

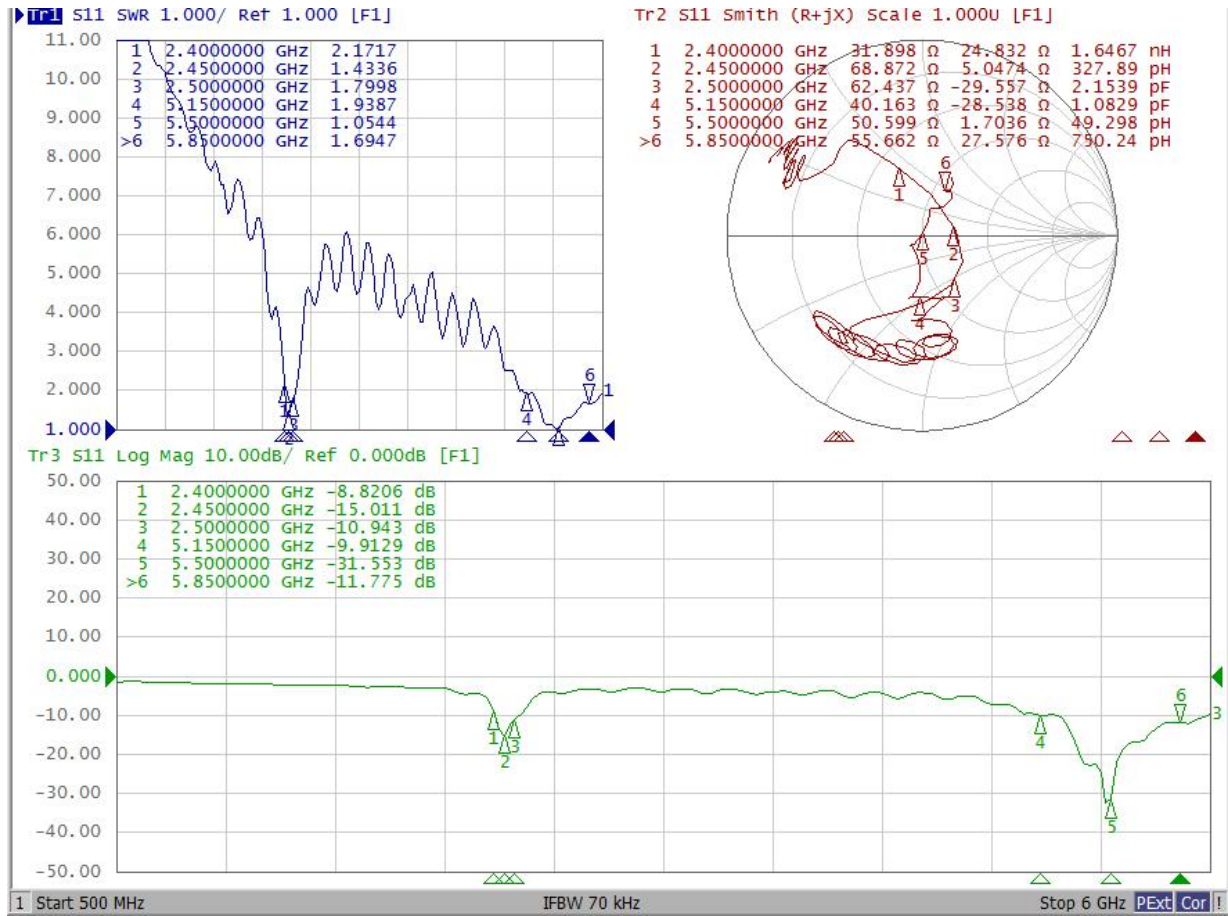
ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件
ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件

Application Date:Jan,31,2024
Editor:

