

样品承认书

文件版本编号: A0

	客户	代工厂	物料供应商
合作方名称:	Anker	协创	爱特恩
项目名称:	T8353	T8353	T8353
物料编号:	35001001100	152012360	ATC1410-HY065B70RA
物料描述:	T8353_天线组件（天线前壳+天线后壳） 素材: 100%原料, 进胶口冲切 不能有水口, 防火要求 UL94V-0 PC+ABS 浅灰色 76.68mm*13.84 mm* 11.7 mm		
承认日期:	2024-06-24	承认书版本:	A0

供应商确认	
研发	品质

Anker 核准	
智新研发 智新 MD /HW /ID/认证	智新 SQE

签核说明: 1、此承认书至少 1 式 5 份, anker 研发和 SQE 各留一份, 物料制造商留一份, 代工厂留两份;

2、Anker 各承认 owner 签名需签公司英文全名。

3、3、先将电子档, 发给 Anker 对应研发及 SQE 确认, OK 后, 再寄出纸档签核。

文件修订记录 (Revision History)

目 录

(CONTENTS)

- 一、 修订记录 (Revision History)
- 二、 测试设备 (Test equipment)
- 三、 天线阻抗匹配 (Antenna impedance matching)
- 四、 天线网分图 (Antenna S11)
- 五、 天线效率及增益 (Antenna Efficiency&Gain)
- 六、 天线 2D及3D辐射方向图 (Antenna Radiation direction)
- 七、 产品2D图纸 (2D Drawings)
- 八、 全尺寸测试报告 (Full Size Test Report)
- 九、 CPK报告 (CPK Report)
- 十、 Rohs报告及材质报告 (Rohs Report/Material Report)
- 十一、 信赖性测试报告 (Reliability Report)
- 十二、 QC工程图 (QC Engineering Drawing)
- 十三、 包装规范 (Package Drawing)
- 十四、 环保声明 (Environmental Protection Statement)

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

物料描述

DESCRIBE: Antenna For anker (T8353)

客户料号

Customer NO: 35001001100

物料编码

PART NO: ATC1410-HY065B70RA(Light gray)

天线类型

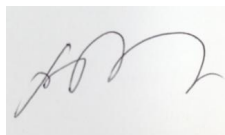
Antenna type: WIFI Antenna assembly (bracket + PCB + CABLE)

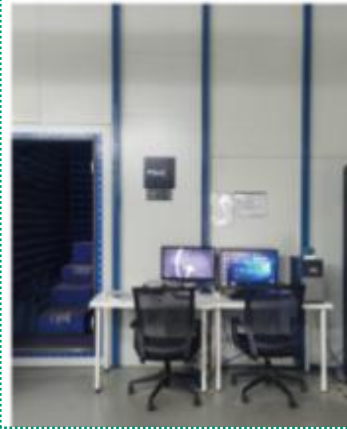
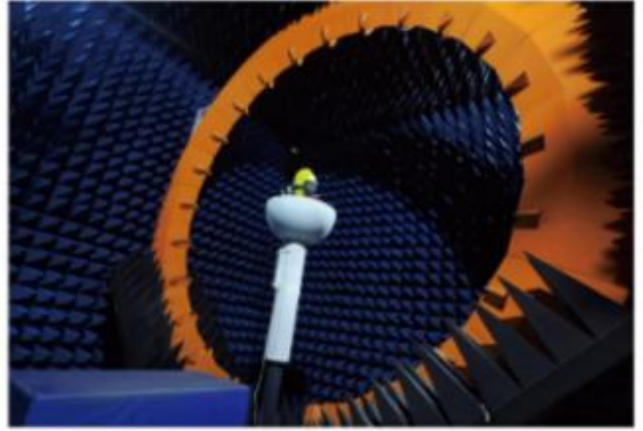
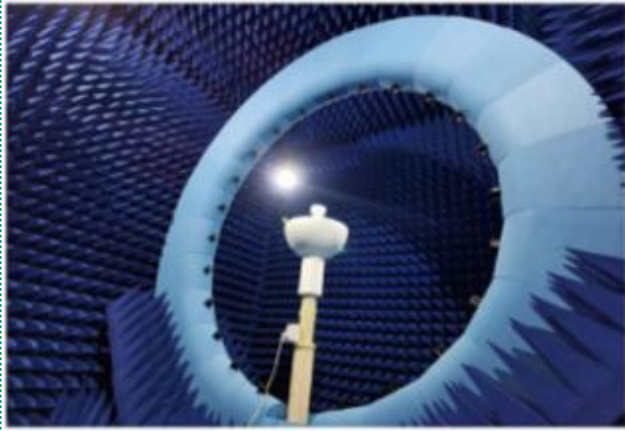
日期

