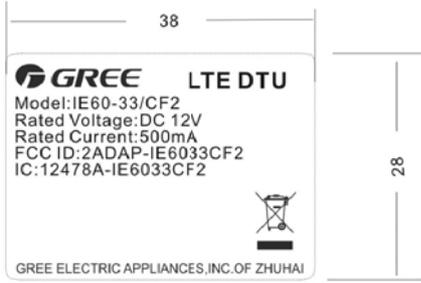


发放单位	
质控	√ 钣金
生产	喷塑
采购	√ 注塑
空四	两器
空六	管路一
试制	管路二
控制	模具
家技	筛选 √
家研	巴西
	重庆
	商技
	小家电

4-R3



是否属于客户化物料

是	
否	√

使用范围

通用	
出口	√
内销	

借通用登记

物料状态

钣金	注塑
喷塑	喷涂
两器	丝印
管路	控制

机加件

采购 √

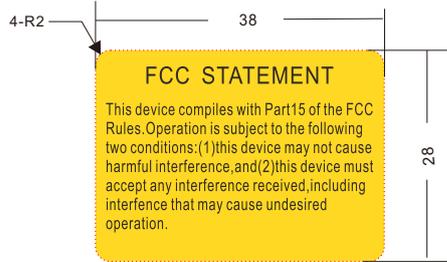
技术要求:

- 1、透明底黑字，字体为Arial；  
黑色：PANTONE BLACK C；材料底色：透明；
- 2、图形无外框，红色虚线外框为成品裁切线；
- 3、倒圆角及尺寸有外形结构限制要求；
- 4、字体与图形居中对齐；
- 5、未注公差按GB/T1804-c进行检验，未注尺寸单位为：mm；
- 6、粘胶应牢靠，不能被轻易揭去也不应发生卷边现象；
- 7、字符和线条排列应均匀美观且具耐久性；
- 8、首件须经设计员确认后方可生产。

						材料及厚度： 透明PET 0.05mm					
						产品型号			标识(IE60-33/CF2)		
会签		标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期				
		编制	李窑		20171020	标准化					
		审核				数据审核		图样标记	质量	比例	物料编码: 600008060342
TTK14 V1.0		工艺				审定				1:1	IE6033CF2.00000010
		会签				批准		共 页 第 页			

TTK14.V1

发放单位	
质控	√ 钣金
生产	喷塑
采购	√ 注塑
空四	两器
空六	管路一
试制	管路二
控制	模具
家技	筛选 √
家研	巴西
	重庆
	商技
	小家电



是否属于客户化物料	
是	
否	√
使用范围	
通用	
出口	√
内销	
借通用登记	
物料状态	
钣金	注塑
喷塑	喷涂
两器	丝印
管路	控制

技术要求:

- 1、黄底黑字，字体为Arial；  
黄色：PANTONE 108 C；黑色：PANTONE BLACK C；
- 2、图形无外框，红色虚线外框为成品裁切线；
- 3、倒圆角及尺寸有外形结构限制要求；
- 4、字体与图形居中对齐；
- 5、未注公差按GB/T1804-c进行检验，未注尺寸单位为：mm；
- 6、粘胶应牢靠，不能被轻易揭去也不应发生卷边现象；
- 7、字符和线条排列应均匀美观且具耐久性；
- 8、首件须经设计员确认后方可生产。

机加件	预装								材料及厚度： 光白PET不干胶 0.05mm			
采购	√								产品型号： IE60-33/CF2		标识(警告)	
换版		B							图样标记	质量	比例	物料编码：600008060444
会签	标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					1:1	图号：IE6033CF2.00000030
	编制	王晓娟	20171229	标准化								
	审核			数据审核								
	工艺			审定								
TTK14 V1.0	会签			批准					共	页	第	页