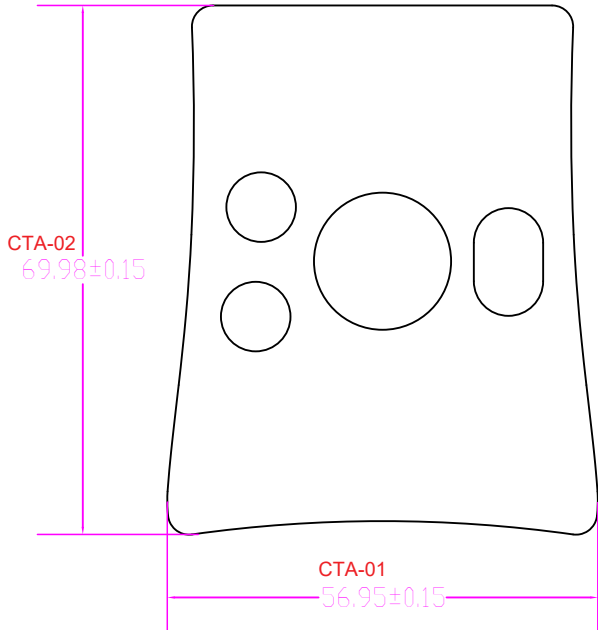


|   |   |   |      |               |                 |           |     |
|---|---|---|------|---------------|-----------------|-----------|-----|
| 1 | 2 | ▽ | 4    | 5             | XT-R&D-3001-01C |           |     |
|   |   |   | MARK | ISSUE         | REVISING        | DATE      | REV |
|   |   |   | ⚠    | 增加印刷内容，刀线尺寸调整 | 赵清平             | 2024.4.12 |     |
|   |   |   |      |               |                 |           |     |



二维码根据客人提供的网址链接+PMC提供的SN号生成 (<https://qs.asus.com/S2MPKR000001>)

S/N序號,類型CODE-128  
参考业务提供的对照表

此條碼對應C/N號,類型CODE-128

此二維碼內容為對應的S/N序號

备注:

- 1.材质:100#合成纸+网格胶+防刮花哑膜
- 2.颜色: 黑底白字, 条码处灰底黑字
- 3.表面处理: N/A
- 4.技术要求:
  - 4.1: 符合旭田电子有限公司禁用物质标准
  - 4.2: 背面背胶, 粘性强度不可低于3.0kg f/inch<sup>2</sup>
  - 4.3: S/N由厂商膜下打印(底膜为光膜, 打印后覆哑膜)
  - 4.4: 注意来料不可有有感刮伤;
  - 4.5: 条形码测试: 条码等级符合规定, 条码印刷需清晰, 及能有效的读取
  - 4.6: 来料条码需连贯, 不重号, 不断号
  - 4.7: FCC需要工厂FCC房打印S/N时, 标签来料需要打孔定位, 不然机器不好感应定位。
  - 4.8: 高低温测试((65°C, 95% RH 96H/-40°C 48H), 不起翘, 不起泡, 不得有粘离脱落现象; (各客户测试条件会有不同, 最终测试条件依客人要求为准)
  - 4.9: 高低温冲击测试的规格, 各客户测试条件会有不同, 请依据提供的客户测试标准, 厂商需要测试PASS再送样;
  - 4.10: PET保护膜测试(将PET保护膜粘贴于FCC标签表面, 静置12小时后, 快速将保护膜撕起, 哑膜无起翘, 无起泡, 没有被剥离即PASS)
  - 4.11: 印刷油墨需着色牢固, 印刷图字需清晰无误, 深浅一致
  - 4.12: 印刷色泽不漏底, 不可重影, 歪斜, 无明显位置偏移
  - 4.13: 来料外观整洁, 表面干净, 无异物, 无气泡
  - 4.14: 裁切务必整齐, 不可以有毛边或切不断的现象;
  - 4.15: 需排除多余废料;
  - 4.16: 禁止使用含有矿物油的油墨;
  - 4.17: 其它细节请参看样品
  - 4.18: 标签来料需带纸圆筒, 用包装袋包扎, 数量厂商自定义

5.CPK=过程能力指数(00-00)  
CTA=重要装配尺寸IQC检验范围(01-02)  
FAI=首件检验(01-02)

6.未注公差表:±0.1mm

### 產品序號編碼原則(Serial No)

| 第一碼 | 第二碼 | 第三碼 | 第四碼 | 第五碼 | 第六碼 | 第七碼 | 第八碼 | 第九碼 | 第十碼 | 第十一碼 | 第十二碼 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| S   | 2   | M   | P   | K   | R   | 0   | 0   | 0   | 0   | 0    | 1    |
| 年份  | 月份  | 產品碼 |     | 旭田碼 |     | 流水號 |     |     |     |      |      |

第一碼: G=2016; H=2017; J=2018; K=2019;  
L=2020 以此類推  
(IOPQUV不加入排序)

第二碼: 1、2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、C  
第三、四碼: MP(固定不會改變)  
第五、六碼: 請與ASUS PM確認(固定不會改變)  
第七~十二碼: 流水號, 十進制, 0~9  
\*若有不同型號或產品在同月生產, 序號要續編, 不得重複。

(IOPQUV不加入排序)

G 2016  
H 2017  
J 2018  
K 2019  
L 2020  
M 2021  
N 2022  
R 2023  
S 2024

內容說明:

| 項目             | 內容                                                            |
|----------------|---------------------------------------------------------------|
|                | (参考对照表)                                                       |
| Model name     | Barcode( code 128 )                                           |
| Part No(P/N)   | PMC提供<br>Barcode( code 128 )                                  |
| Serial No(S/N) | 請參照序號編碼原則<br>Barcode( code 128 )                              |
| 製造年月           | 依據實際日期填入 (制造年月需要与S/N码年月相同)                                    |
| Check No(C/N)  | PMC提供 (Check no rule &產出程式: 根據公式產生)<br>Barcode( code 128 )    |
| QR Code        | 根據公式產生(QR code最小尺寸3x5mm)<br>QR code掃出內容: S/N, CHECK NO<br>範例: |
| UPC            | PMC提供<br>Barcode( code 128 )                                  |
| EAN            | PMC提供<br>Barcode( code 128 )                                  |
| 註              | Part No, Serial No, Check No請統一寫成: P/N, S/N, C/N              |

| SELECT LEVEL |        |       |       |       | PART NO.   | DESCRIPTION | QTY      | MAT'L         | REMARK |
|--------------|--------|-------|-------|-------|------------|-------------|----------|---------------|--------|
| DIM. \ LEVEL | A      | B     | C     | D     | SCALE: 1:1 |             | SHEET    |               |        |
|              |        |       |       |       | UNIT: MM   |             |          |               |        |
|              | ~5     | ±0.03 | ±0.05 | ±0.08 | ±0.10      | 趙清平         | 01 OF 01 |               |        |
|              | 5~10   | ±0.05 | ±0.08 | ±0.10 | ±0.15      | 祝青          | TITLE    | DM-8718 FCC标签 |        |
|              | 10~50  | ±0.08 | ±0.10 | ±0.15 | ±0.20      |             |          |               |        |
|              | 50~100 | ±0.10 | ±0.15 | ±0.20 | ±0.25      | 皮盛波         | DWG NO.  | 394-00701-001 |        |
|              | 100~   | ±0.10 | ±0.15 | ±0.20 | ±0.25      |             |          |               |        |
|              |        |       |       |       | APPROVED:  |             |          |               |        |



DM-8718 FCC标签

394-00701-001

A4 REV A