

1

2

4

5

XT-R&D-3001-01C

MARK

ISSUE

REVISING

DATE

REV



A

B

C

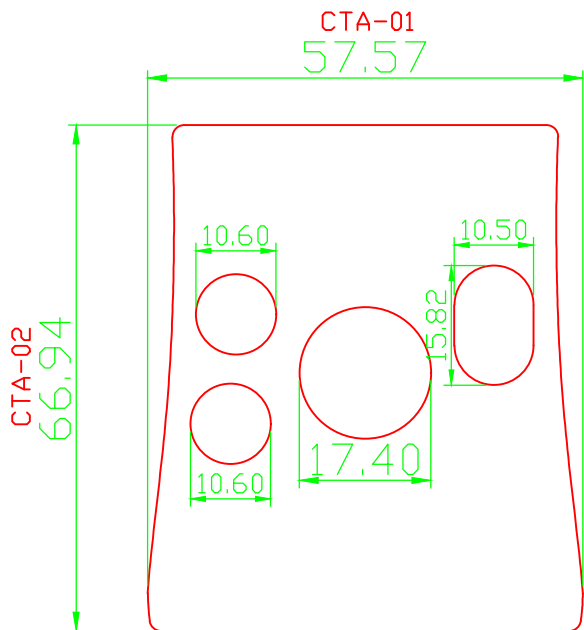
D

A

B

C

D



旭田產品序號編碼原則 (Serial No)

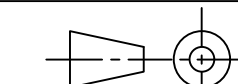
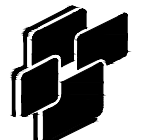
第一碼	第二碼	第三碼	第四碼	第五碼	第六碼	第七碼	第八碼	第九碼	第十碼	第十一碼	第十二碼
G	9	M	P	K	R	0	0	0	0	0	1
年份	月份	產品碼		旭田碼		流水號					

备注:

- 1.材质: 80g铜版纸+哑膜
- 2.颜色: 黑底白字
- 3.表面处理: N/A
- 4.技术要求:
 - 4.1: 符合旭田电子有限公司禁用物质标准
 - 4.2: 背面背胶, 粘性强度不可低于3.0kg f/inch²
 - 4.3: S/N由厂商膜下打印(底膜为光膜, 打印后覆哑膜)
 - 4.4: 条形码测试: 条码等级符合规定, 条码印刷需清晰, 及能有效的读取
 - 4.5: 来料条码需连贯, 不重号, 不断号
 - 4.6: 高低温测试(65°C, 95% RH 96H), 不起翘, 不起泡, 不得有粘离脱落现象; (各客户测试条件会有不同, 最终测试条件依客人要求为准)
 - 4.7: PET保护膜测试(将PET保护膜粘贴于FCC标签表面, 静置12小时后, 快速将保护膜撕起, 哑膜无起翘, 无起泡, 没有被剥离即PASS)
 - 4.8: 印刷油墨需着色牢固, 印刷图字需清晰无误, 深浅一致
 - 4.9: 印刷色泽不漏底, 不可重影, 歪斜, 无明显位置偏移
 - 4.10: 来料外观整洁, 表面干净, 无异物, 无气泡
 - 4.11: 裁切务必整齐, 不可以有毛边或切不断的现象
 - 4.12: 其它细节请参看样品
 - 4.13: 标签来料需带纸圆筒, 用包装袋包扎, 数量厂商自定义
- 5.CPK=过程能力指数(00-00)
CTA=重要装配尺寸IQC检验范围(01-02)
FAI=首件检验(01-02)

6.未注公差表:±0.1mm

- 第一碼: G=2016; H=2017; J=2018; K=2019; L=2020 M=2021; N=2022; 以此類推。
- 第二碼: 1、2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、C
- 第三、四碼: MP(固定不會改變)
- 第五、六碼: 請與ASUS PM確認(固定不會改變)
- 第七~十二碼: 流水號, 十進制, 0~9
- *若有不同型號或產品在同月生產, 序號要續編, 不得重複。**

SELECT					PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MAT'L	REMARK		
LEVEL DIM.	A	B	C	D	SCALE: 1:1		SHEET		SILITEN		
	~5	±0.03	±0.05	±0.08	±0.10					UNIT: MM	
	5~10	±0.03	±0.05	±0.08	±0.10	DRAWN:	蔡依婷			01 OF 01	
	10~50	±0.05	±0.08	±0.10	±0.15	CHECKED:	黄焕江			TITLE	DM-8713TM FCC标签
	50~100	±0.08	±0.10	±0.15	±0.20	APPROVED:	祝青			DWG NO.	394-
	100~	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25						

1

2

4

5

A4

REV

A