

1		2		3		4		5		6																																													
A	38mm 22mm NYCE NOM 厂商来料			Marca: ZTE Modelo: ZTE Blade A52 Lite TELEFONO CELULAR IMEI:XXXXXXXXXXXXXXX S/N:XXXXXXXXXXXXXXX FCC ID:SRQ-ZTEA52LITE HECHO EN CHINA 3.85V --- NYCE NOM 工厂打印(供参考)			REV		DESCRIPTION		DATE	SIGNATURE	APPROVED																																										
							V01		Initial Release		2022/01/20	Mingzhengqing	Zhanghaibin																																										
							V02		更新图档		2022/04/07	Mingzhengqing	Zhanghaibin																																										
							V04		更新图档		2022/04/11	Dongxiaoyi	Zhanghaibin																																										
B	3 22 3 38 贴纸卷料方向图示			管芯内径约76mm 管芯直径、卷料后直径要求图		跳距间加切刀线 方便撕取		管芯直径、卷料后直径要求图																																															
C	<table><thead><tr><th colspan="2">技术要求 (单位mm)</th><th colspan="2">尺寸公差表 (单位mm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>材质</td><td>75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm)</td><td colspan="2">制造尺寸公差表</td></tr><tr><td>印刷颜色</td><td>黑色</td><td>L<50</td><td>±0.2</td></tr><tr><td>来料方式</td><td>卷装</td><td>50≤L<100</td><td>±0.5</td></tr><tr><td>适应碳带</td><td>理光B110CR</td><td>L≥100</td><td>±1</td></tr><tr><td>R角</td><td>0.5</td><td colspan="2">印刷边距尺寸公差表</td></tr><tr><td>环保要求</td><td>材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》</td><td>L<5</td><td>正0.5或负0.5 (只允许单一方向)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>5≤L<10</td><td>±0.75</td></tr><tr><td></td><td></td><td>L≥100</td><td>±1</td></tr><tr><td colspan="2">注意事项:</td><td colspan="2">线型</td></tr><tr><td colspan="4">剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸;</td></tr></tbody></table>			技术要求 (单位mm)		尺寸公差表 (单位mm)		材质	75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm)	制造尺寸公差表		印刷颜色	黑色	L<50	±0.2	来料方式	卷装	50≤L<100	±0.5	适应碳带	理光B110CR	L≥100	±1	R角	0.5	印刷边距尺寸公差表		环保要求	材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》	L<5	正0.5或负0.5 (只允许单一方向)			5≤L<10	±0.75			L≥100	±1	注意事项:		线型		剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸;				WINGTECH PROFESSIONAL SOLUTIONS THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SHALL NOT BE DUPLICATED OR DISCLOSED TO OTHERS WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CELLON		TITLE		机身贴-墨西哥		UNIT	mm
				技术要求 (单位mm)		尺寸公差表 (单位mm)																																																	
				材质	75#白色PET覆可打印哑膜 (厚度0.1mm±0.01mm)	制造尺寸公差表																																																	
印刷颜色	黑色	L<50	±0.2																																																				
来料方式	卷装	50≤L<100	±0.5																																																				
适应碳带	理光B110CR	L≥100	±1																																																				
R角	0.5	印刷边距尺寸公差表																																																					
环保要求	材料和表面处理工艺必须满足《华为采购物料环保规范》	L<5	正0.5或负0.5 (只允许单一方向)																																																				
		5≤L<10	±0.75																																																				
		L≥100	±1																																																				
注意事项:		线型																																																					
剥离力: 大于2.5N/cm, 持粘力: 大于8Kpa, 表面能测试: 大于38达因 标签打印后需要满足印刷可能性要求: 附着力测试, 橡皮摩擦测试, 酒精测试 同时还需要满足标签在整机后的环境测试和单体测试: 温度冲击、高温高湿 模切件边缘整齐, 不得有明显的纤维和细屑残留; 外观不起皱变形, 气泡, 不能有划伤, 异物, 斑点, 翘起等, 须符合外观检查要求; 所有尺寸均为最终成品尺寸;																																																							
PART NO.		712700852011		SCALE		1:1																																																	
Model NO.		M19966AA1		SHEET		1 OF 1																																																	
D	1 2 3 4 5 6			1 2 3 4 5 6		1 2 3 4 5 6		1 2 3 4 5 6		1 2 3 4 5 6																																													