DATE: 2024. 06. 24

供应商

PROVIDER: AT&c Technologies (shenzhen) Co., Ltd
深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维创新谷5#C栋201

客户承认	确认	结构/器件	研发	质量	核准
供应商承认	确认	确认	校对	审核	批准
		资业辉	杨国昌	徐丽英	



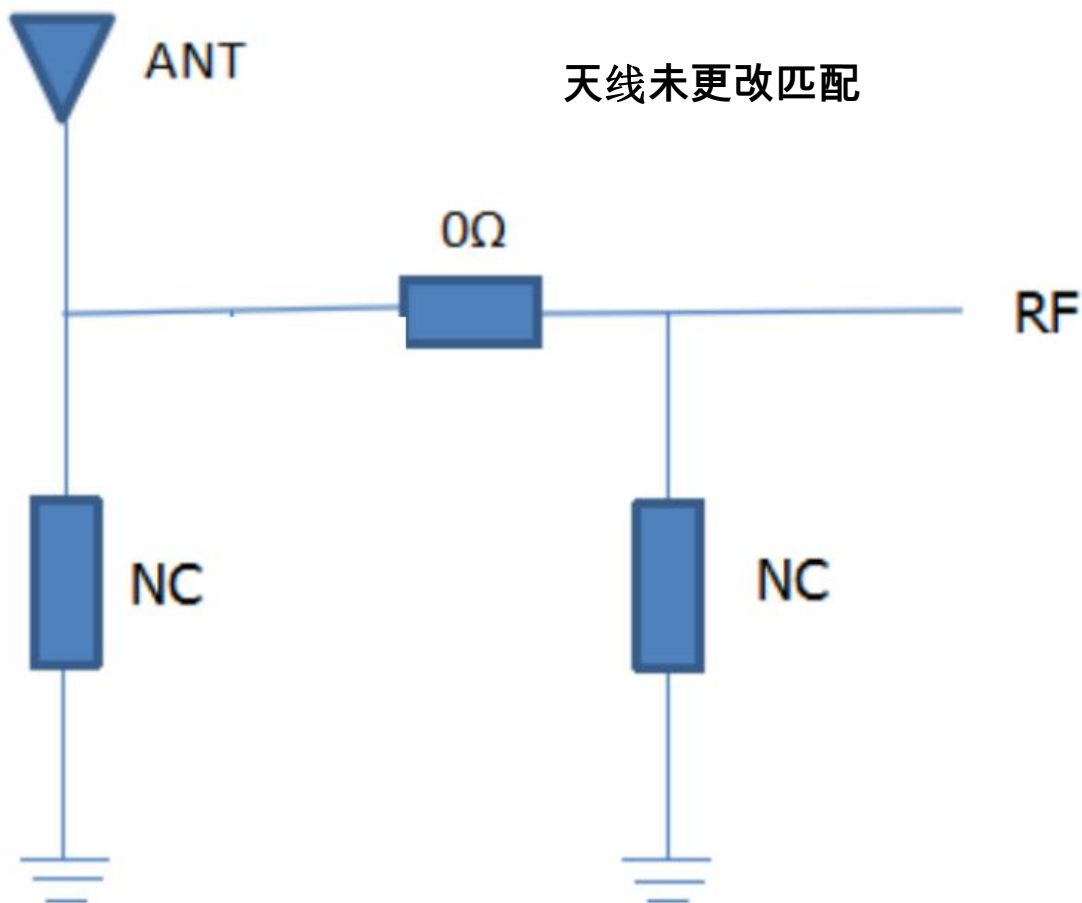
拥有SATIMO原装实验室7M*5M*5M的24
探头一座
益麦3.5MX3.5MX3.5M的24探头一座
频率范围均为400MHZ-8.5GHZ
2/3/4/5G、
WIFI A/B/G/N/AC/AX
BT
GPS
NB-10T等有源测试，
拥有模拟人头手测试设备

