为准)		外箱	420*280*160MM (以实际出货为准)	纸
						
				备注		
				1.产品微粘膜出货，摆放方向尽量保持一致;每张12PCS,尾数除外(如图一).		
				2. 产品放入自封袋中，封好开口，再放入外箱中，并封口；		
7.整箱的箱表面标签照片 (参考图，以禾邦LPRS要求为准)		8.整箱的箱表面贴标签后的照片 (参考图，以禾邦LPRS要求为准)		3.標籤說明：每包和外箱需貼製造標和出貨標（標籤貼左上角）；出貨標籤粘貼方式參考《出貨標籤粘貼SOP》		
				确认者	梁易	
				日期	2024/12/26	

	Record	T-S08-031-001-V1.0
	样品承认书-RoHS限用物质成分表	Last Revision:2020-9-1

RoHS限用物质成分表

序号	名称(中文/英文)		物料编码	单件产品 使用量(g)	供应商	检测报告	限用物质含量PPM						编号	RoHS Report			
	单体	单体中的物质成分				有/无	铅	镉	汞	六价铬	PBB	PBDE		报告生效日期	报告截止日期	查询网 址	
1	FPCB	基材		0.2094	九江 (jiujiang)	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2240187677101001	2024/4/15	2025/4/14	https://mycti.cti-cert.com/H5/web/viewer.html?file=https://myctiapi.cti-soft.com:58443/api/HomeQuery/PrevieReportH5?ReportNo=A2240187677101001;R158923076	
	FPCB	补强		0.39	有泽 (youzhe)	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SSZXEC24000153205	2024/1/23	2025/1/22	https://rohs.sgsonline.com.cn/zh-cn/CheckMarkView_cn.asp?id=SZXEC24000153205&key=C53748E70654C3378563378931D24525	
2	FPCB	阻焊油墨		0.0168	UNIRES	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ETR24600712	2024/6/13	2025/6/12	https://eecloud.sgs.com/PDF/?no=etr24600712&desc=%E9%98%B2%E7%84%8A%E6%B2%B9%E5%A2%A8&area=tw&dt=2024%2F06%2F14&tp=1720486126.40235&code=4d1a6bdd74184cd629a7af396e969a0c&s=	
3	FPCB	镀金		0.00013	晓鸽 (xiaoge)	有	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2240766702101001	2024/12/11	2025/12/10	https://mycti.cti-cert.com/H5/web/viewer.html?file=https://myctiapi.cti-soft.com:58443/api/HomeQuery/PrevieReportH5?ReportNo=A2240766702101001	
4	FPCB	镀镍		0.00018	晓鸽 (xiaoge)	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2240766702101002	2024/12/11	2025/12/10	https://mycti.cti-cert.com/H5/web/viewer.html?file=https://myctiapi.cti-soft.com:58443/api/HomeQuery/PrevieReportH5?ReportNo=A2240766702101002	
6	FPCB	TESA68905		0.012	TESA	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC24008075041	2024/4/30	2025/4/29	https://rohs.sgsonline.com.cn/zh-cn/CheckMarkView_cn.asp?id=SZXEC24000153205&key=C53748E70654C3378563378931D24525	
7	FPCB	INK		0.0015	UNIRES	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ETR24600712	2024/6/13	2025/6/12	https://eecloud.sgs.com/PDF/?no=etr24600712&desc=%E9%98%B2%E7%84%8A%E6%B2%B9%E5%A2%A8&area=tw&dt=2024%2F06%2F14&tp=1720486126.40235&code=4d1a6bdd74184cd629a7af396e969a0c&s=	
8	铁氧体	铁氧体		1.87	正峰 (zhengfeng)	有 (Yes)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CKGEC24001205503	2024/11/1	2025/11/1	https://rohs.sgsonline.com.cn/zh-cn/CheckMarkView_cn.asp?id=CKGEC24001205503&key=9FE74309054FBEC7A9E367423FC3E20C	
			0	2.5	2.5												

制表: JIA

制表者部门/职务:

RD

制表日期:

2024/12/12