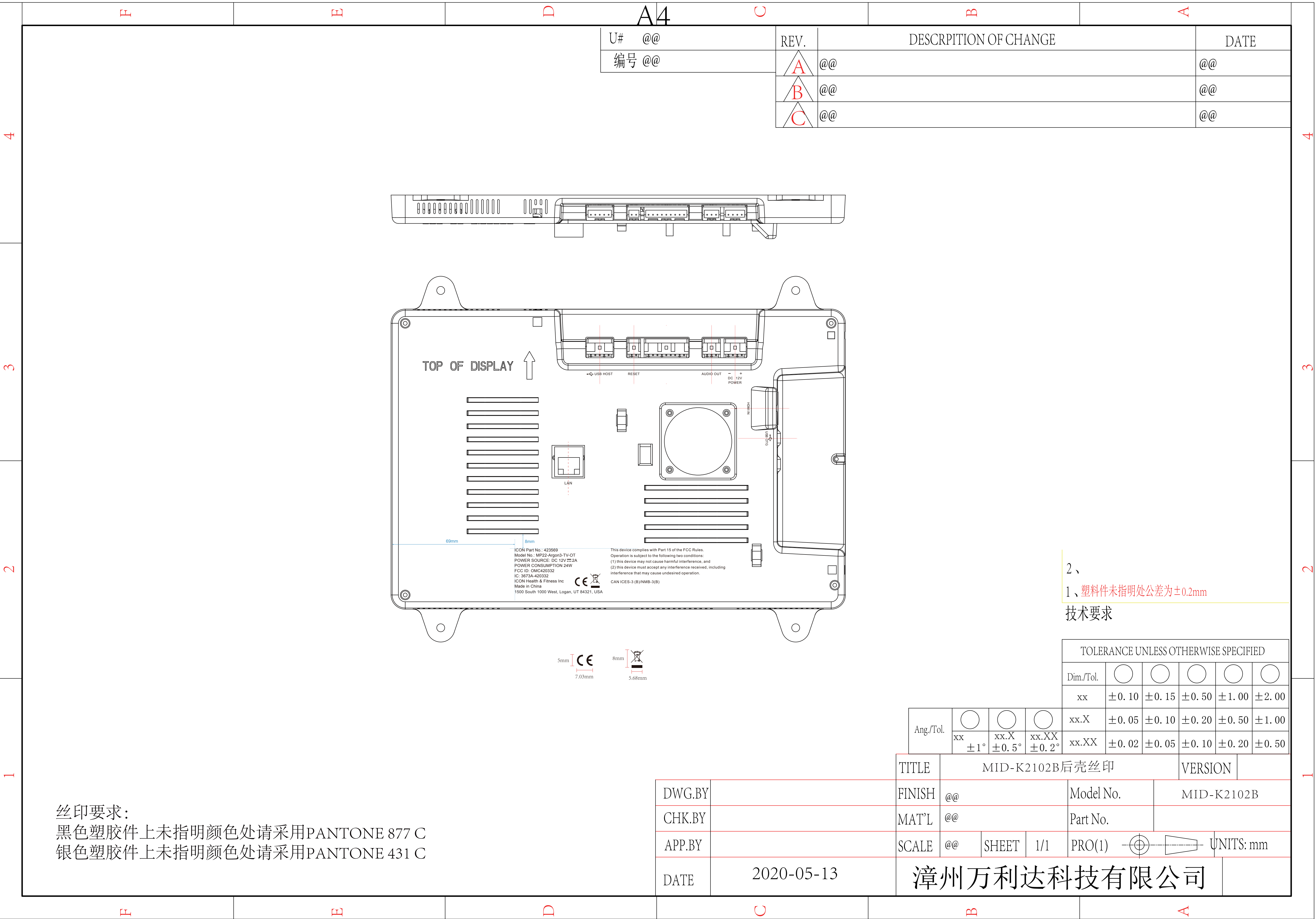




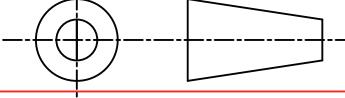
丝印要求:
黑色塑胶件上未指明颜色处请采用PANTONE 877 C
银色塑胶件上未指明颜色处请采用PANTONE 431 C