**T8353-ANT**

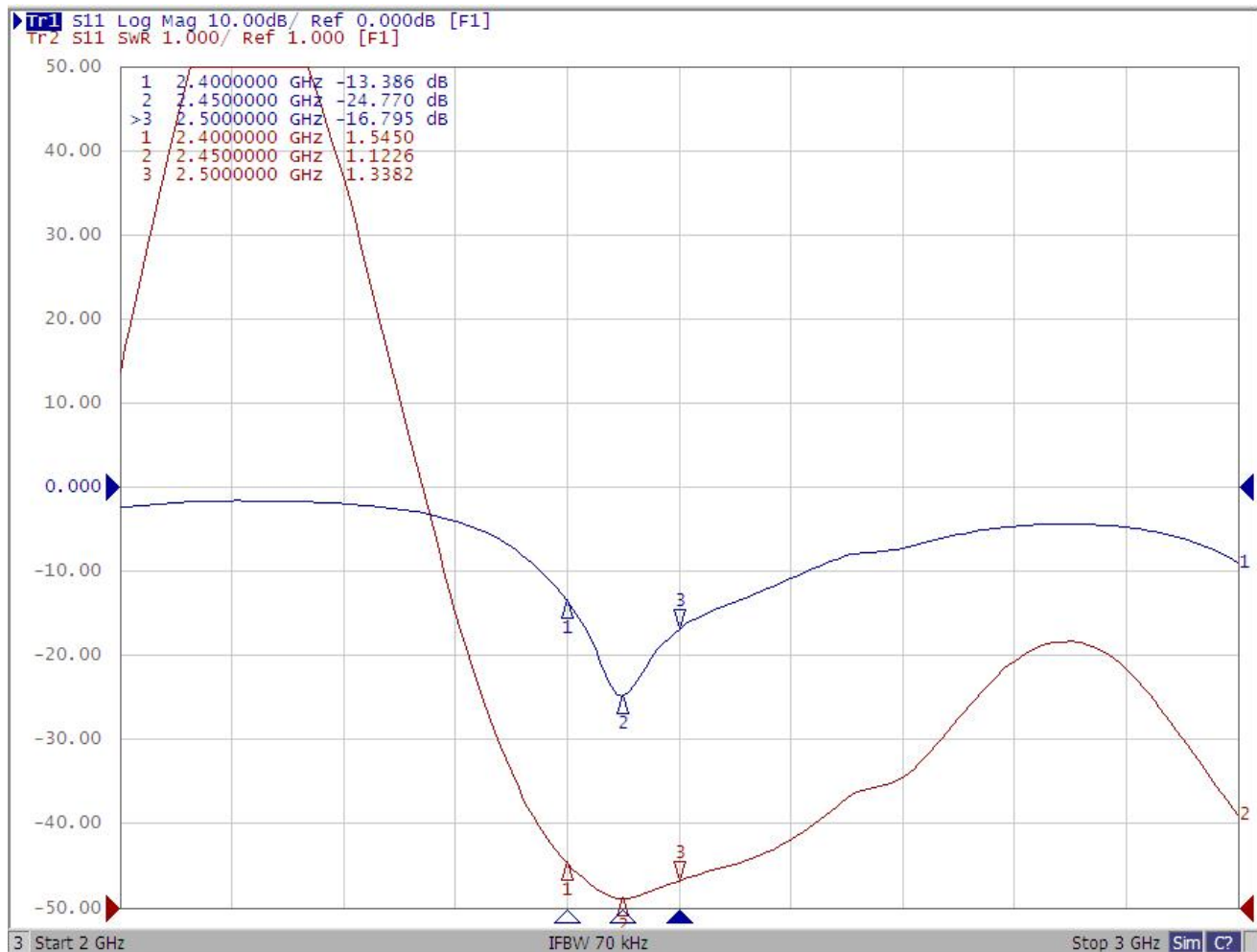
Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24