Rev: R:A1
Page 9 of 15

4.驻波图



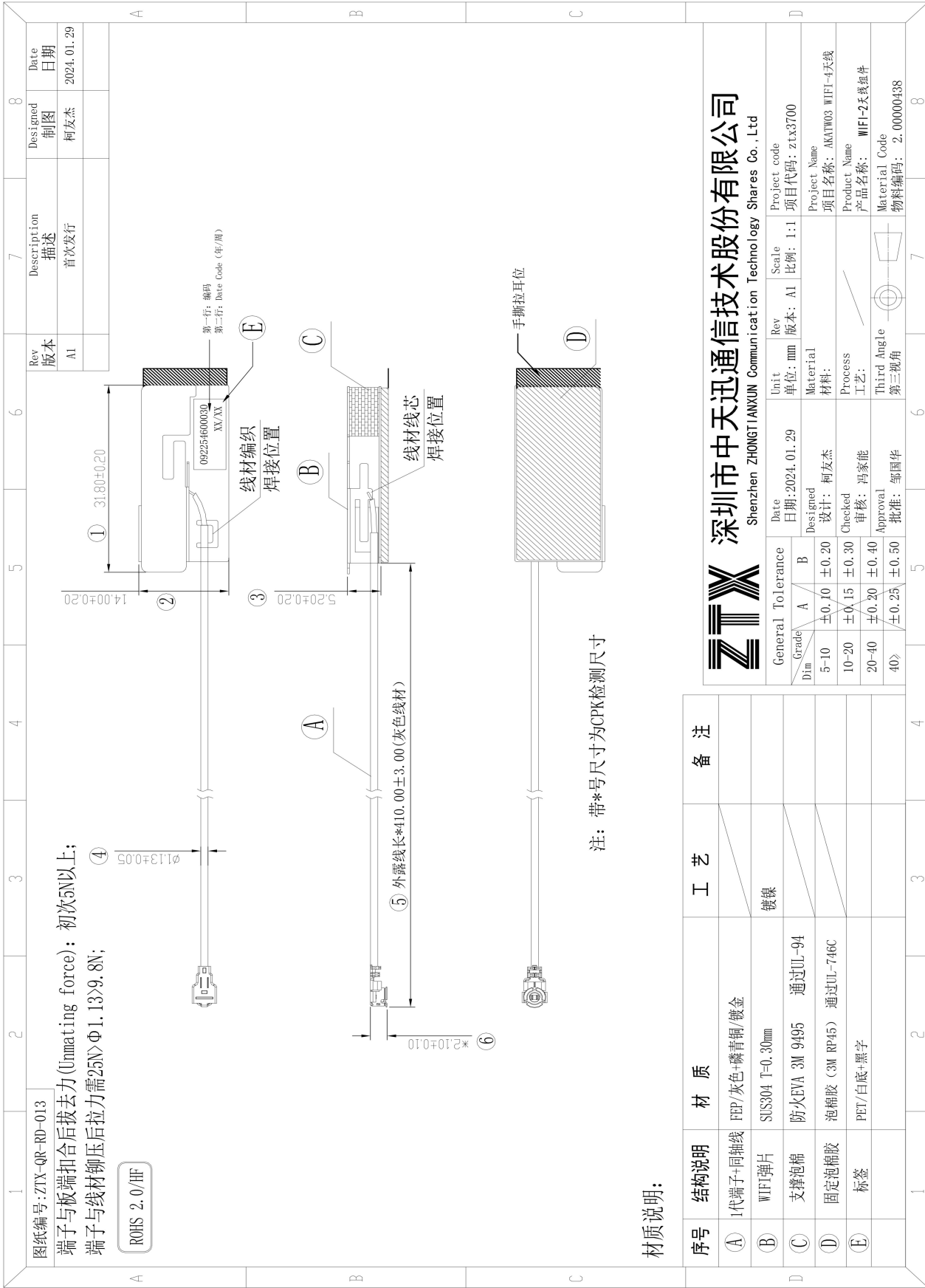
ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件
ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件

Application Date:Jan,31,2024
Editor:

Rev: R:A1
Page 10 of 15

5.成品图 (Drawing)



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件
ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件

Application Date:Jan,31,2024
Editor:

Rev: R:A1
Page 11 of 15

6. 包装(Package)

