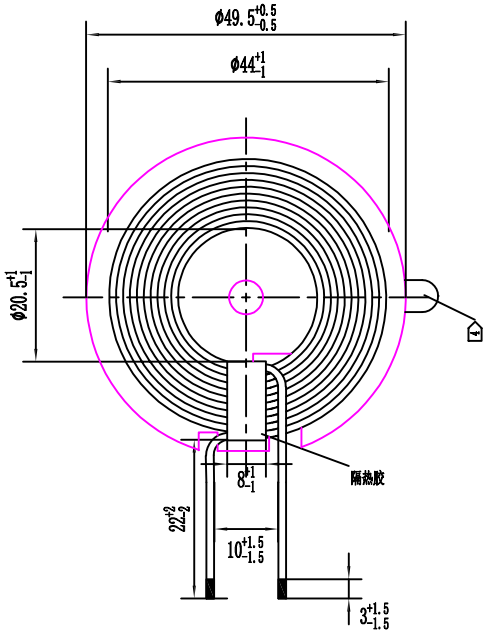
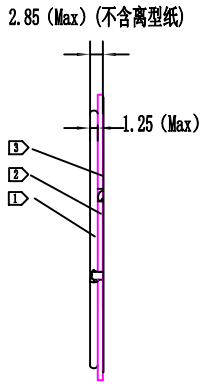
版本	更新记录	标记	区域	修改时间	审核
1.0	初版			2021/9/15	

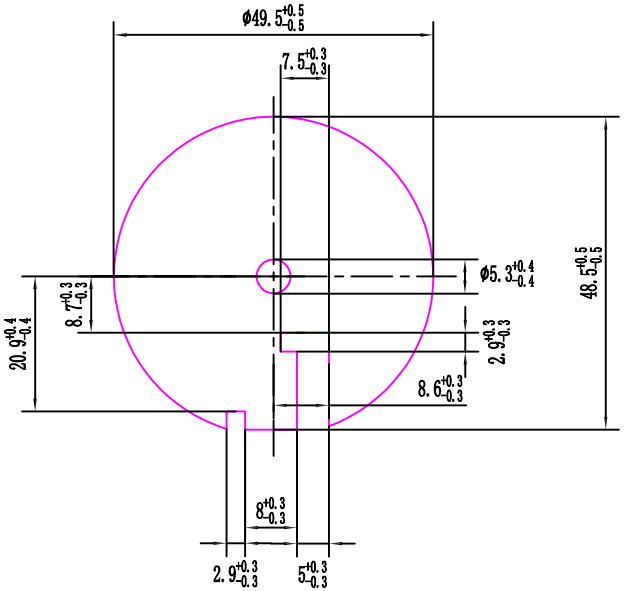


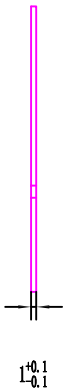


技术要求：

1. 每圈之间紧密绕制
2. 出线交叠处做一定程度压扁处理，以保证厚度要求
3. 重叠处的出线稳固，有隔热胶带，保证不易松动
4. 出线总长度控制在22±2mm范围内
5. 线圈与磁材料紧密贴合，最大间隙不可超过0.2mm
6. 铁氧体需要贴背胶，并且附带手撕位

铁氧体规格





Wire specification			Winding specification		
Diameter	Strands	Enamel-cover type	Turns	Strands	Layer
0.08（AWG40）	105	Grade 2	10	1	1

Electrical specification		Shielding			
RDC(Max)	Inductance	Material	Permeability		Bs
45mΩ	6.3uH±10%	ferrite	μ'@100kHz=3300±20%	μ''@100kH≤500	≥300mT

							材 料		
4	手撕位								
3	双面胶								
2	铁氧体						丝包线		
1	丝包线								
标记	材料	分区	更改单编号		签名	日期	阶段标记	质量	比例
绘图	何军								
审核							S1		1:1
			批准				共 1 张	第 1 张	1.0版

CONVENIENT POWER systems
易冲半导体有限公司

名称

型号 QI_WCD_TX_A11a_V1.0

Copyright ? ShenZhen E-charging Corporation. All rights reserved.