Customer number	ATC number	Part name
35001001100	ATC14010-HY065B70RA	PCB:61*7.6*0.6;1.13线径, 黑色配一代端子, 线长85MM, 组装上下盖超声

Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24



Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24





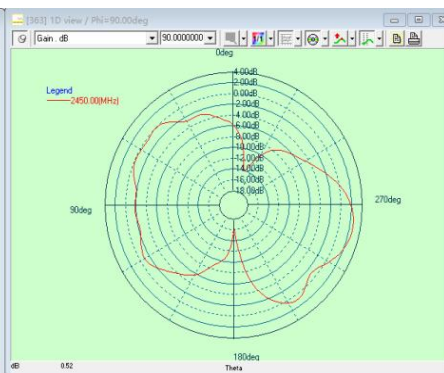
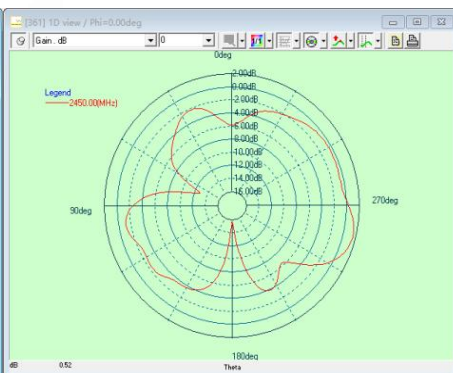
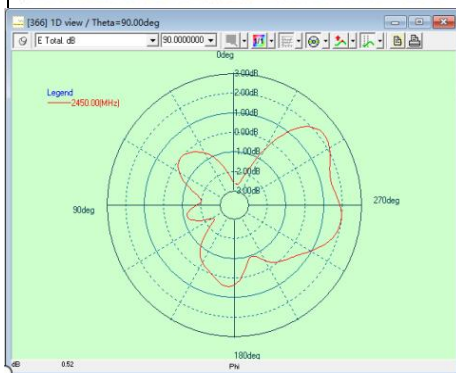
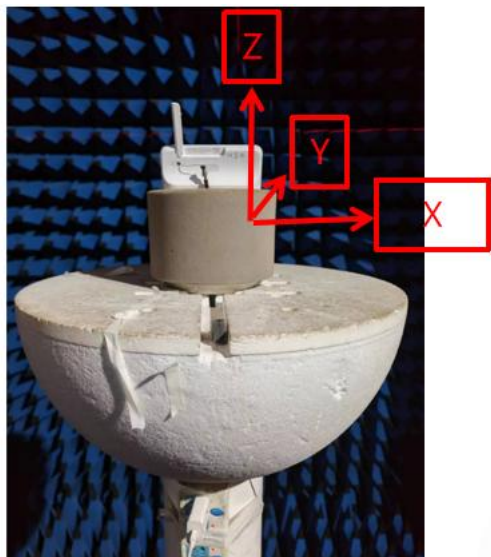
天线无源测试报告

Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24

Frequency/Mhz	Efficiency / %	MaxGain/dBi
2400	66%	2.72
2410	69%	2.79
2420	70%	2.72
2430	70%	2.72
2440	71%	2.88
2450	72%	2.97
2460	73%	2.69
2470	74%	2.60
2480	75%	2.61
2490	76%	2.77
2500	74%	2.66

2D辐射方向图

Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24



Ant Draw

[illegible]