深圳市中天迅通信技术有限公司 SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.				作业指导书				仪器校准及要求： N/A																																																																																																																																																																																																																															
产品型号		产品名称		工序序号/名称		版本		作业工时 (s)		文件编号																																																																																																																																																																																																																													
AKATW03系列		弹片天线		包装		A1		/		ZTX-QD-WI-ASSY-819																																																																																																																																																																																																																													
<450mm50PCS/扎 图一 订书机封口 图二 ≥450mm25PCS/扎 图三 4小袋/大袋 (200PCS) 图四 <tr><td colspan="8">作业方法&作业参数 (自该工序作业合格后，方能流入下一道工序)</td></tr> <tr><td colspan="8">取件</td></tr> <tr><td colspan="8">包装</td></tr> <tr><td colspan="8">周转</td></tr> <tr><td colspan="8">1.作业前需仔细核对物料号与SOP上的物料号一致；以及是否检验合格QC盖PASS确认无误后方可作业</td></tr> <tr><td colspan="8">2.线长<450mm，点数50PCS/扎，将端子头对齐，用橡皮筋扎紧；线长≥450mm需要挽线，50pcs分2扎，25PCS/扎，如图一</td></tr> <tr><td colspan="8">3.取50PCS装入PE封口袋，对折多余PE封口袋用订书机封口，并贴上对应的标签如图二；</td></tr> <tr><td colspan="8">4.取4袋 (200PCS) 装入PE封口袋，封口后在袋子上贴上对应的标签如图三；</td></tr> <tr><td colspan="8">5.取底部按“工”字型封箱OK的外箱底部放一张平卡将10袋 (2000PCS) 产品装入纸箱，在顶部盖上平卡；共2000PCS产品，2张平卡；不许多放漏放；确认无误后按“工”字型封箱，如图四；</td></tr> <tr><td colspan="8">6.贴上对应的标签。</td></tr> <tr><td colspan="4">6S要求：</td><td colspan="4">1.保持检测现场台面整洁，无尘、水、油污；</td></tr> <tr><td colspan="4"></td><td colspan="4">2.物料摆放整齐，标识清楚；</td></tr> <tr><td colspan="12">注意事项：1.客户物料编码和数量是否正确，标签必须用机打印的 2.内标签、外标签、出货报告、送货单内容需一致。</td></tr> <tr><td colspan="12">3.如是试产物料或有变更均需贴相应标识，尾数箱需贴尾数标识，内附检验报告等</td></tr> <tr><td colspan="2">物料名称</td><td colspan="2">物料代码</td><td colspan="2">规格</td><td colspan="2">用量</td><td colspan="4">备注</td></tr> <tr><td colspan="2">PE开口袋</td><td colspan="2">1.12.000030</td><td colspan="2">240*160*0.05mm</td><td colspan="2">50/袋</td><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="2">PE封口袋</td><td colspan="2">1.12.000029</td><td colspan="2">230*330*0.05mm</td><td colspan="2">200/袋</td><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="2">纸箱</td><td colspan="2">1.12.000002</td><td colspan="2">K=K 46*32.5*21CM (无LOGO丝印标志)</td><td colspan="2">2000/箱</td><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="2">平卡</td><td colspan="2">1.12.0000306</td><td colspan="2">A3B 42*30CM</td><td colspan="2">2张/箱</td><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="2">ROHS标绿色</td><td colspan="2">1.23.000130</td><td colspan="2">铜版纸20*13mm</td><td colspan="2">1张/箱</td><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="2">版本</td><td colspan="4">修订内容</td><td colspan="2">修订日期</td><td colspan="4">修订人</td></tr> <tr><td colspan="2">A1</td><td colspan="4">新发行</td><td colspan="2">2024.01.20</td><td colspan="4">曹先浪</td></tr> <tr><td colspan="2">制订</td><td colspan="2">方强</td><td colspan="2">审核</td><td colspan="2">于鸿树</td><td colspan="2">批准</td><td colspan="2">党非非</td></tr>				作业方法&作业参数 (自该工序作业合格后，方能流入下一道工序)								取件								包装								周转								1.作业前需仔细核对物料号与SOP上的物料号一致；以及是否检验合格QC盖PASS确认无误后方可作业								2.线长<450mm，点数50PCS/扎，将端子头对齐，用橡皮筋扎紧；线长≥450mm需要挽线，50pcs分2扎，25PCS/扎，如图一								3.取50PCS装入PE封口袋，对折多余PE封口袋用订书机封口，并贴上对应的标签如图二；								4.取4袋 (200PCS) 装入PE封口袋，封口后在袋子上贴上对应的标签如图三；								5.取底部按“工”字型封箱OK的外箱底部放一张平卡将10袋 (2000PCS) 产品装入纸箱，在顶部盖上平卡；共2000PCS产品，2张平卡；不许多放漏放；确认无误后按“工”字型封箱，如图四；								6.贴上对应的标签。								6S要求：				1.保持检测现场台面整洁，无尘、水、油污；								2.物料摆放整齐，标识清楚；				注意事项：1.客户物料编码和数量是否正确，标签必须用机打印的 2.内标签、外标签、出货报告、送货单内容需一致。												3.如是试产物料或有变更均需贴相应标识，尾数箱需贴尾数标识，内附检验报告等												物料名称		物料代码		规格		用量		备注				PE开口袋		1.12.000030		240*160*0.05mm		50/袋						PE封口袋		1.12.000029		230*330*0.05mm		200/袋						纸箱		1.12.000002		K=K 46*32.5*21CM (无LOGO丝印标志)		2000/箱						平卡		1.12.0000306		A3B 42*30CM		2张/箱						ROHS标绿色		1.23.000130		铜版纸20*13mm		1张/箱						版本		修订内容				修订日期		修订人				A1		新发行				2024.01.20		曹先浪				制订		方强		审核		于鸿树		批准		党非非	
				作业方法&作业参数 (自该工序作业合格后，方能流入下一道工序)																																																																																																																																																																																																																																			
				取件																																																																																																																																																																																																																																			
				包装																																																																																																																																																																																																																																			
				周转																																																																																																																																																																																																																																			
