

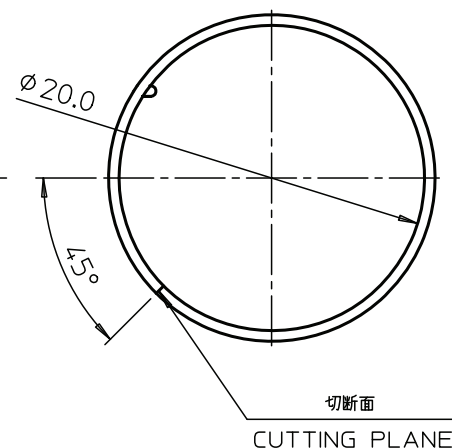
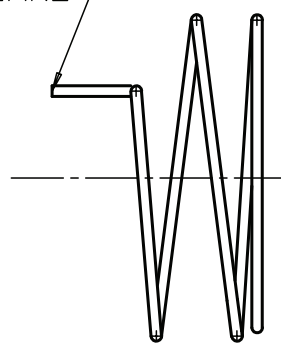
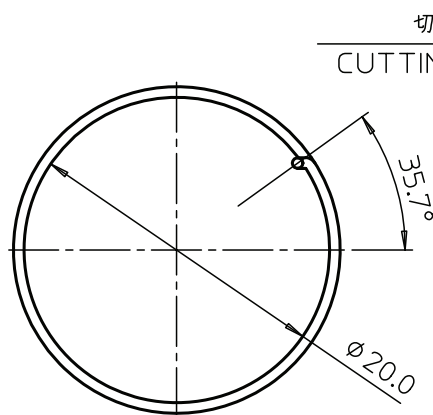
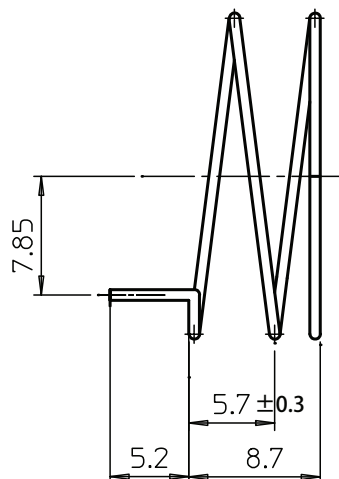
線形: $\phi 0.7$
DIAMETER OF WIRE: $\phi 0.7$

巻内径: $\phi 20.0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.6 \end{smallmatrix}$

DIAMETER OF INNER OF
THE ROLLED WIRE: $\phi 20.0$

巻き数: 約2.22巻き
2.22TURN

全長: 約150mm
150mm



約2.22巻き
2.22TURN

注記 NOTES

- 1) 半田付け性良好なこと。
GOOD ENOUGH TO SOLDERING.
- 2) 曲げ加工部の曲げ不良なきこと。
FREE FROM BENT DEFECT IN BENDING PART.
- 3) HOLDER T220(735 0047)と勘合確認のこと。
TO CONFIRM GOOD MATCHING WITH HOLDER
T220(735 0047).
- 4) 切断面にバリなきこと。
FREE OF BURR IN THE CUTTING PLANE.
- 5) その他詳細は打ち合わせによる。
OTHER DETAILS WILL BE DECIDED BY BOTH
PARTIES.
- 6) ATグループ製品環境品質基準に適合すること。

Company name: Cortec Technology Inc.
Xian-Xi Industrial,

Sha-Tou Administration Zone,
Chang-An Town, Dong-Guan City,
Guangdong Province, China

东莞康捷电子有限公司
地址(住所): 广东省东莞市长安镇靖海东路45号

- Antenna Gain(MAX): $\leq 0\text{dBi}$
- Frequency Range: 470-540 MHz

				指定外寸法公差 単位 $\pm \text{mm}$					材質
				超え	以下	精級	中級	粗級	SWIC-F
				0	6	0.05	0.1	0.2	処理 脱脂 熱処理 DEGREASING, TEMPER PROCESSING
				6	30	0.1	0.2	0.5	
				30	120	0.15	0.3	0.8	素材寸法
				120	315	0.2	0.5	1.2	摘要 神鋼鋼線工業(株) SINKO WIRE CO.LTD
				315	1000	0.3	0.8	2	
変更	変更者	変更No.	変 更 記 事						
設計	製図	検図	承認	尺度	機種名	名 称			
'24.02.26				2/1	ATW-T220	コイル ANT T220 519M			
星野				三角法	audio-technica	P. CODE			
						3517-13670△			

様式No: AEQ1EDY-ENO104a

図面は実測しないこと。