尺寸信息					测量样品			Tolerance		处理意见			
编号	尺寸性质	尺寸	下差	上差	1	2	3	Upper	Lower	判定	供方评审意见	客户评审意见	量具
1	重点	13.84	-0.1	0.1	13.86	13.85	13.86			PASS			PJ
2	重点	76.68	-0.1	0.1	76.67	76.70	76.71			PASS			PJ
3	重点	12.1	-0.05	0.05	12.08	12.12	12.13			PASS			PJ
4	重点	45	-2	2	45.5	45	46			PASS			PJ
5	重点	1.6			1.66	1.65	1.67			PASS			PJ
6	重点	7.15	-0.05	0.05	7.16	7.14	7.16			PASS			PJ

CPK Report

Part Number(料号)	ATC1410-HY065B70RA		Vendor(供应商)	爱特恩	
Description(零件名称)	T8353天线组件		Inspected(确认者)		
Tool Number(模号)			Inches/MM(英寸/毫米)	MM	
Cavity(穴号)			Material Name(材质名称)		
			Material Code(材质牌号)		
Revision(版本)	R: A		Date(日期)	20124-06-21	
Dim. Designator(尺寸序号)	1	2	3	4	5
Nominal(公称尺寸)	76.68	13.84	7.15		
+ Tolerance(正公差)	0.10	0.10	0.05		
- Tolerance(负公差)	-0.10	-0.10	-0.05		
Upper Limit(规格上限)	76.78	13.94	7.20		
Lower Limit(规格下限)	76.58	13.74	7.10		
1	76.69	13.85	7.16		
2	76.72	13.88	7.17		
3	76.66	13.82	7.14		
4	76.70	13.86	7.16		
5	76.67	13.83	7.15		
6	76.70	13.86	7.16		
7	76.72	13.88	7.17		
8	76.64	13.80	7.13		
9	76.70	13.86	7.16		
10	76.68	13.84	7.15		
11	76.67	13.83	7.15		
12	76.66	13.82	7.14		
13	76.65	13.81	7.14		
14	76.69	13.85	7.16		
15	76.70	13.86	7.16		
16	76.66	13.82	7.14		
17	76.70	13.86	7.16		
18	76.67	13.83	7.15		
19	76.70	13.86	7.16		
20	76.71	13.87	7.17		
21	76.64	13.80	7.13		
22	76.70	13.86	7.16		
23	76.68	13.84	7.15		
24	76.67	13.83	7.15		
25	76.66	13.82	7.14		
26	76.65	13.81	7.14		
27	76.65	13.81	7.14		
28	76.70	13.86	7.16		
29	76.68	13.84	7.15		
30	76.67	13.83	7.15		
31	76.66	13.82	7.14		
32	76.65	13.81	7.14		
MAX.	76.72	13.88	7.17	0.00	0.00
MIN.	76.64	13.80	7.13	0.00	0.00
AVERAGE	76.68	13.84	7.15	#DIV/0!	#DIV/0!
STDEV	0.02	0.02	0.01	#DIV/0!	#DIV/0!
CP	1.44	1.44	1.44	#DIV/0!	#DIV/0!
Cpk	1.41	1.41	1.41	#DIV/0!	#DIV/0!
TOOLING(测量工具)	二次元	二次元	二次元	二次元	二次元

制表: 梁娟娇

批准: 彭广亮

Customer 客户	海翼	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2024.06.24
Part Number 料号	ATC1410-HY065B70RA	Revised By 校订	SHIN	Revised Date 校订日期	2024.06.24
Description 零件名称	WIFI-ANT	Approved By 确认	HJ	Approved Date 确认日期	2024.06.24