1.作业前需仔细核对物料号与SOP上的物料号一致；以及是否检验合格QC盖PASS确认无误后方可作业																																																																																																																																																																																																																																							
2.线长<450mm，点数50PCS/扎，将端子头对齐，用橡皮筋扎紧；线长≥450mm需要挽线，50pcs分2扎，25PCS/扎，如图一																																																																																																																																																																																																																																							
3.取50PCS装入PE封口袋，对折多余PE封口袋用订书机封口，并贴上对应的标签如图二；																																																																																																																																																																																																																																							
4.取4袋 (200PCS) 装入PE封口袋，封口后在袋子上贴上对应的标签如图三；																																																																																																																																																																																																																																							
5.取底部按“工”字型封箱OK的外箱底部放一张平卡将10袋 (2000PCS) 产品装入纸箱，在顶部盖上平卡；共2000PCS产品，2张平卡；不许多放漏放；确认无误后按“工”字型封箱，如图四；																																																																																																																																																																																																																																							
6.贴上对应的标签。																																																																																																																																																																																																																																							
6S要求：				1.保持检测现场台面整洁，无尘、水、油污；																																																																																																																																																																																																																																			
				2.物料摆放整齐，标识清楚；																																																																																																																																																																																																																																			
注意事项：1.客户物料编码和数量是否正确，标签必须用机打印的 2.内标签、外标签、出货报告、送货单内容需一致。																																																																																																																																																																																																																																							
3.如是试产物料或有变更均需贴相应标识，尾数箱需贴尾数标识，内附检验报告等																																																																																																																																																																																																																																							
物料名称		物料代码		规格		用量		备注																																																																																																																																																																																																																															
PE开口袋		1.12.000030		240*160*0.05mm		50/袋																																																																																																																																																																																																																																	
PE封口袋		1.12.000029		230*330*0.05mm		200/袋																																																																																																																																																																																																																																	
纸箱		1.12.000002		K=K 46*32.5*21CM (无LOGO丝印标志)		2000/箱																																																																																																																																																																																																																																	
平卡		1.12.0000306		A3B 42*30CM		2张/箱																																																																																																																																																																																																																																	
ROHS标绿色		1.23.000130		铜版纸20*13mm		1张/箱																																																																																																																																																																																																																																	
版本		修订内容				修订日期		修订人																																																																																																																																																																																																																															
A1		新发行				2024.01.20		曹先浪																																																																																																																																																																																																																															
制订		方强		审核		于鸿树		批准		党非非																																																																																																																																																																																																																													