U# @@	REV.	DESCRPTION OF CHANGE	DATE
编号 @@	A	@@	@@
	B	@@	@@
	C	@@	@@

- 2、
1、塑料件未指明处公差为±0.2mm

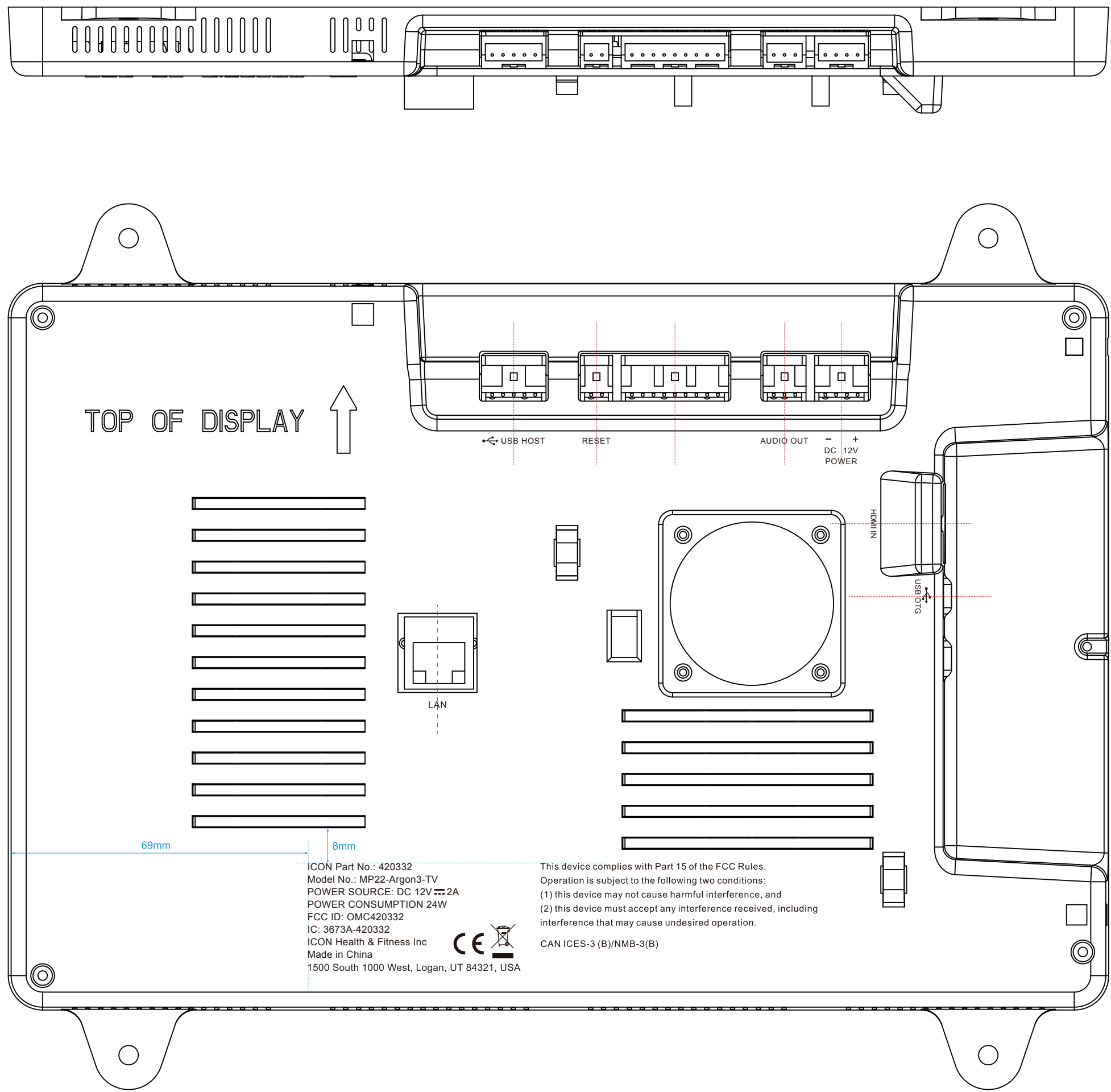
技术要求

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
Dim./Tol.	○	○	○	○	○
xx	±0.10	±0.15	±0.50	±1.00	±2.00
xx.X	±0.05	±0.10	±0.20	±0.50	±1.00
xx.XX	±0.02	±0.05	±0.10	±0.20	±0.50

TITLE	MID-K2102B后壳丝印			VERSION	
FINISH	@@		Model No.	MID-K2102B	
MAT'L	@@		Part No.		
APP.BY	SCALE	@@	SHEET	1/1	PRO(1)  UNITS: mm
DATE	2020-05-13		漳州万利达科技有限公司		

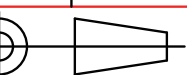
料号0616201021248

丝印要求:
黑色塑胶件上未指明颜色处请采用PANTONE 877 C
银色塑胶件上未指明颜色处请采用PANTONE 431 C



U#	0723010000056	REV.	DESCRIPTION OF CHANGE	DATE
编号 @@		A	@@	@@
		B	@@	@@
		C	@@	@@

2、
1.塑料件未指明处公差为±0.2mm
技术要求

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										
Dim./Tol.		0	0.15	0.50	1.00	2.00				
xx		±0.10	±0.15	±0.50	±1.00	±2.00				
Ang./Tol.	0	0	0	xx.X	±0.05	±0.10	±0.20	±0.50	±1.00	
	xx	±1°	±0.5°	±0.2°	xx.XX	±0.02	±0.05	±0.10	±0.20	±0.50
TITLE		MID-K2102后壳丝印					VERSION @@			
DWG.BY	FINISH @@			Model No.			MID-K2102			
CHK.BY	MAT'L @@			Part No.						
APP.BY	SCALE @@	SHEET	1/1	PRO(1) 			UNITS: mm			
DATE	19.12.11			漳州万利达科技有限公司						