部件名称	部件名称	测试机构	证书编号	证书日期	过期语言 (提前一个月)	测试报告
	OSP	华测	A2230230896101003E	2023/10/11	2024/10/11	 
	板料	SGS	CANEC23010851106	2023/10/11	2024/10/11	 
	粤阳油墨	SGS	CANEC24003888802	2024/3/11	2025/3/11	 
线材	FEP-Black	SGS	SHAEC24003618801	2024/3/6	2025/3/3	 
	FEP护套	SGS	SHAEC230021984702	2024/1/4	2025/1/4	 
	FEP绝缘	SGS	SHAEC23020095573	2023/12/12	2024/12/12	  
	镀锡铜线	CTI	A2240182175102001E	2024/4/12	2025/4/12	 
	镀银铜线	SGS	SHAEC23019069713-1	2023/12/6	2024/12/6	 



爱特恩科技（深圳）有限公司

盐雾测试报告

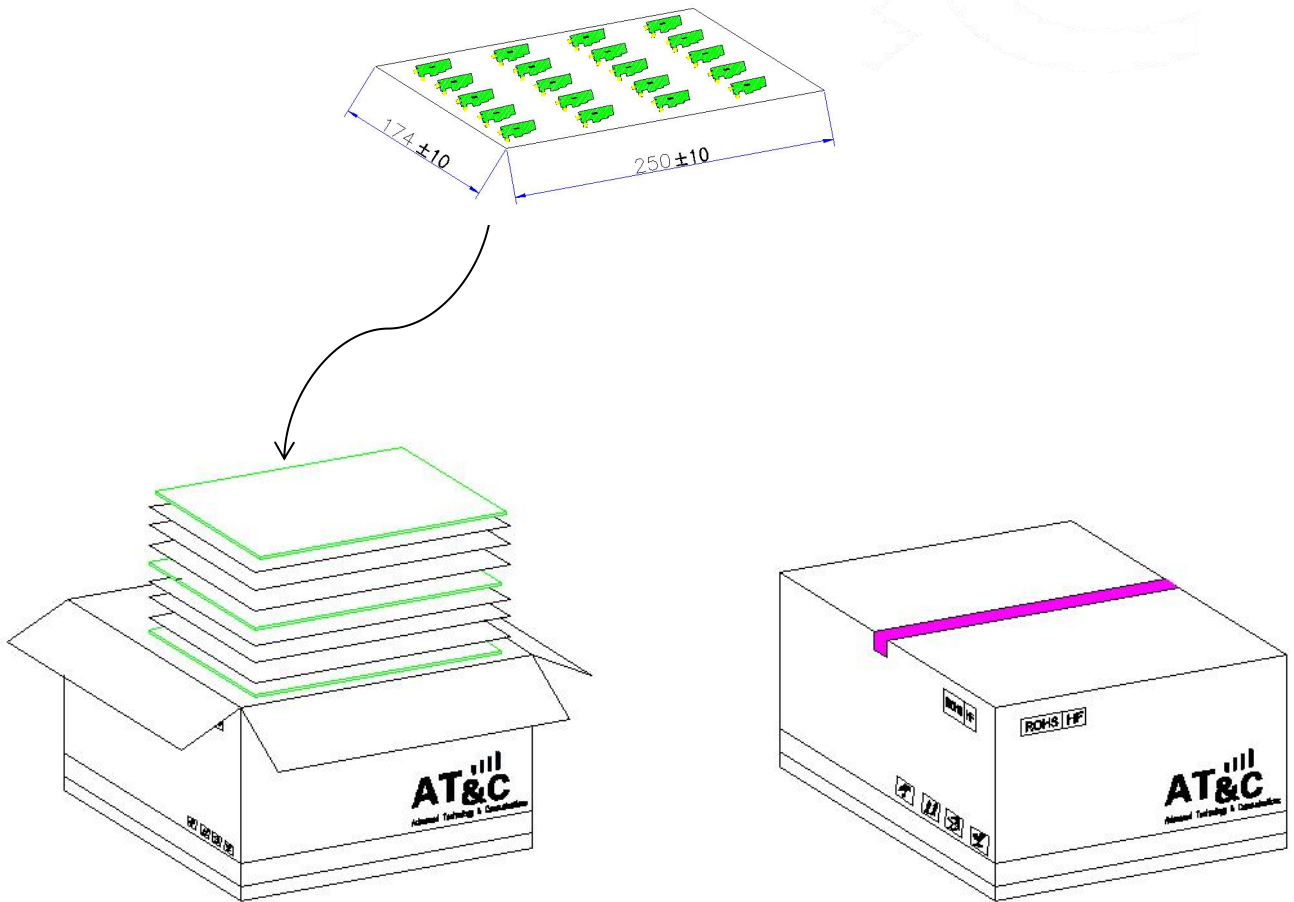
客户名称:	海翼(T8353)	规格型号:	ATC1410-HY065B70RA
试样情况	试样数量: 3PCS		
	基材: FR4	镀层: OSP	
试验起止时间	2024年03月13日 10 时00分至 2024年03月 15日 10 时 00 分 共计 48 H		
试验类型:	☒ NSS	☐ ASS	☐ CASS
试验条件	盐溶液比例: 5%±1%		PH:6.5~7.2
	箱内温度: 35° C		相对湿度: 85%±2%
	喷雾方式: ☒ 连续 ☐ 间歇		压缩空气压力: 1kg/cm ²
	喷雾量: 1.0~2.0ML/80CM2/H		试验品放置角度: 30度+/-10度
	试验周期: __1__个循环		喷雾时间: 48 h
			放置时间: 2 h
判定标准:	外观: 完整无损, 无明显变化。 镀层: 无氧化、锈蚀、变色、腐蚀斑点。 丝印: 无脱落、无气泡。		
试验结果	试验后的外观: 外观完整无损, 无明显变化。		
	镀层: 无剥落、无锈蚀		
	表面喷涂、丝印: 无脱落、无气泡。		
说明: 1、盐雾试验作业标准依照中华人民共和国国家标准GB/T2423.17-2008执行 2、试件结果判定标准依照中华人民共和国国家标准GB/T6461-02执行			
试验员: 张罗		审核: 梁后波	