表单编号：ZTX-QR-RD-028 版本：A1



ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Application Date:Jan,31,2024

Rev: R:A1

ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Editor:

Page 12 of 15

7.全尺寸 (FAI)



深圳市中天迅通信科技股份有限公司

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

样品检测报告

客户名称		广州视现				产品名称		AKATW03_WIFI-4天线_WIFI-2				数量		10PCS		
产品材质		同轴线+端子+弹片+泡棉+背胶				材料颜色		灰色				日期		2024/1/8		
产品类型： ☐ 新模样品 ☐ 改模样品 ☐ 量产 ☐ 其它																
NO	类型	工程图纸要求尺寸	上公差	下公差	实测尺寸										判定	备注
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1		31.80	0.20	0.20	31.87	31.89	31.89	31.85	31.82	31.86	31.84	31.82	31.85	31.83	OK	
2		14.00	0.20	0.20	13.98	13.92	13.95	13.95	13.92	13.95	13.95	13.92	13.95	13.92	OK	
3		5.20	0.20	0.20	5.23	5.20	5.22	5.21	5.22	5.23	5.22	5.23	5.21	5.22	OK	
4		1.13	0.05	0.05	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	OK	
5		410.00	3.00	3.00	410.00	410.00	410.00	410.00	410.50	410.00	410.00	410.00	410.00	410.00	OK	
6		2.10	0.10	0.10	2.04	2.04	2.02	2.03	2.04	2.02	2.04	2.03	2.03	2.04	OK	
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
外观:OK																
其它:驻波一致性测试OK																
总判定： OK NG																
批准:柯友杰 审核:易爱玲 作成:易思露																
备注:																

表单编号: ZTX-QR-QA-016 版本: A1



深圳市中天迅通信技术有限公司

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Application Date:Jan,31,2024

Rev: R:A1

ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Editor:

Page 13 of 15

8. 可靠性测试 (Reliability Report)



深圳市中天迅通信技术股份有限公司
SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

测试报告(Test Report)									
样品名称 (Product name)	WIFI-4 WIFI-2天线组件 (V2)		样品型号 (Part Model)	AKATW03		环境温度 (Ambient temperature)	20±5℃	测试日期 (Date of test)	2024/1/10
样品数量 (Specimens quantity)	21PCS		客户料号 (Customer number)	/		相对湿度 (Relative humidity)	50-60%RH	委托单位 (Client/Dept)	品质部
测试原因 (Test reasons)	☒ 新型号/材料验证 ☐ 新工艺验证 ☐ ORT测试 ☐ 过期物料 ☐ 客户投诉/要求 ☐ 高不良率 ☐ 其他: 定期可行性分析					测试依据 (Test documentation)	☐ 产品图纸 ☒ 天线可靠性检验基准书 ☐ 客户要求 ☐ 出货检验基准书 ☐ 其他:		
序号 (NO)	测试项目 (Test project)	样品数 (Samples Qty.)	测试仪器 (Test equipment)	测试条件与要求 (Test condition and note)	测试结果 (Test result)	结论 (Conclude) (Pass/Fail)	样品图片/实测值		
1	盐雾测试	3	盐雾测试机	条件: 1. 将产品以30度±5度放置于试验箱 2. 调试好试验箱参数: NaCl (无水); 浓度 5%±1%; pH值: 6.5~7.2; 试验箱温度: 32~38℃; 压缩空气压力:1.0±0.01 (KG/M2) 喷雾量: 1.0~2.0ML/80CM2/H. 相对湿度: 85%±2%; 试验品放置角度: 30度+/-10度 3. 放置时间为48小时. 4. 清洗后在室温条件下放置2H观察 要求: 镀(涂)层无脱落、起泡、腐蚀、氧化等不良现象; 产品表面不可有锈斑等不良现象	均未出现镀层脱落及氧化现象。	Pass			
2	高温测试	3	高低温交变湿热试验箱	1.将样品放入高温 85 ℃ 的环境中保持48小时后取出 2.在室温条件下放置2H.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 电性功能完好	Pass			
3	低温测试	3	低温冰箱	1.将样品放入低温 -40 ℃ 的环境中保持48小时后取出 2.在室温条件下放置2H.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 电性功能完好	Pass			
4	高温高湿储存测试	3	高低温交变湿热试验箱	1.取样3pcs 2.将测试样品置于试验箱中(温度70±2℃, 湿度 90%~95%RH), 放置48H后取出检查.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 电性功能完好	Pass			
5	端子与线材铆压后拉力	3	拉力计	1.取样3PCS 2.端子固定在治具上, 使其端子与线材分离, 拉断线材记录其最大值, 需≥15N	端子脱落后拉力数据大于15N	Pass	24.6N 23.1N 24.8N		
6	综合插拔去力试验	3	拉力计	1.取焊接样品3pcs 2. IPEX插头插入对应插座, 对IPEX插头施加垂直插头金属面的拉力, 要求初始拔去力≥5N	插头不会从插座脱落, 无变形等, 初始拔去力>5N	Pass	19.8N 19.5N 17.6N		
7	焊点拉力	3	拉力计	1.取焊接样品3pcs 2.固定弹片,向焊点施加>9.8N的力, 保持5S	焊点拉力大于9. 8N	Pass	33.1N 31.2N 30.9N		
备注(Comments):									
核准(Approved by): 邓学华				审核(Checked by): 易爱玲			测试(Name of operator): 李丽华		



