

1		2		3		4		5		6																																																									
A	38mm 22mm NYCE NOM 厂商来料 工厂打印(供参考) Marca: ZTE Modelo: ZTE Blade A52 Lite TELEFONO CELULAR IMEI:XXXXXXXXXXXXXXX S/N:XXXXXXXXXXXXXX FCC ID:SRQ-ZTEA52LITE1 HECHO EN CHINA 3.85V --- NYCE NOM REV DESCRIPTION DATE SIGNATURE APPROVED V01 Initial Release 2022/01/20 Mingzhengqing Zhanghaibin V02 更新图档 2022/04/07 Mingzhengqing Zhanghaibin V04 更新图档 2022/04/11 Dongxiaoyi Zhanghaibin 3 22 3 38 3 贴纸卷料方向图示 管芯内径约76mm ≤ 180 管芯直径、卷料后直径要求图 跳距间加切刀线 方便撕取 <tr><td rowspan="3">B</td><td colspan="5"></td><td colspan="5"></td><td rowspan="3">B</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>C</td><td colspan="5"></td><td colspan="5"></td><td>C</td></tr><tr><td rowspan="5">D</td><td colspan="5"> 技术要求 (单位mm) 尺寸公差表 (单位mm) 材质 75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm) 印刷颜色 黑色 来料方式 卷装 适应碳带 理光B110CR R角 0.5 环保要求 材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》 注意事项: 剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸; </td></tr> WINGTECH PROFESSIONAL SOLUTIONS THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SHALL NOT BE DUPLICATED OR DISCLOSED TO OTHERS WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CELLON DRAWN BY/DATE CHECKED BY/DATE APPROVED BY/DATE TITLE 机身贴-墨西哥 PART NO. 712700852011 Model NO. M19966AA1 UNIT mm SCALE 1:1 SHEET 1 OF 1 <tr><td colspan="2">1</td><td colspan="2">2</td><td colspan="2">3</td><td colspan="2">4</td><td colspan="2">5</td><td colspan="2">6</td></tr>					B											B																					C											C	D	技术要求 (单位mm) 尺寸公差表 (单位mm) 材质 75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm) 印刷颜色 黑色 来料方式 卷装 适应碳带 理光B110CR R角 0.5 环保要求 材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》 注意事项: 剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸;					1		2		3		4		5		6	
							B											B																																																	
						C											C																																																		
D	技术要求 (单位mm) 尺寸公差表 (单位mm) 材质 75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm) 印刷颜色 黑色 来料方式 卷装 适应碳带 理光B110CR R角 0.5 环保要求 材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》 注意事项: 剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸;																																																																		
	1		2		3		4		5		6																																																								