T8353天线组件 生产工艺流程图

No	工艺名称	使用设备、夹具、工装	检验项目	管控因数	参考标准	检验频次
1	PCB来料	PCB	关键尺寸		参考图纸	1
			FPC部件常见外观缺陷		参考相关检验规范	AQL0.65
			油墨剥离		≥5Kg/f	2
			材料型号, RoHS符合性		参考图纸	1次
2	同轴线来料	二次元或卡尺	关键尺寸		参考图纸	1
			同轴线部件常见外观缺陷		参考相关检验规范	AQL0.65
			线头焊接		易焊接, 无氧化焊接不上等现象	2
			材料型号, RoHS符合性		参考图纸	1次
3	同轴线焊接	烙铁、锡线	烙铁焊接	焊接温度	320±10℃	1
			焊接外观		不可短路、连锡、线皮烫伤	100%自主检验
					不可假焊、虚焊	100%自主检验
					焊点不可少锡, 多锡 (焊点大)	100%自主检验
4	上下盖超声	超声波治具	关键尺寸		参考图纸 不可凸起	100%自主检验
5	网分测试	网络分析仪 测试工装	测试波形符合性	网分参数	产品测试波形参数与设定波形参数一致, 显示“PASS”为合格	100%
6	100% 外观 检验 和包装	纸箱, 托盘, 标签, 待包装 成品	外观		参考Phoebe天线检验规范	100%
			包装数量		参考包装指导	100%
			正确的标示		正确的品名, 数量和相关信息	1次
7	OQC出货 检验	二次元/卡尺 3M胶	天线关键尺寸和位置度		参考产品图纸	1次
			镀层厚度和粘附力报告		参考产品图纸和Phoebe天线检验规范	1次
			同轴线拉力测试		参考产品拉力测试标准	1次
			盐雾测试		参考产品盐雾测试标准	每月/次
			天线外观, 包装和标签		参考Phoebe天线检验规范	AQL0.65

Packaging method

托盘包装，产品排放整齐，数量统一



PART LIST

*包装图为示意图，不代表图片为实际产品

NO	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS	REV.
1	ANTENNA	1/4000	PET	N/A	A
2	PAD OUT	1/4	SW A콜 5T	N/A	A
4	CARTOON BOX	-	SW A콜 5T	N/A	A
5	PACKING TAPE	-	PP	N/A	A