深圳市中天迅通信技术股份有限公司

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Application Date:Jan,31,2024

Rev: R:A1

ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Editor:

Page 14 of 15

9.原材料检测清单/Raw Material Detection List

Raw Material Detection List 原材料检测清单																				
序号	组成部件或零件 Parts or Components	材料名称或型号 Style/Item NO.	Pb 铅	Cd 镉	Hg 汞	Cr6+ 六价铬	PBBs 多溴联苯	PBDEs 多溴联苯醚	邻苯二甲 酸二(2-乙 基)酯 DEHP	邻苯二甲 酸二丁酯 DBP	邻苯二甲 酸丁苄酯 BBP	邻苯二甲 酸二异丁 酯DIBP	Br	Cl	测试报告 编号 Test Report NO.	TestLab 测试机构 名称	测试报告 日期	测试报告 有效期限	RoHS Report RoHS报告	
1	弹片	SUS 304	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	NA	NA	SZNEC23000381402	SGS	2023/3/29	2024/3/27		
2	双锡同轴线	同轴线-镀锡铜线	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A22302498550101001C	SGS	2023/9/26	2024/9/24	
		同轴线-护套/绝缘	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	NCBMR23000169902	SGS	2023/2/6	2024/2/5	
		同轴线-色母(灰色)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2230222421101003C	CTI	2023/5/23	2024/5/21	
3	RF端子	C5210	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CANEC2301145810	SGS	2023/2/8	2024/2/7	
		PBT	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ETR23C1966	SGS	2023/12/19	2024/12/17	
		镀镍	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	MA	MA	CANEC23007797304	SGS	2023/8/17	2024/8/15	
		镀金	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	NA	NA	CANEC23007797302	SGS	2023/8/17	2024/8/15	
4	支撑泡棉	EVA泡棉	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	NA	NA	WTF23H04088525C	SGS	2023/4/27	2024/4/25		
		9495	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	164	CANEC2227657305 CANEC2227657306	SGS	2023/5/30	2024/5/28	
5	固定背胶	RP45	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CANEC23000474501_1 CANEC23000474502_1	SGS	2023/4/10	2024/4/8		



深圳市中天迅通信技术有限公司

SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N :AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Application Date:Jan,31,2024
ZTX P/N : AKATW03 WIFI-4 天线 WIFI-2 天线组件 Editor:

Rev: R:A1
Page 15 of 15

禁用物质保证 (Certification of Restricted substance)

我方保证所提供的物料，完全遵守签核的广州视源电子科技有限公司/或其子公司的质量和环保协议中的各项条款，物料中禁用物含量，符合最新版《有害物质管理规范》中的各项标准。

we hereby certify that all the Material fully conform to the requirements of the ShiYuan/or its affiliated companies Declaration of conformity that had been signed, and the maximum concentration value of restricted substance in Materials comply with the latest 《Regulations on the management of hazardous substances》.