公司抬头	爱特恩科技(深圳)有限公司环保声明 AT&C TECHNOLOGIES(SHENZHEN)CO.,LTD Environmental Statement		
致安克创新科技股份有限公司To Anker Innovations Technology Co., Ltd.			
供应商名称Supplier Name: 爱特恩科技(深圳)有限公司/AT&C TECHNOLOGIES(SHENZHEN)CO.,LTD			
产品型号/Part No:	产品名称/Product Description: PCB		
物料编号/Part No:	材质描述/Material Description: FR4		
我司郑重申明: 给安克创新科技股份有限公司供应的所有批次的产品/物料均符合以下环保法规的最新要求.如因不符合以下环保法规要求所造成的损失全部由我司承担。 We guarantee that all batches of products/material we ship to Anker Innovations Technology Co.,Ltd meet the latest environmental regulations as following. We will take all the loses if any products we supply can not meet following environmental regulations.			
涉及法规	化学物质(Chemical Substances)	spec (ppm)	是否满足 (Y/N)
RoHS指令	铅及其化合物 Lead and compounds	1000	Y
	镉及其化合物 Cadmium and its compounds	100	Y
	汞及其化合物 Mercury and its compounds	1000	Y
	六价铬的化合物 chromium(VI) compounds	1000	Y
	多溴联苯 polybrominated biphenyls(PBB)	1000	Y
	多溴二苯醚 polybrominated diphenylethers(PBDE)	1000	Y
	邻苯二甲酸二正丁酯 Dibutyl phthalate (DBP)	1000	Y
	邻苯二甲酸丁基苯酯 Butyl benzyl phthalate (BBP)	1000	Y
	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP)	1000	Y
	邻苯二甲酸二异丁酯 Diisobutyl phthalate (DIBP)	1000	Y
REACH 法规(1907/2006) SVHC	REACH 法规(1907/2006) (若有更新, 以欧盟官方更新清单为准)	1000	Y
REACH 法规(1907/2006) 附录17 (如适用)	有机锡	1000	Y
	镍释放	1000	Y
	多环芳香烃 (18种PAHs)	参考法规	Y
包装指令 packaging Directive	铅、镉、汞、六价铬的总和 the sum of concentration levels of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium	100	Y
电池指令 batteries and accumulators Directive	汞及其化合物 Mercury and its compounds in batteries and accumulators	5	N/A
	镉及其化合物 Cadmium and its compounds in batteries and accumulators	20	N/A
	电池中的铅及其化合物 Lead and compounds in batteries and accumulators	40	N/A
SCA法规(40 CFR 751.401-751.413)	DecaBDE十溴联苯醚/HCBd六氯丁二烯/PIP (3:1) 苯酚/2,4,6-tris(tert-butyl)phenol(2,4,6-TTBP)2,4,6-三叔丁基苯酚	禁用	Y
加州65号文件 Proposition 65 of California	铅 Pb 和邻苯类 (Dibutyl Phthalate (DBP), Benzylbutyl Phthalate (BBP), Di(2-ethylhexyl)phthalate(DEHP), Diisodecyl Phthalate (DIDP), Diisononyl Phthalate (DINP), Di-n-hexyl Phthalate (DnHP))	100	Y
持久性有机污染物 POPs(EU)2019/1021	六溴环十二烷 Hexabromocyclododecane (HBCDD) and all major diastereoisomers identified (α-HBCDD, β-HBCDD, γ-HBCDD)	100	Y
	短链氯化石蜡 Alkanes C10-C13, chloro (short-chain chlorinated paraffins), SCCPs/MCCP, LCCP	1500	Y

供应商 (法人或授权人) 签字、盖章、签署时间 Supplier (the legal representative or authorized officer):

Signed by: (签名)

职位:

Seal: (盖公司印章)

Date: (日期)